

36268



MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D. José TAPIOL AUBESART, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Violante de Hungría, 151

p o r :

"ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO"



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un envase constituido a base de piezas prefabricadas, perfeccionado.

5.- El objeto motivo del presente registro ha sido ideado como envase de aplicación múltiple, constituido a base de piezas prefabricadas preferentemente con materia plástica.

10.- A pesar de los adelantos obtenidos por la industria dedicada preferentemente a la fabricación de envases de plástico, los fabricantes encontraban grandes dificultades para obtener determinadas formas de envases, particularmente los formados por cantos diédricos, por lo que hasta ahora evitaban su fabricación, o la obtenían tras costosos procedimientos que encarecían tales artículos.

15.- El presente invento viene a subsanar estos inconvenientes, dada la serie de ventajas que reúne, tal como sencillez, facilidad de construcción, variedad de formas, capacidad, etc.

20.- Este envase está preferentemente constituido por piezas prefabricadas, de caras planas, formando ángulos diedros, con dos escalonamientos en sus extremos, destinados a montar la tapa y fondo, cuyas dos piezas se acoplan entre sí en sentido longitudinal, para lo cual, sus bordes verticales presentan un bisel en toda su longitud, para una perfecta adaptación, estas piezas se unen por medio de una soldadura adecuada, y así queda formado el cuerpo principal del envase.

25.- El fondo y tapa se forma por una pieza adaptable a los extremos anteriormente descritos, tomando la misma forma geométrica.

30.-



ca del envase.

De lo expuesto anteriormente es fácil deducir que, por la facilidad de montaje de las piezas constitutivas del cuerpo principal, puede conseguirse una gran variedad de forma y volúmenes con extrema comodidad, al mismo tiempo, el espesor de las

35.- paredes de dichas piezas dependiente del fin a que se destine el envase, lo que generaliza por completo el empleo del mismo en cualquier actividad comercial.

En la formación de los envases pueden acoplarse piezas de distintos colores; lo que permite lograr efectos decorativos y contrastes entre el cuerpo, la base y la tapa. Cabe también introducir fácilmente inscripciones de dibujos, marca, denominaciones, y en general, cualquier tema publicitario, sobre cualquiera de las piezas aisladas antes de montar el conjunto.

40.-

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

45.-

50.-

En este plano:

La fig. 1ª, muestra una sección vertical I-I de un envase según el invento, constituido en forma triangular, cuya sección transversal II-II se representa en la fig. 2ª.

55.- La fig. 3ª, muestra un despiece del envase, en sección transversal.

La fig. 4ª. representa una forma de realización del fondo del envase.

Según se observa en dichas figuras, y particularmente en

60.- las 2ª y 3ª, el cuerpo del envase está constituido por dos pie-



65.- zas, una de ellas (1) formando un ángulo diedro agudo cuyos bordes están dotados de un bisel longitudinal (2) de inclinación adecuada para recibir a la segunda pieza (3), plana, provista, así mismo, de un bisel (4) en sus bordes, de manera que al acoplar ambas piezas (1 y 3), el bisel (2) de la primera entre en contacto con la superficie interior extrema de la pieza plana (3), y el bisel (4) de ésta quede perfectamente enrasado con el plano respectivo de la pieza diédrica (1), constituyendo, en este caso particular, un prisma triangular de dimensiones variables de acuerdo con el empleo previsto en cada caso.

75.- La pieza plana (3) está provista de unos refuerzos constituidos por unos nervios longitudinales (5) de sección triangular, convenientemente retranqueados con respecto a sus bordes con el fin de que puedan adaptarse y fijarse en el interior de la pared respectiva de la pieza diédrica (1), tal como se muestra en la fig. 2ª.

80.- Estas dos piezas (1 y 3) se unen longitudinalmente por medio de una soldadura adecuada, quedando perfectamente formado el cuerpo del envase.

Ambas piezas (1 y 3) presentan en sus extremos unos escalonamientos exteriores (6), fig. 1ª, en los que se acoplan respectivamente la tapa (7) y fondo (8), éste último, si es preciso soldado.

85.- Dichas tapa (7) y fondo (8) pueden admitir varias realizaciones, por ejemplo: ser iguales, con el interior de las paredes laterales lisas, para encajar sobre los escalonamientos (6) del cuerpo; ser desiguales, dando mayor profundidad al fondo, fig. 4ª; estar provistas de un escalonamiento interior complementario del de la embocadura del envase.

90.-



Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

REIVINDICACIONES

1ª).- "ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO" que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el cuerpo está formado por la adaptación de piezas prefabricadas de caras planas y formando longitudinalmente ángulos diedros, cuyos bordes están biselados longitudinalmente con una inclinación complementaria de acoplamiento con el fin de que el cuerpo tome una forma prismática perfecta, uniéndose dichas piezas mediante una soldadura adecuada; y porque las citadas piezas presentan en sus extremos unos escalonamientos en los que se alojan, respectivamente, la tapa y fondo, este último soldado o no.

2ª).- "ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO" según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque en las superficies interiores de las piezas que forman el cuerpo del envase, se proveen unos refuerzos constituidos por unos nervios longitudinales, convenientemente retranqueados con respecto a sus bordes y de sección adecuada, con el fin de que puedan adaptarse en el interior de la pared respectiva de la pieza complementaria.

3ª).- "ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO" según la primera reivindicación, que se caracteriza porque la tapa y fondo son iguales, de configuración adecuada, con las paredes interiores lisas para encajar sobre los escalonamientos extremos del cuerpo del envase.



4ª).- "ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO" según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque la tapa y fondo son desiguales en altura, y estar provistas de un escalonamiento interior, complementario de la embocadura de la base.

125.-

5ª).- "ENVASE CONSTITUIDO POR PIEZAS PREFABRICADAS, PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta líneas, incluidas éstas.

Madrid, 16 de Febrero de 1.968.-

JOSE M.ª TORO
P. P.

136268

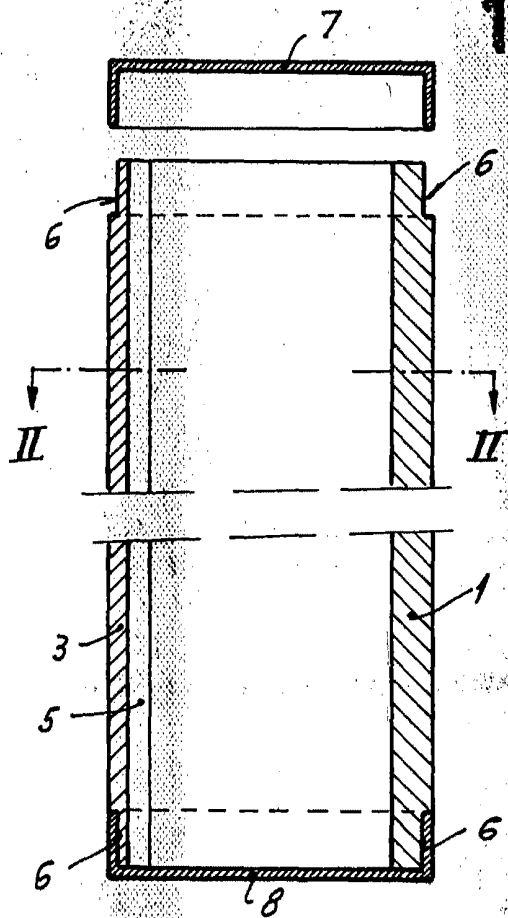


Fig. 1

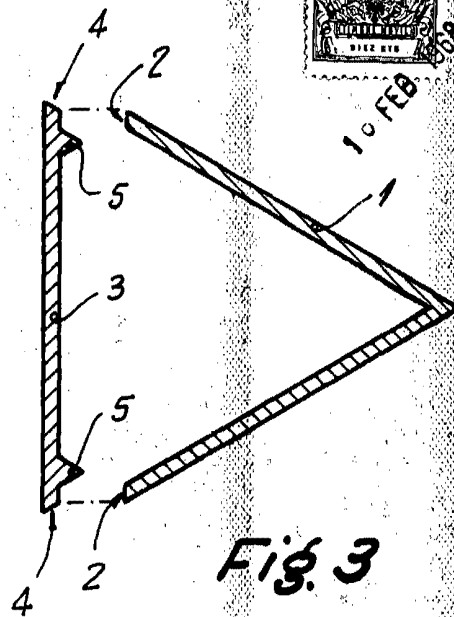


Fig. 3

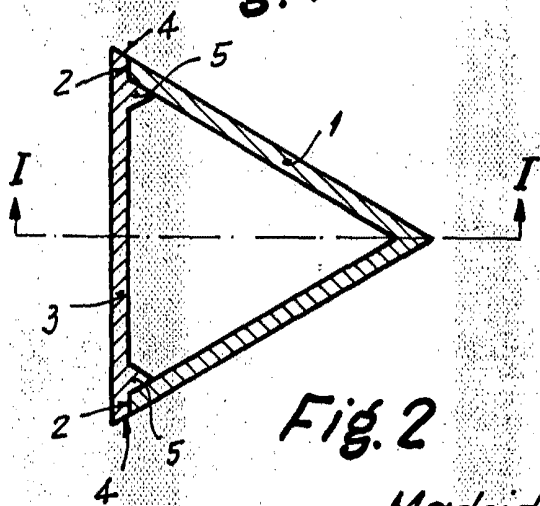


Fig. 2

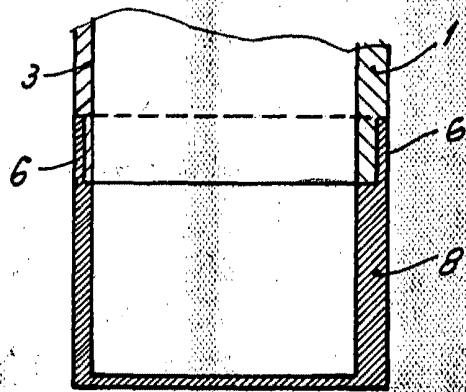


Fig. 4

Madrid, 16 de Febrero de 1968
P.A.

JOSE M. TORO
P.R.

Escala variable