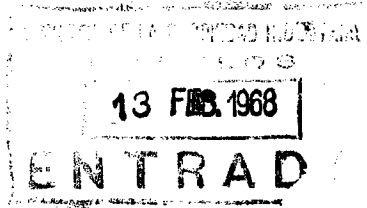


130143



13 FEB 1968



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un Modelo de Utilidad a nombre de:
DOÑA ANNIKKI JORTIKKA, de nacionalidad
finlandesa, domiciliada en Murtokatu
3 B 62, Järvenpää, Finlandia; por:
"BOLSA PORTATIL".

El invento se refiere a una bolsa portátil, fabricada a base de una lámina de plástico y que tiene asas de plástico soldados.

- Las bolsas portátiles conocidas se fabrican de tal manera que un extremo de una manguera de lámina de plástico se cierra por soldadura y que al otro extremo se le aplican asas de cualquier manera. En una bolsa portátil conocida las asas están realizadas de tal manera que primero se cierran los dos extremos de la manguera de lámina de plástico por medio de soldadura, después de lo cual se recorta en un lado una parte o varias partes. Con esto se corta también una parte del cordón de
- 5.
- 10.



soldadura, de modo que en este lado de la bolsa queda un saliente o varios salientes, cuyos extremos exteriores están cerrados por el cordón de la soldadura y forman asas. Semejantes asas que están constituidas por la propia lámina de plástico, tienen muchas veces solamente una resistencia mecánica muy limitada y por eso no resisten las cargas que tal vez se presentan, Aparte de esto, las asas lacias de las bolsas conocidas son incómodas de agarrar y tienen un aspecto antiestético. Otro inconveniente de las bolsas conocidas consiste en la dificultad de introducir en la bolsa los objetos que sean, puesto que también la abertura de la bolsa es lacia, quiere decir que carece de refuerzo.

El invento tiene el objeto de crear una bolsa del tipo arriba descrito, en la que se evitan los inconvenientes de las bolsas conocidas. La bolsa portátil debe tener asas suficientemente fuertes, la abertura de la bolsa debe ser además relativamente inflexible y la bolsa debe ser estéticamente bonita.

En una bolsa portátil de lámina de plástico con asas de plástico soldadas de acuerdo con el invento en la abertura de la bolsa se ha formado para cada una de las dos asas un canal en el que se ha recortado una abertura, de tal manera que las asas quedan al descubierto para agarrarlos. Las asas de la bolsa portátil de acuerdo con el invento pueden recibir cargas grandes, porque el peso de la bolsa cargada no repercute solamente en los sitios de soldadura, sino que debido a la fricción entre el asa respectiva y la pared del canal correspondiente se reparte de un modo uniforme a lo largo de la boca de la bolsa. Las asas situadas y encerradas en los canales proporcionan a la boca de la bolsa una relativa rigidez y dan a la bolsa un aspecto bonito.

De acuerdo con otra característica del invento las asas se extienden desde un extremo de la boca de la bolsa hasta el otro extremo, estando fijados en la lámina de plástico en cada extremo con



la misma soldadura con la que se cierran los bordes laterales de la bolsa portátil. Las asas se extienden por lo tanto alrededor de toda la abertura de la bolsa. La abertura así formada de la bolsa se puede abrir con facilidad para introducir objetos en la misma. Si se agarran las porciones libres de las asas y se levanta la bolsa, se cierra la boca de la bolsa en parte y de un modo uniforme, de modo que los objetos guardados en la misma están bien protegidos y la bolsa toma una forma bonita. La contracción se puede facilitar por el hecho de que las asas están fabricadas de plástico liso o porque las asas están tratadas por ejemplo con cera de tal manera que la fricción entre las asas y las paredes de los canales es relativamente pequeña. Para la fijación de las asas en la lámina de plástico no son necesarias medidas adicionales, puesto que la fijación se realiza con las mismas soldaduras con las que se cierran también los bordes laterales de la bolsa.

Al objeto de reforzar la soldadura de los bordes laterales en la zona de las asas, de acuerdo con otro perfeccionamiento del invento estas asas constan de una cinta de plástico que por lo menos en un lado tiene una sección ondulada, colocándose las asas dentro de sus canales con los lados ondulados yuxtapuestos, de tal modo que las paredes de los canales en la zona de la soldadura lateral están cerradas entre los lados ondulados. Debido a su forma, los perfiles ondulados dan al cordón de soldadura una resistencia todavía mayor.

Resulta particularmente práctico que la lámina y las asas estén constituidas por el mismo material plástico, para que se forme entre ellos una unión firme e íntima en el borde lateral o los bordes laterales de la bolsa. Para evitar que los bordes de



las asas constituidos por cinta de plástico corten las paredes de los canales, es conveniente que los bordes de las asas estén redondeados. Las asas pueden consistir en dos piezas de cinta de plástico separadas o también en una sola pieza que rodea toda la abertura de la bolsa.

5.

El invento se explica a continuación de un modo más detallado con ayuda del ejemplo de realización representado en los dibujos, los cuales muestran lo siguiente:

10.

Figura 1 una bolsa portátil de acuerdo con el invento, aplastada en un plano

Figura 2 una sección siguiendo la línea II - II de la Figura 1,

Figura 3 una bolsa portátil de acuerdo con la Figura 1, cargada y en posición levantada.

15.

Las bolsas portátiles de acuerdo con el invento se pueden fabricar en forma sencilla a base de una lámina tubular de plástico 1 que en cada uno de sus dos bordes tiene un pliegue.

La lámina de plástico puede constar por ejemplo de polietileno o de cloruro de polivinilo teniendo un grosor del orden de 0,50

20.

a 0,10 mm.

Para la fabricación de las bolsas se estampa en un borde de la manguera continua 1 aberturas 3. El fondo plegado 2 del mismo borde se corta. En los canales 4 así formados y que están abiertos hacia el interior de la manguera, se colocan las cintas de plástico

25.

continuas 5, cuyas secciones están perfiladas en un lado en forma ondulada, precisamente de tal manera que los lados ondulados están enfrentados entre sí. A determinadas distancias se corta la manguera 1 y los sitios del corte se cierran por medio de soldadura a lo largo de las costuras 6, con lo cual se forman los bordes latera-



les de la bolsa. Al mismo tiempo se cortan las cintas de plástico 5 y se unen en los bordes laterales 6 de la bolsa por medio de soldadura. Por fin se cierran los canales 4 por medio de los cordones de soldadura 7. Sin embargo en determinados casos los canales 4 pueden quedar abiertos. Todos los trabajos mencionados se pueden realizar en forma automática, de modo que para la fabricación de las bolsas se necesita poca mano de obra.

10. Resulta ventajoso que las cintas de plástico 5 sean del mismo material de la lámina de plástico 1, es decir, por ejemplo de polietileno o de cloruro de polivinilo. El ancho de las cintas de plástico 5 puede ser de unos 10 a 20 mm y su grosor en la zona de los perfiles ondulados unos 0,20 mm y en las partes más bajas unos 0,10 mm. En la Figura 2 las dimensiones de las cintas de plástico 5 están dibujadas para mayor claridad en forma exagerada.

15. La Figura 3 muestra la forma que adopta la bolsa cargada al ser levantada.

20. Las distintas formas de realización del invento pueden variar lógicamente dentro del marco de las reivindicaciones que siguen más abajo. Así pueden tener ambos lados de las cintas de plástico 5 una forma ondulada, siendo preferible sin embargo que solamente los lados yuxtapuestos estén ondulados.

REIVINDICACIONES

25. 1.- Bolsa portátil, caracterizada porque en la abertura de la bolsa está formado para cada una de las dos asas un canal y recortado de este una abertura de modo que las asas están al descubierto para agarrarlos.

2.- Bolsa portátil de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque las asas se extienden desde un borde de la



boca de la bolsa hasta el otro borde, y porque están fijados en la lámina de plástico con el mismo cordón de soldadura con el que están cerrados los bordes laterales de la bolsa portátil.

5. 3.- Bolsa portátil de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las asas están constituidas por una cinta de plástico que tiene una sección ondulada por lo menos en un lado, y porque las asas están colocadas yuxtapuestas con los lados ondulados en sus canales, de tal manera que las paredes de los canales en la zona del cordón de soldadura lateral están cerradas entre los lados ondulados.

4.- Bolsa portátil, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la lámina así como las asas constan del mismo material plástico.

15. 5.- Bolsa portátil de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los bordes de las asas están redondeados.

20. 6.- Bolsa portátil de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las asas están fabricadas de una cinta de plástico de una sola pieza que rodea toda la abertura de la bolsa.

7.- "BOLSA PORTÁTIL".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 13 FEB. 1968

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELAS
P.º

1736143

ANNIEKI JORTIKKA

HOJA UNICA



Fig.1

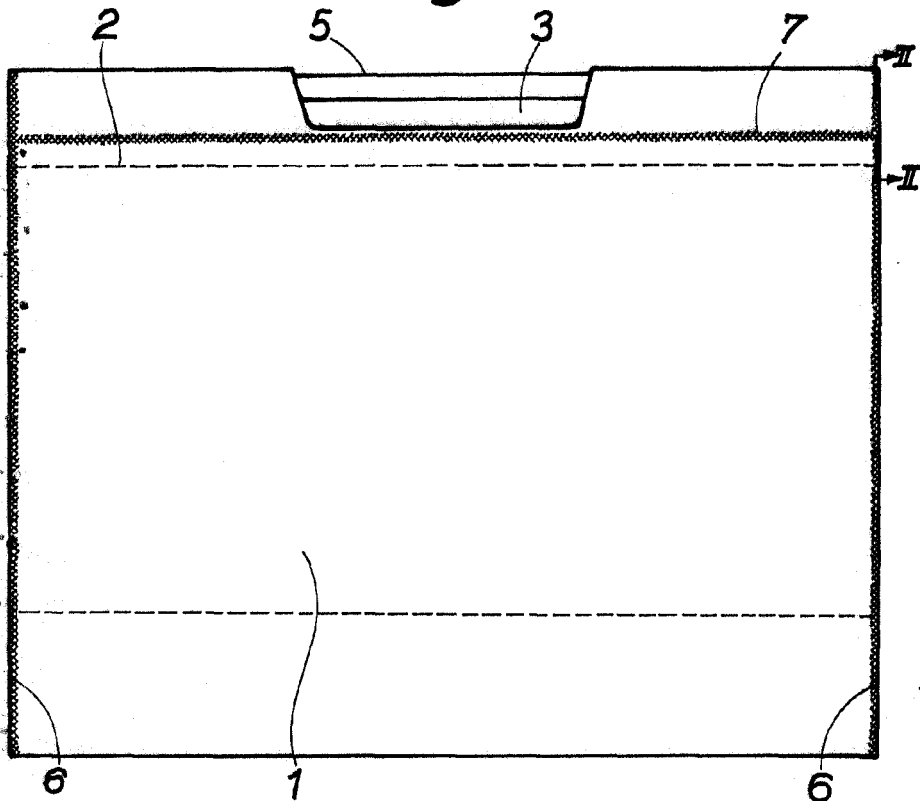


Fig. 2

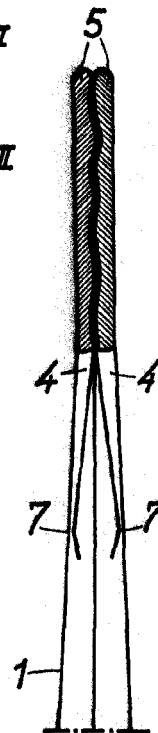
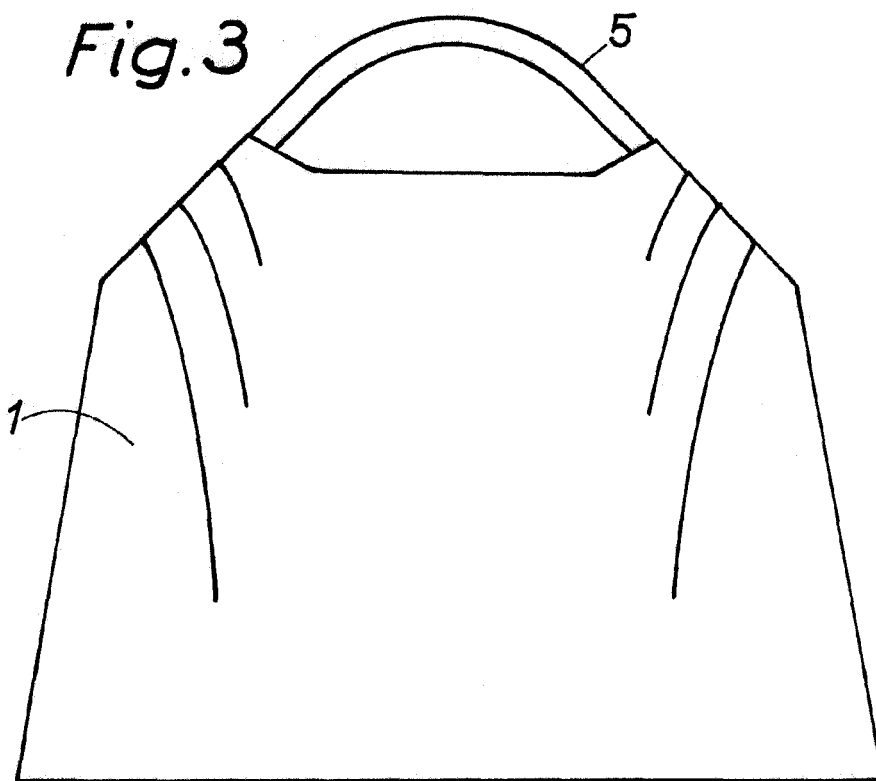


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 febrero 1968.

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P.R.