

MODELO DE UTILIDAD
=====



136133

Memoria Descriptiva

sobre:

"VALVULA DE CIERRE Y APERTURA"

=====

Solicitante: AREO-FEU, S.A., entidad española, residente en: -EL
PALMAR- (Murcia)

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una válvula de cierre y apertura, especialmente destinadas a depósitos o tanques que contienen productos a presión, el esparcimiento de los cuales se consigue mediante la apertura la apertura de dicha válvula.

5.

-27 36753



- La válvula de la invención es del tipo en que el cierre y apertura de la misma se obtiene por accionamiento de un volante cuyo eje atraviesa el cuerpo de la válvula y se caracteriza porque dicho cuerpo, que es hueco, presenta en su pared lateral un orificio roscado en el que se fija el conducto o boquilla de salida, estando el citado cuerpo abierto por su base inferior, mientras que en la superior dispone de una prolongación hueca, a modo de cuello roscada interiormente, en el que se fija el eje del volante parcialmente roscado, disponiendo dicho eje en su extremo inferior libre de un casquillo de diámetro ligeramente inferior al de la boca del cuerpo, en el que se monta, por su cara externa un disco de material elástico destinado a asentar contra la boca del tanque al que se fija dicha válvula, cuando desciende el eje al accionar el volante.
- 5.
- 10.
- 15.

- En la parte inferior del cuello del cuerpo de válvula se dispone interiormente un anillo de material elástico dotado, por su cara inferior de un canal en el que se introduce un anillo constituido por un resorte helicoidal, encargado de presionar la pared externa del anillo elástico contra el eje del volante. De esta forma se consigue un cierre totalmente hermético entre la cavidad interna de la válvula y la parte superior de la misma por donde atraviesa el eje del volante de accionamiento.
- 20.
- 25.

- La prolongación superior del cuerpo de válvula en forma de cuello, presenta un ensanchamiento en su parte superior con un hueco interno de sección poligonal en el que se aloja una pieza de igual sección, la cual es atravesada por el eje del volante, teniendo dicha pieza y el eje del
- 30.



volante un taladro transversal en el que se introduce un pasador, cuando ambos taladros coinciden, bloqueándose de esta forma la válvula.

5. Preferiblemente en la boca del recipiente se fija una pieza dotada de una abertura de salida que presenta un reborde axial periférico en su boca, sobre el cual apoya el disco de material elástico dispuesto en el extremo inferior del vástago del volante, para cerrar la salida del producto, quedando dicho reborde alojado en el interior del cuerpo de válvula.
- 10.

15. Como aclaración de todo lo anteriormente expuesto, seguidamente se hace una descripción mas detallada de la válvula de la invención, con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra una sección diametral de la válvula de la invención.

20. Como puede verse en el dibujo, la válvula consta de un cuerpo 1 dotado de una cavidad interna, 2 y de un conducto radial 3 roscado interiormente en su pared lateral. En la parte superior del cuerpo 1 presenta una prolongación en forma de cuello 4 que se halla interiormente roscada, la cual termina en un ensanchamiento 5 dotado de un vaciado interna 6 de sección poligonal.

25. El cuerpo antes descrito está atravesado, por el eje 7 del volante 8, en el extremo inferior de cuyo eje se fija un casquillo 9 de menor diámetro que el hueco o vaciado 2 del cuerpo 1. Este casquillo 9 sirve para la fijación de un disco de material elástico 10, el cual cuando desciende el eje 7 apoya contra la boca del recipiente cerrándola hermeticamente.

30. El cuello 4 presenta interiormente un alojamiento



5. to anular en el que se dispone la junta de material elástico 11 dotada por su cara inferior de un canal en el que se aloja un anillo 12 constituido por un resorte helicoidal, el cual está encargado de presionar a la pared externa de la junta contra el eje 7 con el fin de hermetizar el cierre e impedir el paso del fluido a presión que llega hasta la cámara 2 hacia arriba.

10. En el eje 7 del volante se dispone una arandela 13 de sección idéntica a la del alojamiento 6, disponiendo dicha arandela y el eje 7 de un taladro que permite la disposición de un pasador, cuando ambos taladros coinciden, para bloquear el conjunto.

15. El conducto de salida 3 del cuerpo 1 sirve para la fijación de la boquilla o conducto de salida del material a esparcir.

20. Preferiblemente, en el depósito 14 al que se fija la válvula de la invención, se dispone una pieza 15 dotada de una abertura de salida 16 que presenta en su boca un reborde axial periférico contra el que asienta el disco de material elástico 10 cuando haya el eje 7 al accionar el volante 8, para cerrar la salida del producto a esparcir de dicho depósito.

25. El cuerpo de válvula 1 se fija a esta pieza 15 mediante tornillos que atraviesan a dicho cuerpo por los taladros 17 y se fijan en los taladros roscados 18 de la pieza 15.

Esta pieza sirve, asimismo, para la fijación del conducto 19 que atraviesa el depósito.

30. Entre el cuerpo de válvula 1 y la pieza 15 se dispone una junta de material elástico que impide cual-

156153



quier escape.

- N O T A -

5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: "VALVULA DE CIERRE Y APERTURA", caracterizándose por lo siguiente:

10. 1ª.- Válvula de cierre y apertura, del tipo en que el cierre y apertura de la misma se consigue por accionamiento de un volante cuyo eje atraviesa el cuerpo de la válvula, caracterizada porque dicho cuerpo que es hueco, presenta en su pared lateral un orificio roscado en el que se fija el conducto o boquilla de salida, estando el citado cuerpo abierto por su base inferior, mientras que en la superior dispone de una prolongación hueca, a modo de cuello, roscada interiormente, en el que se fija el eje del volante parcialmente roscado, disponiendo dicho eje en su extremo inferior libre de un casquillo de diámetro liberamente inferior al de la boca del cuerpo, en el que se monta, por su cara externa, un disco de material elástico destinado a asentar contra la boca del tanque a que se fija dicha válvula, cuando desciende el eje al accionar el volante.

20. 2ª.- Válvula según la reivindicación 1ª, caracterizada porque en la parte inferior del cuello del cuerpo de válvula se dispone interiormente un anillo de material

30.



13 FEB 1968

elástico dotado, por su cara inferior, de un canal en el que se introduce un anillo constituido por un resorte helicoidal encargado de presionar la pared externa del anillo elástico contra el eje del volante.

5. 3ª.- Válvula según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la prolongación superior del cuerpo de válvula en forma de cuello presenta un ensanchamiento en su parte superior con un hueco interior de sección poligonal, en el que se aloja una pieza de sección idéntica
10. atravesada por el eje del volante, teniendo dicha pieza y el eje del volante un taladro transversal en el que se introduce un pasador, cuando ambos taladros coinciden, para bloquear la válvula.

15. 4ª.- "Válvula de cierre y apertura", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

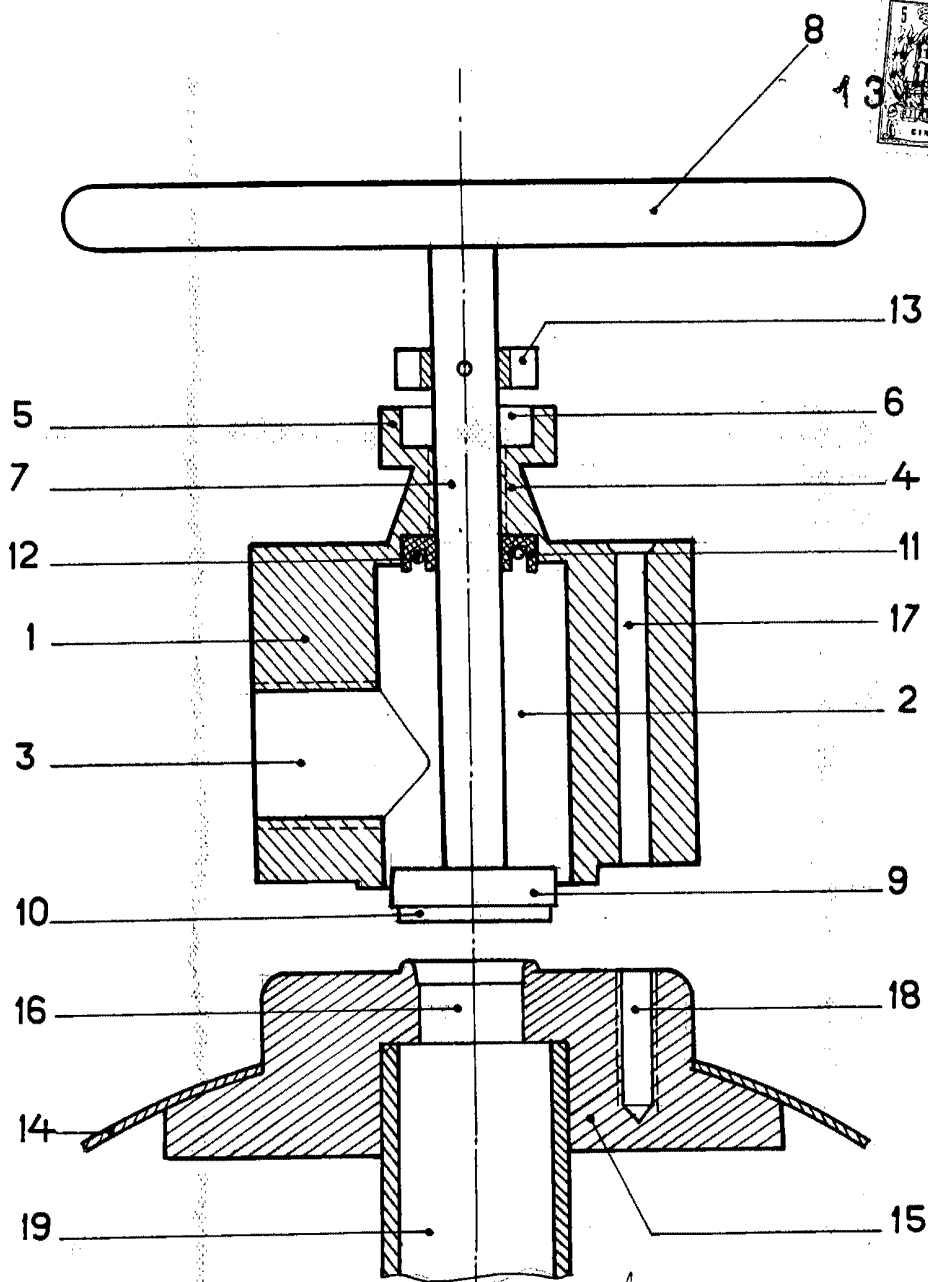
Esta memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

AREO-FEU, S.A.

13 FEB. 1968

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI
p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz



ESCALA
VARIABLE

ESCALA VARIABLE.

13 FEB. 1968

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the bottom right portion of the drawing area.

J. GOMEZ ACEBO Y MOJES
D. P. Firmador F. Hernández