

186127

186127

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que se acompañan á la solicitud de una Patente de Intro-
ducción á favor de Dn. Heliodoro GIMENO Y BACAN, residen-
te en Barcelona.-----



133127

PATENTE DE INTRODUCCION

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDURAS, PLANCHAS Y ADORNOS, DE APLICACION EN MARCOS, CONSTRUCCIONES Y DECORACION EN GENERAL", á favor de Dn. Heliodoro CIMENO Y BARGAN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Diputación nº 186.

La Patente de Introducción á que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada á garantizar la explotación exclusiva, en España y sus colonias de un procedimiento para la fabricación de molduras, planchas y adornos, de aplicación en marcos, construcciones y decoración en general.

Este procedimiento, empleado con éxito en Alemania no ha sido divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, razón por la que se solicita la correspondiente Patente de Introducción, de acuerdo con lo preceptuado en el Estatuto vigente de Propiedad Industrial.

Consiste esencialmente en recubrir hojas, planchas o molduras de madera con una chapa o placa de metal, cinc, acero, cobre, plata, hierro cromado por el procedimiento de galvanoplastia o acero inoxidable, etc. con lo que se obtienen productos de mayor resistencia y duración, de inmejorable presentación y con garantía de higiene.

La aplicación de la chapa o placa de metal a la madera se hace por presión; si son superficies planas grandes, se ra-



- ya, pica o desigualda el reverso de la chapa para que se in-
cruste algo en la madera y tenga con ella más puntos de adhe-
rencia y se reciba además con goma, cola, caucho o cualquier
otro pegamento, prensando despues. Si con superficies no pla-
nas, se pueden remachar, incrustar o moldear los bordes de la
chapa en la madera, en prensas, y moldes colocados en bancos
de estirar.

En el dibujo que se adjunte, y solamente a título de ejem-
plo, se presentan dos casos de aplicación del procedimiento que
se patenta, en superficie lisa, fig. 1, y en moldura fig. 2.

En la primera puede apreciarse que la chapa de metal, 1,
está rayada o picada por el reverso, formando unas desigualda-
des, 2, que se incrustan en la madera, 3, formada por varias
hojas superpuestas, con las vetas combinadas.

En la fig. 2, la chapa, 1, luego de seguir el contorno de
la madera, 3, se incrusta por sus bordes, 2, en la parte inter-
na de la moldura.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1º. Un procedimiento para la fabricación de molduras, planchas
y adornos, de aplicación en marcos, construcciones y decoración
en general, caracterizado por recubrir con una chapa o placa de
zinc, acero, cobre, plata, hierro cromado por el sistema de
galvanoplastia o acero inoxidable, y en general de cualquier
metal, hojas o molduras de madera, haciendo la aplicación a
presión.

2º. El procedimiento de la anterior reivindicación caracteriza-



45. do porque cuando la superficie es grande, se raya, pica o desiguale el reverso de la chapa o placa de metal, se de una capa de goma, cola o caucho, o cualquier otro pegamento y se somete a presión, para que se incrusten en la madera los salientes del metal y formen un solo cuerpo.
50. 3°. El procedimiento de la primera reivindicación caracterizado porque si las superficies a recubrir son estrechas o de formas variables se doblan los bordes de la plancha y se incrustan o remechan en la madera, en prensas ó moldes adecuados, colocados en bancos de estirar.
55. 4°. "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDURAS, PLANCHAS Y ADORNOS, DE APLICACION EN MARCOS, CONSTRUCCIONES Y DECORACION EN GENERAL".

Barcelona 15, de Octubre de 1.934.

F. A.



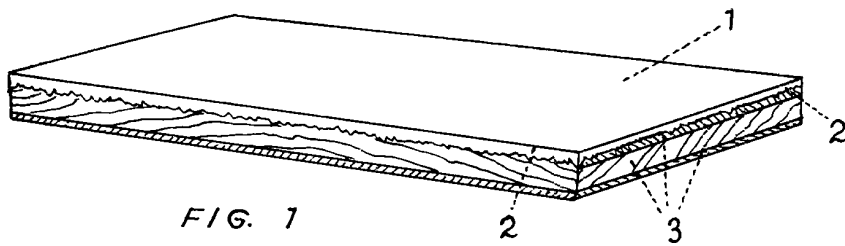


FIG. 1

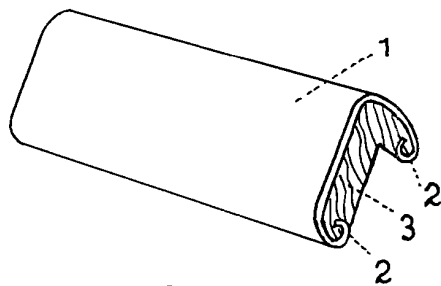


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

