



136121

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Julio y Don Eutiquiano BARRIO Borraz, de nacionalidad española, residentes en SAN ANDRES DEL RABANEDO, (Leon), Barrio de Jesús Nazareno,

por

"CAJA-ENVASE PARA QUESO EN PORCIONES".

.....

La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una caja-envase para quesos en porciones que presenta la novedad de realizarse en un material plástico y obtenida en una técnica normal de moldeo.

5 Aparentemente pudiera pensarse que se trata de un simple cambio de materia, ya que se conocen y son de dominio público las cajas discoidales realizadas en cartón o madera en que se presentan los quesos en porciones, pero no obstante, este cambio de materia aporta suficientes ventajas tanto
10 en el aspecto económico, como en la resistencia del embalaje, para que el modelo que se preconiza sea concedido al amparo de las excepciones comprendidas en el apartado 3º del artículo

136121



48 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, y de aplicación al artículo 171 del citado Cuerpo legal.

15 Efectivamente, la producción de artículos de mate-
rias plásticas moldeadas, como es sobradamente conocido, de-
termina que el costo de fabricación sea prácticamente despre-
ciable para grandes series, debiendo contar solamente los gas-
tos de amortización de la instalación, siempre de una gran
20 producción y por lo tanto de baja repercusión, y el costo del
material, actual y afortunadamente, bastante bajo. Por otra
parte la resistencia mecánica de los artículos así producidos,
es incomparablemente mayor que los de cartón, de nula resis-
tencia o los de madera, de resistencia algo mayor, pero en am-
25 bos casos muy susceptibles de grandes alteraciones por parte
de cualquier agente químico o simplemente la humedad.

Los anteriores factores han motivado la realización
de las cajas envase en materias plásticas, de aplicación a la
conservación de infinidad de productos, muchos de ellos alimen-
30 ticios, habiendose comprobado en la práctica, que en cuanto
al queso, su utilización era imposible por cuanto que la natu-
ral humedad de este producto, ocasiona ciertas condensaciones
que inevitablemente determina la putrefacción del producto
contenido.

35 El modelo de utilidad que se preconiza, disfruta de
las mismas ventajas de los envases de material plástico de
aplicación actual en la industria, presentando unas caracte-
rísticas propias mediante las cuales se elimina totalmente el
riesgo de putrefacción, y ello mediante la creación de una
40 caja-envase, que si bien es de cierre hermético para mantener
la inviolabilidad e inalterabilidad del contenido permite una
libre evaporación de la humedad ocasionada por la transpira-
ción del queso contenido y precisamente a través de unas pe-
queñas perforaciones previstas en el cuerpo de la caja en la

- 3 -
136121



45 tapa de la misma, con ubicación en zonas en las que es imposi-
sible la obturación involuntaria por parte del contenido. Pa-
ra ello se previene en el cuerpo de la caja, una valona exte-
riormente realizada y en cuya cresta, se dispone una serie de
las perforaciones citadas. La otra serie de perforaciones que
50 permite la libre circulación de una corriente de aire, se es-
tablece en la propia tapa del cuerpo de caja, inmediatas a la
periferia y adyacentes al cuerpo discoidal constitutivo de la
propia etiqueta de presentación del producto, la cual etique-
ta, alojada en el interior de la caja-envase en intercalación
55 entre la superficie superior de las porciones alojadas y la
propia tapa, se realiza en un material poroso y de un cierto
espesor garantizando, per lo tanto, la circulación de la co-
rriente de aire que arrastra a la humedad producida.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
60 acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esque-
máticamente el modelo, que a continuación y con referencia a
los mismos dibujos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

65 La figura 1ª, es una representación semi-seccionada-
de la caja en alzado lateral.

La figura 2ª, es una vista en planta del cuerpo de
la misma caja-envase.

Según queda representado en los dibujos, la caja
(1) se cierra mediante la tapa (2) por encaje de la pestaña
70 envolvente de la última en el escalonamiento (3) de la pared
del cuerpo de caja (1) y en el cual se previene una valona
anular y envolvente (4) dispuesta en proyección a partir de
la superficie de fondo, en la cual valona existen unas perfo-
raciones (5), de pequeño diámetro y en todo semejantes a las
75 (6) previstas en la periferia de la superficie central (7) de
la propia tapa (2) e inmediatas a su reborde, la cual serie

136121 12 FEB



de perforaciones define una zona circular central en la que, en el interior de la caja, se dispondrá la etiqueta de presentación del producto alojado. Por estas series de perforaciones (5 y 6) se elimina la humedad de manera totalmente efectiva, manteniendo el producto en, al menos, las mismas condiciones higiénicas que con los materiales hasta ahora empleados en la confección de las mismas cajas-envases de alto costo de fabricación y nula protección mecánica.

85 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización, podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

90 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

95 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100 1ª.- Caja-envase para queso en porciones, del tipo formado por un cuerpo discoidal que integra un cuerpo de caja y una tapa calada sobre un escalonamiento de la pared cilíndrica del anterior, realizados estos elementos en materias plásticas moldcadas, c a r a c t e r i z a d a porque el cuerpo de caja presenta una valona inferior, anular y proyectada

- 5 -
136121



105 desde el borde del fondo, en cuyo realce y en la cresta,
existe una pluralidad de pequeñas perforaciones regular-
mente distribuidas pasantes del espesor del material de for-
mación del material de la propia caja, las cuales perfora-
ciones se corresponden con otras semejantes dispuestas preci-
samente en la superficie superior de la tapa del envase, li-
110 geramente rehundida respecto al borde e inmediatas al mismo
bordón que define dicho rehundido.

2ª.- "CAJA-ENVASE PARA QUESO EN PORCIONES".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 12 de Febrero de 1.968.

P. A.
Modesto Polo
P. P.
avilla

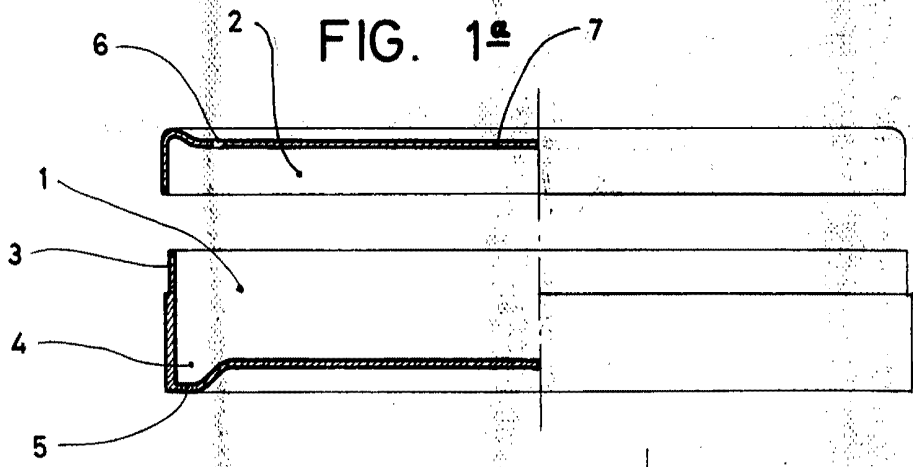


FIG. 2a

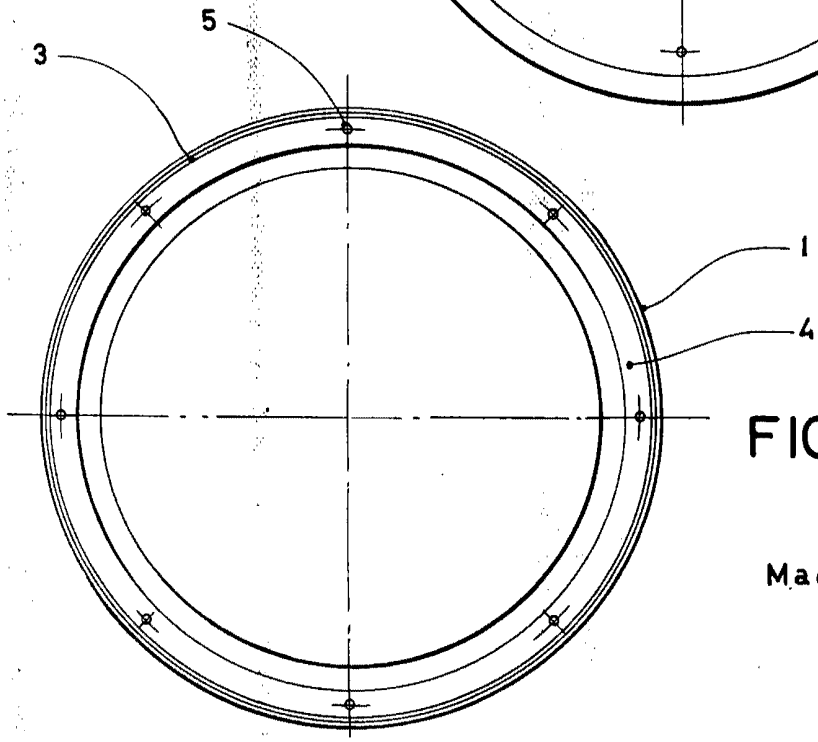
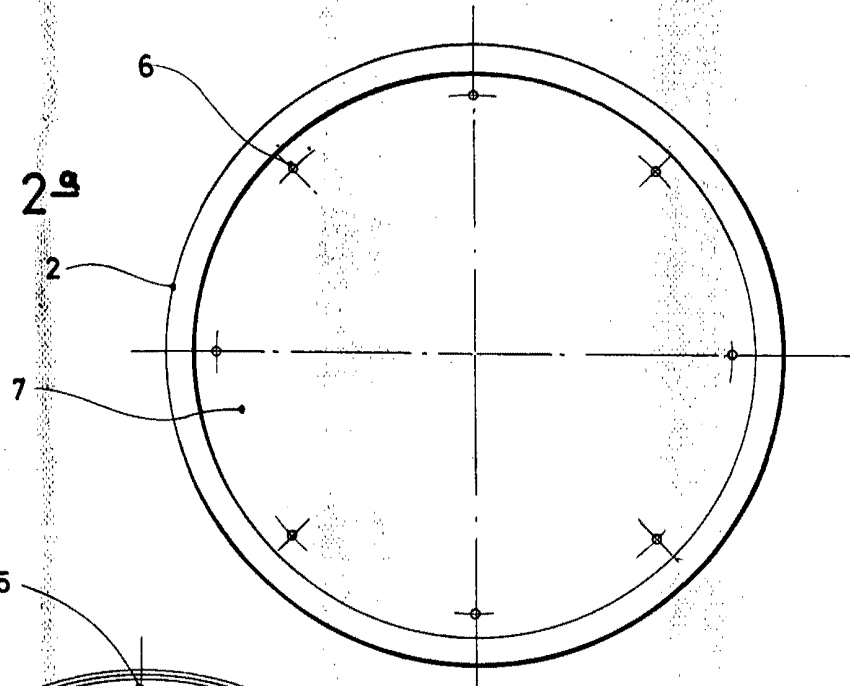


FIG. 3a

Madrid 12 FEB. 1968

Modesta Solís
P. R.

ESCALA VARIABLE