

136113



MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L. sociedad española, do-
5 miciliada en Santa Coloma de Gramanet (Barcelona), calle Santa
Ana nº 19 bajos,

por:

" ENVASE PERFECCIONADO "

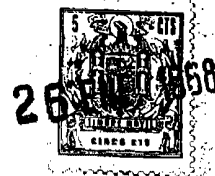
-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, un envase perfeccionado, del tipo de
los constituidos por caja y tapa, el cual se caracteriza porque
la caja se adapta al contorno de la embocadura de la caja o cara
15 abierta de ésta, y se fija a ella por medio de respectivas lengüe-
tas determinadas en la proximidad de los vértices de la superficie
de la tapa, cuyas lengüetas se traban con los ángulos de pequeñas
aletas que contornean la cara abierta de la caja propiamente dich

136113



Tanto la caja como la tapa que constituyen el en-
vase objeto de este modelo de utilidad se logran a partir de fi-
nas láminas de material plástico, preferentemente transparente,
y las paredes longitudinales de la caja propiamente dicha prese-
tan en sus lados extremos unas aletas o pestañas que se superpo-
nen sobre los lados correspondientes de las paredes colaterales
para asegurar a éstas en posición, ello sin el empleo de ningún
adhesivo, soldado o grapas de cosido, si bien no se descarta la
posibilidad de usar de alguno de estos medios cuando las dimen-
siones o proporciones de la caja lo precisen.

Tanto las paredes longitudinales de la caja pro-
piamente dicha, como las paredes transversales o extremas, tie-
nen en su lado superior una aleta doblada hacia el centro de la
caja, en posición paralela al fondo de ésta, sobre cuyas aletas
apoya la superficie de la tapa.

La tapa presente en sus lados paredes de reducida
altura las cuales se adaptan a la parte superior de las paredes
de la caja y colaboran a mantener a éstas en posición. En la pro-
ximidad de sus vértices la tapa tiene practicados sobre su supe-
rficie unos cortes en forma de herradura los cuales determinan re-
pectivas lengüetas flexibles, cuyas lengüetas son pasadas a la
parte inferior de las aletas que tienen las partes de la caja en
su lado superior, con lo que la tapa queda firmemente retenida
sobre la caja.

Estas son a grandes rasgos las características es-
ciales del envase objeto de este modelo de utilidad, las cuales
se pondrán de manifiesto más claramente en el transcurso de la
descripción que a continuación se dá, en la que, para facilitar
su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjun-
ta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por via

136113

25 FEB 1968



de ejemplo se muestran los detalles principales del modelo. Estos
50 detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe
ser considerada sin caracter restrictivo alguno en cuanto a dimen-
siones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la
55 tapa, en la que se pueden apreciar los cortes en forma similar a
una herradura practicados en la proximidad de sus vértices, los
cuales determinan respectivas lengüetas.

En la figura 2 se muestra en perspectiva la caja pro-
piamente dicha, la cual siendo de forma usual presenta la particu-
60 laridad de que el armado de sus paredes se determina por medio de
las aletas o solapas que presentan en sus lados las paredes longi-
tudinales.

En la figura 3 se muestra en conjunto del envase en
posición de cerrado, pudiendose apreciar que las paredes de pe-
65 queña altura de la tapa colaboran al armado de las paredes de la
caja, y las lengüetas que presenta en la proximidad de sus vérti-
ces la retienen en posición sobre la caja.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el
envase que se preconiza comprende dos partes, caja propiamente di-
70 cha y tapa, de las que ambas están constituidas a partir de finas
láminas de material plástico en las que por troquelado y líneas d
doblez determinadas mediante electrodos calientes, se les confie-
re su forma.

La caja -1- presenta la forma general o genérica de
75 muchas cajas pero ofrece la particularidad de que de sus lados lo-
gitudinales se prolongan respectivas solapas -2- que retienen a l
paredes extremas o transversales en posición, ello sin el empleo
de ningún pegamento, grapado ni soldado, si bien no se descarta

136113



la posibilidad de emplear alguno de estos medios para asegurar la
80 conformación de la caja. Las paredes de la caja -1- presentan en su
lado superior una pequeña aleta -3-, independientes entre sí, las
cuales actúan de apoyo para la tapa -4- de cierre.

La tapa de cierre -4- tiene en su contorno paredes -5-
de reducida altura, cuyas paredes se solapan sobre las correspon-
85 dientes paredes de la caja -1- asegurando la indeformabilidad de ésta.
La retención de la tapa -4- sobre la caja -1- se determina por
medio de unas lengüetas -6- determinadas en la proximidad de sus
vértices por cortes -7- en forma similar a una herradura. Estas len-
güetas, al acoplarse la tapa -4- sobre el cuerpo de la caja -1-,
90 se pasan por la parte inferior de las aletas -3- superiores de la
caja, de este modo el trabado y unión entre las dos partes consti-
tutivas del envase es recíproco.

De lo expuesto se infiere que el presente modelo de utili-
dad proporciona un envase integrado por caja y tapa de nueva con-
95 cepción, con una construcción sencilla y efectiva que puede ser lle-
vada a la práctica con toda facilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el obje-
to de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas
variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudie-
100 ran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifi-
quen las características esenciales del envase perfeccionado descri-
to.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

105 R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Envase perfeccionado, que se caracteriza por estar
constituido por dos partes, caja y tapa, de las que la caja presen-
ta en la parte superior de sus paredes una aleta doblada hacia el



interior de la misma, conformando el conjunto de dichas aletas
110 un marco de apoyo para la tapa, y las paredes longitudinales tie-
nen en sus lados extremos respectivas solapas que se adosan a las
paredes colaterales y las arman en posición.

2.- Envase perfeccionado, que se caracteriza porque
la tapa está contorneada por paredes de reducida altura, y sobre
115 su superficie, en la proximidad de sus vértices, tiene practicado:
unos cortes en forma similar a una herradura, cuyos cortes deter-
minan respectivas lengüetas, las cuales, al ser montada la tapa
sobre el cuerpo de la caja, son pasadas por la parte inferior de
las aletas superiores de las paredes de ésta, asegurando la reten-
120 ción en posición de cierre de la tapa sobre la caja.

3.- ENVASE PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la
presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por
una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjun-
125 ta.

Barcelona, 26 de Enero de 1968.

FIG.1

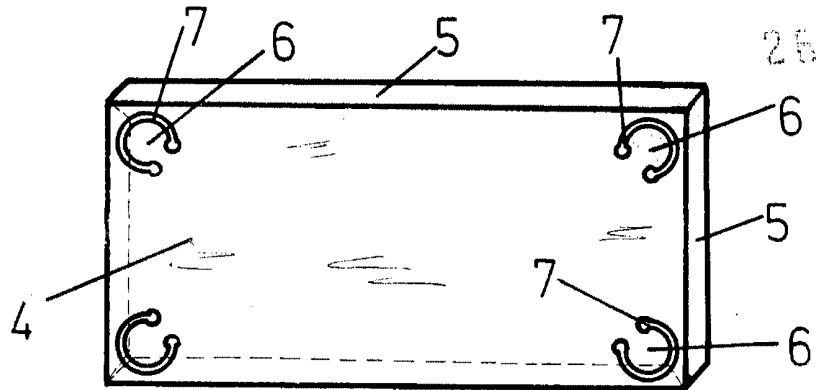


FIG.2

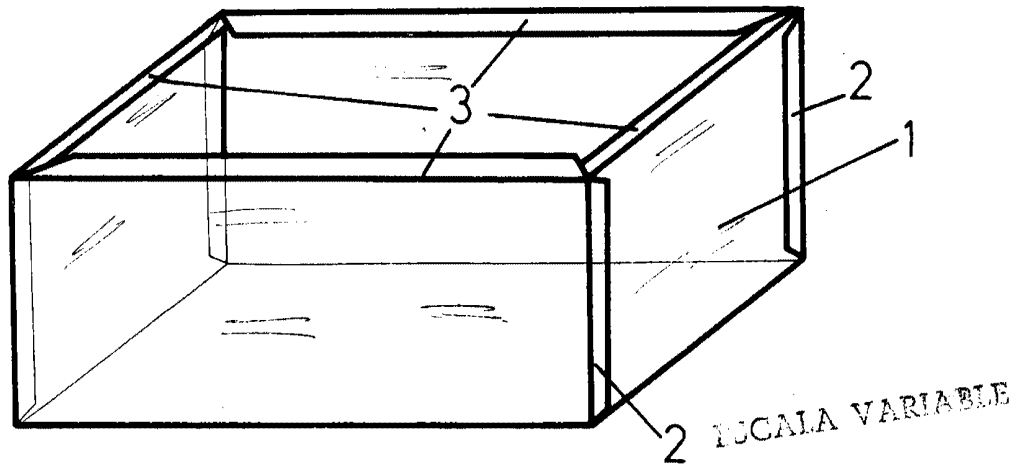
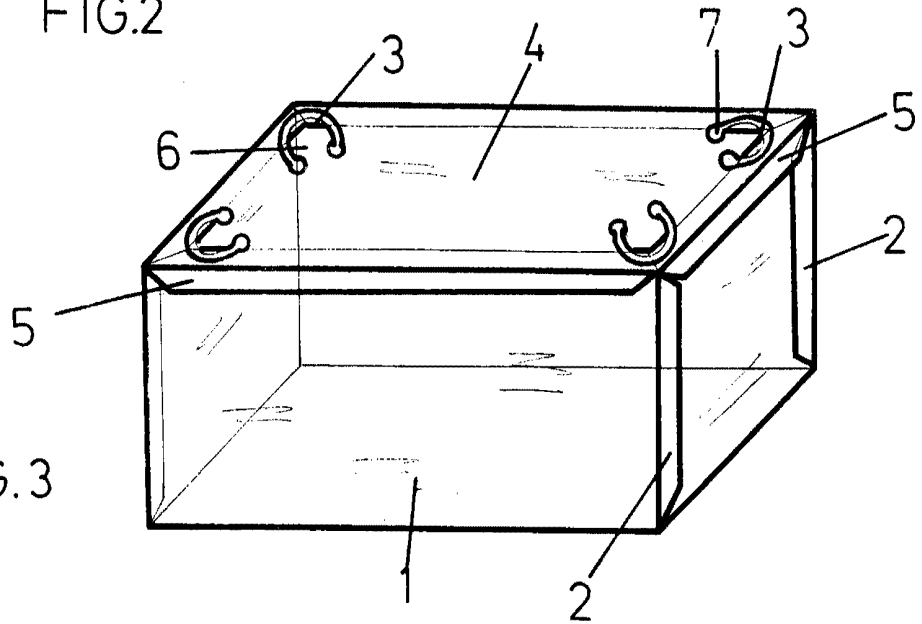


FIG.3



[Handwritten signature]

