



MEMORIA DESCRIPTIVA

- 5.- que se acompaña en solicitud de patente de invención, por 20 años, para España y sus posesiones, cuyo registro se solicita a favor de Don Alfonso Sánchez Fernández, de nacionalidad española y residente en Madrid, calle del Doctor Cortezo nº 12 por "Una máquina con movimiento continuo para refinar la masa en panadería clase 30 del nomenclátor técnico oficial.

M E M O R I A

- 10.- El objeto del invento cuyo registro se solicita, consiste en una máquina perfeccionada, dotada de movimiento continuo, dedicada al refinado de la masa, en la panadería.

- 15.- En la industria de la panadería, se ha venido persiguiendo la sustitución de la elaboración en todas sus fases a brazo por la mecánica, notándose los inconvenientes de todos los procedimientos conocidos en lo concerniente al refinado de la masa. Después de continuos trabajos, esfuerzos y gastos, se ha conseguido, con satisfactorio resultado, la máquina que nos ocupa, basada en hacer pasar la masa por entre unos rodillos en movimiento constante.

- 20.- En los dibujos adjuntos, dados a título ilustrativo se ha representado como ejemplo una forma de ejecución del invento.

- 25.- La figura 1ª, es una vista de perfil de la máquina en alzado y corte de las piezas principales.

- 30.- La figura 2ª, es una vista de frente de la máquina por el costado en que está la boca de la tolva protectora de rodillos.

La máquina que nos ocupa, consta de una bancada o armadura del conjunto (A). En la parte superior de ésta hay una tolva (B) de forma de concha en el dibujo, pero de cualquiera otra que se estime nece



35.-

saria cuya finalidad es encerrar y proteger los rodillos regadores (C) y (D) y, servir, al mismo tiempo, de auxiliar para volver la masa.

40.-

El juego de rodillos necesarios para el efecto del refinamiento de la masa está constituido por los siguientes: (C) rodillo bregador primero superior alojado como el (D), según intermedio, en la tolva de que hemos hecho mención, y complementados por el cilindro (H) que es el inferior y está destinado a conducir la masa. Los rodillos refinadores o de brega (C y D) están soportados por los cojinetes superiores (Y) y reciben su movimiento por transmisión mediante las ruedas de engrane (G- Fig. 2ª) combinados con las ruedas también de engrane (L- fig. 1ª).

45.-

50.-

El cilindro conductor (H) se encuentra soportado por los cojinetes centrales (F) y es puesto en movimiento mediante el órgano de transmisión constituido por la combinación del piñón dentado (J) paso de cadena transmisor, y la rueda (N), con la cadena transmisor (M).

55.-

El movimiento o puesta en marcha del conjunto del mecanismo se hace merced a las poleas (P, P') loca la primera y fija la segunda en las que engrana una correa transmisor de cualquier índole que reciba el movimiento de un motor ad-hoc y la cual puede ser trasladada de una polea a otra por un simple movimiento de disparo en (O), merced al sistema adoptado.

60.-

La plancha tiene una manivela de mando (E) en la parte superior del banco con el fin de extraer la masa, una vez refinada.

65.-

La presente patente recaerá principalmente sobre las siguientes

R E I V I N D I V A C I O N E S

70.-

PRIMERA.- Máquina de movimiento continuo para el refinado de la masa caracterizada por que dicho refinamiento se lleva a cabo por la combinación de dos rodillos de brega (C) y (D).

75.-

SEGUNDA.- Máquina conforme a la anterior caracterizada porque los rodillos de brega indicados están conjugados con el cilindro conductor (H).

TERCERA.- Máquina conforme a las anteriores caracterizada porque los rodillos refinadores (C) y D están soportados por cojinetes superiores (Y) recibiendo su movimiento por transmisión entre las ruedas de engrane (G) y (L).

80.-



CUARTA.- Máquina conforme a las anteriores caracterizada porque el cilindro conductor (H) soportado por los cojinetes centrales, combina su movimiento con los rodillos de brega o refinadores mediante la rueda dentada (N) con eje común al cilindro a la que una cadena (M) transmite el movimiento impulsado por el piñón dentado (J).

85.- ▲

QUINTA.- Por las anteriores y la disposición de dos poleas para toma y transmisión del movimiento al conjunto del sistema, (P y P'), siendo una loca y otra fija.

90.-

SEXTA.- Por las anteriores y disposición del sistema de disparador (O) para el engarce de la correa transmisora a una u otra de las poleas a voluntad; y

95.-

SEPTIMA.- Por las anteriores y la disposición de la manivela de mando (E) para extraer la masa.

OCTAVA.- Por UNA MÁQUINA CON MOVIMIENTO CONTINUO PARA REFINAR LA MASA EN PANADERIA, clase 30 del nomenclátor, a favor de Don Alfonso Sánchez Fernández.

100.-

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento y dos líneas.

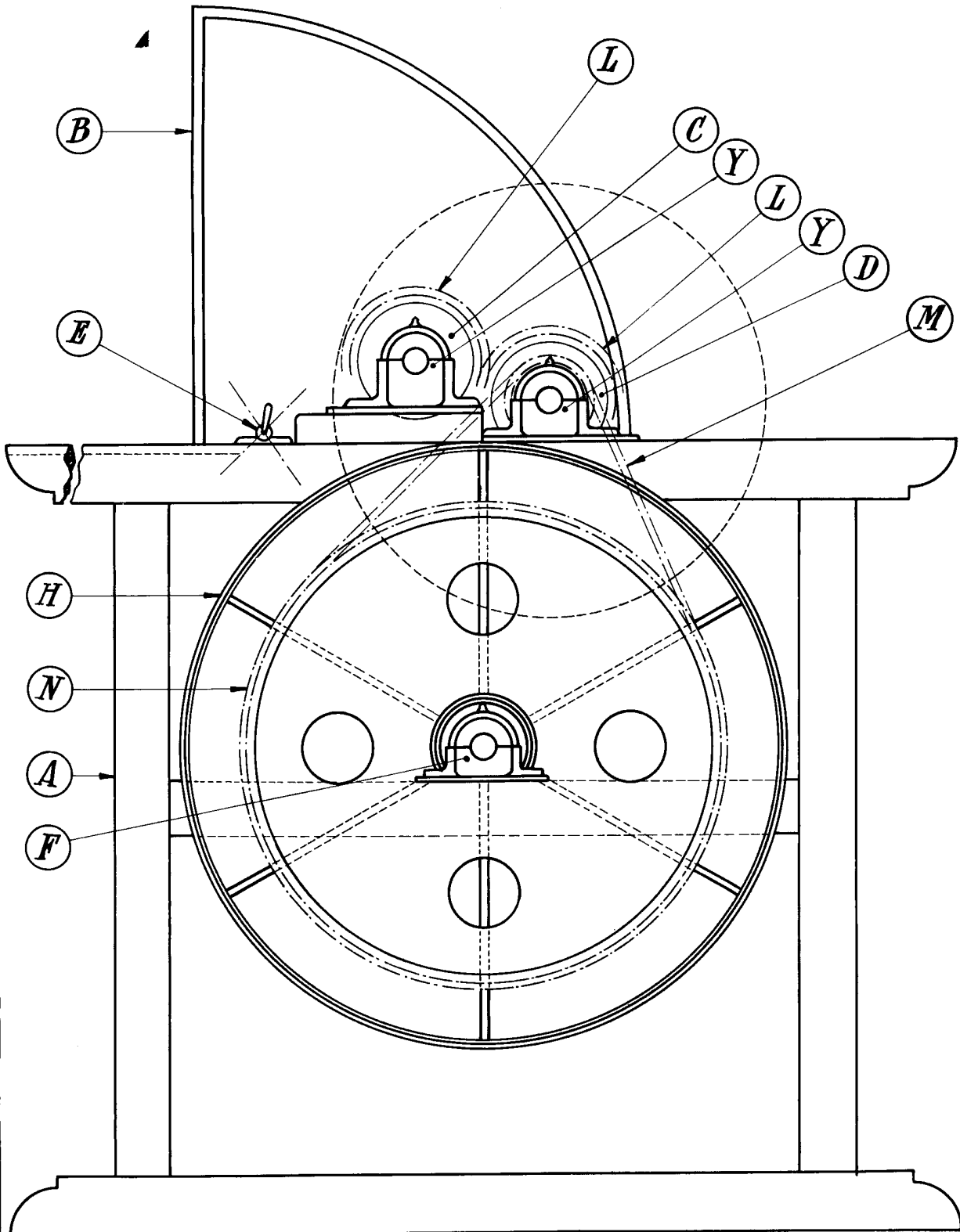
Madrid 27 de octubre de 1.934.

EDUARDO DE GARIBAY

P. R. *Marayo*



Fig.ª 1ª



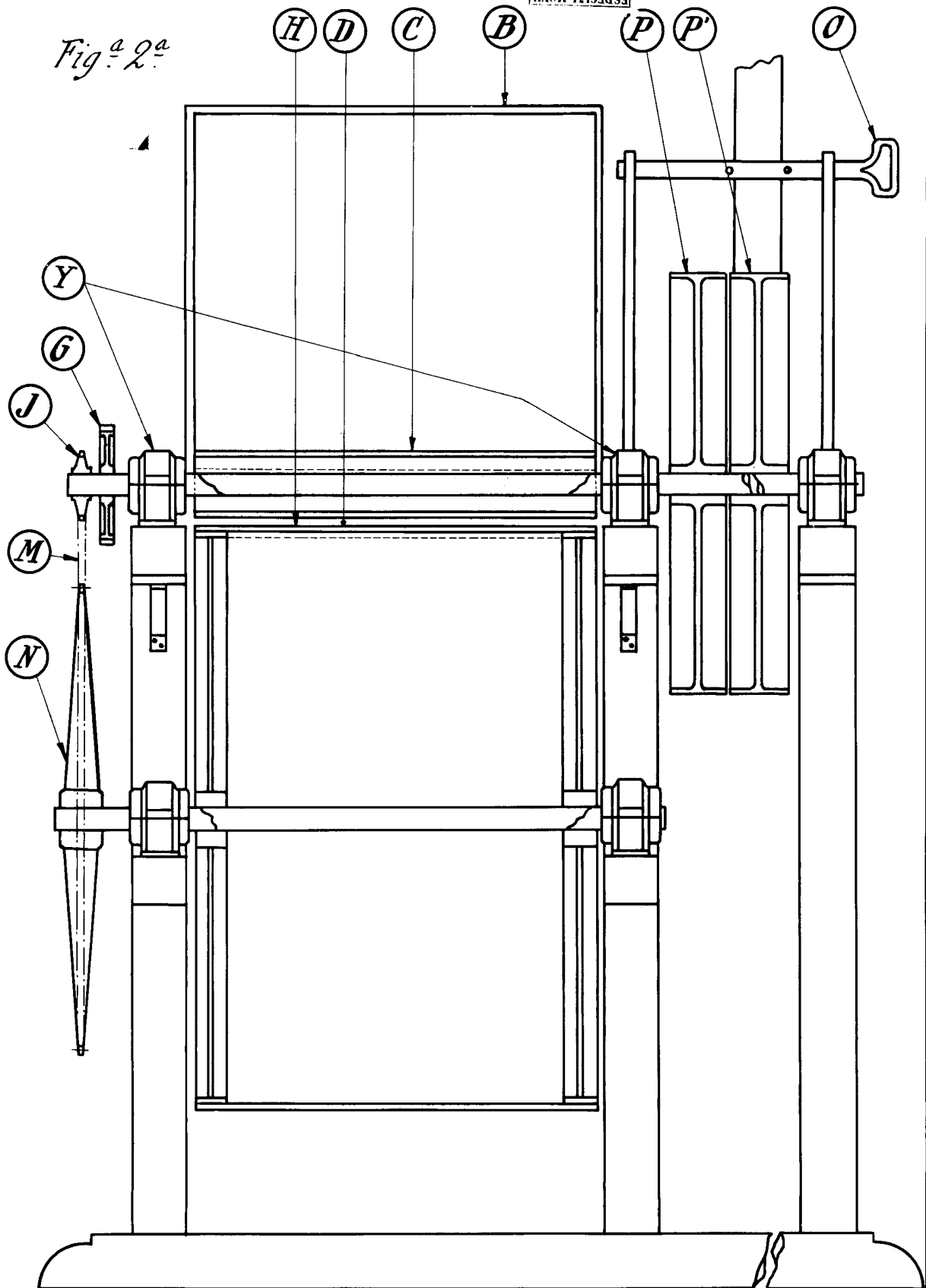
Madrid 27 Octubre 1934

El Jefe de Oficina
de Patentes
D. J. M. M. M.
[Signature]

Escala Variable



Fig. 2ª



Madrid 27 Octubre 1934

Alfonso Sanchez Fernandez

Escala Variable