

136001



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION, por VEINTE AÑOS en España,
a favor de
"FRATELLI INNOCENTI S.A.", residente en ROMA (Italia),
Vía XX Settembre 11,
por
"DISPOSITIVO DE ENSAMBLAJE PARA TUBOS EMPLEADOS COMO
ELEMENTOS DE CONSTRUCCIONES METALICAS".

====

La presente invención se refiere a un nuevo dispositivo perfeccionado de ensamblaje para tubos empleados como elementos de construcciones metálicas y más particularmente refiriéndose a la especie de construcciones que deben ser acabadas en muy poco tiempo pero ser, sin embargo, rígidas, duraderas y resistentes.

El dispositivo es aplicable sobre todo a las cons-

136001



10 trucciones de carácter provisional, pero puede incluso ser empleado en las construcciones de carácter permanente. El medio de ensamblaje de los elementos es dado por la presión que las partes del dispositivo (sombrosos y núcleos) ejercen sobre la superficie de los tubos en contacto de los cuales están dispuestas.

15 Esta presión es obtenida apretando los bulones del dispositivo de manera que se pueda estar seguro de que en los límites de una tensión de 3.000 kg. los tubos no pueden desprenderse.

20 Para mejor hacer comprender la invención, se la ha ilustrado a título de ejemplo en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 es una elevación del núcleo central parcialmente en sección según la línea 1-1 de la figura 2.

25 La figura 2 es una vista en planta por encima del núcleo central.

La figura 3 es una vista del núcleo central que muestra el sistema de ensamblaje con uno de los sombrosos.

30 Las figuras 4 y 5 son dos vistas del tipo de bulón que se ha estudiado según la invención.

La figura 6 es una sección de los sombrosos.

La figura 7 es una vista en planta por encima de los sombrosos.

35 El núcleo central (figuras 1 y 2) comprende una cruz de brazos exactamente iguales con dos partes labradas de superficie cilíndrica 2 y 3, el radio de las cuales depende del diámetro de los tubos que deban ensamblarse. La concavidad de las superficies 2 y 3 está vuelta hacia el exterior y en direcciones opuestas, teniendo sus generatrices direcciones perpendiculares.

40



45 La parte opuesta en relieve de estas dos superficies cilíndricas 2 y 3 está provista de orejetas 4 y 5 en las cuales están alojados los bulones 6 (figuras 4 y 5) que sirven para el ensamblaje de los sombreros 7 (figuras 3-6-7) con el núcleo central.

La ventaja de estas orejetas consiste en que los bulones pueden ser desenchajados a voluntad cuando están deteriorados por el uso y deben ser reemplazados.

50 Los sombreros están también provistos de dos orejetas, una 8 con una tuerca circular 9, la otra 10 con una abertura lateral 11 que permite al bulón 6 ser desenchajado y al sombrero 7 ser desplazado sin sacar la tuerca 12; estos sombreros están dispuestos de tal manera que cuando se aprietan los bulones el tubo encerrado
55 entre el núcleo central y los sombreros es sólidamente mantenido por la presión ejercida sobre él.

Las principales características del dispositivo son las siguientes:

60 1.- El sombrero puede ser desplazado sin que sea necesario separar la tuerca del bulón, lo que puede obtenerse disminuyendo la presión y desplazando la caña del bulón de su sitio e inclinándola lateralmente de tal manera que pueda salir de la orejeta del sombrero.

65 2.- El sombrero puede ser levantado para desplazar el tubo sin quitar el otro bulón, que puede a su vez girar en la orejeta correspondiente sobre el sombrero central de la junta y ser echado hacia atrás a voluntad.

70 3.- Los bulones pueden ser desplazados sin que sea necesario recurrir a operaciones de corte o de otro género, como sucede en todos los otros tipos de juntas conocidos.



Se evita así el peligro de que la junta llegue a hacerse inutilizable cuando deben ser reemplazados los bulones deteriorados por el uso.

75

4.- El dispositivo es completamente desmontable en todas sus partes.

5.- El dispositivo resiste los esfuerzos de torsión de corte y flexión que tienen lugar en las estructuras metálicas en las cuales se emplea.

80

La presente invención ha sido descrita e ilustrada en una forma de ejecución preferida a título de ejemplo pero se comprende que podrán aportarse a ella modificaciones constructivas sin salir por eso del cuadro de la invención.

85

N O T A
= = = =

En resumen: la PATENTE DE INVENCION que se solicita por VEINTE AÑOS en España, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

90

1.- Dispositivo de ensamblaje para tubos empleados como elementos de construcciones metálicas que comprende un núcleo central que presenta cuatro aberturas cuadrangulares, que permiten la introducción de los bulones en sus asientos, que vienen de una pieza con dicho núcleo.

95

2.- Dispositivo de ensamblaje para tubos empleados como elementos de construcciones metálicas, que se caracteriza porque los asientos están dispuestos de manera que los esfuerzos de tracción ejercidos por los bulones están distribuídos sobre una superficie mayor que la que se tiene cuando los bulones pivotan en simples agujeros circulares, de manera que estos asientos contribuyan a la introducción y al desplazamiento

100

136001



105 del bulón sin recurrir a operaciones especiales, sien-
do tal la forma de los asientos que el bulón puede gi-
rarse libremente en los asientos mismos y trabajar en
las mejores condiciones.

110 3.- Dispositivo de ensamblaje para tubos emplea-
dos como elementos de construcciones metálicas, carac-
terizado porque los bulones son de forma de T, y de
una sola pieza, de tal manera que no solamente esté
asegurada su resistencia y su ajuste en los asientos,
sino que sean completamente independientes.

115 4.- Se reivindica, por último, como objeto sobre
el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se so-
licita por VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, por "DISPOSITIVO DE
ENSAMBLAJE PARA TUBOS EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE CONS-
TRUCCIONES METALICAS".

120 Todo conforme queda expresado en la presente memo-
ria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por
una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 26 de Octubre 1934.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Cruz".



Fig. 3

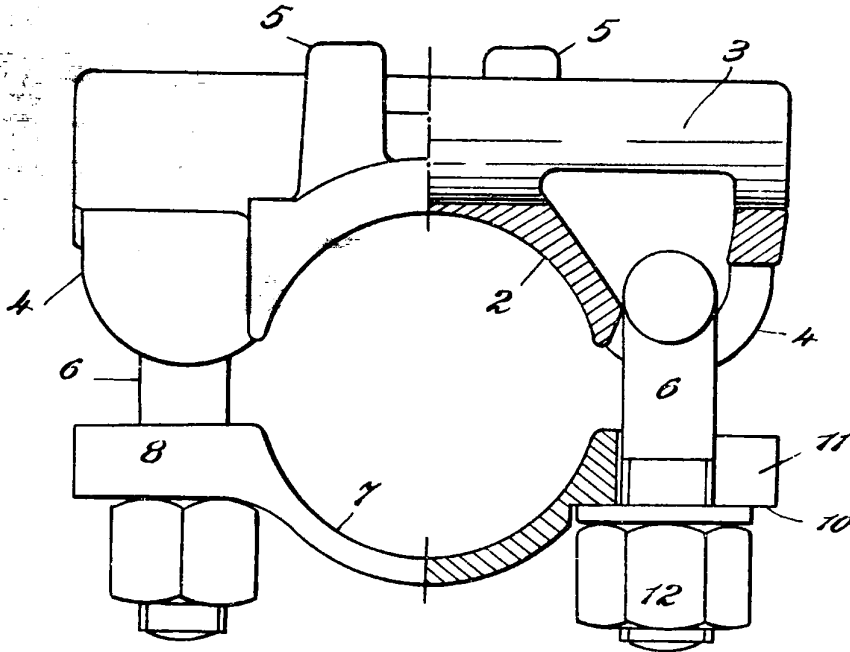


Fig. 6

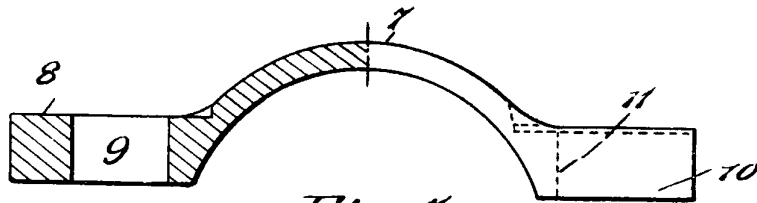
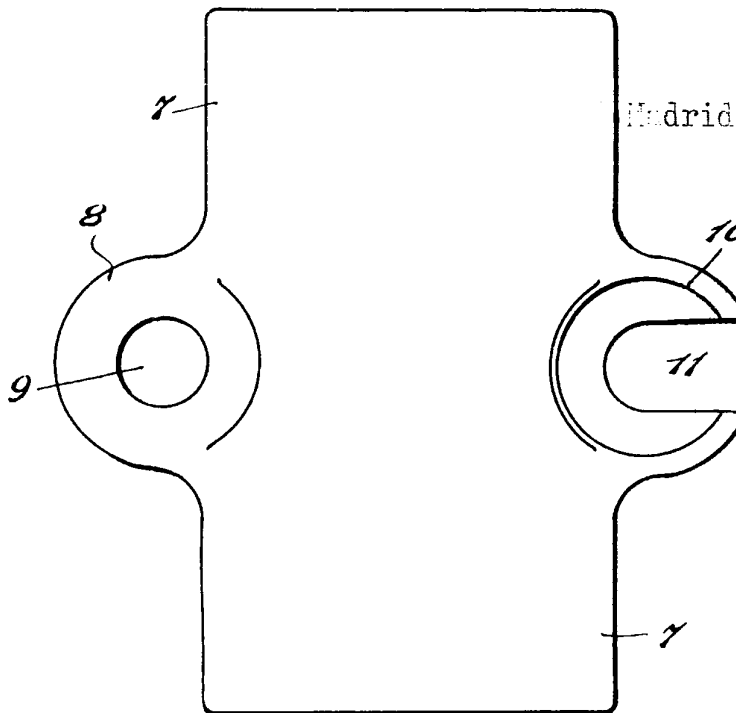


Fig. 7



Escala variable

Madrid 26 Octubre 1934

Ing. J. J. ...

136001

136001

136001

Fig. 1

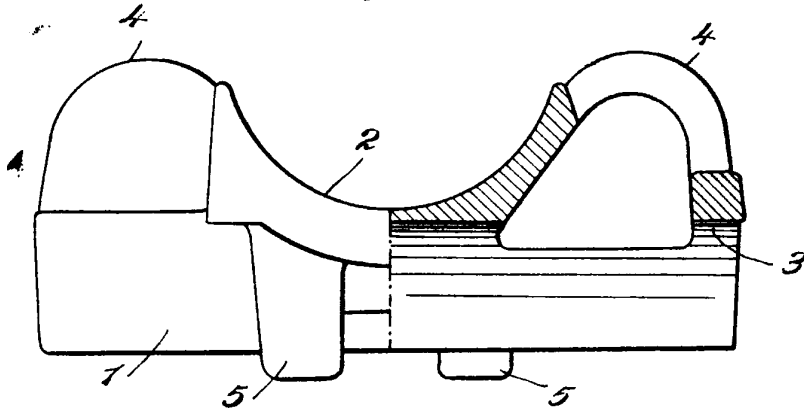
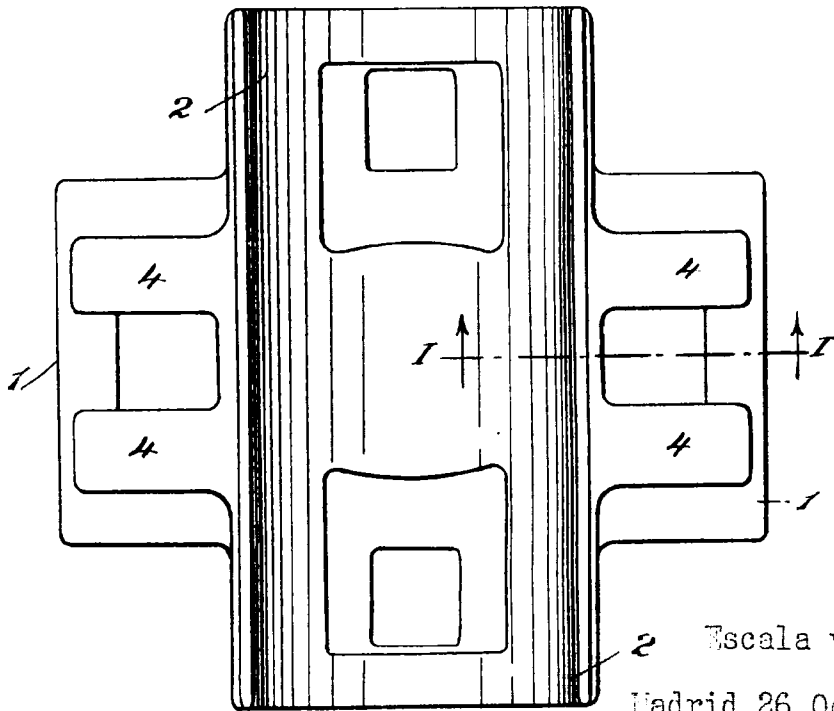


Fig. 2



2 Escala variable

Madrid 26 Octubre 1954

Luigi

Fig. 4

Fig. 5

