

435778



M O D E L O D E U T I L I D A D
por VEINTE años

en España, a favor de IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, Edificio Torre de Madrid, 5ª - 8 y 9, cuyo Modelo se refiere a:

UN ENVASE DE ARMADO SEMIAUTOMATICO

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo tiene por objeto la creación de un envase de estructura laminar y organización simplista, cuya lámina primitiva, es susceptible de poder ser producida mediante un proceso de troquelado, que imprime a su superficie, escotaduras, ranurados y líneas de plegamiento, a partir de los cuales,

5. se obtiene el envase aquí preconizado.

Un objeto del modelo, es el de crear un envase de estructura laminar, por el procedimiento señalado en el párrafo anterior, el cual pueda ser rebatido, con posterioridad a su montaje, quedando reducido a un espesor exiguo, lo que facilita el almacenamiento de las unidades en un reducido espacio, así como su transporte.

10.

De acuerdo con la idea del modelo, se prevee el refuer

135773



zo de los testeros correspondientes al envase, merced a una duplicación por adosamiento, de las paredes laminares que lo conforman.

5. Fundamentalmente, la caja o envase es montada por plegamiento ortogonal de los cuatro planos que determinan sus caras laterales, para lo cual, un borde libre de la lámina, proyecta una orejeta, destinada a solaparse, interiormente, en la arista colindante aportada por el borde libre opuesto de la lámina total; cuyo adosamiento o solape, es convenientemente anclado por elementos de unión, que pueden ser grapas, adhesivos, encintados, o cosidos, garantizando la permanencia del cierre.

10. El fondo que constituye la caja, se aporta al sistema sin solución de continuidad en la lámina constitutiva de las paredes laterales del envase, presentando particulares configuraciones, capaces de poder garantizar un montaje por desplegado eficaz, seguro, resistente y semiautomático. Semejantes mejoras son incorporadas al sistema mediante la conformación de unos falldones descendentes, delimitados por líneas de plegamiento, que se proyectan de la parte baja correspondiente a las dos paredes mayores del envase.

15. De los falldones descendentes, antes referidos, el emitido por una de las paredes mayores, adopta una configuración rectangular, prolongada lateralmente por otra análoga, que, en montaje, pasará a reforzar uno de los testeros del envase. La expansión rectangular primeramente emitida, se encuentra surcada por una línea de plegamiento, que partiendo de uno de los vértices de dicho rectángulo, materializa la bisectriz del ángulo interior hasta alcanzar el borde libre de la mencionada expansión.

20. El falldón descendente aportado para la conformación -

135778



- 3 -

- del fondo del envase, emitido por la pared, mayor, opuesta a la referida en el párrafo anterior, presenta lateralmente una expansión rectangular, con misión de refuerzo, para el segundo --
5. testero y adopta un contorno irregular, formado por dos bordes oblicuos y otro paralelo a las aristas horizontales del envase, determinadas por sus paredes laterales mayores. El borde paralelo del faldón, presenta, en uno de sus terminales, el arranque de una línea de plegamiento que une dicho punto con uno de los vértices del faldón, constituyendo la biséctriz del ángulo que
10. el referido vértice delimita.

- Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan en los que de manera un tanto esquemática, y exclusivamente --
15. por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles -- más característicos de la idea del invento al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En dichos dibujos:

- La figura 1ª, representa una vista de la lámina primitiva, desarrollada, en la que puede apreciarse, claramente, --
20. la disposición sucesiva de las paredes laterales del envase, -- así como los faldones descendentes que, en montaje, constituirán el fondo del receptáculo creado.

- La figura 2ª, es una vista lateral del envase, montado y en fase de abatimiento, cuya vista permite comprender el modo en que se realiza dicho abatimiento, mediante la proyección externa de uno de los faldones plegados.
- 25.

- La figura 3ª, es una vista frontal de la organización que determina el fondo del envase, señalándose, en ella, los --
30. quiebros y líneas de plegamiento presentados por los dos faldos

135778



- 4 -

nes que lo constituyen.

- En relación con las figuras anteriormente comentadas, se hace la aclaración de que en ellas, se señala con -1- los --
testeros externos del envase, los cuales son reforzados por los
5. faldones laterales -10- en montaje, al quedar estos últimos ado
sados interiormente a aquellos. Las paredes laterales mayores,
se señalan respectivamente con -2- y -3- y con -4- el faldón --
descendente emitido por la lámina -2-, cuyo faldón presenta la
línea de plegamiento -5-, oblicuamente dispuesta, constituyendo
10. la biséctriz del ángulo al que confluye superiormente; esta lí
nea de plegamiento -5-, determina que el triángulo -6- y el tra
pecio -7- en que dicha línea subdivide el rectángulo -4- se re
batan interiormente quedando parcialmente adosadas sus superfi
cies.
15. La pared lateral -3-, emite inferiormente el faldón -
-8- delimitado según un polígono irregular surcado en su inte--
rior por la línea de plegamiento -9-, biséctriz del ángulo al -
que confluye y que determina, al igual que su homónima existen
te en el faldón -4-, el rebatimiento de la porción triangular y
20. trapezoidea en que subdivide al polígono de referencia. Esta lí
nea -9-, en el rebatimiento de las mencionadas superficies, que
da por fuera del espacio delimitado por las paredes laterales
abatidas, reciprocamente, según dos aristas verticales y diago
nalmente opuestas del receptáculo prismóideo a conformar.
25. Descrita convenientemente la naturaleza del Modelo de
Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la prácti
ca para convertirlo en una realidad industrializable, se hace -
constar que en el mismo serán susceptibles de introducir, todas -
aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la -
30. práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las varian

135778



3

- 5 -

tes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

5. Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1ª) "Un envase de armado semiautomático", del tipo determinado por el plegamiento sucesivo de una lámina origen, convenientemente configurada, para constituir las paredes, fondo y tapa, del receptáculo a crear, que se caracteriza por conformar su fondo mediante dos faldones superpuestos, proyectados por dos paredes laterales del envase, los cuales son llevados a su posición definitiva por efecto de una acción de giro, al desabatir - dos paredes laterales opuestas.

15. 2ª) "Un envase de armado semiautomático", que se caracteriza porque cada uno de los faldones proyectados por las paredes laterales, según reivindicación 1ª, emite, a su vez, una expansión destinada a solaparse, en montaje, con otra de las paredes laterales colindantes, reforzando la misma y haciendo coplanario el faldón del cual arranca con el enmarque de fondo el envase.

20. 3ª) "Un envase de armado semiautomático", que se caracteriza porque cada uno de los dos faldones, objeto de las reivindicaciones anteriores, cuentan con una línea de plegamiento interna, equidistante de los dos bordes inferiores confluyentes con los que dicho faldón se relaciona; cuya línea de plegado, una vez montado el envase permite el abatimiento de las paredes laterales del mismo según dos aristas verticales diagonalmente opuestas.

25. 4ª) "UN ENVASE DE ARMADO SEMIAUTOMATICO".
30. Todo ello, conforme se describe y reivindica en la pre-

13578



-6 -

sente Memoria, que consta de SEIS hojas, escritas a máquina por una sóla de sus caras, y dibujos que la ilustran.

Madrid, 30 de Enero de 1.968

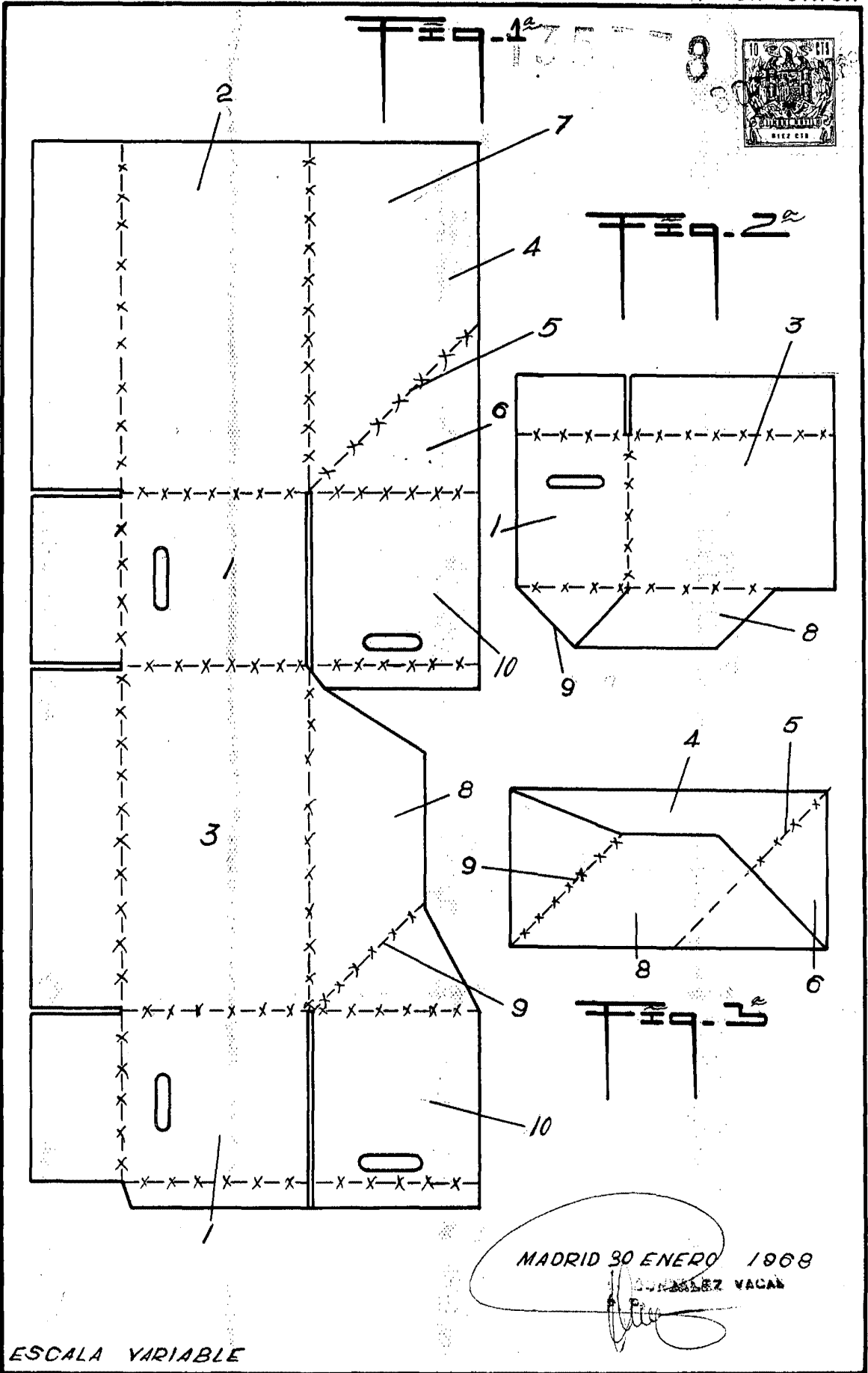
EL GONZALEZ VACAS

[Handwritten signature]

135778

IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE S.A.

HOJA UNICA



MADRID 30 ENERO 1968

JUAN L. VACA
[Signature]