





5 te de dos gruesas láminas o planchas de cartón las cuales se configuran por troquelado, dándole a una una forma alargada, con unas muescas y pestañas laterales, a la vez que se le practican unos hendidos transversales y longitudinales de doblez, dividiendo dicha plancha en varias zonas para que, una vez doblada, y enganchadas las pestañas a las muescas, constituyan lo que pudieramos llamar patas o soporte trasero del asiento, el respaldo y el tablero - del asiento propiamente dicho. La otra lámina o plancha 10 es también alargada, y se une transversalmente a un extremo de la mayor, teniendo también unos hendidos transversales de doblez, de manera que al armar el conjunto, esta segunda plancha actuará de soporte central del tablero o zona asiento y de patas delanteras, al mantenerse de canto sobre el suelo.

15 Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de uno de estos asientos, bien entendido que no deben considerarse en él los aspectos secundarios del mismo, tal - como formas de carácter estético, tamaños, proporciones 20 detalles de engarce y otras circunstancias secundarias que, naturalmente pueden cambiar al fabricar diversos tipos, siempre que no se modifique lo esencialmente característico, que se resumirá más adelante en la nota reivindicato - 25 ria.

Las figuras de los mencionados dibujos representan como sigue:

30 Fig. 1.- Perspectiva del asiento montado, listo para su empleo.

Fig. 2.- Sección vertical por A-B de la fig. 1.



Fig. 3.- Sección, según un plano horizontal, por C-D de la fig. 2.

Fig. 4.- Planta de una de las láminas o planchas de cartón, desplegada.

5 Fig. 5.- Planta de la otra plancha o lámina desplegada de cartón.

Fig. 6.- Posición de plegado que adopta el asiento cuando no se usa, propia para el transporte y apilado de unos sobre otros.

10 Como se aprecia en los referidos dibujos, el ejemplo de asiento en ellos representado consta de las siguientes partes designadas con las mismas referencias de los dibujos, al objeto de facilitar su localización.

15 Comprende dos gruesas planchas de cartón señalada con - Y - (fig. 4) y con - Z - (fi. 5) tratándose preferentemente de planchas de cartón ondulado, aunque también podría utilizarse cartón prensado de suficiente grosor.

20 La plancha - Y - (según vemos en la fig, 4) ha sido configurada a troquel, para conformar en ella los siguientes elementos: una relativamente larga lengüeta en un extremo, dividida en las partes -1- 2- , por dos líneas hendidas de doblez -3- 4- ; una amplia zona -5- que en este caso tiene sus lados opuestos curvados y que ofrece al  
25 final de los mismos un entrante en cada uno, y en ellos una muesca -6- y una lengüeta -7-, configurada entre dicha muesca y los cortes -8-; otra amplia zona -9-, delimitada respecto a la anterior por una línea hendida -10- de doblez, una estrecha zona transversal -11-, delimitada por



las líneas de dobléz -12- -13-; una amplia zona rectangular -14- en la que hay practicada una abertura -15-, con la pestaña -16-, y finalmente dos zonas -17-, a ambos lados, separadas de la central -14-, por las líneas de dobléz -18-, señalándose con -19- dos profundas muescas y con -20- unos entrantes meramente decorativos.

La otra plancha - Z - (fig. 5), al configurarla a troquel se le forman: dos lados -25- ligeramente inclinados hacia los extremos; un orificio -22- en forma de ángulo obtuso; dos entrantes curvos y decorativos -23- y tres líneas hendidas de dobléz -24- y -21- que delimitan dos pestañas -26- en los extremos y dos zonas -27- en el centro.

La plancha - Z - se une a la - Y - cosiendo, engrapando o pegando las pestañas -26- a los lados -17-. Esta disposición la vemos claramente en la fig. 3, en donde se señalan con -28- las grapas de unión y en la -6- en que aparece la pieza - Z - superpuesta y plegada sobre la -Y-.

Una vez unidas las piezas -Y-Z- del modo expuesto en los anteriores párrafos, y extendida la pieza - Y -, abriremos la pieza - Z - por el hendido central -2-, formando un ángulo diedro agudo, (fig. 3) y colocando de canto a esta pieza y a las partes -14- -17- de la - Y - iremos doblando las restantes partes -9- -5- -2- -1-, por sus hendidos hasta introducir la lengüeta -1- en el orificio -22-, con lo cual, la zona -5- formará el asiento y la -9- el respaldo quedando constituido un asiento o silla de cartón, capaz de resistir el peso de una persona, incluso bastante pesada.



5. Caso de desarlo las planchas o láminas de cartón - Y - Z - podrían constituir una sola, en cuyo caso, solo habría que unir una de las pestañas -26- al lado -17- pero parece práctico componer el asiento a base de las dos planchas descritas.

Como puede deducirse, un asiento de la naturaleza descrita, tendrá entre otras muchas, las siguientes propiedades utilitarias:

- 10 a) Poco peso
- b) Posibilidad de apilar varios de ellos plegados, ocupando poco espacio y con poco peso.
- c) Poco coste
- d) Posibilidad de usarlo repetidas veces, durante bastante tiempo, sin que importe luego tirarlos.

15 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

20 1.- Asiento plegable de cartón, esencialmente caracterizado por constar de una plancha alargada de grueso cartón subdividida en sentido longitudinal en tres amplias zonas, por medio de líneas hendidas de doblez, dispuestas transversalmente teniendo configurada en un extremo una lengüeta dividida a su vez en dos zonas por una línea de doblez hendida, poseyendo la plancha otra estrecha zona de separación entre la amplia zona central y la otra mayor del extremo, estando ésta última dividida a su vez en tres, por dos líneas longitudinales hendidas, cuya plancha así configurada tiene a ambos lados unas muescas y lengüetas de ensamblamiento, llevando unida, o formando parte de ella, otra

25



5           plancha alargada, que se le dispone unida por sus extremos  
en posición transversal y superpuesta, teniendo esta se -  
gunda plancha o parte, un hendido central de dobles y peg  
tañas en los extremos así como un orificio alargado, de -  
10           manera que entre ambas planchas se forma un cuerpo tubular  
que una vez colocada de canto, constituirá el armazón so-  
porte del asiento, mientras que doblando la plancha mayor  
por sus hendidos y abatiendola sobre dicho soporte, se -  
constituirá con sus diversas zonas el respaldo y el table-  
ro del asiento propiamente dicho, manteniendose rígido  
el armazón formada mediante las muescas y lengüetas de en-  
garce cosa que se completa al introducir la lengüeta del  
extremo de la plancha mayor, en el orificio frontal de la  
plancha menor Y

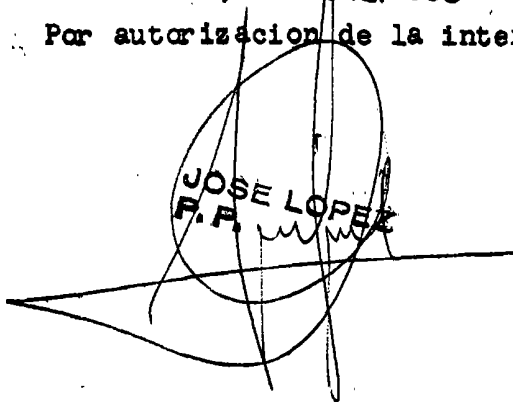
15           2.- " ASIENTO PLEGABLE DE CARTON ", de conformi-  
dad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo -  
descrito en la precedente memoria descriptiva y grafica -  
mente representada en los adjuntos planos para su mejor -  
comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó me-  
canografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 27 ENE. 1968

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ  
P.F.



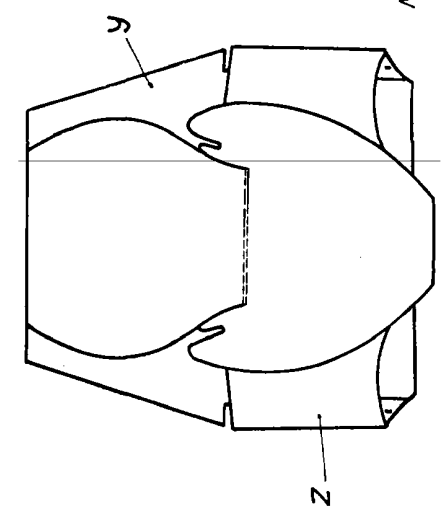
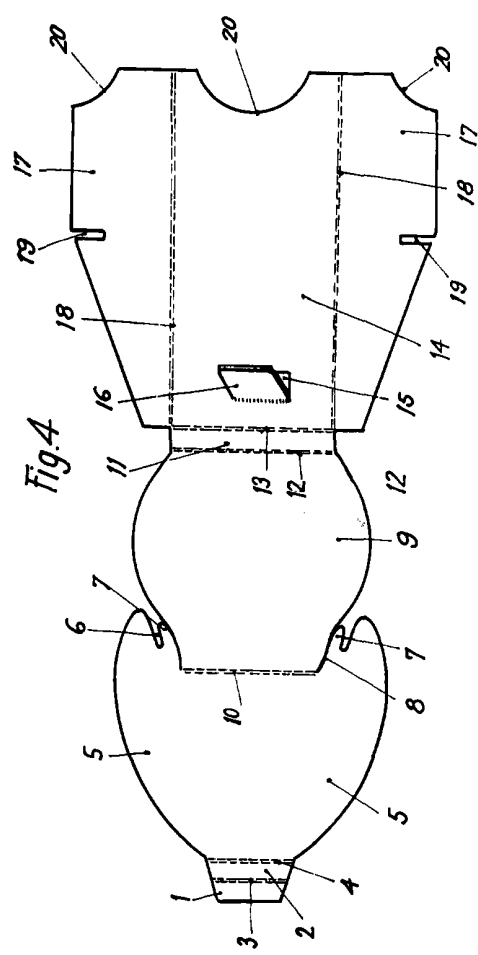
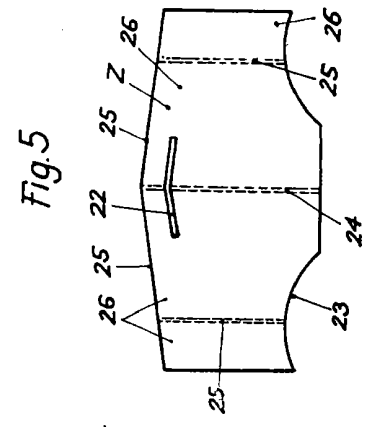
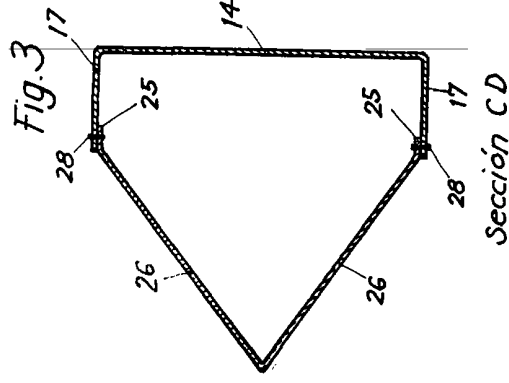
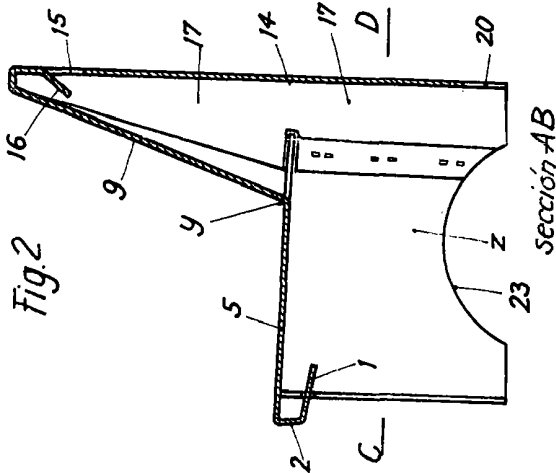
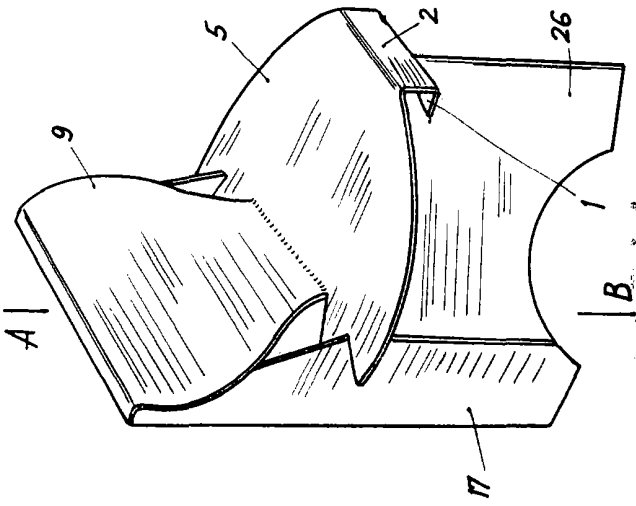


Fig. 6

Escala Variable  
 Madrid. 27 ENE. 1968  
 P.A.  
 JOSE LOPEZ  
 P. R. V. M.