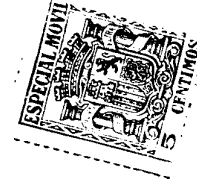




MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en España,
a favor de
Don Juan LARIO GOMEZ, residente en Blasco Ibañez 21,
BENETUSER (Valencia)
por
"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE SUELAS DE CALZA-
DO A BASE DE RESIDUOS INDUSTRIALES DE LA FABRICACION
DE CUBIERTAS DE NEUMATICOS".

El autor de la presente invención conoce todos los perfeccionamientos introducidos en la industria de la fabricación de suelas de goma, y como técnico en la materia, está seguro de haber encontrado un procedimiento que supera con mucho las ya considerables ventajas obtenidas con la fabricación de suelas de calza-

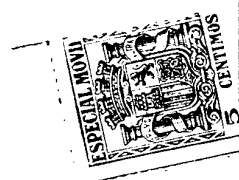


do producidas con primeras materias procedentes de trozos recortados de las cubiertas de neumáticos desechadas. El procedimiento en cuestión se describe en los siguientes párrafos:

Sabido es que del aprovechamiento de las cubiertas de neumáticos desechadas es posible obtener suelas de goma de una gran duración y de una gran baratura, pero estas suelas, con tener tantas ventajas, adolecen, sin embargo, del inconveniente de un precio todavía algo elevado, de un peso excesivo y de una duración que no es la máxima que es posible obtener.

El solicitante ha conseguido el medio de crear suelas similares a las referidas en condiciones de precio, duración y peso mucho más ventajosas. El procedimiento es el siguiente:

Es sabido que para fabricar cubiertas de neumáticos en las instalaciones donde esta fabricación se efectúa, se disponen grandes capas de hilos de lino o algodón de primera calidad, a las que se superponen otras capas de goma, también de calidad superior. Pues bien, al aprovechar los bloques del material así formado, es forzoso desperdiciar los bordes, por lo cual resultan como desperdicios de esta fabricación grandes cantidades de hilos de lino o algodón mezclados con goma. Comoquiera que estos desperdicios no han sufrido todavía los efectos de ninguna vulcanización, resulta una materia en condiciones de pureza, por lo cual, al ser utilizada para la fabricación de suelas de calzado, produce suelas más consistentes y duraderas que las que se obtienen con trozos de cubiertas desechadas, las cuales, por haber sido ya vulcanizadas anteriormen



te, no están ya en condiciones de calidad comparables
a las de los desperdicios de que venimos tratando. Por
40 otra parte, las suelas que se fabrican con trozos de
cubiertas desechadas, están formadas por capas super-
puestas de tejido y de goma, por lo cual es más fácil
el que estos elementos superpuestos se desprendan, mien-
tras que las suelas formadas con los residuos de la fa-
45 bricación que hemos indicado, forman una masa compacta
compuesta de trozos de hilos y masa de goma con una
fuerza de cohesión superior a todo lo concebible.

Como consecuencia, las suelas de calzado que
pueden fabricarse con el referido material, tienen
50 las ventajas siguientes:

1ª.- Pueden ser más delgadas a consecuencia de
la mayor resistencia del material empleado, y por con-
siguiente, el peso puede ser más reducido que el usual.

2ª.- Son de más duración por estar hechas con
55 goma y trozos de material textil que no han sufrido
ninguna vulcanización, y se encuentran, por consiguien-
te, en perfecto estado de pureza.

3ª.- Resultan a un precio inferior en un 30 ó
un 50% al de las suelas hechas con trozos de cubier-
60 tas desechadas, pues el material referido se cotiza
en el mercado a precios muy bajos.

4ª.- Puede hacerse en las suelas toda clase de
dibujos con más facilidad aún que tratándose de las
suelas hasta ahora conocidas.

65 El procedimiento que se utiliza es el siguiente:

Se introduce el material referido en un molde me-
tálico sometiéndole así a una fuerte presión, después
de lo cual, se introduce el molde en un autoclave en



70 donde se le deja durante unos veinte minutos a una presión de dos a siete atmósferas, sacándolo luego y dejándolo fuera durante un tiempo igual. Al abrir el molde, quedan las suelas completamente formadas y grabadas con los dibujos deseados.

75 El calor necesario puede producirse por medio del vapor, el gas o la electricidad.

Puede añadirse a las suelas una plantilla de yute para que dentro del molde quede fundida con ellas.

80 Pueden perfeccionarse tambien los bordes de la suela o sus caras mediante la adición de capas de goma líquida, blanca o de color, y así mismo pueden fabricarse las suelas con toda clase de dibujos y provistas de tacón. Lo esencial del procedimiento consiste en la utilización del material de desecho anteriormente referido, el cual, tratado como queda dicho, produce suelas con ventajas considerables de baratura y duración.

85
N O T A.

90 En resumen, la PATENTE DE INVENCION que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

95 1.- Procedimiento para la fabricación de suelas de calzado a base de residuos industriales de la fabricación de cubiertas de neumáticos, caracterizado porque se utilizan como primera materia los desechos que resultan de la fabricación de las cubiertas de neumáticos en las fábricas, y que consisten en trozos de



100 hilos de lino o de algodón de primera calidad junto con masas de goma que se recortan de los bordes de las capas de materia textil y goma superpuestas con las cuales se fabrican las referidas cubiertas de neumáticos.

105 2.- Procedimiento para la fabricación de suelas de calzado a base de residuos industriales de la fabricación de cubiertas de neumáticos, según reivindicación anterior, en el cual, la primera materia referida se introduce en moldes donde queda sometida a una gran presión, llevándose luego estos moldes a un autoclave en donde permanecen durante veinte minutos a una
110 presión de dos a siete atmósferas, para sacarlos luego y dejarlos fuera durante un tiempo igual, pudiendo ser producido el calor empleado por el vapor, el gas o la electricidad.

115 3.- Procedimiento para la fabricación de suelas de calzado a base de residuos industriales de la fabricación de cubiertas de neumáticos, según reivindicaciones anteriores, por el cual se producen suelas de una gran resistencia, puesto que la primera materia empleada no ha sufrido los efectos de anteriores vulcanizaciones, y se compone de elementos puros de la mejor
120 calidad, ventajas a las cuales ha de añadirse la de la gran economía del producto obtenido como consecuencia del bajo precio de la primera materia descrita.

125 4.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita por VEINTE AÑOS en España,

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE SUELAS DE CALZA-



DO A BASE DE RESIDUOS INDUSTRIALES DE LA FABRICACION DE CUBIERTAS DE NEUMATICOS".

130

Todo conforme queda expresado en la presente memoria, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 28 septiembre 1934.

ALFONSO UNGRIA

P. P.