

135584

22



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don José María BRUNET Prujá, de nacionalidad española, residente en BAÑOLAS (Gerona), Paseo de la Puda números 1 y 3,

por

"CAJA DE EMBALAJE PERFECCIONADA".

.....

5 La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una caja de embalaje, principalmente para el transporte de frutos, que mediante su especial construcción, permite el aplilamiento de cajas semejantes con perfecta protección del contenido, constituyendo la caja preconizada un elemento sencillo, muy ligero y de fácil realización.

10 La esencialidad de la nueva caja, radica en la peculiar disposición de los testeros, formados mediante unos bastidores de tabla adecuadamente dimensionada, con encajes ajustados mecánicamente en las esquinas, cuyos encajes se mantienen posteriormente a la recepción de las láminas de

135584

22



15 cierre del testero por los mismos engrapados de sujeción de
las dichas láminas, las cuales son de madera cortada al hi-
lo y dispuestas de manera que este hilo, o fibra, es perpen-
dicular a la dirección en que se ha de soportar el máximo
esfuerzo. La caja se consigue por la reunión de dos de es-
tos testeros con el paramento cubierto hacia la parte inte-
rior y mediante tablas finas o laminares de la misma madera
20 que forma las cubiertas de los testeros, con su fibra lon-
gitudinalmente dispuesta y cubriendo la zona de fondo y la-
terales. Este conjunto de tablas final se une entre sí a las
tablas de los testeros por engrapado, al igual que se retie-
nen unas tablas traveseras que refuerzan el fondo.

25 En cuanto a los encajes de las tablas de los tes-
teros, se considera preferentemente el alcanzado por el re-
baje en media altura de las tablas que lo han de formar,
siendo indistinta que esta media altura se reparta en una o
más lengüetas, por lo que según las dimensiones que haya de
30 presentar la caja así como la función a que se destine, se
empleará este encaje en sus modalidades de una o más len-
güetas, sin que esta circunstancia sea sustancial en la in-
vención, aun cuando es de considerar el posicionado de este
mismo encaje, ya que la lengüeta que ha de recibir la grapa
35 de cosido, deberá presentarse en la posición mas favorable
respecto a la tabla laminar del recubrimiento que en defini-
tiva, coadyuva en la fijación.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esque-
40 máticamente la caja a continuación y con referencia a
los mismos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

La figura 1ª, es una vista en perspectiva de la
caja perfeccionada.

135584

22



45

La figura 2ª, corresponde a un detalle de una forma simple de encaje de las esquinas de los testeros.

La figura 3ª, es el mismo detalle en un encaje múltiple.

50

Según queda representado en los dibujos, cada uno de los testeros fundamentales de la nueva caja se forma por unos bastidores integrado por las tablas (1) de longitud correspondiente al ancho de la caja y las (2) de magnitud igual a la altura, cuyas tablas se unen en las esquinas del bastidor mediante los encajes (3) que se detallan en las figuras 2ª y 3ª. Los bastidores de testero, quedan forrados por la parte interior de la caja mediante las tablas laminares (4) cuyo hilo o veta sigue la dirección de la altura para reforzar la resistencia en este sentido, y se unen en clavado por las grapas (5) que simultáneamente y al ser adecuadamente dispuestas las extremas, coadyuvan a la fijación del encaje (3) por cuanto que, al menos una de las puntas, se hinca en las lengüetas rebajadas de las tablas (1, 2).

55

60

65

70

Mediante unas grapas semejantes, marcadas como (6) en la figura 1ª, se fijan las tablas laterales (7) y las de fondo (8) bajo las cuales y en función de refuerzos y base, se disponen las tablas transversales (9) que se unen a las laterales (7) por las grapas acodadas (10), formando el conjunto sólido deseado que como ventaja adicional y diferenciadora de otros tipos de cajas resistentes al apilamiento, presenta la característica de que su interior es totalmente despegado, ya que la resistencia a los pesos superpuestos se ejerce en las tablas (2) de los testeros, en tanto que en otros modelos conocidos, esta resistencia la ejercen unas barras derechas, generalmente de sección triangular, que ocupan un espacio considerable en las aristas laterales de la caja y por su parte interna.

75



135584

80 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance del modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

85 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar siempre con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

90 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

95 1ª.- Caja de embalaje perfeccionada, del tipo formado por un par de testeros que se unen por engrapado mediante tablas laterales y de fondo caracterizada porque cada uno de los testeros comprende un bastidor de perfiles resistentes unidos en las esquinas por encaje de las extremidades rebajadas en media sección, cada una de cuyas medias secciones es indistintamente íntegra y/o dividida en mas de una lengüeta, con la particularidad de que estos bastidores quedan forrados con tabla laminar precisamente en la cara interna respecto al conjunto de la caja.

100 2ª.- Caja de embalaje perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el forro de tabla

- 5 -
135584



105 laminar dispuesto en la cara interna del testero está com-
puesto de diversos elementos de la misma naturaleza, con
ligera separación relativa y siempre con la fibra de la ta-
bla en el sentido de la altura de la caja, con cosido de en-
grapado por dicha cara interna y con la particularidad de
que las grapas extremas quedan colocadas de manera que inte-
resan los encajes de los perfiles del bastidor, cuyos enca-
110 jes quedan dispuestos de manera que la parte de la sección
sin rebajar del perfil correspondiente a la altura queda
adósado al elemento laminar de forro interno.

3ª.- "CAJA DE EMBALAJE PERFECCIONADA".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola cara, y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 22 ENE. 1968

P. A.

Modesta Polo
P. P.

155584

FIG. 1

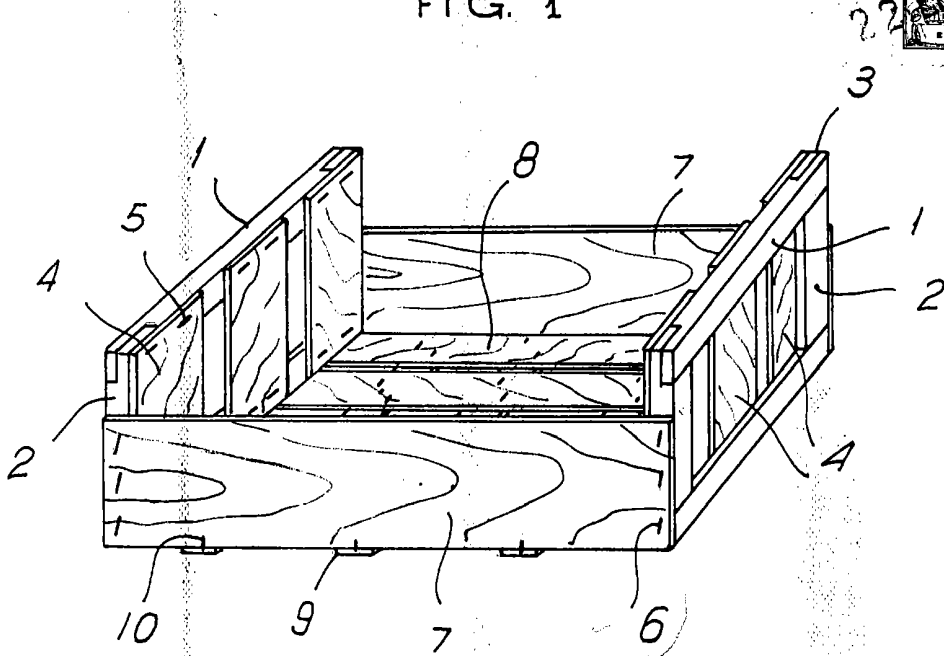


FIG. 2.

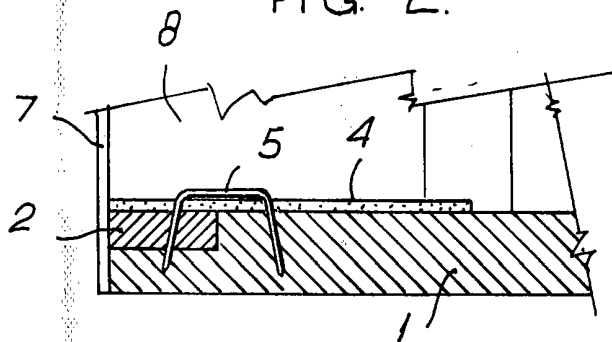
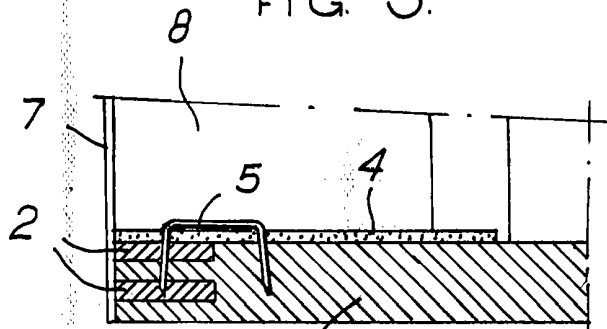


FIG. 3.



Madrid. 22 LNE. 1888

Modesto Polo
P. F.

ESCALA VARIABLE.