



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de MANUFACTURAS SEGISA, S.L., de nacionalidad española, residente en SAX (Alicante), c/ L. Barceló Santonja, nms. 1 al 7,

por

"UNA LAMA DE DOBLE ENGANCHE"

.....

La presente descripción se refiere a una lama de persiana, del tipo construido en un perfil extrusionado en materias plástica, provisto de doble enganche con la lama inmediata mediante doble tabique de engarce.

5 Las lamas de este tipo actualmente conocidas, presentan, para el enganche con las lamas inmediatas, un engarce simple consistente en un replegado de la extremidad de un tabiquillo emergente de una de las extremidades del cuerpo de la lama, de forma generalmente mas o menos rectangular y hueco y dotado de nervaduras internas rigidizadoras. En modalidades más perfeccionadas, se tiende a la creación de un

10



doble engarce mediante la disposición de replegado doble, en sentidos opuestos, en la extremidad del tabiquillo de prolongación, pero esta disposición, aun cuando soluciona efectivamente los problemas que se presentaban de caída simple de la persiana por pérdida de la retención, en nada contribuyen, por el contrario, a la durabilidad de la persiana, por cuanto que los esfuerzos resistentes, en este caso complicados por los esfuerzos laterales combinados consecuencia del doble engarce, repercuten sobre el propio tabiquillo portador de los replegados, cuyo tabique, al ser realizado en la extrusión general de la pieza, no permite un sobre-dimensionado por los efectos perniciosos que se originarian a consecuencia de las diferentes contracciones de las masas locales. Consecuencia de lo anterior, es una indeseada fragilidad que queda aumentada por la necesidad de perforaciones, generalmente punzonadas, en los mismos tabiquillos y necesarias para el paso de la luz y aire de ventilación.

Por lo tanto, la creación de una lama de persiana extrusionada de adecuadas condiciones resistentes y provista de doble engarce con las inmediatas, ha sido el objeto de la creación del modelo de utilidad que se preconiza, en el que el doble engarce se realiza de manera que el tabiquillo emergente del cuerpo principal de la lama, disponga de un solo replegado, existiendo por lo tanto, dos tabiquillos, cada uno de los cuales dispone de su propio replegado y en conjunto, en sentidos opuestos, lo cual, conjugado con una ligera separación de desfase entre los planos de articulación engendrados a partir de los replegados, determina una posibilidad insospechable de arrollamiento en el conjunto de la persiana en la que cada una de las lamas presenta una resis-



tencia adecuada a la rotura.

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente la nueva lama que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

50 La figura 1ª, es una sección transversal de la lama de referencia.

La figura 2ª, muestra la sección de un fragmento de persiana formada por la unión de las nuevas lamas, ilustrando diferentes casos de posicionados relativos.

55 Según queda representado en los dibujos, la lama comprende un cuerpo principal (1) de forma variable, según las necesidades de resistencia o simplemente estéticas, cuyo cuerpo se rigidiza interiormente mediante los tabiquillos (2) de la distribución mas adecuada. Una de las extremidades la de recepción, presenta, a la manera normalizada, unos replegados en las prolongaciones de sus tabiques (3, 4) determinando una abertura central para la recepción del tabique portador de los engarces de cierre, y en este caso constituido el tabique por dos elementales (5 y 6), con una ligera separación entre ambos, paralelos entre sí y cada uno de ellos rematados en el replegado pertinente, referenciados como (7 y 8) orientados contrariamente, pero manteniendo entre sus planos de formación una separación correspondien a la prevista en los replegados de la zona de recepción.

60

65

70 Naturalmente, y caso de ser necesario, los tabiques (5 y 6) quedan dotados de las adecuadas perforaciones de ventilación y paso de luz, que de manera alguna queda obstaculizada, ya que simplemente se trata de la creación de un tabique de aparente mayor espesor.



75

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

80

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

85

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

90

1ª.- Una lama de doble enganche del tipo constituido por un cuerpo extruido en material plástico hueco, con espesor uniforme de pared y dotado interiormente de nervaduras de rigidización, caracterizada porque uno de los bordes del cuerpo principal de la lama se prolonga en dos tabiquillos paralelos entre sí, con una ligera separación relativa y cada uno de ellos de espesor semejante al propio de cada uno de los tabiques que integran la sección del cuerpo principal, con la particularidad de que cada uno de estos tabiquillos, susceptibles de presentar perforaciones de paso de luz y aire, presenta un repliegue hacia el exterior y por lo tanto en sentidos opuestos.

95

2ª.- Una lama de doble enganche, según la reivindi-



100 cación anterior, caracterizada porque los replgados extre-
mos de los tabiques paralelos emergentes de uno de los bor-
des del cuerpo de la lama se presentan en planos normales
al eje principal de la figura de la sección y con una sepa-
ración relativa que proporciona una perfecta adaptación para
105 el arrollado de la persiana y correspondiente esta separación
a otra idéntica prevista entre los planos de remate de los
replgados extremos de las paredes del cuerpo de la lama co-
rrespondientes al de recepción de los engarces de los tabi-
quillos paralelos.

110

3ª.- "UNA LAMA DE DOBLE ENGANCHE".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acom-
paña.

MADRID, 22 de Enero de 1.968.

P. A.

Modesto Polanco
P. P.



FIG. 1ª

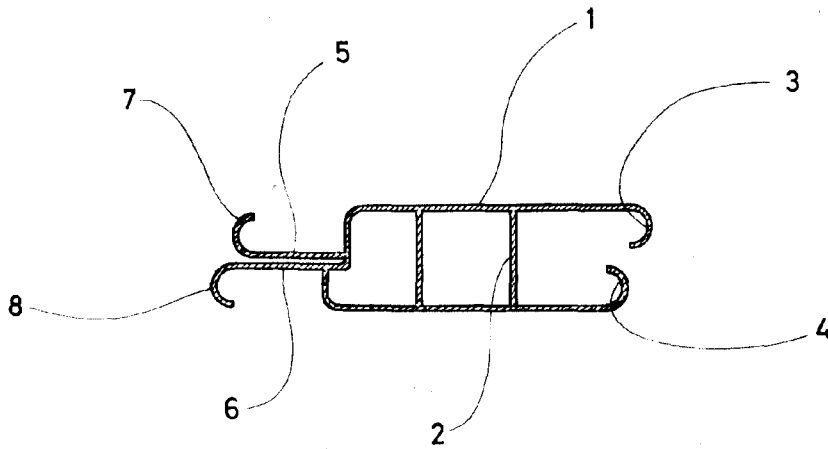
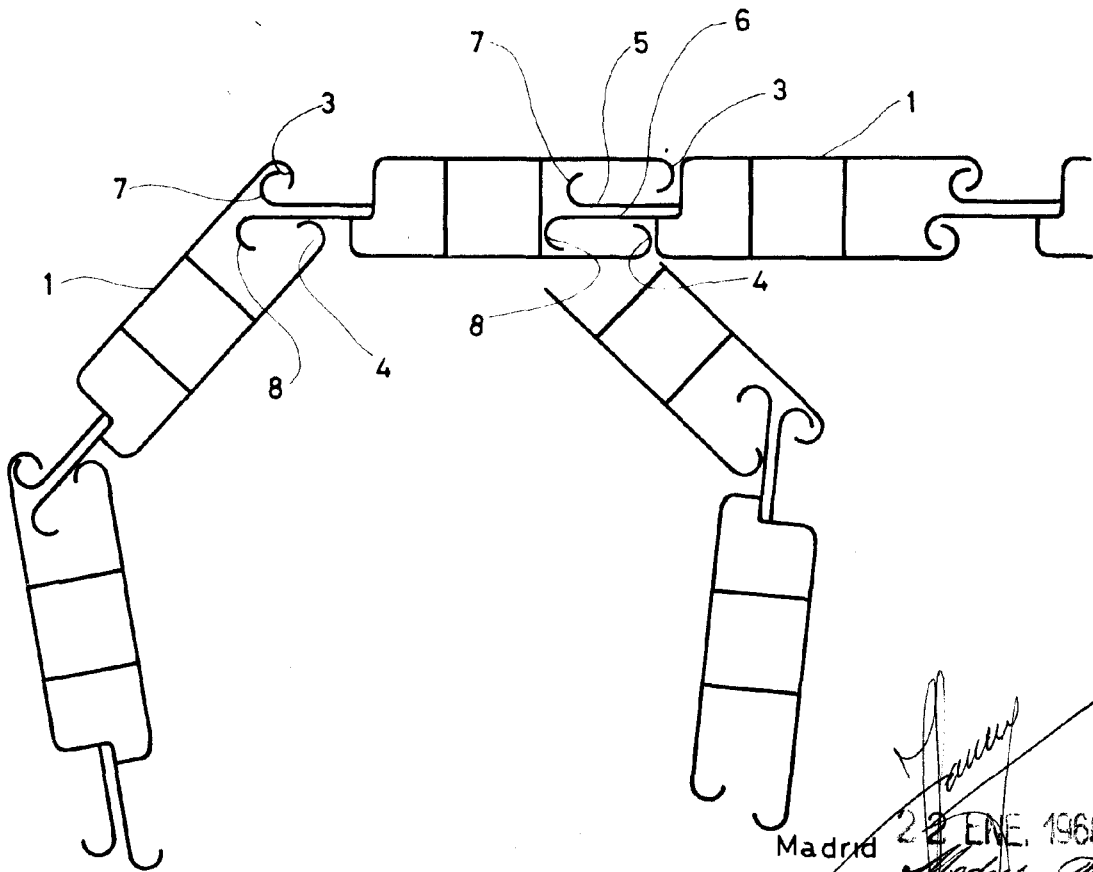


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid 22 ENE. 1968
Modesto Polo
P. P.