



135514

5 donamientos de la invención los carretes para el bobinado de los hilos conductores, se vienen fabricando de varias piezas de cartón, cuya conformación y montaje se realiza generalmente de un modo manual, con la consiguiente necesidad de invertir en ello bastante mano de obra y con una producción limitada de bajo rendimiento.

10 Para evitar los inconvenientes que presentan los carretes fabricados de varias piezas de cartón empleados hasta ahora, según anteriormente se ha dicho, se ha ideado el nuevo tipo de carrete perfeccionado objeto del presente Modelo de Utilidad, mediante el cual es posible obtenerlo en grandes series, puesto que permite su fabricación mediante moldeo, reduciendo con ello los costes, por la menor inversión de mano de obra, a la vez que se consigue una mayor solidez y uniformidad que se traducen en indudables mejoras técnicas.

15 Se caracterizan en esencia los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo por el hecho de fabricar los carretes para transformadores eléctricos de una sola pieza moldeada de plástico, sea cual fuere la forma que adopten y el tamaño que tengan, conformandoles en la operación de moldeo los apropiados orificios y cortes en las aletas, requeridos para el paso de los hilos del bobinado.

20 Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales, anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra dos ejemplos de realización de esta nueva clase de carretes, con la seguridad de que conviene interpretarlos ampliamente y sin restricción alguna, dada su condición meramente aclaratoria.

-1335514

19



Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista frontal de un carrete de dos aletas.

5

Fig. 2.- Sección longitudinal por A-B de la fig. 1.

Fig. 3.- Vista frontal de un carrete de tres aletas.

10

Fig. 4.- Sección longitudinal por C-D de las fig. 3.

Ateniendonos a los mencionados dibujos, vemos que las diversas partes de los ejemplos representados se señalan con las siguientes referencias numéricas:

15

En el carrete de las figuras 1 y 2, se designan con -1- y -2- las dos aletas frontal y posterior, que forman una sola pieza de plástico con el cuerpo tubular -3- de sección rectangular, por cuyo espacio interno -4- se pasan las planchas que constituyen el núcleo de transformador, mientras que sobre el referido cuerpo tubular -3- y entre las aletas -1-2- es en donde se arrollan los hilos del embobinado, designandose con -5- unos cortes en las aletas y con -6- unos orificios apropiados para paso de los hilos del bobinado.

20

25

En el carrete de las figuras 3 y 4, las tres aletas de que se compone la pieza de plástico moldeada se señalan con -7-8-9-, mientras que con -10- se indica el cuerpo central tubular del que forman parte integrante, siendo -11- el conducto central para paso del núcleo y -12- y -13- los orificios para los hilos del bobinado.

135514
- 4 -



5

Como puede deducirse por lo expuesto estos carretes moldeados en plástico son de fácil y rápida fabricación, y siendo mas sólidos, resultan también más manejables para el montaje del núcleo y el embobinado, a la vez que más duraderos.

10

Conviene tener en cuenta que a base de fabricar los carretes de plástico moldeado, que es lo que les confiere las propiedades utilitarias que los caracterizan, estos carretes pueden tener su cuerpo y orificio central cuadrado o rectangular y disponer de dos, o tres, o cuatro o más aletas, pudiendo fabricarse de muy diversos tamaños, todo ello siempre que no se altere lo que se resume en la siguiente

N O T A

15

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican como objeto de este Modelo de Utilidad, son:

20

1.- Carrete perfeccionado para transformadores eléctricos esencialmente caracterizado porque tanto el cuerpo central por cuyo orificio se introduce el núcleo, y sobre cuyo cuerpo se arrolla el embobinado, como las aletas extremas, y las intermedias, caso de poseerlas, componen todo una sola pieza moldeada de plástico, en cuyas aletas hay conformados en el proceso, de moldeado por inyección, los correspondientes orificios y cortes para los hilos del embobinado. Y

25

2.- " CARRETE PERFECCIONADO PARA TRANSFORMADORES ELECTRICOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria.



- 51-35514

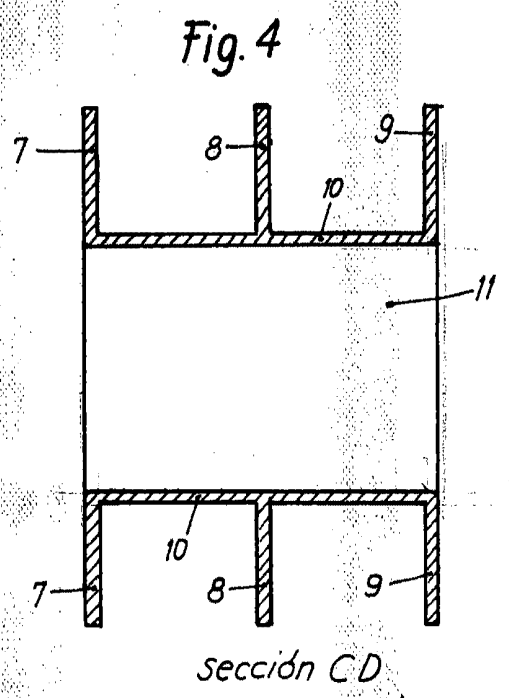
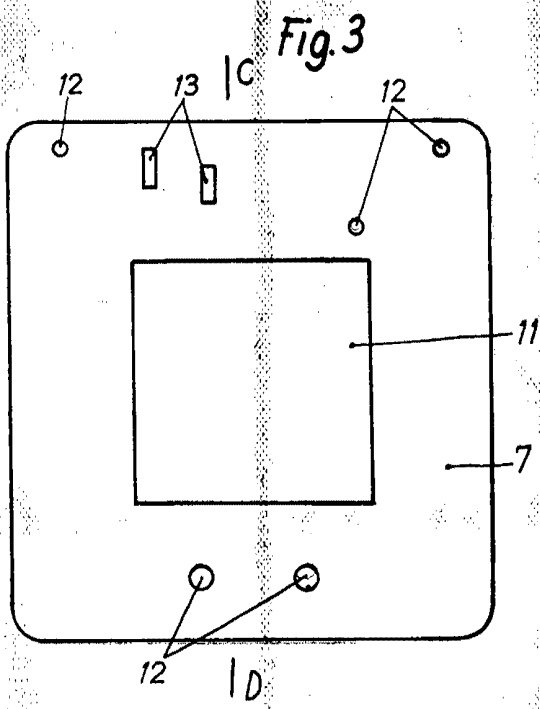
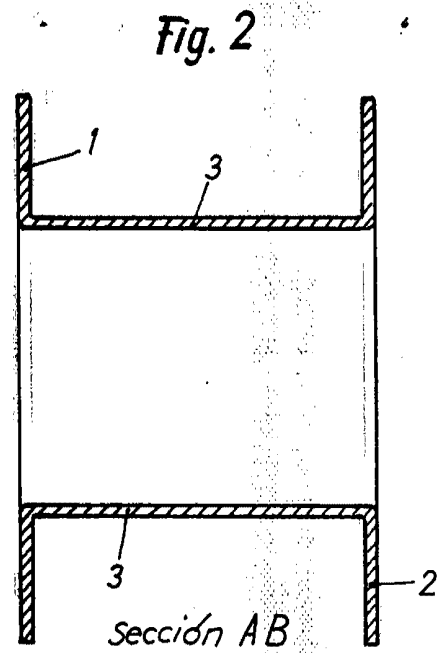
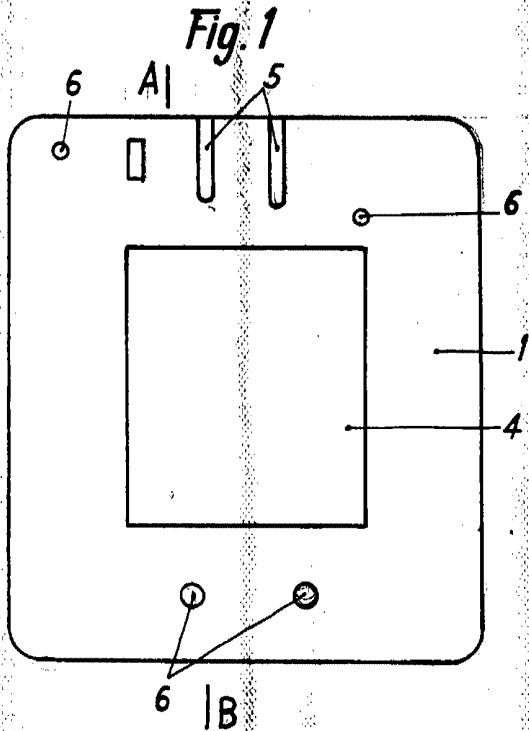
descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 19 ENE 1968

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ
P.R.



Escala Variable.
Madrid. 19 ENE 1968

JOSÉ LOPEZ
P. P.
[Signature]