



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION, por VEINTE AÑOS en España,
a favor de
Don SALVADOR VILARRASA SICRA, residente en Valencia,
calle de Jesús, número 85 y 87,
por
"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PUERTAS CON CAMA
RA AISLANTE".

-0-0-0-0-

5 Son conocidos los distintos procedimientos de fabricación de puertas, a base de madera o metálicas y si bien en estas últimas se ha conseguido corregir algunos de los inconvenientes característicos de las de madera en cuanto a la precisión y hermeticidad del cierre, su resultado frente a las



bajas temperaturas es en realidad poco satisfactorio.

10 Por lo que se refiere a las puertas de madera, construídas generalmente en la forma primitiva, consistente en la armazón de un marco provisto de varias barras transversales, en cuya cara interior vá practicada una ranura a la que se acopla una lámina de grueso conveniente; puede asegurarse que no cumplen ninguna de las exigencias de la higiene y la
15 comodidad, ya que la sensibilidad de dichas láminas ante la acción del calor y la humedad, dan lugar a dilataciones y contracciones que motivan el bombeado de la puerta o la desunión de sus componentes, permitiendo el paso del aire, polvo y demás agentes
20 exteriores.

Con el objeto de evitar los referidos inconvenientes, se ha ideado el procedimiento a que se refiere la presente memoria y que permitirá la fabricación de puertas para toda clase de construcciones,
25 provistas de cámaras aislantes que las hacen insensibles a la acción del calor y la humedad.

Las puertas construídas según este procedimiento están constituídas por un marco marginal que las circunda según indica el número 1 de la figura A; provisto de varias barras transversales 2, que le sirven de unión. Dicho marco número 1, lleva un escote en todo su recorrido, dentro del cual se aplican uno o dos tableros chapeados o contrachapeados 5, fi
30 guras B y C y sobre los mismos y cubriendo toda la superficie exterior de la puerta, se coloca una chapa número 3 de cualquier madera preciosa que una vez



pulida convierte las puertas en verdaderos muebles de lujo.

40 Los tableros anteriormente descritos, que cubren la puerta por ambos lados, dejan en el intermedio de la puerta una cámara vacía número 4, según se vé en las figuras B y C, la cual puede llenarse de corcho o cualquier otro material aislante que la
45 hará infranqueable al ruido y a las bajas temperaturas exteriores.

En las puertas así fabricadas pueden notarse innumerables ventajas sobre las demás entre las que citaremos como más importantes, la imposibilidad de
50 dilatarse o contraerse por la acción del calor y la humedad, ya que los tableros chapeados que se emplean en su fabricación están constituídos por varias láminas de madera cuyo nervio vá en sentido opuesto al de las restantes según se indica en las
55 figuras B y C. números 5, y la cualidad de impedir, gracias a la materia aislante alojada en el intermedio de los tableros, la penetración del ruido y las bajas temperaturas exteriores.

N O T A
-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

60 En resumen: la PATENTE DE INVENCION que se solicita por VEINTE AÑOS en España, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1.- Un procedimiento de fabricación de puertas con cámara aislante en su intermedio, que se caracteriza en que están constituídas por un marco de ma
65 dera en cuyo canto interior lleva practicado un escote en todo su recorrido, al que se aplican uno o



más tableros chapeados o contrachapeados según se
vé en los números 5, 5 de las figuras B y C y so-
70 bre estos y cubriendo toda la superficie de la
puerta, se pone una chapa de madera preciosa que,
convenientemente pulida dará a aquella la vistosi-
dad que se desee.

2.- Un procedimiento de fabricación de puer-
75 tas con cámara aislante caracterizado en que de
los tableros chapeados o contrachapeados sólo el
último cubre la superficie total de la puerta, se-
gún indica el número 3 de la figura A los restan-
tes tableros encajan dentro del escote practicado
80 en el canto interior que circunda el marco según
se vé en la figura B número 1 (marco) y número 5
tableros interiores y número 3 tablero o chapa de
madera preciosa exterior.

3.- Un procedimiento de fabricación de puer-
85 tas con cámara aislante, según las reivindicacio-
nes anteriores, que se caracteriza en que la dispo-
sición especial de las láminas de que se componen
los tableros chapeados, cuyos nervios van en sen-
tido contrario, impide la dilatación o contracción
90 de los mismos por efecto del calor o la humedad,
evitándose por tanto la deformación de las puertas.

4.- Se reivindica, por último, como objeto so-
bre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que
se solicita por VEINTE AÑOS en España, por "UN PRO-
95 CEDIMIENTO DE FABRICACION DE PUERTAS CON CAMARA AIS-
LANTE".

Todo conforme queda expresado en la presente



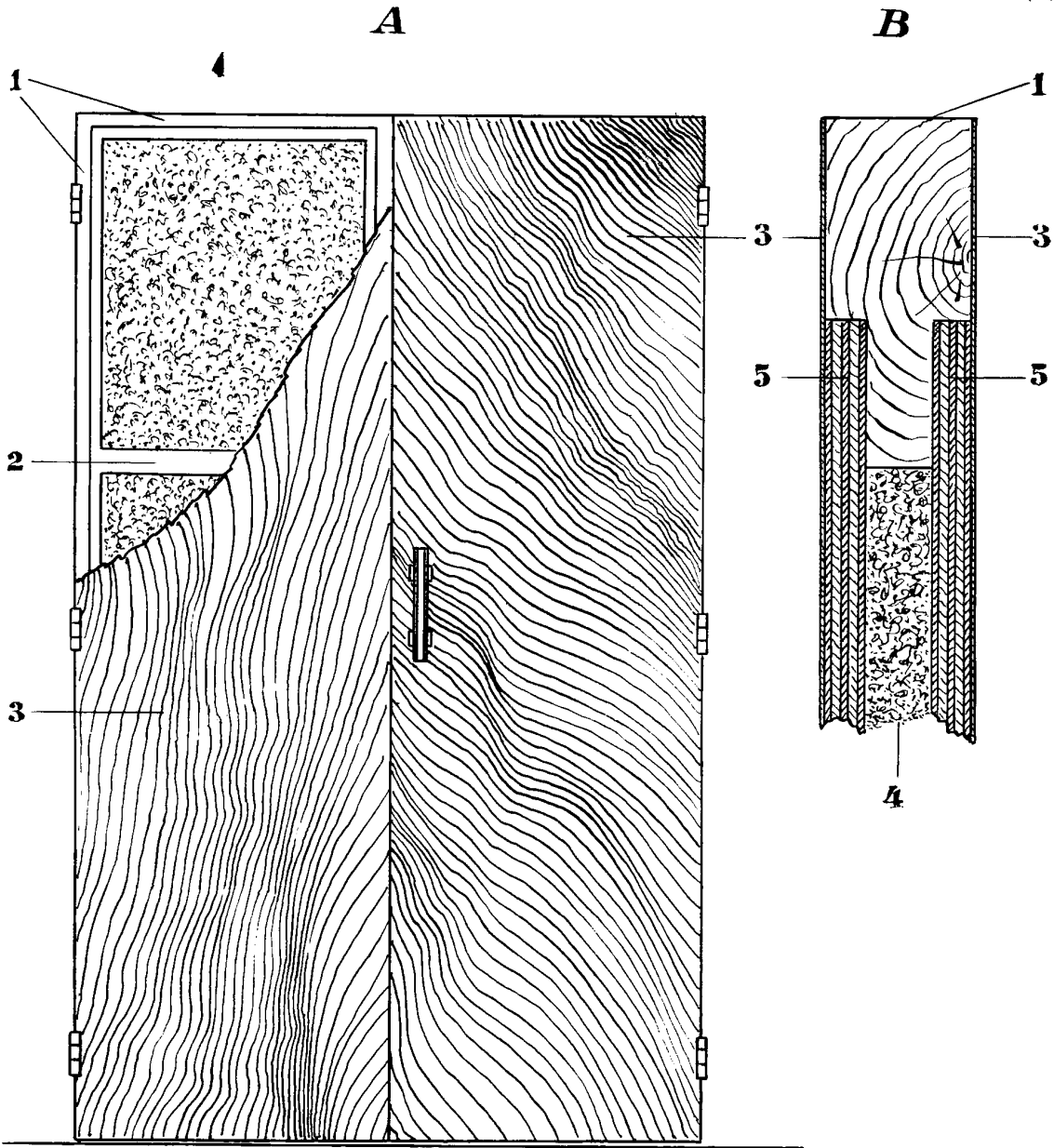
memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

100

Madrid, 6 de diciembre de 1934.

ALFONSO UNGRIA

P. E.



Escala variable
Madrid 30 Agosto 1934.
ALFONSO NGRIA
p.p.

