

135466



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CAJA EXPOSITORA PERFECCIONADA", a favor de la razón social española GRAFICAS FRANCINO-TREPAT, S.A., domiciliada en la calle de la Puerta Nueva 3 al 15, en TARRASA (Barcelona).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad, se refiere a una caja expositora perfeccionada, para botelleria unitaria, provista de rigidez, para asegurar la protección de la botella durante su transporte y que además, los proporciona una vistosa presentación.

La caja está preferentemente destinada para una exposición horizontal de la botella, para el resalte de su producto envasado.

10. La caja en sí, se compone de dos láminas de cartulina, troquelada y hendida, para marcar los distintos pliegues

= 2 =

135466



y solapas, cuyas dobleces y yuxtaposiciones, permiten montar la caja, salida de fábrica formando un bloque de tantas láminas planas, como cajas se deseen montar, sin grapas, ni crochete alguno.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, muestra en perspectiva, al cuerpo del fondo, destinado a la recepción de la botella a exponer.

La figura 2, es una vista también en perspectiva, del cuerpo de la tapa, invertida.

15. La figura 3, muestra en planta, a la lámina de cartón ondulado, revestida de papel, por ambas caras, que se deposita en la base del fondo y en la de la tapa.

La figura 4, es una vista en planta de la lámina constitutiva del cuerpo del fondo, desplegada totalmente, en un extremo.

20. La figura 5, es una vista en planta de la lámina, con lo cual se forma la tapa de la caja, desplegada totalmente por el otro extremo.

25. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al cuerpo del fondo de la caja, constituido por cuatro paredes laterales, de igual espesor, determinado este por las aletas B; por 2, al cuerpo de la tapa, cuyas cuatro paredes, presentan un espesor, determinado por

= 3 =

135466

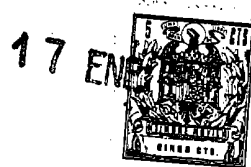


- las aletas B', hasta cerca de la mitad de su altura, contactando las aletas B', con las B respectivas del fondo, a caja cerrada, mientras el resto de las paredes, está formado por un espesor a doble lámina de cartón ondulado para tapar la
5. base del fondo y otra para el fondo de la tapa; por 4, a la lámina troquelada y marcadas o señaladas las dobleces a practicar para montar debidamente el cuerpo 1, del fondo; por B, a las distintas aletas que tanto en el sentido longitudinal como en el de la anchura, determinan el espesor de las paredes del fondo; por A, a las dos aletas longitudinales que dobladas en sentido contrario, se pegan a la base del fondo, para establecer su consolidación; por L, a las cuatro aletas que constituyen la altura de las paredes laterales del fondo, en su cara interna; por P, a las aletas que constituyen las
10. caras externas del fondo; por E, a las aletas que constituyen un refuerzo y ligazón, a las dos caras extremas del fondo, que se albergan en la recámara formada por debajo de las aletas cortas B, en la que también reciben alojamiento las aletas T y S, triangulares cuya línea de unión forzosamente debe
15. doblarse al revés de las otras líneas, ligando a las aletas cortas P, con las aletas largas L y tapada la recámara con la doblez de B corta y la L también corta, cuya aleta K, se dobla en el mismo sentido, introduciéndose en la propia recámara, ligando con ello al conjunto de las dos paredes cortas
20. extremas.
- 25.

Las aletas, dobleces, ligaduras y encolado, que se han descrito, son reproducidas en el otro extremo del fondo.

= 4 =

135466



5. Por lo que se refiere al cuerpo de la tapa, se representa por A' y por B', a las respectivas aletas, que cumplen igual objetivo que las del cuerpo del fondo, contactando las B y B', a la caja cerrada; por 5, a la lámina troquelada, con las dobleces a practicar señaladas, para montar al cuerpo 2, de la tapa; por iguales letras, pero con la distinción de primas a las respectivas aletas, que cumplen idéntica misión en el cuerpo de la tapa, que las que la realizan en el cuerpo del fondo; por M, a las aletas laterales y frontales que cubren a las paredes del fondo; por F, a las aletas dispuestas en cada extremo de las aletas M, como una duplicidad de las aletas E'; por N, a las aletas que cubren el ojal R, de los extremos de las aletas M.
- 10.

15. Este modelo de utilidad, dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



135466

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como nuevo y no divulgado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Caja expositora perfeccionada, para el envase y exhibición de botelleria unitaria, del tipo formado por dos láminas de cartulina, troqueladas, una para el fondo y otra distinta para la tapa, esencialmente caracterizada, por comprender la lámina constituyente del fondo (4), unas aletas laterales y frontales P, dobladas hacia adentro a 90º determinando con ello sus paredes externas y por la aleta B, que constituyen el espesor de la pared, a la que siguen dobladas en el mismo sentido, las aletas L, que determinan sus paredes internas, estando las paredes laterales y las frontales P, unidas por dos aletas triangulares T y S, dobladas en acordeón y tapadas por las aletas E, prolongación de las laterales L, cuyo conjunto viene protegido por la doblez de las aletas frontales L, cuya aleta extrema K, está introducida debajo de este total, mientras en la base (4) del fondo, quedando con ello montado el fondo de la caja; por comprender la lámina constitutiva de la tapa (5), unas aletas laterales y frontales P',
- 10.
- 15.
- 20.

= 6 =

135466

17 ENE



5. dobladas hacia adentro a 90°, determinando con ello su pared externa y por las aletas M, dobladas a 180°, constituyendo este aplacamiento, la parte de la tapa que cubre a las paredes exteriores del fondo (4) y por las aletas B' dobladas estas en sentido inverso, solo a 90°, constituyendo el espesor de la pared de la tapa, en la dimensión determinada por el ancho de las aletas L', que alcanzan al sobre de la tapa en su cara interna, cuyas aletas extremas A' laterales, dobladas, inversamente y adheridas en la referida cara interna, y estando las paredes laterales y las frontales P', unidas por dos aletas triangulares T' y S', dobladas en acordeón y tapadas por las aletas F y E', prolongación de las laterales M y L', cuyo conjunto viene protegido por la doblez de las aletas frontales L', con su aleta extrema K', introducida debajo de este total, quedando asi montada la tapa de la caja; por comprender unas láminas (3), de cartón ondulado, recubiertas de cartulina, para cubrir la cara interna del fondo y de la tapa de la caja, como elemento auxiliar de protección.
- 10.
- 15.

2.- Caja expositora perfeccionada.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

25.

Madrid, a

p. a.

CAIME IBERO

17 ENE 1908
[Handwritten signature]

135466

Fig. 3

17 ENE 68
3



Fig. 2

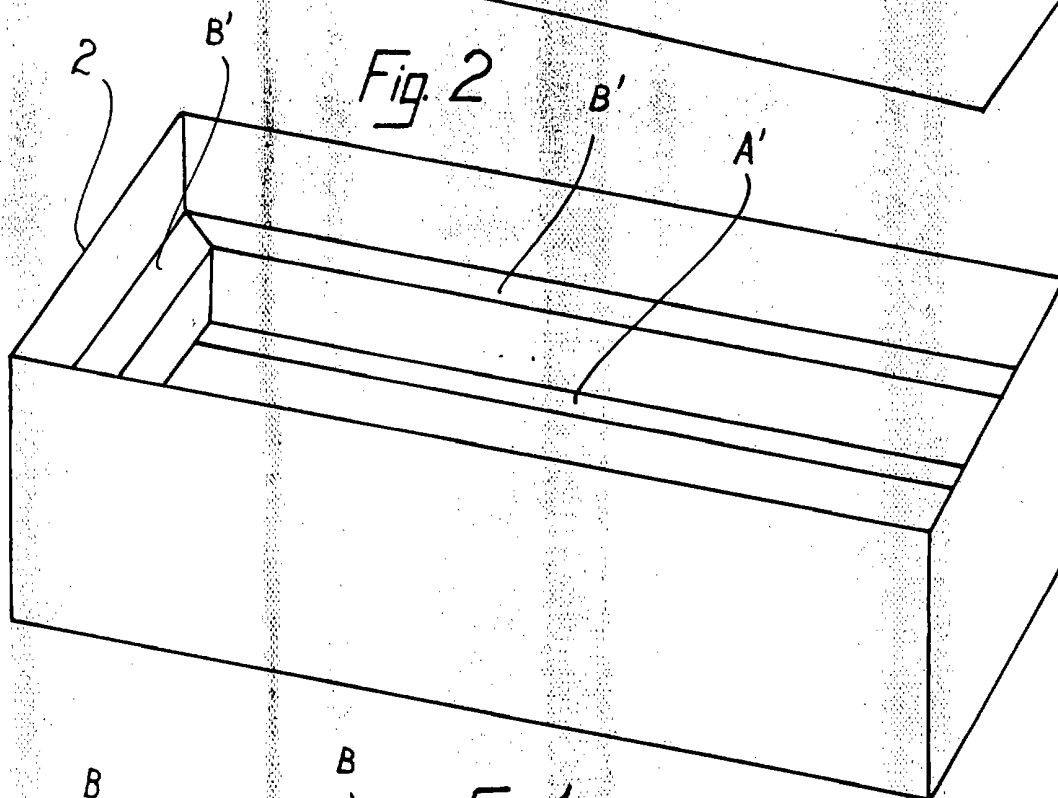
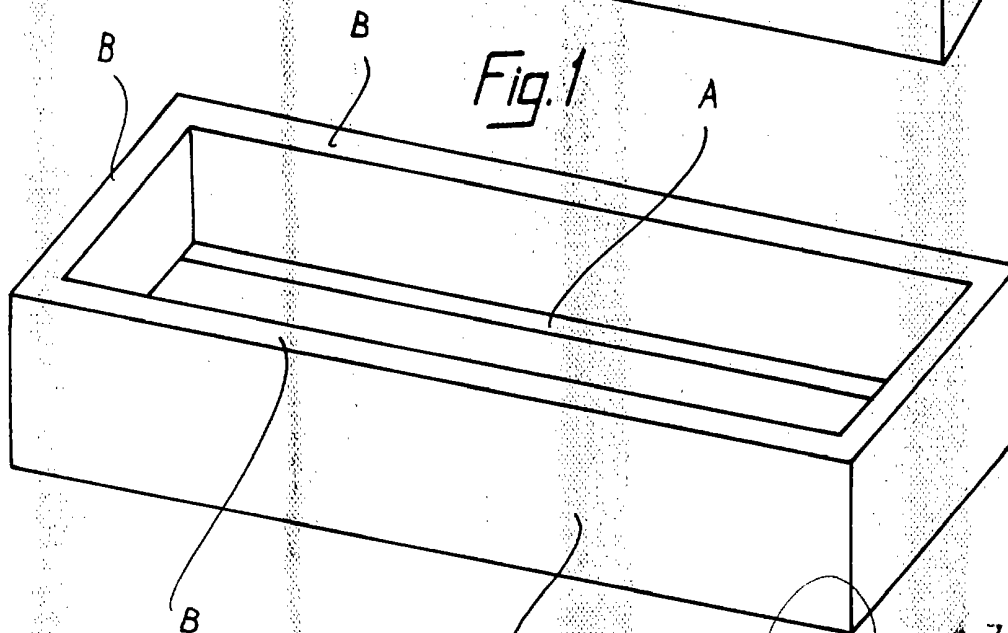


Fig. 1



17 ENE 1968
Madrid,
pp. Jaime Isern
[Signature]

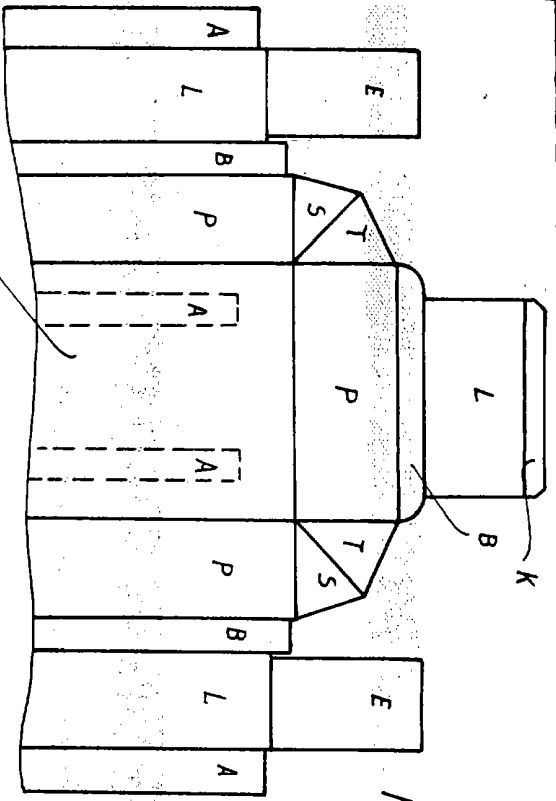


Fig. 4

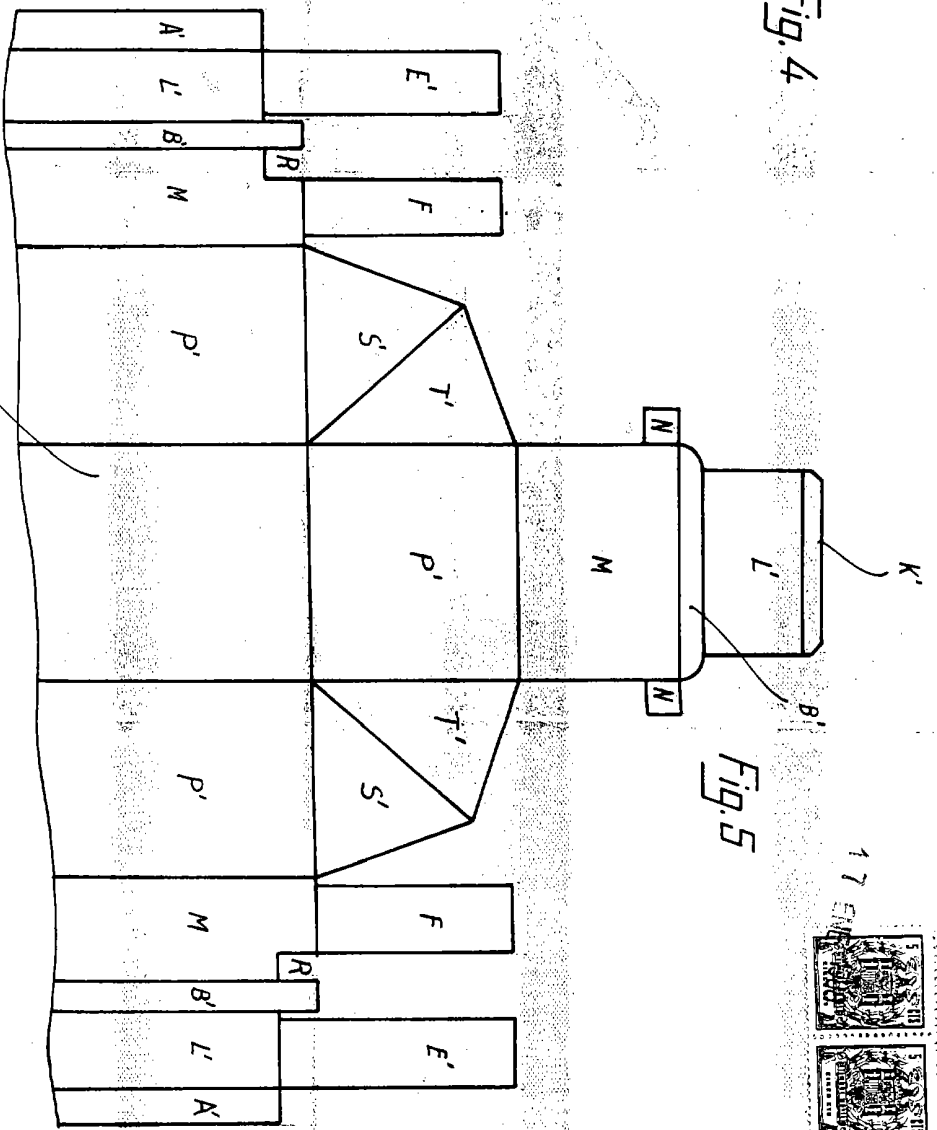
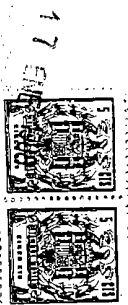


Fig. 5



Madrid, 17 ENE 1968
 P. Jaime Isasa