

35417

29 DIC



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "BRAZO AMOVIBLE CON MECANISMO ACCIONADOR DE VALVULAS EN ENVASES DE AEROSOLES", a favor de MANUFACTURAS HISPANO-SUIZAS DE REFRIGERACION, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Vía Augusta, 89-91.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un dispositivo destinado a facilitar la salida de los productos que se presentan en forma de aerosoles y se hallan contenidos en el interior de envases en forma de botes cilíndricos. El dispositivo está constituido por un brazo en forma de L que se acopla amoviblemente al cuerpo del envase y dispone de elementos para accionar la válvula de salida de éste.

Las numerosas y evidentes ventajas de los productos presentados en forma de aerosoles ha hecho deseable el poder disponer de medios que faciliten aún más la aplicación de aquéllos. Algunos de los productos presentados bajo aquella forma, como insecticidas, barnices, desinfectantes y similares, son de desear que puedan aplicarse de manera que el usuario no resulte con sus manos contaminadas del producto, cuando las propiedades de éste en cuanto a toxicidad, olor, color



o dificultad de eliminación lo hacen necesario. Por ello, el brazo amovible que se describirá permite accionar con toda comodidad la válvula de obturación temporal del envase, dando lugar al accionamiento del mismo en las mejores condiciones posibles.

5. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un brazo amovible con mecanismo accionador de válvulas en envases de aerosoles, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

10. La figura 1 representa el brazo en cuestión, supuesto acoplado al cuerpo de un envase de aerosol y dibujado en sección longitudinal.

15. Las figuras 2 y 3 representan la parte principal del brazo, vista por su cara inferior y superior, respectivamente.

20. La figura 4 constituye una sección transversal del brazo, por un plano indicado A-A en la figura 1.

25. El dispositivo accionador de válvulas para envases de aerosoles se aplica al cuerpo -1- de éstos, el cual forma en su parte superior un saliente -2- en forma de corona cilíndrica, definiendo una cavidad anular -3- y un tetón cilíndrico central -4-. La válvula suele ser una pieza de cierre, provista de un vástago axial rematado por una pieza cilíndrica -5-, dotada de una superficie superior aplanada y una boca lateral para la salida del líquido.

30. El brazo comporta un cuerpo tubular -6-, de diámetro adecuado para rodear la corona cilíndrica -2-, y se prolonga en una zona prismática -7-, la cual disminuye su anchu

135417

- 3 -

29 DI



ra hasta la zona de transición -8- y un mango troncopiramidal -9- de acabado inferior, que constituirá en conjunto el cuerpo del brazo.

5. El dispositivo posee en su zona superior al cuerpo -6- una zona de remate -10-, y el cuerpo tubular forma en su parte lateral y delantera según la aplicación del producto, una escotadura -11- en forma de U invertida.

10. El propio cuerpo -6-10- comporta una pieza cilíndrica -12-, de base superior -13-, dotada de una escotadura -14- en correspondencia con la -11- y de dimensiones ligeramente inferiores. En su parte posterior, la misma pieza posee una abertura -15- y, en distribución por su cuerpo tubular, una pluralidad de hendiduras -16- en la dirección de las generatrices.

15. La zona intermedia -7- posee en su parte interior unos elementos de soporte en disposición longitudinal, representados por -17- y -18- en la figura 3, definiendo unos entrantes -19- y -20-, respectivamente, destinados a servir de alojamiento para unos tetones laterales y en disposición de eje ideal transversal que sirven para la articulación angular de una pieza -21- en forma de L, la cual queda situada en el interior del brazo en disposición aproximadamente de sus respectivos tramos paralelos, teniendo su extremo de menos longitud -22- en disposición saliente, de manera que pueda accionarse desde el exterior del cuerpo del dispositivo.
- 20.
- 25.

30. El otro extremo del brazo articulado interior posee una cabeza -23-, destinada a aplicarse contra la pieza -5- que constituye el elemento superior del dispositivo de válvula, mientras que los tetones, representados por los números -24- y -25- en la figura 3, constituirán idealmente un árbol de giro para la pieza móvil.



En la figura 1 se ha indicado por el numeral -26- la zona de la pieza interior que emerge a través de una abertura -27- formada por el cuerpo del brazo, de manera que constituya una especie de gatillo articulado, cuya opresión dará origen al accionamiento por giro angular de la pieza interior y, en consecuencia, de la cabeza -5- de la válvula.

La parte superior del brazo se cubre con una tapa -28-, de forma trapecial alargada, en correspondencia con la forma de la zona -7-, poseyendo aquella tapa en su cara interna unas derivaciones longitudinales -29- y -30- que completan la sujeción de los tetones -24- y -25-, en orden al giro guiado de los mismos. La terminación -31-, en ángulo obtuso respecto a la zona -28-, completa el cierre del cuerpo del brazo.

Todos los elementos que constituyen el dispositivo descrito se realizarán ventajosamente de material plástico, del tipo rígido o semirrígido, susceptible de recibir un acabado y coloración agradables. El elemento tubular -12- será preferentemente semirrígido, poseyendo cierta elasticidad (aumentada por la existencia de las hendiduras -16-) que permita su fácil acoplamiento a la parte interior del saliente anular -2- del envase.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del brazo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1.- Brazo amovible con mecanismo accionador de válvulas en envases de aerosoles, caracterizado esencialmente por presentar la estructura de una caja de cuerpo laminar y

135417

29 DIC



- 5 -

forma general de L, cuyo tramo menor termina en un cuerpo tubular aplicable, por su embocadura inferior, al saliente anular constituido en la parte superior de los envases de aerosoles, mientras que el tramo menor y la parte superior del mayor alojan una pieza en forma de L y articulada por la parte central de su extremo mayor, susceptible de girar angularmente por accionamiento de su extremo menor, emergente a modo de gatillo, a través de una abertura practicada en la zona interior y media del cuerpo del brazo, mientras que el extremo mayor de la pieza articulada oprime inmediatamente el tetón solidario de la válvula de salida del aerosol.

2.- Brazo amovible con mecanismo accionador de válvulas en envases de aerosoles, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el cuerpo del brazo constituye una caja cerrada en su parte superior por una tapa trapezoidal y alargada, en correspondencia con la forma del tramo menor del cuerpo en forma de L del brazo, y posee interiormente unos salientes longitudinales que, conjuntamente con otros de su misma forma situados en la parte interna del brazo, constituyen unos soportes y alojamientos para dos tetones laterales y transversales de la pieza interna, definiendo así un sistema de articulación giratorio angularmente para la misma, de manera que, por opresión del extremo inferior de la pieza y accionamiento correlativo de la cabeza de la válvula, sea posible la emergencia de un chorro de producto pulverizado, saliente a través de una hendidura delantera en forma de U invertida formada por el cuerpo tubular de aplicación del brazo.

3.- Brazo amovible con mecanismo accionador de válvulas en envases de aerosoles, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la zona tubular de acoplamiento

135417

29 DIC



- 6 -

- to al envase posee una pieza de estructura tubular y propiedades parcialmente elásticas, susceptible de acoplarse inmediatamente por presión a la superficie interna del saliente tubular del envase, contribuyendo a sus propiedades elásticas
5. la existencia de una pluralidad de hendiduras distribuidas regularmente según las generatrices.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

10. 4.- "BRAZO AMOVIBLE CON MECANISMO ACCIONADOR DE VALVULAS EN ENVASES DE AEROSOL".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 29 DIC 1967

P.A. de MANUFACTURAS HISPANO-SUIZAS
DE REFRIGERACION, S.A.,

LUIS DURÁN CUEVAS

P. P.

Fdo. Luis Durán Benajam

mr

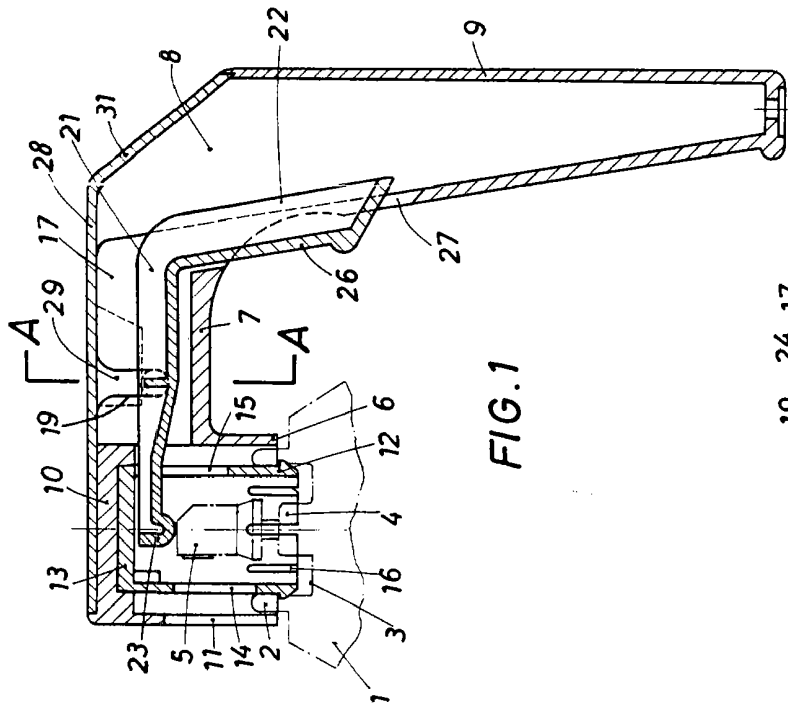
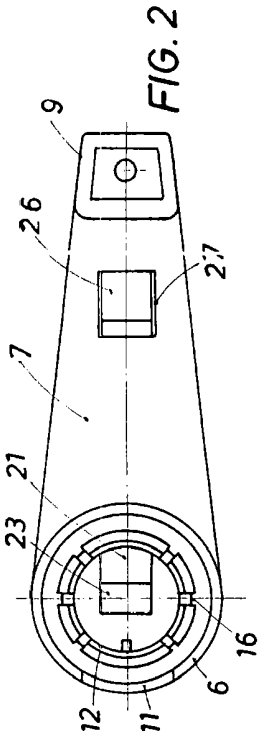


FIG. 1

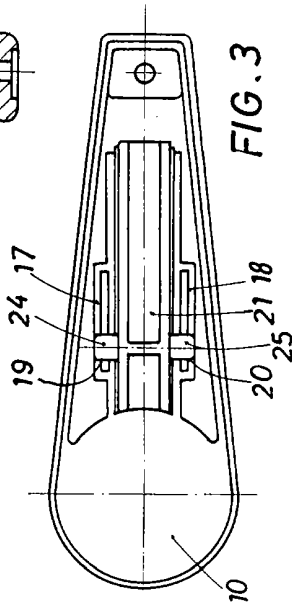


FIG. 3

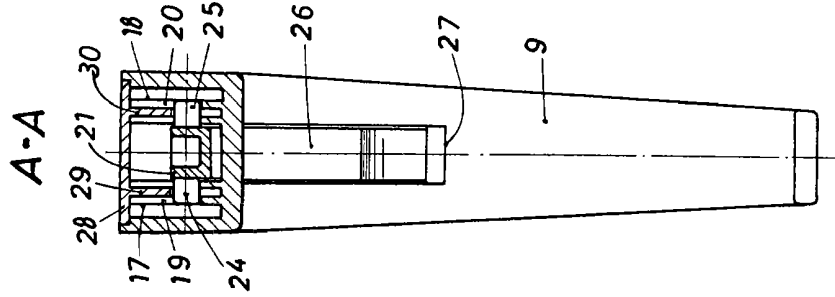


FIG. 4

BARCELONA 29 DIC 1927
 P. A. LUIS DURÁN CUEVAS
 P. P.

Luis Durán Cuevas

Foto.: Luis Durán Cuevas