

135147



materiales plásticos termomoldeables, lo cual evita primordialmente el problema fundamental de la carpintería metálica, que es la oxidación.

10 b.- También se logra evitar tener que pintar, ya que se consigue terminaciones en colores atractivos e intensos si se desea.

c.- Soportan los ventanales los cambios climatológicos sin sufrir deformaciones.

15 d.- La aplicación de cualquier tipo de llama de origen instantáneo no deforma el ventanal, ni supone riesgo alguno en caso de incendio en el interior del edificio en construcción o habitable.

e.- Soporta perfectamente los golpes de hoja contra marco producidos por correintes de viento.

20 f.- Las dilataciones lineales son muy aproximadas a las de hierro y aluminio.

g.- El color no se altera por la acción de los rayos solares sobre el ventanal.

h.- También es inalterable a la acción de ácidos, - humedades y detergentes.

25 i.- Posee gran resistencia mecánica y alta inalterabilidad de forma.

j.- Permite establecer fabricación normalizada sometida a módulo racional.

30 En la adjunta colección de planos, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo, y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma de realización práctica del ventanal de que se trata.

La figura 1 representa una vista parcial de la hoja del ventanal.

35 La figura 2 representa una vista parcial del marco.

La figura 3 representa una vista, según sección -

135147



A-A, de la figura 1.

La figura 4 representada una vista, según sección -
C-C, de la figura 1, y

40 La figura 5 representa una vista, según sección B-B
de la figura 2.

Como puede apreciarse, el ventanal se compone de un
marco (1) que va sujeto a la obra de fábrica que es portador de
una bisagra macho (2) y en la cual encaja la bisagra hembra (3)
45 fijada en la hoja (4).

El perfil del marco (1) presenta sección recta tal
que, por la parte donde se recibe a la obra, tiene forma de U con
las patillas sensiblemente iguales y ligeramente vueltas hacia -
dentro en sus extremos, en tanto que por la parte exterior tam-
50 bien presenta en forma de U, pero de patillas desiguales y con
vueltas dirigidas en el mismo sentido. Este perfil es fabricable
en tramos de longitud normalizada y se corta y se arma adaptado
a las dimensiones del ventanal, realizandose el armado por medio
de piezas de ensamble de esquina (5).

55 El perfil de la hoja es tubular con un saliente (6)
hacia un lado y otro (7) hacia el opuesto, presenta oficios pa
ra posibilitar la extracción de los tornillos de montaje de la -
bisagra hembra (3) y admite que se fije en el mediante tornillos
tacos de plástico (9) que actúan de retentes para montaje de los
60 perfiles de acristalado (10) susceptibles de engatillar en ellos.
Estos perfiles de acristalado presentan cara externa oblicua que,
en los tramos de la parte inferior del ventanal, se prolongan -
formando vierteaguas (11).

65 El marco (1) se fija a la obra de fábrica y sobre su
bisagra (2) fijadas por tornillos, se acopla la hoja haciendo en-
cajar su bisagra hembra (3) sujeta asimismo por tornillos extrai-
bles a través de los orificios (8) no siendo visibles desde el -
exterior.

135147



70 La hoja se forma, de manera analoga al marco, -
por acoplamiento de tramos mediante las piezas de ensamble de -
esquina (5), que son iguales para marco y hoja.

75 La forma del perfil de ensamble de esquina (5) -
está establecida de modo que se consigue una gran resistencia -
mecánica, superando la dificultad actual de que difícil soldar
los materiales plásticos.

Con esta forma de ensamble siempre existe una pequeña
separación que es menor que 1 mm. lo que posibilita absorber
las dilataciones y contracciones de la obra de fábrica sobre los
perfiles.

80 Como ya se ha apuntado, los marcos y las hojas -
se construyen a base de tramos cortados de los perfiles normali-
zados de longitud fija, introduciendo las piezas de ensamble de
esquina en dichos perfiles sujetandolos con remaches corrientes
de buena calidad.

85 Por tanto el ventanal se forma fijando el marco
a la obra y montando en él las hojas mediante el acoplamiento -
por las bisagras, quedando completamente montado uno encima del
otro, no dejando mas que un pequeño hueco. Si en el interior se
produjeran condensaciones serían desalojadas al exterior por -
90 medio de un agujero o taladro practicado en el marco oblicuo.

La colocación de los vidrios o cristales es la -
normal. Basta quitar los perfiles sujetadores (10) colocados so-
bre los tacos de plástico (9) y de manera igual los tramos pro-
vistos de vierteaguas.

95 Para evitar ruidos por vibraciones puede masillarse
se el cristal.

La inclinación del faldón vierteaguas es tal -
que evita totalmente la entrada de aguas y, si por lluvia torren

135147



100 cial, se introdujera algo, saldria a traves de los orificios oblicuos de que se ha hablado.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteran su fundamento.

105 -:- NOTA :-:

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este registro de patente de modelo de utilidad, en España, son los siguientes:

110 1ª.- Ventanal, caracterizado por que el marco se construye por acoplamiento de tramos cortados de perfil normalizado moldeado en plástico termomoldeable, los cuales tramos se acoplan por piezas de ensamble de esquina sujetas con remaches montandose en los largueros de estos marcos bisagras macho, presentando el perfil de forma de U de patillas iguales en la parte en que se recibe en obra y de U de patillas desiguales en la parte opuesta.

120 2ª.- Ventanal, caracterizado por que las hojas se construyen de manera analoga a la descrita para los marcos, siendo el perfil tubular, moldeado en plasticos termomoldeables, con saliente a uno y a otro lado y portadores de bisagra hembra que acopla en la bisagra macho, de los marcos.

3ª.- Ventanal, caracterizado por las hojas presenta orificios para extracción de tornillos de fijación de bisagras.

125 4ª.- Ventanal, caracterizado por que las hojas soportan tacos de plastico en los que engatillan los perfiles de acristalado de los que, los correspondientes a los tramos inferiores llevan bisera vierteaguas.

130 5ª.- Ventanal, caracterizado por que los marcos presentan orificios oblicuos de salida de aguas de condensación y que hubieren entrado por temporales.

135 147



6ª.- "VENTANAL".-

135 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en los dibujos que se acompañan.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 de Febrero de 1.967.

D. DIAZ UNGRIA
P.P.

135147

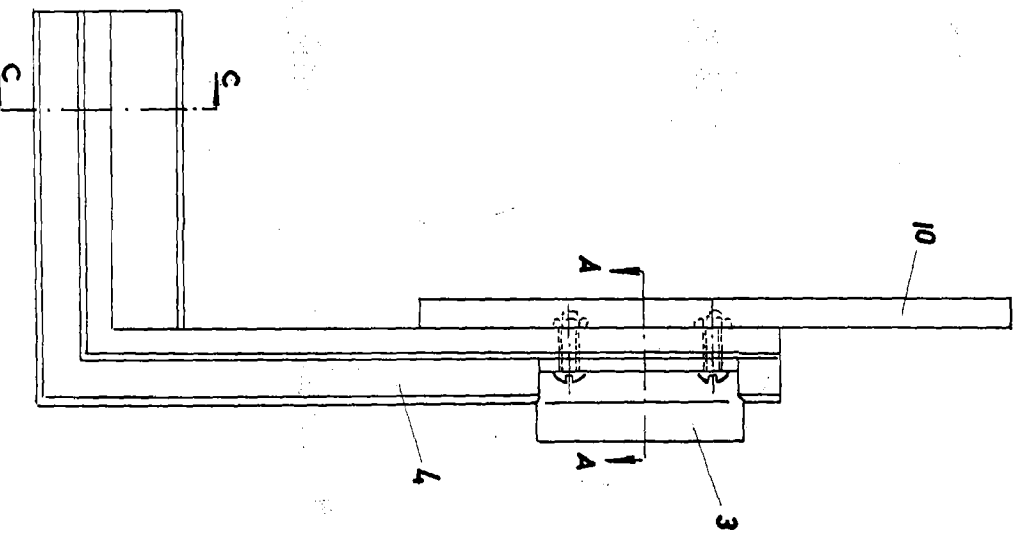
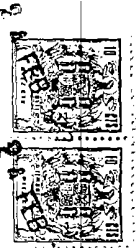


FIG-1

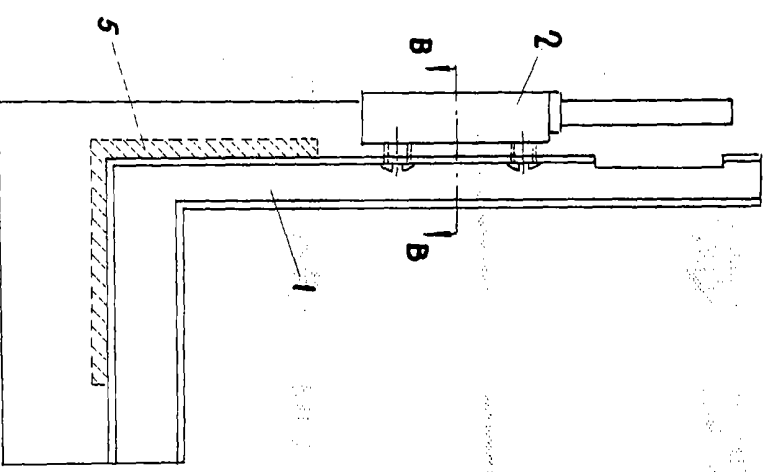
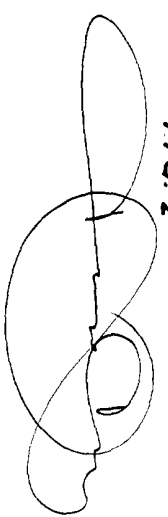


FIG-2

2 2 FEB 1967



ESCALA VARIABLE

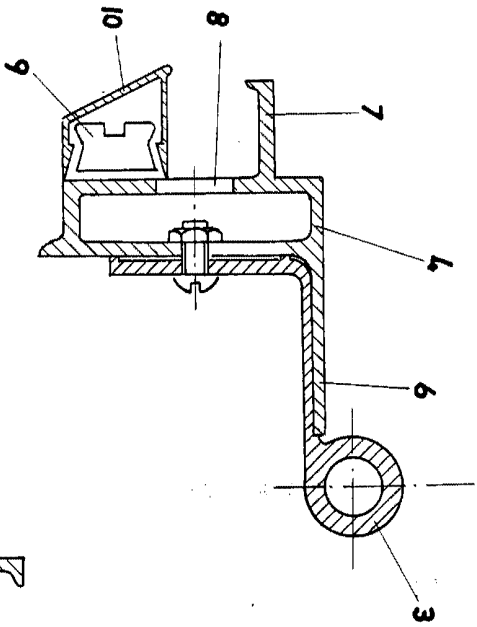


FIG-3

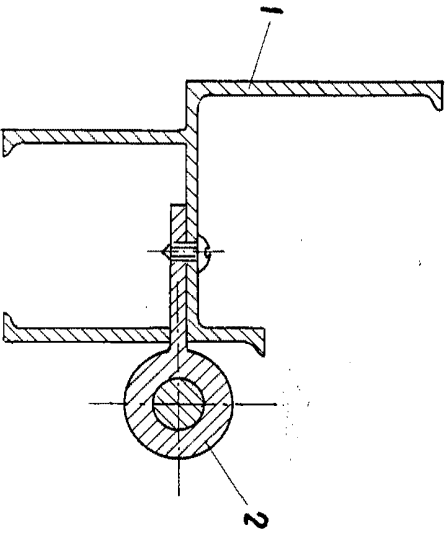


FIG-5

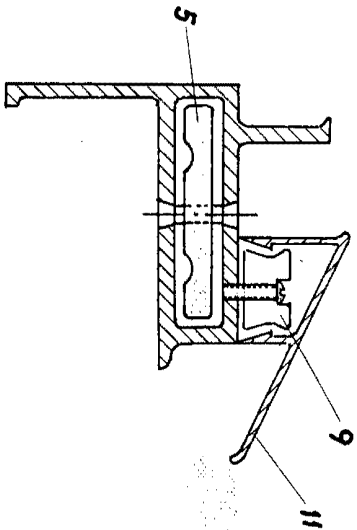


FIG-4

ESCALA VARIABLE

2 FEB 1947

