

135.085.14



135085

### MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de DON FRANCISCO PI BALLART, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Verdi nº 45, por " UN CAJON PERFECIONADO PARA TRANSPORTE Y ALMACENAJE DE BOTELLAS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cajón perfeccionado para transporte y almacenaje de botellas, que permite efectuar la extracción de las botellas, estando los cajones apilados .

5 El cajón reivindicado está constituido por una envolvente paralelepípedica con una sola cara abierta. Esta cara abierta es la que se dispone en posición horizontal al colocar verticalmente las botellas. Las superficies verticales de las paredes interiores de la caja llevan unas ranuras verticales que  
10 se corresponden con unos salientes situados a la misma distancia de las placas articuladas que establecen la división en compartimientos. Las placas se presentan por la abertura de la caja paralelamente al fondo y se van introduciendo de forma que los salientes se alojan en las ranuras verticales que les  
15 sirven de guía.

135085

- 2 -



Todas las placas verticales excepto la superior llevan unas aberturas sensiblemente rectangulares. La placa reticular superior presenta en uno de sus lados una ranura central para encaje del cuello de las botellas cuando, después de la colocación, se da un cuarto de vuelta al cajón con lo que la boca abierta del cajón aparece vertical.

Para que el apilado de los cajones sea estable, se disponen molduras en dos caras opuestas de cada cajón, destinadas a estar horizontales en el apilado. Una de las caras lleva una moldura saliente de forma y dimensiones tales que, al superponerse con una cara de la caja inmediata superior, la moldura encaja con un refundido interior de una moldura de la cara correspondiente. Así pues cada cajón lleva en dos caras opuestas los dos tipos de molduras, con lo que se permite el encaje con las molduras complementarias de los cajones inmediatos en el apilado.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del cajón perfeccionado para transporte y almacenaje de botellas que, en el ejemplo, tiene capacidad para 24 botellas.

La fig. 1, representa una vista en perspectiva de la caja, advirtiéndose una de las divisiones horizontales intermedias. La fig. 2 representa la división superior que evita que caigan las botellas al dar un cuarto de vuelta a la caja para proceder al apilado de las mismas. La fig. 3 muestra la vista en planta de una de las caras laterales que en la disposición de apilado queda horizontal y que se encaja en el interior de un reborde de la cara lateral opuesta de la caja inmediata, cuya forma es igual que la de la fig. 4.

Así pues todas las cajas presentan un par de caras opuestas desti-

135085

- 3 -

44 D



45 nadas a estar horizontales, una de las cuales es igual a la de la fig. 3 y la otra a la fig. 4.

Siguiendo los dibujos se advierte el cuerpo paralelepípedo rectangular de fondo y superficies laterales verticales cerradas -1-, -2-, -3- y -4-.

50 En la superficie interior de estas caras, existen unas ranuras verticales -5- que se corresponden en situación con unos salientes -5'- de la división intermedia, formada por el reticulado de tiras perpendiculares -6- y -7- que determinan los veinticuatro alojamientos para las botellas. La posición de la figura 1 es la  
55 de colocación de las botellas que se ponen verticales y, al apilar las cajas y para que puedan sacarse las botellas, hay que dar un cuarto de vuelta a la caja de forma que el fondo quede vertical y se extraen las botellas por la cara vertical delantera. Para evitar que las botellas se caigan en la posición horizontal se dispone próxima a la boca de la caja una división que, aparte de la abertura  
60 rectangular, presenta en su zona inferior una parte maciza -8- con escotadura central -9- para apoyo del cuello de las botellas, cuando se dispone la caja con la boca abierta vertical o sea en posición de apilado.

65 La entrada de las divisiones se efectúa por la boca superior paralelamente al fondo de la caja.

Cuando las cajas se disponen en posición de apilado, se consigue su estabilidad mediante el encaje de un reborde rectangular -10- que presenta un refundido -11- en uno de sus lados mayores y dos  
70 refundidos -12- en el lado opuesto. Las medidas de este contorno son tales que se encajan y ajustan en un refundido interior de la misma forma y medidas de una moldura de la cara yuxtapuesta del cajón inmediato. El reborde -13- de esta cara de la segunda caja presenta



75 el saliente interior -14- que se corresponde con el refundido -11- de la cara de la otra caja. Asimismo los refundidos -12- de la caja primera sirven para encajar los salientes -15- de la segunda caja. Así pues el perímetro exterior del reborde -10- se inscribe según la línea de trazos -16- en el marco interior del reborde -13-.

80 Se fabricará el cajón perfeccionado para transporte y almacenaje de botellas con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

85 1ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte y almacenaje de botellas, caracterizado porqué está constituido por una envolvente paralelepípedica con una sola cara abierta. Esta cara abierta es la que se dispone en posición horizontal al colocar verticalmente las botellas. Las superficies verticales interiores de las paredes de la caja llevan unas ranuras verticales que se corresponden con unos salientes situados a la misma distancia de las placas reticuladas que establecen la división en compartimientos. Las placas se presentan por la abertura de la caja paralelamente al fondo y se van introduciendo de forma que los salientes se alojan en las ranuras verticales que les sirven de guía.

95 2ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte y almacenaje de botellas, según reivindicación primera, caracterizado porqué todas las placas reticulares excepto la superior presentan unas aberturas sensiblemente rectangulares. La placa reticular superior presenta en uno de sus lados una ranura central para encaje del cuello de la botella cuando, después de la colocación, se da un cuarto de vuelta al cajón con lo que la boca abierta del cajón aparece vertical.

100

135085

04



- 5 -

105 3ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte y almacenaje de  
botellas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque  
para que el apilado de los cajones sea estable, se disponen mol-  
duras en dos caras opuestas de cada cajón destinadas a estar hori-  
zontales en el apilado. Una de las caras lleva una moldura salien-  
te en forma y dimensiones tales que, al superponerse con una cara  
110 de la caja inmediata superior, la moldura encaja con un refundido  
interior de una moldura de la cara correspondiente. Así pues cada  
cajón lleva en dos caras opuestas los dos tipos de molduras, con  
lo que se permite el encaje con las molduras complementarias de  
los cajones inmediatos en el apilado.

115 4ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte y almacenaje de  
116 botellas.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas,  
escritas de una sola cara.

Barcelona, 14 Diciembre de 1.967.

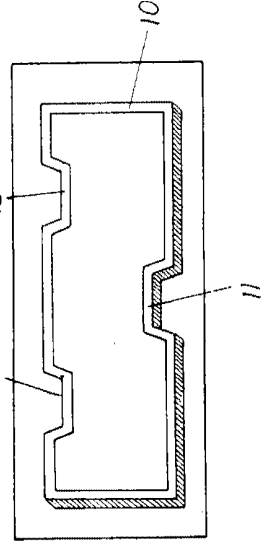
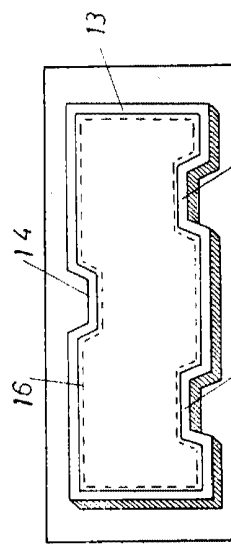
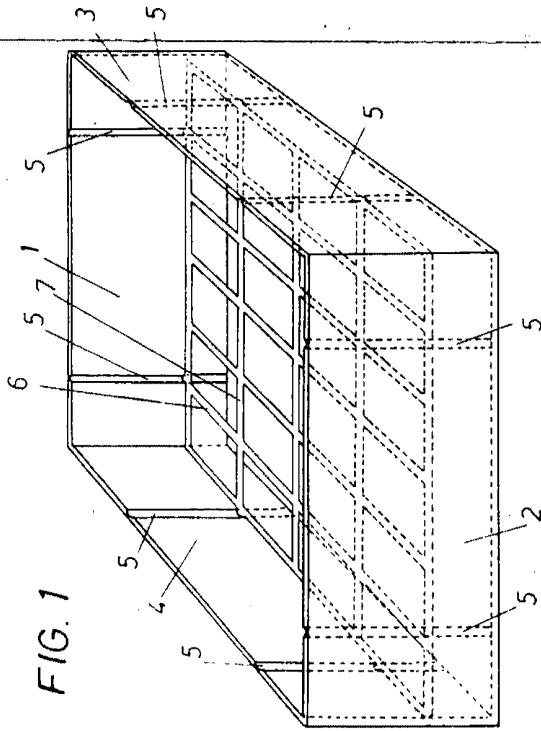
P. A.

M. LLORT

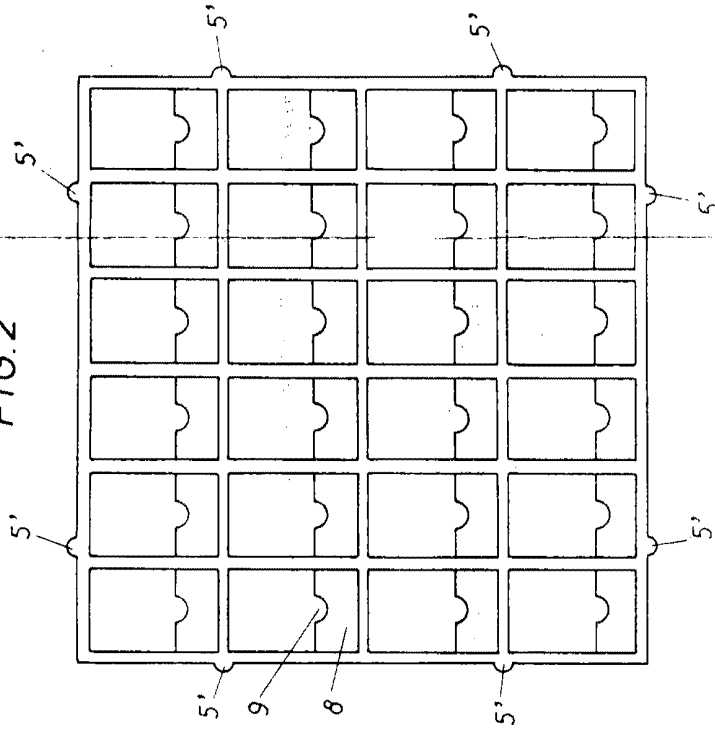
135085

DON FRANCISCO PI BALLART.

135085 HOJA UNICA.



**FIG. 2**



REGISTRADO EN EL INSTITUTO DE PATENTES DE ESPAÑA