



MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS PARLANTES DE DISCOS" (séptimo grupo, clase 63), a favor de los señores Don Karl BREHME y Don Wilhelm VORWERCK, ciudadanos norteamericano y alemán, respectivamente, residentes en Hollister (California, U.S.A.) y Köthen - Anhalt (Alemania), Elisabethstrasse, 6.

=====

El invento se refiere a unas mejoras en la construcción de máquinas parlantes de discos para tocar los discos sonoros con casi igual velocidad del recorrido de las estrías respecto a la aguja, en la que el regulador de frenaje por fuerza centrífuga del mecanismo motor se manobra mediante el brazo sonoro
5 que avanza por medio de una vía curvada.

En las máquinas parlantes de discos conocidas de esta clase, las vías curvadas destinadas a maniobrar el regulador centrífugo son móviles de tal manera que, durante el toque
10 varían constantemente su posición. Esto tiene el inconveniente de que resulta difícil el reajuste de la vía curvada durante el toque por ejemplo para variar el tiempo del mismo toque. Otro inconveniente de estas disposiciones conocidas se halla en que la carga de las estrías, unilateral y que crece hacia el final del
15 toque debido a la aguja, puede fácilmente hacer que salte ésta.



Estos inconvenientes se suprimen según el invento por el hecho de que la vía curvada para la palanca de maniobra movida por el brazo sonoro y perteneciente al regulador de frenaje se dispone en una placa apoyada en la de la máquina y que se puede ajustar y fijar en una guía ranurada.

La transmisión del movimiento giratorio del brazo de la bocina al regulador de frenaje se efectúa según el invento mediante una palanca de maniobra de dos brazos unida con el brazo sonoro mediante una varilla y apoyada, giratoria y desplazable en una guía ranurada, palanca cuyo brazo libre se apoya por uno de sus extremos contra la vía curvada y por otro lado contra el brazo de la mordaza de freno del regulador en un punto situado entre el gorrón de giro y el extremo de la palanca.

Para que la carga de las estrías, unilateral y que aumenta en conformidad con la trayectoria de la vía curvada, se compense aproximadamente en igual grado agarra según el invento un muelle compensador en la palanca de maniobra, cerca del gorrón de giro y su punto de agarre se va separando constantemente del centro de giro durante el toque por efecto de desplazarse la palanca de maniobra.

Para ajustar la máquina parlante de discos a un número igual cualquiera de revoluciones, sirve, según el invento, una palanca de ajuste de forma de escuadra, que con un brazo se une mediante una varilla con la corredera de la vía curvada y cuyo otro brazo al sacar la vía curvada actúa con una superficie de deslizamiento sobre el brazo de la mordaza del freno del regulador.

En el dibujo adjunto se ilustra esquemáticamente una forma de ejecución de la máquina parlante de discos según el invento, representando:



La figura 1 la planta y
la figura 2 una vista lateral parcialmente en sección
de la disposición reguladora del accionamiento.

Por 1 se designa el brazo de la bocina cuyo collarín 2
50 se une con la palanca de maniobra 4 mediante la varilla 3. La pa-
lanca de maniobra 4 es de dos brazos y mediante la guía ramurada
5 se apoya giratoria y desplazable alrededor del gorrón 6. Contra
el canto exterior de la palanca de maniobra 4 y a una distancia su-
ficiente de la guía ramurada se apoya bajo la presión de un muelle
55 el brazo de la mordaza 8 del regulador saliente por una ramura 9
del tablero de la máquina, y el cual se indica por líneas de tra-
zos. El extremo libre 17 de la palanca de maniobra 4 se apoya con-
tra la vía curvada 18 dispuesta en la placa 14 que descansa sobre
el tablero de la máquina, ajustable y fijable en la guía 15, 16
60 de corredera. En la palanca de maniobra 4 agarra cerca del gorrón
de giro 6 el muelle compensador 7. El punto de agarre de este
muelle de tracción se encuentra al principio del toque un poco por
encima del gorrón de giro 6 y realiza así una opresión del extre-
mo 17 de la palanca contra la porción inicial de la vía curvada 18.
65 Pero hacia el final del toque de la pieza por efecto del desplaza-
miento de la palanca 4 en dirección hacia la vía curvada 18 se des-
plaza el punto de agarre hacia la posición ilustrada del gorrón de
giro, de suerte que ahora el muelle 7 actúa descargando el brazo
de la bocina. Por 10 se designa una palanca de ajuste de forma
70 acodada, apoyada giratoria alrededor del gorrón 11 vertical y uni-
da por su brazo 12 mediante la varilla 13 con la corredera 14 de
la vía curvada 18. El otro brazo 10 de la palanca acodada se apo-
ya con una superficie de deslizamiento al sacar la vía curvada
contra el brazo 8 de la quijada del freno del regulador y desaco-
75 pla este brazo de la palanca de maniobra 4, de suerte que ahora el



número de revoluciones del platillo de los discos se determina en la forma conocida únicamente por el regulador, o sea permanece constante.

N O T A

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

1.- Mejoras en la construcción de máquinas parlantes de discos para tocar éstos con una velocidad casi igual de recorrido de las estrías sonoras respecto a la aguja y en la que el regulador de fuerza centrífuga del mecanismo motor se manobra por el brazo sonoro que avanza mediante una vía curvada, caracterizadas porque la vía curvada (18) para la palanca de manobra (4) del regulador de freno movida por el brazo sonoro (1) se dispone en una placa (14) apoyada sobre el tablero de la máquina y que se puede ajustar y fijar en una guía (15, 16) a modo de corredera.

2.- Mejoras en la construcción de máquinas parlantes según la reivindicación anterior, caracterizadas por una palanca de manobra (4) de dos brazos unida mediante una varilla (3) con el brazo sonoro y apoyada desplazable y giratoria mediante una guía ramurada (5, 6), palanca cuyo brazo libre se apoya por su extremo (17) de un lado contra la vía curvada (18) y de otro contra el brazo (8) de la quijada del freno del regulador en un punto situado entre el gorrón de giro (6) y el extremo de la palanca (17).

3.- Mejoras en la construcción de máquinas parlantes según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque en la palanca de manobra (4) y cerca del gorrón de giro (6) agarra un muelle compensador (7), cuyo punto de agarre durante el toque se aleja cada vez más constantemente del punto de giro (6) por efecto del desplazamiento de la palanca de manobra (4), de suerte que la



carga de las ranuras sonoras, unilateral y creciente en conformidad con el recorrido de la vía curvada, se compense aproximadamente en igual grado.

105 4.- Mejoras en la construcción de máquinas parlantes según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por una palanca de ajuste de forma acodada (10), que con un brazo (12) se une mediante una varilla (13) con la corredera (14) de la vía curvada (18) y cuyo otro brazo (10), al desembargar la vía curvada, (18) ac-
110 túa con una superficie de deslizamiento sobre el brazo (8) de la quijada de frenaje del regulador con el fin de ajustar el número de revoluciones que se quiera.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS PARLANTES DE DISCOS" (séptimo grupo, clase 63), según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 12 de Julio de 1934.

pp: Karl Brehme
Wilhelm Vorwerck

Karl Brehme y Wilhelm Vorwerk = Hoja única

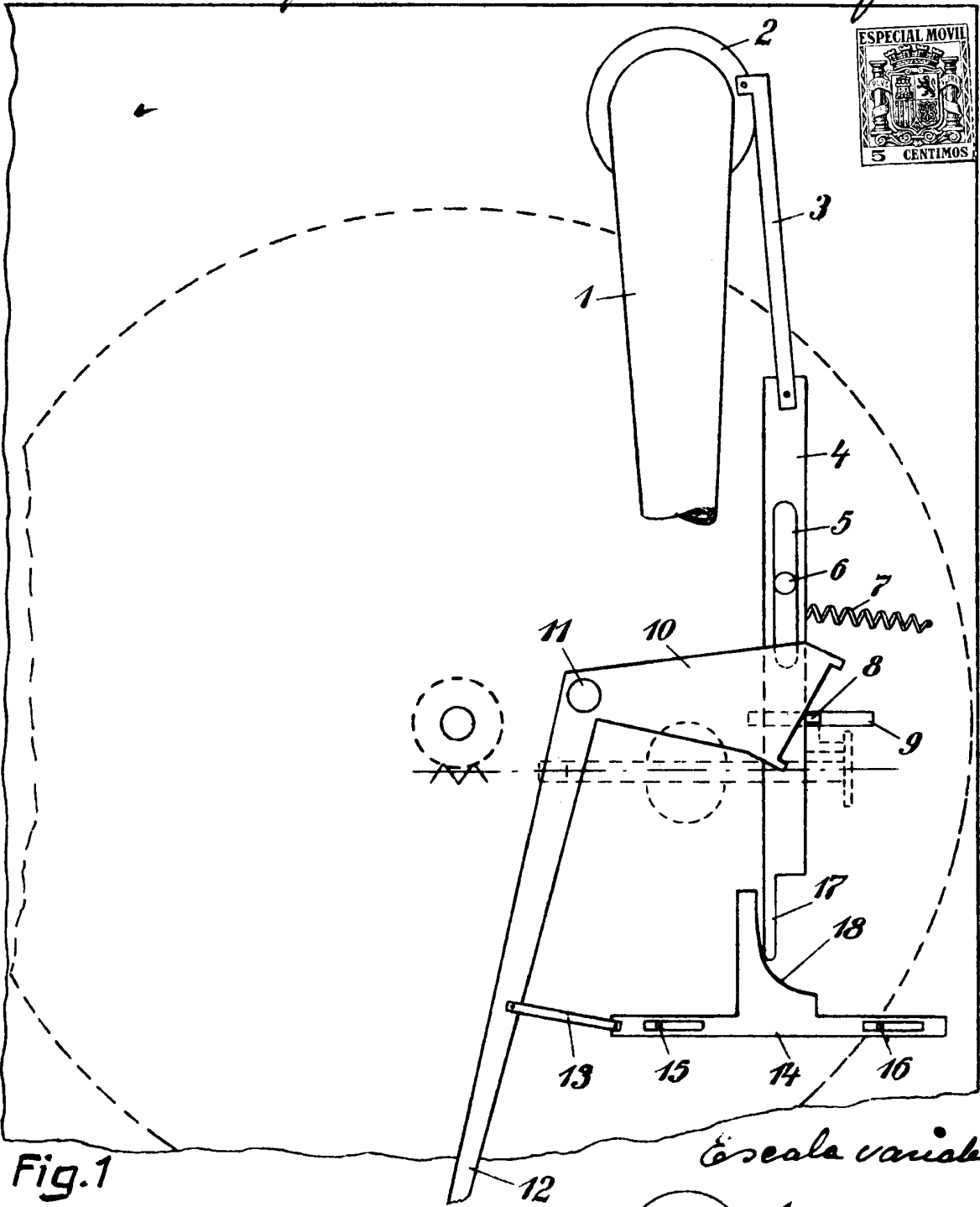


Fig. 1

Escala variable

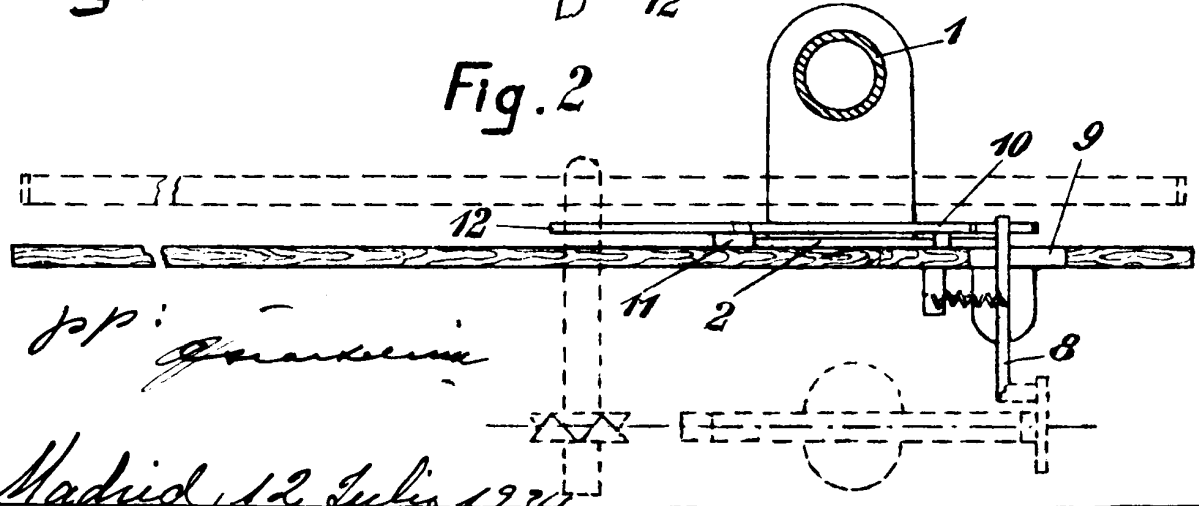


Fig. 2

J.P. Ganssler

Madrid, 12 Julio 1934