

La Casa H O F A S T O Aktien Gesellschaft, ciudadanos suizos, residentes en Hergiswil (Suiza) (fábrica afueras), solicitan patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias por "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" Clase 71, grupo 8.

-----ooOoo-----



Madera ú otras plantas leñosas desmenuzada por medio de piedras amoladeras ó por otros medios apropiados mecánicamente para obtener fibras y haces de fibras se denominan materiales leñosos. Este material se utilizaba en tiempos remotos después de una deshidratación parcial embalándolo en sacos aún húmedo y vendiéndolo así. Mas tarde se efectúaba la deshidratación en máquinas de deshidratar o en prensas con mayor perfección llevándolo al mercado en forma de cartones húmedos o secos, trozos, rollos ó pedazos irregulares. Este material contiene ademas de fibras sueltas y haces de fibras principalmente fibras deshechas y un fluido viscoso. Las fibras deshechas y especialmente el fluido viscoso prestan al ser deshidratada la masa y aun mas durante la desecación la substancia aglutinante para la unión sólida de las fibras. Según que se coloca esta masa en capas delgadas o gruesas en una criba con el fin de deshidratarla, se consigue una hoja de papel ó de cartón. Durante la deshidratación y la formación de la masa leñosa así como durante la deseca-

5

10

15

ción las fibras se mezclan íntimamente pegándose sólidamente entre sí. La unión de las fibras entre sí se aumenta entonces de tal
20 manera que la disolución de la masa secada en fibras sueltas se podrá conseguir solamente por medio de máquinas especiales y con gran consumo de fuerza perdiéndose completamente el carácter de fibra.

Este material leñoso se puede utilizar para la fabricación
25 de papel, cartón y cartulinas ya que en estas fabricaciones es condición absoluta la unión íntima de las fibras por fibras deshechas y fluido viscoso de las mismas. Por lo tanto el empleo de esta clase de material es limitado.

También en la preparación de un haz de fibras de madera se
30 efectúa por succión quiere decir sin presión secado por vacío una unión de las fibras sueltas mediante las fibras deshechas y el fluido viscoso de las mismas. Por esta razón el material leñoso deshidratado y secado de esta manera no puede ser vuelto a su estado primitivo quedando íntegros.

Para ampliar el radio de utilización de la madera desmenu-
35 zada formando fibras y haces de fibras es necesario evitar según el invento las causas de la unión de las fibras entre sí.

La novedad del invento estriba pues en un procedimiento para
la obtención de un material de fibras de madera caracterizado por
40 el hecho de que las fibras de madera separadas mecánicamente son liberadas por lavado del fluido viscoso y de fibras deshechas disueltas coloidalmente formando la substancia aglutinante.

El material de fibras de madera está ya utilizable en un estado húmedo.

Si se desea utilizarlo en estado seco entonces es deshidra-
45 tado y secado, evitando presión de manera que las fibras sueltas son unidas flojamente sin ser aglutinadas ni pegadas entre sí íntimamente. El material así obtenido podrá volverse otra vez a su estado primitivo sin ser dañado para nada.



50

Para conseguir este fin mas facilmente se podrá observar que la parte de fibras deshechas y fluido viscoso sea mas pequeña ya al desmenuzar la madera en proporción con las fibras largas intactas. Lo importante es que el fluido viscoso y las fibras deshechas disueltas coloidalmente se eliminan por completo por el lavado. De este modo se consigue al volver su estado primitivo el material de fibras de madera una división en las fibras originales no deterioradas. Mientras que en el desmenuzado de la madera para obtener el material usual que presenta una gran cantidad de fibras finas y especialmente de fibras deshechas y fluido viscoso se podrá conseguir solamente con un gran esfuerzo, el desmenuzado de la madera según el nuevo método a patentar para obtener fibras largas y haces de fibras con un esfuerzo mucho menor.

55

60

El material de fibras de madera objeto de esta solicitud presenta una consistencia suelta de las fibras homogeneas que no están unidas por aglutinante ni pegadas entre sí siendo similar su estructura a la del algodón en bruto.

65



El nuevo material de fibras de madera podrá presentarse normalmente en planchas, bollos ó en cualquiera otra forma apropiada secado al aire.

70

La separación de las fibras de este material de fibras de madera podrá utilizarse para elaboración posterior en estado seco por medios conocidos, como por ejemplo por desfribadoras y similares con un esfuerzo muy pequeño. Este material seco de fibras de madera distribuidas en fibras sueltas se empleará por ejemplo para productos en los cuales no se debe aditamentar agua, de manera que se podrá mezclar las fibras de madera con medios pulverizados y con líquidos que rechacen el agua. Para emplear esta pasta en productos que piden un aditamento de agua el material seco de fibras de madera se podrá segregar en su forma primitiva agregando líquido, por ejemplo agua. El material de madera podrá emplearse tambien inmediatamente en su estado pastoso no

75

80

85 deshidratado y en estado seco para sufrir una elaboración posterior. Unaventaja grande del nuevo material de fibras de madera consiste en el hecho de que podrá volverse a su estado primitivo deshidratandolo sin presión y volviendolo a su estado primitivo con mucha mayor facilidad y menor fuerza que se necesita en el material de madera deshidratado bajo presión según antes descrito.

El procedimiento para la preparación de este material de madera podrá efectuarse por ejemplo del modo siguiente:

90 Lamadera o las plantas leñosas se desmenuzan con aditamento de agua mecánicamente mediante máquinas apropiadas para este fin desmenuzadoras, molinos ó similares debiendo considerarse que las fibras largas y haces de fibras queden intactas. La pasta así obtenida se somete a un lavado mediante agua por ejemplo con el fin de quitar completamente el fluido viscoso y las fibras deshechas disueltas coloidalmente. En este estado el material de madera podrá utilizarse inmediatamente en los productos que la presencia del agua exigen. Por lo contrario la pasta de madera sufrirá un deshidratado por separación del agua y un secado por ejemplo en tambores giratorios por loss cuales pasa corriente de aire, sin efecto alguno de presión, si para la elaboración posterior no debe contener agua quiere decir si el material de madera debe estar seco. Igualmente se podrán utilizar para el deshidratado otras instalaciones conocidas como máquinas deshidratadoras de cribas circulares y longitudinales, dispositivos de vacío canales de secado, cilindros de secado y similares.

95

100

105



110 Las cualidades descritas del nuevo material de fibras de madera ofrecen primeramente la facilidad de utilizar el material para la fabricación de masas determinadas artificiales, como medio para absorber líquidos ó como masa prensada o secadora para aislar calor, sonido y frío. Por este material seco de fibras de madera se ha conseguido producir mezclas con medios de unión pulverizados que adaptan formas sólidas despues de hinchado bajo el aditamento de agua y secado.

115 El material descrito de fibras de madera presenta un pro-

ducto completamente nuevo que podrá ser utilizado por si solo asi como tambien de materia prima para una elaboración posterior para otros fines deseados.

120 Para cumplir con el requisito de la Ley hago constar que dicho procedimiento se basa en la patente suiza nº 157.047 de los sres. Verein Deutscher Holzstoff-Fabrikanten E.V.

Y como este procedimiento está comprendido en el artº 12 de la Ley vigente de Propiedad Industrial, podrá ser objeto de una patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias.

N O T A

125 La patente de introducción cuyo privilegio se solicita para España y sus Colonias deberá recaer en "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" siendo lo que se declara como no practicado ni establecido del mismo modo en territorio español lo siguiente:

130 1º UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" caracterizado por el hecho de que las fibras de madera en bruto separadas mecánicamente, son liberadas por un lavado del fluido viscoso y de las fibras deshechas disueltas coloidalmente de modo que forman la substancia aglutinante.



135 2º "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" según reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que el material de madera es deshidratado y secado sin presión alguna y que las fibras quedan unidas entre sí sueltamente sin ser pegadas ni aglutinadas pudiendo volverse el material a su forma inicial sin deterioro alguno en su estructura.

140 3º "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" según reivindicación 1 y 2 caracterizado por el hecho de que el material de madera es vuelta a su estructura primitiva mediante hinchado por aditamento de líquido.

145 4º "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" según reivindicación 1 y 3 caracterizado por el hecho de que el material de madera es vuelto a su estruc-

inicial por via seca mecánicamente.

150 5º "UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE FIBRAS DE MADERA" tal como se ha descrito.

Consta de 6 hojas mecanografiadas en una sola cara.

Barcelona 16 Junio 1934

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of connected loops and a long horizontal stroke at the end.