



1967

134801

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita registrar en España, a favor de Don Ricardo LOPEZ SOTILLO y Don Mariano PRESENCIO ORTEGA, de nacionalidad española, residentes en San Sebastian, Sanchó el Sabio núm. 13, -----

p o r

" LLAVE DE APRIETE PERFECCIONADA "

=====

La invención se refiere, como indica su enunciado, a una modalidad de llave de apriete, en la que el deslizamiento de una mordaza, sobre la otra, se efectua por medio de un sistema piñon-cremallera, al ser accionado el mango de la llave, la cual constituye una novedad técnica y comercial, con características y ventajas, que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva en todo el territorio nacional, conforme se describe a continuación y se representa en los adjuntos dibujos, en los que:

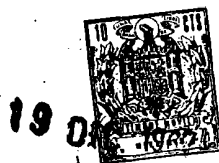
La figura 1 muestra la mordaza base.

La figura 2 representa la mordaza deslizable.

5

10

154801



La figura 3 muestra el mango de accionamiento.

La figura 4 es una vista lateral del conjunto.

La figura 5 muestra una sección, por "AB", de la figura 4, donde se puede observar la forma de accionamiento.

5 La figura 6 ilustra, finalmente, una vista del conjunto montado, del que se ha previsto su construcción en acero (no descartando la posibilidad de otros materiales), obtenido por mecanización, moldeo o troquelado.

10 Según se aprecia en la figura 1, la mordaza base -1-, lleva un mecanizado interior -2-, que permite el alojamiento de la mordaza deslizable -3- y la ubicación del mango, que irá soportado por un eje colocado entre los dos taladros -4- practicados en las caras inferiores de la mordaza base -1-.

15 La figura 2 nos muestra la mordaza deslizable -3-, que al montarse sobre la mordaza base -1-, introduciendo el macho -5- de la mordaza base, en el alojamiento -6- de la mordaza deslizable -3-, permitirá una amplia gama de medidas de abertura entre las dos mordazas.

20 La mordaza deslizable -3-, lleva un sistema de cremallera -7-, que engranará con el piñón -8-, tallado o troquelado sobre el mango -9- que muestra la figura nº 3.

25 Según se observa en la figura 5, en la que se aprecia una sección de la llave prepuesta, al pivotar el mango -9- sobre el eje remachado a las dos caras laterales de la mordaza base, arrastrará consigo, por medio del sistema de piñón-cremallera 8-7, a la mordaza deslizable -3-; el recorrido de la mordaza en vacío, viene limitado por los detalles -10- y -11- del mango de accionamiento.

30 Según se desprende de esta figura 5, en la que está marcado un sentido de giro sobre el mango de accionamiento -9-, cuando el mango se mueve en el sentido de la flecha, se producirá un apriete de la pieza que está situada entre las mordazas; este apriete será tan-

134801

19 01



to más fuerte, cuanto lo sea la presión efectuada sobre el mango.

Cuando el mango -9- se mueva, en sentido contrario al indicado, se soltará, automáticamente, la llave.

5 Por la particular concepción de esta llave, el reparto de tensiones en el momento del apriete hace que la mordaza deslizante -3- presione contra la mordaza base -1- en toda la superficie de apoyo, asegurándose de esta manera, un perfecto paralelismo de los movimiento y consecuentemente un perfecto apriete de la pieza que se esta trabajando.

10 Cuando se han de apretar o aflojar piezas de caras no paralelas, se proveera, del debido perfil en angulo a las dos o una de las mordazas, que en la superficie de contacto con la pieza, van moletadas.

15 Al ser apretado o aflojado el tornillo, tuerca, tubo, etc., las tensiones se reparten: a) Entre las dos caras de las mordazas, b) Los asientos de la mordaza base sobre la deslizante, c) El engrane de cremallera y pifien, y d) el eje sobre el que pivota el mando de accionamiento.

20 Según lo expuesto más arriba, el reparto de esfuerzos es perfecto lograndose una gran robusted en el mecanismo y una gran garantía de seguridad en el trabajo.

25 Resuelve per tanto, mejorande todes los sistemas conocidos, el problema de apriete o aflojamiento de piezas, por medio de llaves, sustituyendo con ventaja por su sencillez y economia, a un conjunto de llaves de medida constante.

30 También sustituye con ventaja a los tipos clásicos de llaves en que la regulación se produce por sistema de carraca o movimiento pivotante de mordazas o con movimiento por tornillo sin fin, pues en la llave que se preconiza, no tiene que hacerse ninguna regulación, siendo automático el ajuste entre la llave y la pieza a

134801

19 DIC. 19



trabajar, debiéndose cuidar únicamente de trabajar en el sentido de giro marcado en la flecha, en el mango.

Dada la concepción de esta llave, es de aplicación universal para todos los problemas de montaje.

5 Dada la concepción de la llave propuesta, tal como se ha descrito, la facilidad y comodidad de su uso, es máxima.

El modelo tiene, por tanto, una estructura sencilla, no obstante lo cual, es del todo eficaz, por lo que está llamado a obtener una amplia divulgación en el mercado, motivo por el cual se desea protegerlo con un privilegio de explotación exclusiva, que evite fáciles imitaciones.

10 Los terminos en que queda redactada la memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar todos los conceptos y características (material, forma y dimensión) en el más amplio sentido y nunca en forma limitativa.

15 El modelo de utilidad, que se solicita registrar, recaerá sobre las particularidades características, de la siguiente

N O T A

20 EN RESUMEN, el modelo de utilidad que, por veinte años se solicita registrar en España, debe recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.-Llave de apriete perfeccionada, caracterizada por constar de una mordaza base, sobre la que se desliza una mordaza deslizable, que es accionada por medio de un sistema de piñón dispuesto en el mango, que engrana con una cremallera existente en la mordaza móvil.

2ª.-Llave de apriete perfeccionada, según apartado anterior, caracterizada porque las mordazas se desplazan siempre totalmente paralelas entre sí, manteniendo constante el esfuerzo de apriete.

30 3ª.-Llave de apriete perfeccionada, según apartados anteriores,

134801⁵

19



caracterizada porque el movimiento de la mordaza móvil, lo determina el giro del mango exclusivamente, con lo cual, la misma se ajusta de forma automática a piezas de distintas dimensiones.

5 4º.-Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita registrar en España, -----

p o r

" LLAVE DE APRIETE PERFECCIONADA "

10 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 19 DIC. 1967

P.A.,

PEDRO FELIUMANA
P.P.

134801

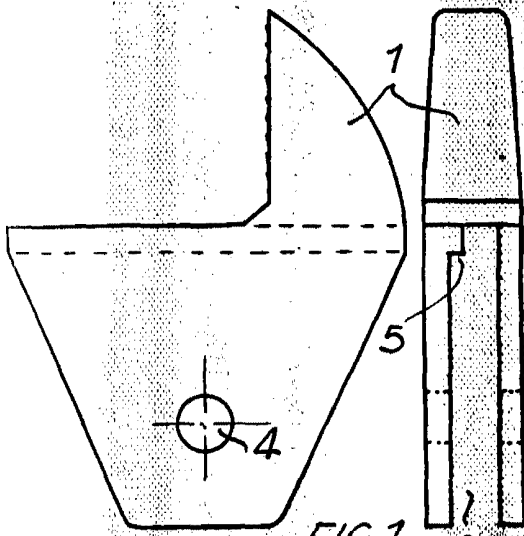


FIG. 1

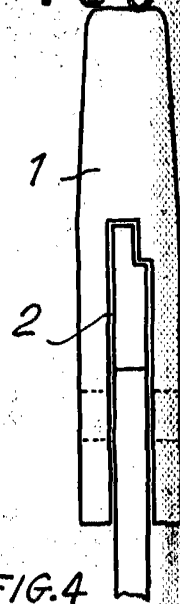


FIG. 4

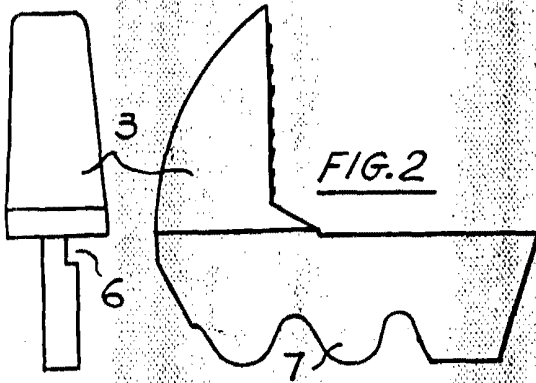


FIG. 2

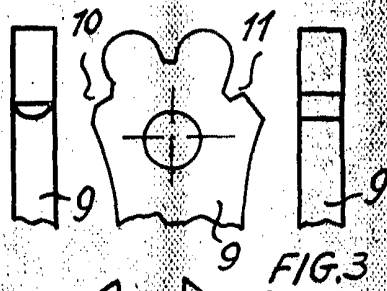


FIG. 3

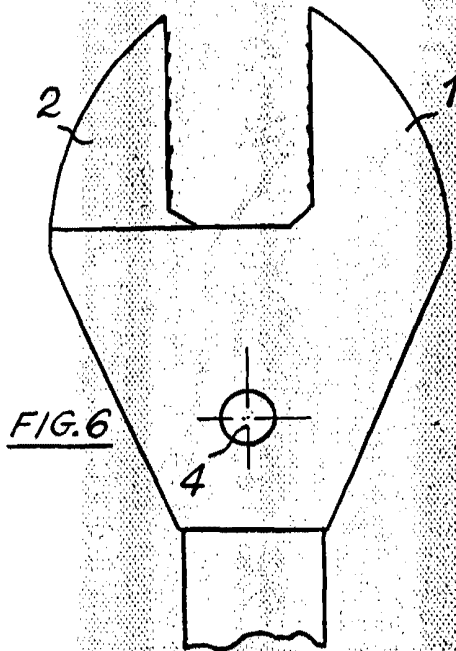


FIG. 6

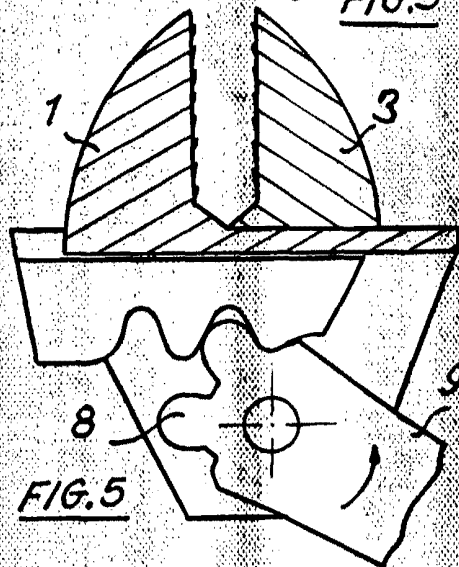


FIG. 5

ESCALA VARIABLE.

Madrid, 19 DIC. 1967

PEDRO FELIX MARA

27