



A causa de la sencilla constitución de los elementos que componen este dispositivo y también por el hecho de que todos ellos son fabricables de plástico, mediante moldeo, se consigue una notable reducción de los costes a lo cual hay que añadir el hecho importante del excelente funcionamiento de los movimientos de elevación, descenso y retención, así como lo fácil que resulta su mando todo lo cual forman un conjunto de propiedades y ventajas que mejoran notablemente cuanto se conoce en este tipo de juguetes;

Para que la descripción que vamos a efectuar a continuación pueda seguirse con más facilidad y comprensión, nos auxiliaremos de una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de uno de estos dispositivos, el cual conviene interpretar ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado de la parte posterior del chasis de un camión de juguete, con la caja volquete elevada en posición de descarga.

Fig. 2.- Sección longitudinal de parte del chasis y de la caja volquete, sujeta al chasis estando ésta en posición de carga o transporte.

Fig. 3.- Planta en detalle, del dispositivo de retención, montado en el chasis, visto por la cara inferior.

Fig. 4.- Vista lateral de la guía de la barra cremallera.

Fig. 5.- Vista frontal de la citada guía.

Fig. 6.- Sección transversal de la barra cremallera.



- 3-134591

Fig. 7.- Sección transversal del chasis, con una porción de la barra cremallera seccionada parcialmente. Describiendo pues el dispositivo, valiéndonos de los referidos dibujos, vemos que los elementos y partes --

5 componentes del ejemplo de realización en ellos representado, son los siguientes:

La caja volquete -1-, del camión, tiene en su -- parte inferior, un par de pestañas paralelas -2-, entre las que se halla articuladamente sujeta, con un eje pasador, la barra -3- dotada en un lado de una hilera de dientes -4-, por lo que podría dehominarsse la barra cremallera. También vemos hacia la parte delantera, el apéndice -5-, en forma de gancho.

10

El chasis del camión se designa con -6-, siendo -7- un muelle sujeto al chasis, con su otro extremo pasador por entre las dos pestañas -2-, como vemos en las figuras 1 y 2, de manera que impulsa permanentemente a la caja -1- la tendencia a elevarse por el punto -8- de articulación al chasis.

15

También comprende el dispositivo una pieza -9-, en forma de bastidor rectangular, con dos amplias muescas -10-, a ambos lados, en las cuales se introducen las puntas de eje -11-, solidarias del chasis -6- quedando así sujeto este bastidor al chasis. En el referido bastidor hay que señalar también la existencia de la lengüeta flexible -12- alojada en el espacio interno.

20

25

Como se vé en la fig. 2, la barra cremallera -3- se introduce por el interior del bastidor -9-, atravesándolo con sus dientes -4- rozando el extremo de la lengüeta flexible -12-.

30

134591

21 D



- 4 -

5 Debajo del chasis -6- (fig.3) hay una pieza-13-
sujeta por el tetón -14-, que le sirve de eje de giro a -
preciándose que dicha pieza adopta una forma de pinza con
brazo flexible -15-, que tropieza en su expansión en el -
tetón -16-. Esta pieza -13- se sitúa junto al orificio -
alargado -17- practicado en el chasis -6-, de manera que
al introducirse en dicho orificio el apéndice -5-, puede
quedar enganchado en la pieza -13-. El desenganche se pro-
duce cuando accionamos el brazo 18- en la dirección de la
10 flecha, volviendo el referido brazo a su posición primitiva
a causa de la flexibilidad del plástico que lo constituye
al presionar el brazo flexible -15- sobre el tetón -16-.
Con -19- se señala un puente que guía los movimientos de
la pieza -18-.

15 De lo expuesto puede deducirse que cuando accio-
namos el brazo -18- y se desengancha el apéndice -5- el -
muelle -7- obliga a la caja a que se eleve, lo cual se pro-
duce con cierta suavidad y no de una manera excesivamente
brusca, por el frenado que ejerce la lengüeta -12- sobre
20 los dientes -4- de la barra -3-, la cual se desliza por
dentro del bastidor basculante -9-, siendo también guiada
dicha barra -3- por las puntas de los ejes -11- introdu-
cidas en los canales -20-, de ambos lados de la barra-3-
que tiene una sección de doble T, según vemos en la fig.6.

25 El dispositivo descrito y representado podrá fa-
bricarse en variedad de tamaños formas y materiales, pue-
diendo aplicarse a camiones de juguete de cualquier tipo
y forma.

N O T A

30

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindi-

134591

21 DICIEN



- 5 -

can como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

5 1.- Dispositivo para elevación de la caja volquete de los camiones de juguete esencialmente caracterizado por comprender una barra dentada a modo de cremallera unida articuladamente a la parte inferior de la caja volquete, disponiendo a dicha barra cremallera atravesando a una pieza en forma de bastidor, con dos amplias aberturas laterales apropiadas para dar paso a dos puntas de eje procedentes del chasis, introduciéndose, además estas puntas de eje, en el interior de las canales de ambos lados que tiene la barra cremallera, a la cual guía en sus deslizamiento rozando los dientes con el extremo de una lengüeta flexible, solidaria de la parte interna del referido bastidor, de manera que al elevarse la caja volquete por efecto del correspondiente muelle, el giro se efectúa con cierta suavidad, exenta de movimientos bruscos.

10

15

20 2.- Dispositivos para elevación de la caja volquete de los camiones de juguete, caracterizado por comprender una pieza en forma de horquilla de dos brazos, a manera de pinza, montada en el chasis, con posibilidades de un limitado giro, teniendo uno de dichos brazos, precisamente el más flexible, haciendo tope con un tetón, de manera que al estar situada esta pieza junto a un orificio alargado para dar paso a un apéndice en forma de gancho, retiene al mencionado gancho y con el a la caja volquete, hasta que no se accione el brazo de mando correspondiente. Y

25

134591

21 D



- 6 -

5

3.- " DISPOSITIVO PARA ELEVACION DE LA CAJA VOLQUETE DE LOS CAMIONES DE JUGUETE ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

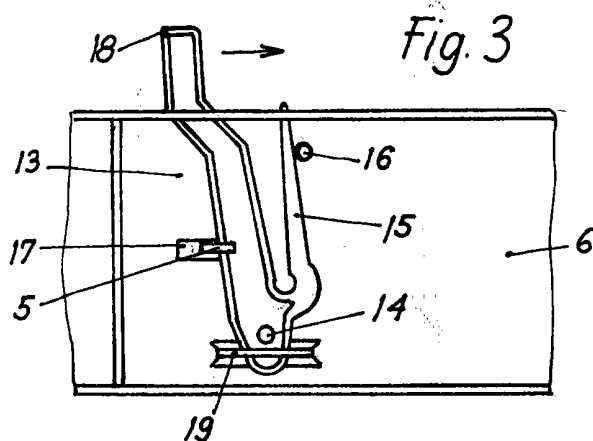
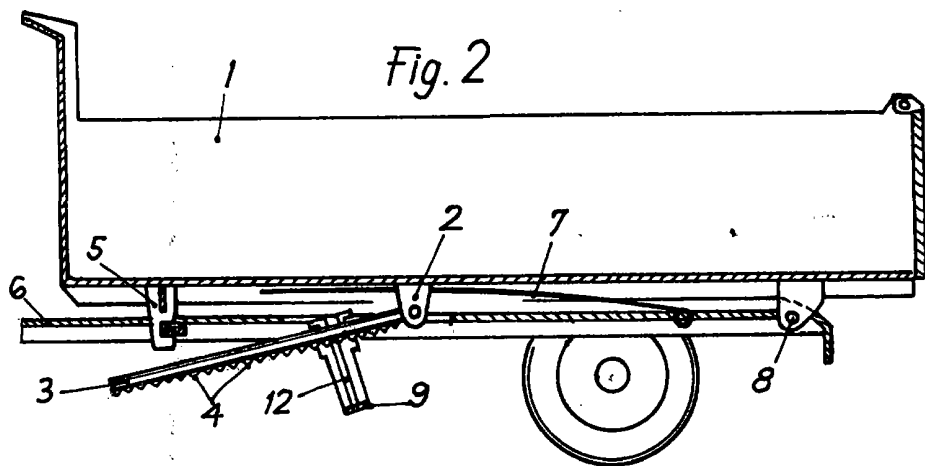
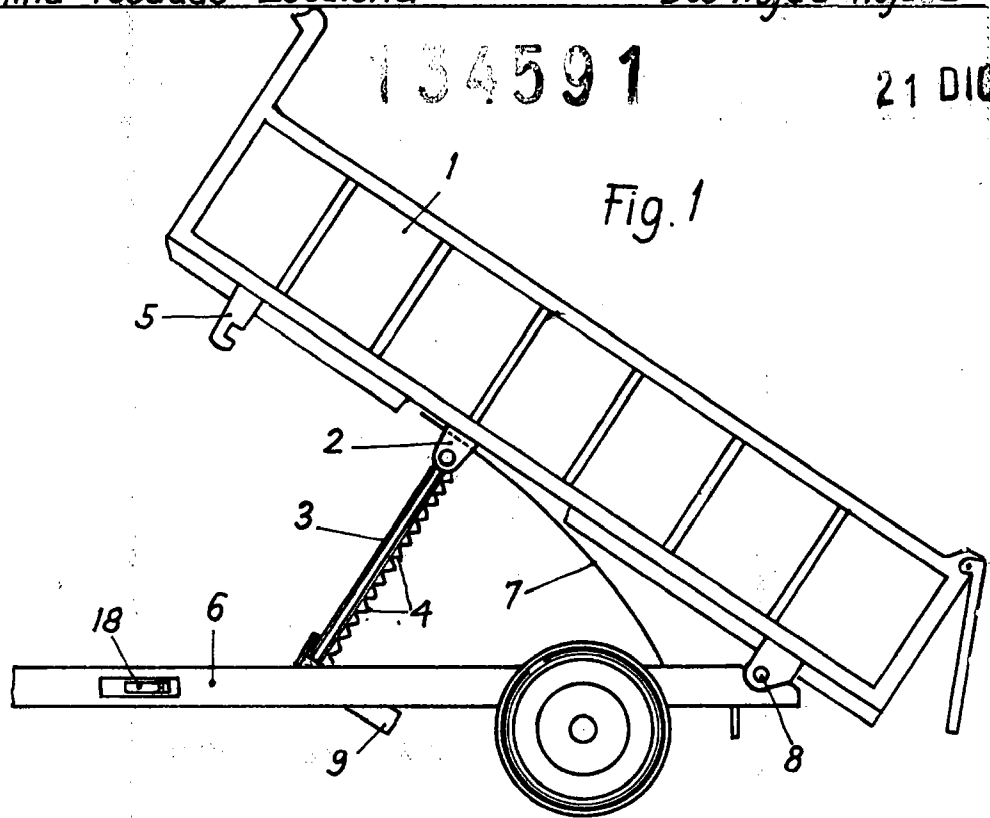
Valencia, 1 Diciembre 1967

Por autorizacion de la interesada

JOSE LOPEZ
P. R.

134591

21 DIC 1967



Escalera Variable
Madrid. 21 DIC. 1967

P.A.

JOSE LOPEZ
P. P.

134591

21 DIC 1967



Fig. 4

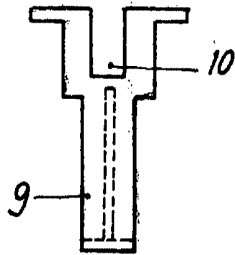


Fig. 5

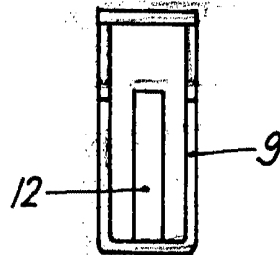


Fig. 6

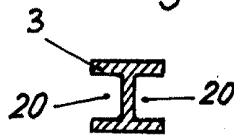
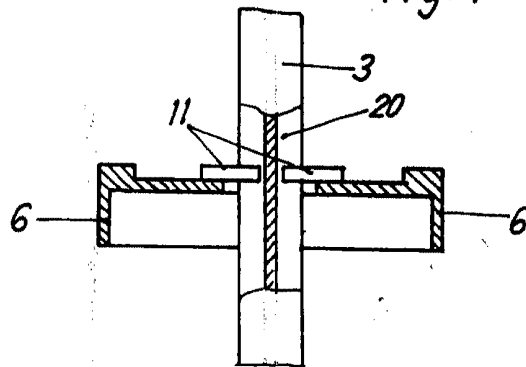


Fig. 7



Escala Variable
Madrid. 21 DIC. 1967

P. R.

JOSE LOPEZ
P. P.