



10 Este monedero, como anteriormente hemos indicado, ha
sido concebido para estar constituido por láminas previamente
troqueladas de materiales plásticos termosoldables, cuyo ingenio
so montaje da como resultado un sólido y perfecto artículo, de
un acabado y presentación sumamente atractivos, y que cumple
su cometido de monedero gracias al cierre de que está dotado,
15 pudiendo ser igualmente utilizado como bolso infantil, si se
fabrica en proporciones más reducidas.

Para facilitar la comprensión de esta estructura, he
mos estimado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que
se ofrece un caso práctico de realización, con la natural sal-
vedad de que estos dibujos tienen el caracter de ejemplo y por
20 ello deberán ser considerados en su más amplio sentido y sin
caracter limitativo alguno.

La figura 1ª nos muestra una vista en alzado del mo-
nedero abierto, observado desde un lado, en el cual aparece en
sección la mitad derecha y en su aspecto exterior la otra mitad
25 la figura 2ª nos muestra una vista en planta de la pieza que
constituye el fondo del monedero, y en la figura 3ª aparece la
sección A-B de la figura anterior.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, el monedero
se constituye , partiendo de su base, de una pieza -1-, longi-
tudinal, cuyos extremos ofrecen las prolongaciones bifurcadas
30 -2-, para constituir/^{en}el montaje los laterales del monedero y con
formar el pliegue que consienta su cierre. En el tramo central
de esta pieza del fondo, que se muestra en las figuras 2ª y 3ª
se dispone otra pieza longitudinal -3-, termosoldada por sus
35 bordes longitudinales, para conformar una funda que ocupara
una pequeña lámina rígida -4-, que puede ser de cartón, para
dar rigidez y consistencia al fondo del monedero.



40 Las paredes del monedero, están integradas por dos
planchas -5-, en cuya cara interna e igualmente por termosol-
45 dado, se unen los laterales rebatidos del tramo central de la
pieza -1- para conformar el fondo de aquel, y las prolongacio-
nes bifurcadas -2-, para conformar los laterales del monedero.

Las paredes del monedero, cuyas caras recayentes
45 al interior de éste lo constituyen las planchas, -5-, quedan
reforzadas por la lámina de cartón rígido -6-, y un relleno
blando de material adecuado -7-, y finalmente por otra plan-
cha -8-, que vendrá^a constituir la cara exterior del monedero
verificándose el termosoldado de las planchas -5- y -8-, por
50 todo su contorno.

Finalmente en las partes internas y altas de las
planchas -5- de las paredes del monedero, se unen, igualmente
por termosoldado, dos pequeñas bandas de material de la misma
naturaleza, y que señalamos con -9-, sobre las cuales y con
55 interposición de un pequeño relleno de cartón -10-, para que
tome cuerpo, se verifica el montaje de la boquilla -11-, que
en sus ramas laterales, se montará sobre los bordes de las
prolongaciones bifurcadas -2-, de forma que la boquilla, como
es natural constituya el borde rígido de toda la boca del mo-
60 nedero.

Suficientemente descrita la estructura del objeto de
este Modelo, sólo nos resta manifestar que serán variables las
circunstancias de materiales, tamaños, formas, dimensiones,
proporciones y coloridos y ornamentación, así como la clase
65 de boquilla que seémplee, siempre y cuando estas posibles va-
riaciones no afecten a su esencialidad, puesta de manifiesto
en la siguiente

- 4 - 134544



N O T A

70 Los puntos que se reivindicán en el presente Modelo de Utilidad, son:

75 1º.- Nuevo monedero, caracterizado porque la base del mismo monedero está integrada por una pieza longitudinal con sendas prolongaciones extremas bifurcadas, sobre cuyo tramo central se encuentra montada otra pieza termosoldada por sus
80 bordes paralelos formando una especie de funda para la disposición de una planchita rígida de cartón o similar, para constituir la base rígida del monedero, siendo las prolongaciones bifurcadas las que constituirán los laterales del mismo, constituyendo las paredes sendas planchas que se unen por termosoldado a los bordes rebatidos del tramo central de la base y sobre los cantos de las prolongaciones bifurcadas que se elevan enfrentándose entre sí, mientras que las paredes integradas por aquellas planchas, se refuerzan con una plancha exterior y un relleno acolchado y una lámina de material rígido, tipo
85 cartón, y verificándose la unión de ambas planchas por su borde perimetral también por termosoldado, disponiendo en las planchas internas y casi en su borde unas pequeñas láminas de material termosoldado, cuyo voladizo, con intervención de pequeñas listas de cartón, permiten el montaje de la boquilla
90 metálica, cuyas ramas se montarán de igual forma sobre los bordes de las prolongaciones bifurcadas de los laterales. Y

95 2º.- "NUEVO MONEDERO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del Plano adjunto, para su mejor comprensión.

134544 3



Esta Memoria consta de CINCO hojas, mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio, en 95 líneas.

Valencia, a 6 de Diciembre de 1967

Por autorización del interesado.

M. L. Valle

FIG. 1

134544

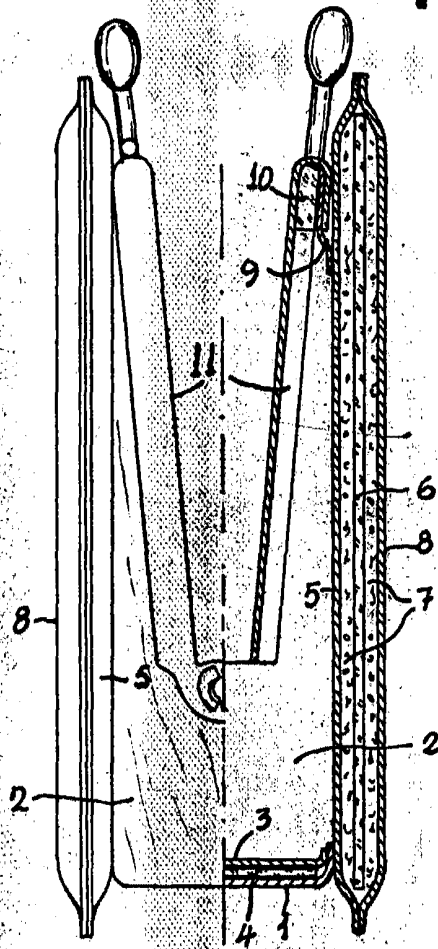


FIG. 2

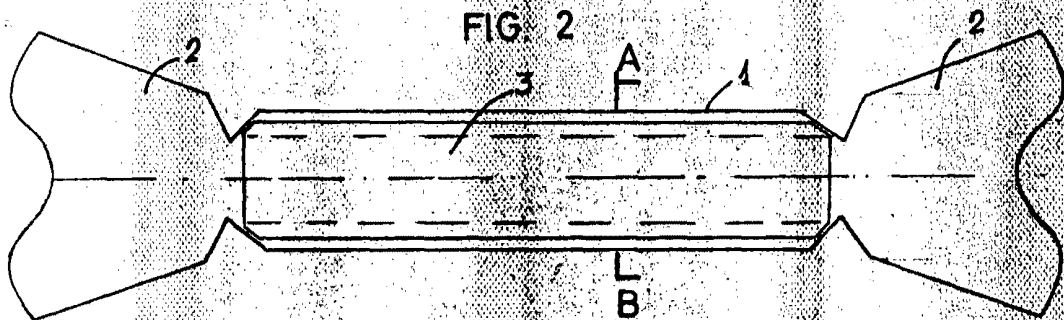
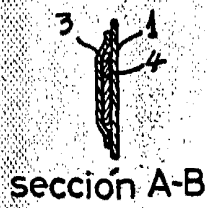


FIG. 3



escala variable

valencia noviembre 1967

p. a.

Mr. Luis Valle