



10 convergencia.

Usualmente estos elementos se fabrican de una sola pieza, lo cual tiene el inconveniente de que no se adaptan a las diferentes inclinaciones de las cubiertas, de manera que para atender a todas las necesidades, el contratista o constructor se vé obligado a disponer de un importante stock de elementos de caballete fabricados según modelos de diferentes ángulos.

Los perfeccionamientos objeto de esta patente, evitan este inconveniente ya que permiten obtener caballetes que se adaptan a las mas variadas inclinaciones de las cubiertas y por otra parte facilitan el montaje de la cubierta.

Consisten en esencia dichos perfeccionamientos en fabricar los elementos del caballete fraccionados en dos piezas, una para cada vertiente, las cuales presentan una superficie de recubrimiento adaptable a la respectiva vertiente y tienen su borde correspondiente a la línea de convergencia de la cubierta, curvado en forma cilíndrica y de modo que el borde de una pieza se adapta por su convexidad a la concavidad correspondiente al borde de la otra pieza, quedando así ambas partes articuladas a charnela. Con este sistema de acoplamiento se logra que el caballete quede siempre bien adaptado a la inclinación de la cubierta.

Además para facilitar el montaje del caballete, las dos piezas articuladas de que se compone cada elemento presentan en uno de sus bordes e. tremos un encaje para dar alojamiento al borde de la pieza homologa del elemento inmediato estando estos encajes dispuestos de manera que en las uniones o puntos de empalme en que se superponen cuatro gruesos de placa no queda espacio hueco alguno.

En los planos adjuntos se representa en perspectiva un



1934

134500

40 ejemplo de caballete para cubiertas de cemento y amianto acanaladas, construido con los perfeccionamientos objeto de esta patente.

La figura 1, muestra una fracción del caballete que comprende dos elementos.

45 La figura 2 es un corte longitudinal vertical por la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 representa el mismo caballete despiezado.

Como puede verse en los dibujos, los elementos que componen el caballete están fraccionados cada uno en dos piezas o placas -1-2- articuladas una a otra por uno de sus bordes laterales.

50 A este efecto, ambos bordes de acoplamiento -3-4- correspondientes respectivamente a una y otra placa, se disponen curvados en forma cilíndrica y combinados de manera que superpuestos encajan uno con otro.

55 El borde libre de dichas placas -1-2- forma una serie de canales transversales que se adaptan al ondulado o acanalado de la cubierta, pudiendo también ser liso si se ha de aplicar a cubiertas de superficie lisa.

60 Para facilitar el montaje del caballete en la construcción de la cubierta, el borde cilíndrico -3- de las piezas -1- presenta en un extremo un rebajo -5- en el que encaja el extremo no rebajado -6- de la pieza homóloga correspondiente al elemento inmediato. Por otra parte y con el mismo objeto, el borde cilíndrico -4- de las otras piezas -3- que completan el caballete forma en un extremo un ensanchamiento en forma de copa de enchufe -7- en la cual se aloja el extremo -8- de la pieza que le sigue.

65 Mediante este sistema de empalme, se tiene la ventaja



1934

134500

70 de que en los puntos de unión en que se acumulan cuatro gruesos de plata, no quedan huecos que puedan originar filtraciones y debilitar al propio tiempo la construcción.

La colocación del caballete una vez construidas las dos vertientes de la cubierta, se efectúa del modo siguiente:

75 Se colocan primero una tras otra las piezas -1- acoplándolas por sus bordes extremos de manera que en el rebajo -5- de cada pieza encaje el extremo -6- no rebajado de la pieza siguiente quedando así los bordes cilíndricos de acoplamiento de estas piezas -1- enrasando en su convexidad, es decir, formando exteriormente una superficie cilíndrica continua a todo el largo
80 de la cubierta.

Se procede luego a colocar las otras piezas -2- que completan el caballete acoplándolas una con otra de modo que el extremo ensanchado -7- de cada pieza cubra el extremo -8-
85 de la pieza anterior.

El caballete construido de esta manera se adapta perfectamente a las vertientes de la cubierta, cualquiera que sea su inclinación y sus elementos componentes se juntan en los puntos de acoplamiento formando un macizo sin huecos, lo que contribuye a asegurar la impermeabilidad de la cubierta y aumentar su solidez.
90

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

95 1) En la construcción de caballetes para cubiertas de cemento y amianto u otro material similar, el perfeccionamiento consistente en hacer los elementos angulares que forman el caballete, divididos cada uno en dos piezas o placas, que tienen uno de sus bordes dispuestos para adaptarse a una vertiente de la cubierta y el otro curvado en forma cilíndrica, encajando uno



MAY. 1934

134500

100

en otro estos bordes cilindricos de modo que las dos placas puedan girar una con relación a otra a manera de charnela y adaptarse asi a cualquier inclinación de la cubierta.

105

2) En la construcción de caballetes para cubiertas, según lo consignado en la reivindicación anterior la disposición de las placas correspondientes a una de las vertientes, moldeadas formando una parte rebajada en un extremo de su borde cilindrico y las placas que corresponden a la otra vertiente un ensanchamiento en el otro extremo de su borde cilindrico, con objeto de que al montar el caballete las placas encajen convenientemente unas en otras y no queden espacios huecos entre ellas.

110

3) Perfeccionamientos en la fabricación de caballetes para cubiertas de cemento y amianto u otra mezcla similar.

Barcelona 5 de mayo de 1934.

P. A.

Antonio López Cid

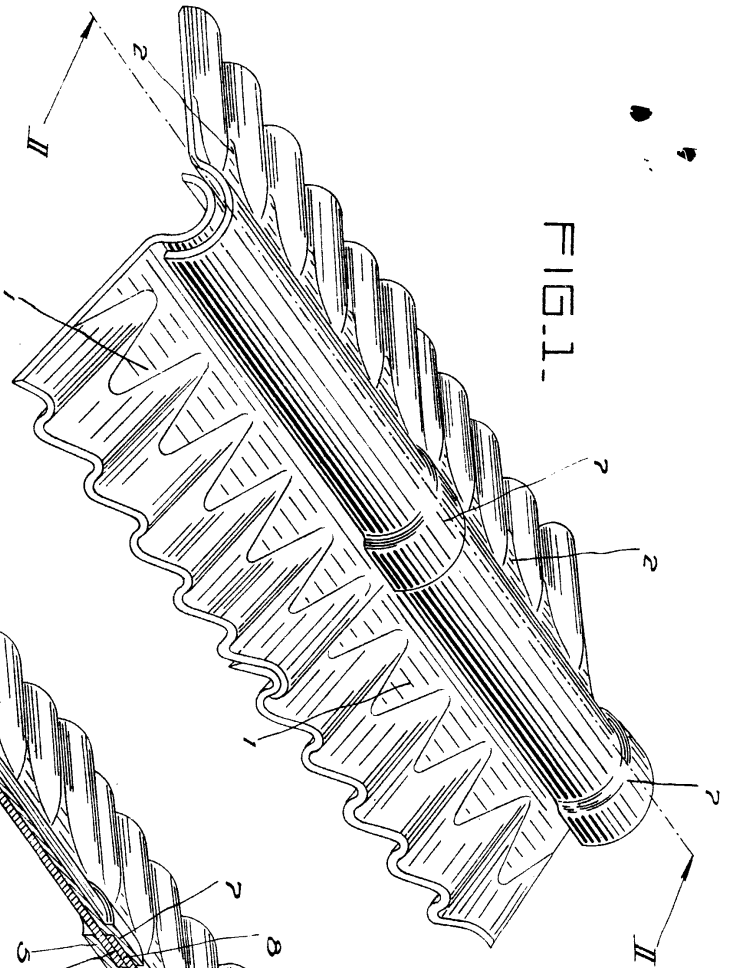


FIG. 1.

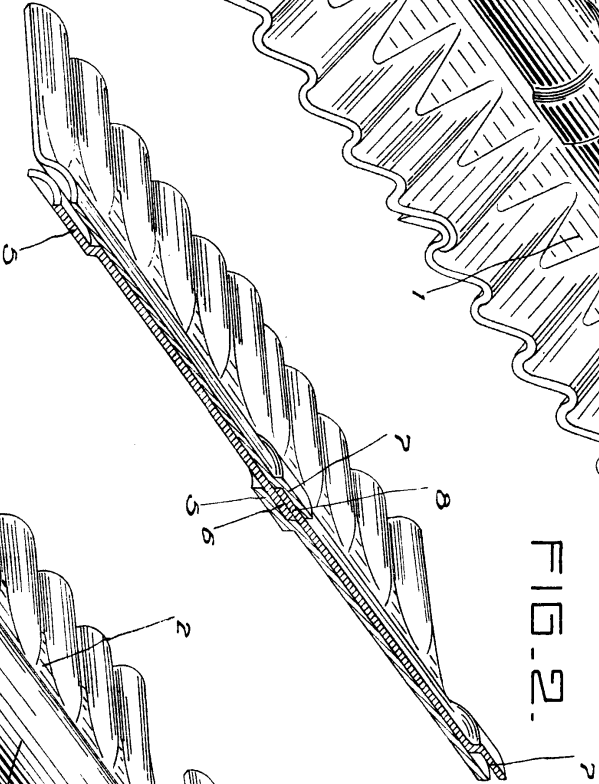


FIG. 2.

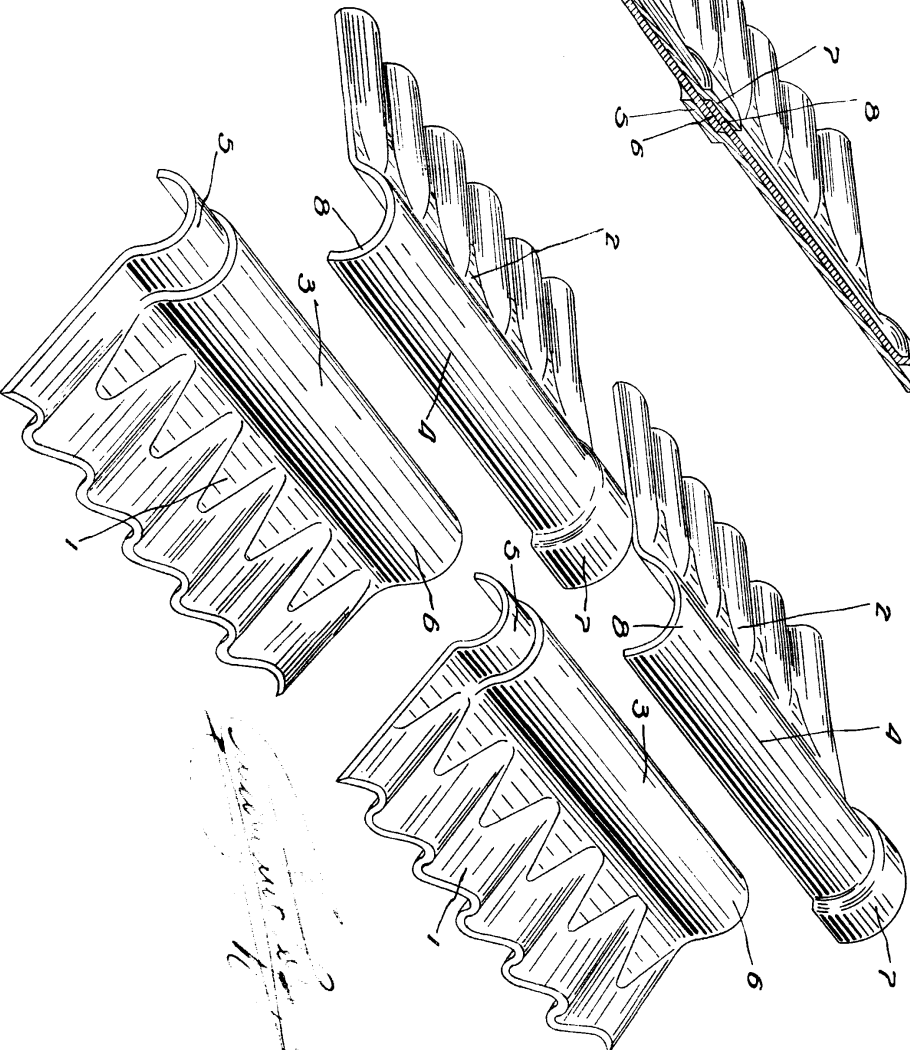


FIG. 3.

Handwritten notes or signatures in the bottom left corner, possibly indicating a revision or approval.