

134471



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "RECIPIENTE DE BORDES REFORZADOS, FORMANDO ASAS", a favor  
FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A. (FAMA), de na-  
cionalidad española, domiciliada en CORNELLÁ DE LLOBREGAT (Bar-  
celona) - Mártires Santa Cruzada, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un re-  
cipiente para usos diversos, caracterizado por presentar es-  
tructura simple y al mismo tiempo una notable resistencia a  
la deformación y a la rotura, derivada de su realización re-  
5. forzada en su parte superior. El nuevo recipiente ha de ser  
de gran utilidad para el ama de casa en sus diversas aplicacio-  
nes en el hogar, así como para diversas aplicaciones en el ho-  
gar, así como para diversas aplicaciones industriales de utili-  
zación y transvase de líquidos, así como el transporte de pro-  
10. ductos sólidos o en estado amorfo.

Los recipientes de tipo conocidos constituidos por  
cubos, barreños y otros adolecen normalmente del defecto de  
que con uso más o menos prolongado, así como tras una utiliza-  
ción relativamente dura se deterioran o deforman irreversible-  
15. mente, particularmente por su zona más delicada que suele ser

13447 721 NO



la embocadura, con el resultado de que los bordes de aquellos envases suelen formar figuras geométricas que se apartan en mucho de su configuración regular original.

Un recipiente del tipo citado y provisto de propiedades mejoradas en orden a su resistencia a la deformación y al rasgado de sus paredes lo constituye el objeto del presente Modelo, el cual incorpora características interesantes en orden a la obtención del resultado antes citado.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un recipiente de bordes reforzados formando asas, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 representa un recipiente del tipo citado, visto en perspectiva, para hacer comprensible su constitución.

La figura 2 representa el propio recipiente, visto en alzado y en sección meridiana por un plano indicado A-A en la figura 1.

El nuevo recipiente consiste en un cuerpo -1- de forma geométrica regular, preferentemente troncocónica o troncopiramidal, es decir, de base circular o poligonal, siendo sus paredes de estructura laminar y de espesor relativamente reducido respecto al diámetro y a la altura del cuerpo. Sus bordes superiores forman un nervio periférico -2-, de sección preferentemente circular, el cual se halla armado en toda su periferia por un elemento anular -3-, hecho preferentemente de varilla de sección circular, la cual se incorpora al cuerpo -1- durante la fase de fabricación del recipiente, es decir, cuando éste se halla todavía en el molde y el material que lo constituye se introduce en éste en estado líquido.

134471

21 NOV



- 3 -

Es característico del presente Modelo el que la zona periférica superior del recipiente presente una pluralidad de escotaduras -4-, de forma preferentemente cuadrangular, las cuales constituirán aberturas de paso para los dedos de la mano

5. en orden a la sujeción del recipiente a efectos de su transporte. Cuando el cuerpo -1- es de forma troncooónica, con su embo- cadura circular, las escotaduras -4- se hallarán preferentemente repartidas regularmente a separaciones angulares regulares, en tanto que cuando el cuerpo -1- es de estructura troncopiramidal

10. aquellas escotaduras corresponderán ventajosamente a las respectivas caras laterales formadas.

Para definir las aberturas -4-, las paredes laterales del recipiente forman unos salientes -5- en forma de nervios curvilíneos, así como ensanchamientos -5'- en forma alargada,

15. como se ve en la figura 2, los cuales definen lateralmente cada una de aquellas aberturas.

Por lo demás, el cuerpo -1- tendrá todas las características conocidas para este tipo de envases, pudiendo poseer, por ejemplo, nervios laterales, longitudinales o transversales,

20. es decir, según generatrices o según círculos, para refuerzo de la estructura, así como presentar en su arista inferior una pestaña -6-, y en la cara inferior de apoyo unos salientes -7- en disposición circular o radial.

El recipiente descrito se fabricará ventajosamente de

25. material plástico, susceptible de recibir un acabado y coloración agradables.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del recipiente descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

30. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo

134471

- 4 -

21



de utilidad:

- 1.- Recipiente de bordes reforzados, formando asas, caracterizado esencialmente porque la embocadura de la base superior abierta del cuerpo hueco formado presenta en sus bordes
5. un nervio anular periférico, ocupado interiormente por una armadura anular de la misma configuración que la embocadura, poseyendo esta última una pluralidad de escotaduras regularmente distribuidas y de configuración preferentemente cuadrangular alargada, las cuales quedan definidas mediante zonas laterales de configuración
10. ración triangular plana y orientación radial y constituyen con los tramos libres de la armadura, asas de sujeción del recipiente, a efectos de manejo y transporte.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior

15. reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "RECIPIENTE DE BORDES REFORZADOS, FORMANDO ASAS".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, 21 NOV 1967

20. P.A. de FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A. (FAMA),

mo.

134471

FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A. (FAMA)

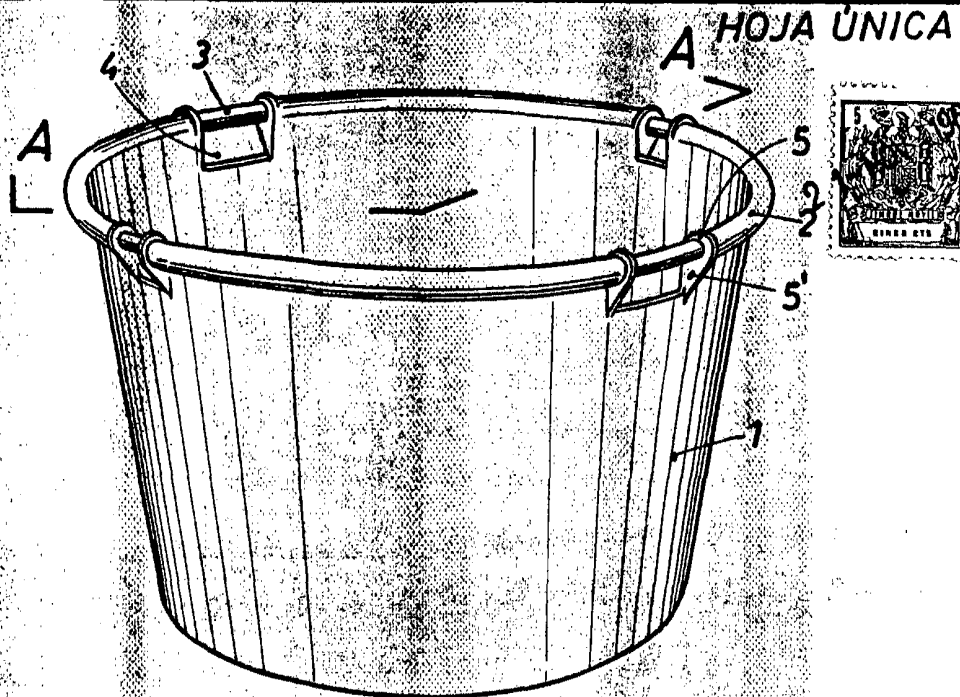


FIG. 1

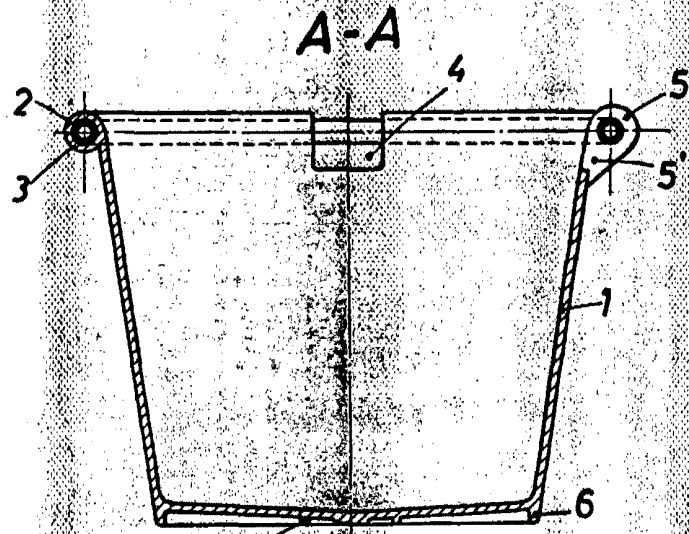


FIG. 2

BARCELONA 21 NOV 1967  
P. A.

ESCALA VARIABLE