



5 naria. Entonces los sulfatos originados quedan en el residuo junto con la sal ferrosa insoluble del ácido β -naftalinasulfónico, en tanto que el filtrado únicamente contiene el sulfato de aluminio, que por su parte puede obtenerse fácilmente en estado sólido por cristalización o con centración.

10 Como sales que se pueden emplear citaremos además de la sal de bario en especial la sal de calcio del ácido β -naftalinasulfónico, cuya solubilidad en caliente permite la transformación fácil con el sulfato ferroso en la mezcla de partida. Estas sales tienen también la venta ja de su recuperación por reacción recíproca de las sales alcalinas re- generadas del ácido β -naftalinasulfónico con cloruro terreoalcalino.

15 Mientras que en el procedimiento de la patente principal solo se emplean sales que a la temperatura ordinaria son solubles y en la reacción inversa del ácido β -naftalinasulfónico con auxilio de carbona tos alcalinos se obtienen de nuevo sales que forman sulfatos solubles y a consecuencia de esto pasan junto con el sulfato de aluminio a la diso- luación definitiva y la impurifican, con el presente procedimiento al vol- ver (retransformarse) los precipitados obtenidos en los materiales de partida agregando sales poco solubles del ácido β -naftalinasulfónico, 20 especialmente la sal de calcio o de bario, se logra la especial ventaja de que los precipitados obtenidos pueden fácilmente volverse a convertir en las sustancias de partida y los filtrados obtenidos en la transfor- mación constituyen disoluciones puras.

25 Constituye una novedad y una ventaja también la circunstancia de que cuando al precipitar se emplea un exceso de precipitante que pue de servir para la separación completa del hierro, el precipitante no con sumido no pasa al filtrar a la disolución definitiva como ocurre al usar sales solubles, sino que se queda en el residuo de filtración y desde allí dado el caso puede tornarse a la circulación.

30 - E J E M P L O -

En 100 partes de la disolución sulfúrica procedente del ataque de bauxita y que contiene 25 partes de sulfato de aluminio y 4 partes de



sulfato férrico, se incorpora 9,5 partes de β -naftalinasulfonato de calcio. A unos 80° C y agitando se introduce anhídrido sulfuroso hasta que el hierro se precipite por completo como β -naftalinasulfonato de hierro. Después de enfriar a unos 10° C la disolución se separa por filtración del precipitado constituido por β -naftalinasulfonato de hierro y sulfato de calcio. Del filtrado se obtiene por cristalización el sulfato de aluminio que solo contiene como impureza próximamente 0,01 % de hierro.

N O T A.-
=====

10 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal, caracterizadas porque se emplea el ácido β -naftalinasulfónico, como sal de aquellos metales cuyos sulfatos son poco o nada solubles a la temperatura ordinaria.

15 2.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 131.191.- Según según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas á máquina por una sola cara.

Madrid, á 16 de Mayo de 1934.-

Leocadio López y López.-

P.P.-