

134372

- dos -



-gador, estan xndispuestos unidos por medio de dos envolturas debidamente engomadas, colocadas en ambos extremos de la serie de tubos para la union de todos ellos y formar el plegador y otra envoltura central asi mismo engomada, las cuales fijan y arriostran la totalidad de todos ellos formando de ésta forma un cuerpo compacto en forma rectangular, llevando asi mismo en cada extremo de la totalidad de los tubos unas cubiertas o lomos debidamente engomados, para taponar los orificios de los mismos y darle mayor consistencia y mas vistosidad, al plegador terminada y evitando al propio tiempo que el polvo o materias extrañas se acumulen en el interior de los mismos, sirviendo asimismo éste plegador para enrollar cualquier clase de tejidos o laminas (de lana, nylon, algodón, seda, etc.) sin que estos se deterioren o queden marcados o plisados al enrollarse o desenrollarse, motivado porque no existen vértices agudo, que puedan perjudicar o dañar a los antedichos tejidos.
- 10.
- 15.
- 20.
25. Descrita de una manera sucinta, la formación básica del invento y con el fin de facilitar la comprension del mismo, puede ser facilmente llevado a la práctica, en el adjunto dibujo se ilustra un ejemplo preferido de realización, dado a título informativo y no limitativo,
30. en el cual: La figura I representa en alzado y semi-sección A-B el plegador y en la II, el mismo en planta señalándose varios tubos de carton colocados en serie, mientras que en la III es una vista en perspectiva.
35. Tomando como base de guía la plasmación gráfica del invento, a continuacion se enumera y relaciona la nomenclatura de las diferentes partes de que consta y el montaje para su uso.

El plegador consta de múltiples tubos de carton



- cilíndricos 1- colocados en serie, basándose interiormente 2- unos contra los otros, en número y longitud variables, según las necesidades y formando una vez unidos un rectángulo. La unión de todos estos tubos de cartón 1,- se efectúa por medio de dos envolturas extremas 3- debidamente engomadas y colocadas en los extremos opuestos de la serie de tubos 1- enrollándose a todos ellos y otra envoltura central 4- asimismo engomada, cuyas envolturas fijan y arriostan la totalidad de todos ellos, formando un sólido cuerpo compacto con la forma característica de un rectángulo, que es el llamado plegador, y disponiendo en cada extremo 5- y en ambos lados de la totalidad de los tubos, unas cubiertas o lomos 6- debidamente engomados para taponar la totalidad de los orificios de los tubos de cartón 1- por ambos lados y darles mayor consistencia y vistosidad y el evitar que el polvo o materias extrañas se acumulen y depositen en el interior de los mismos.

Como ventaja principal se señala la de que colocados los tubos de cartón cilíndricos en serie, sirven para al envolver o desenvolver cualquier tejido o laminas, no se deterioren o queden marcados o plisados en su enrollamiento o desenrollamiento, debido a que no ofrecen ni existen aristas o vértices agudos, sino lomos redondeados.

Se deduce de lo expuesto y comprensible, que para técnicos en la materia, podrán ser introducidas cuantas modificaciones de tamaño, forma, disposición y naturaleza de los elementos integrantes del invento, que se consideren necesarios para el mejor logro de los fines del mismo, siempre que no altere su esencialidad primitiva y cuya descripción ha sido facilitada a título ilustrativo y no

134372



..... limitativo, debiéndose interpretar los conceptos expuestos en su mas amplia acepción.

70.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente solicitud, se declaran de novedad y nueva invencion lo contenido en las siguientes

75.

REIVINDICACIONES.

=====

PRIMERO; Por un plegador compuesto de múltiples ^{tubos} ~~XXXX~~, de cartón cilíndrico, colocados en serie, caracterizados porque dicho plegador consta de múltiples tubos cilíndricos siempre en serie, besandose todos ellos interiormente, variando en numero y longitud de los mismos, según la longitud del tejido a enrollar o de la lámina, constituyendo una vez unidos un rectángulo.

80.

SEGUNDO: Por un plegador compuesto de multiples tubos, de carton cilíndrico, colocados en serie, según reivindicación anterior, caracterizado porque la union de todos los citados tubos se efectua por medio, de dos envolturas opuestas debidamente engomadas y colocadas en los extremos opuestos de la serie, enrollandose a todos ellos y otra envoltura central así mismo, engomada las cuales fijan y arriostan la totalidad de todos, formando un sólido cuerpo compacto con la forma de un rectángulo, llevando en cada extremo de la totalidad de los tubos, unas cubiertas o lomos que taponan, la totalidad de los orificios de los tubos de cartón para darles mayor consistencia y vis-tosidad y evitar que el polvo o materias extrañas pene - tren y se depositen en su interior.

85.

90.

95.

TERCERO: Por PLEGADOR COMPUESTO DE MULTIPLES TUBOS DE CARTON CILINDRICO, COLOCADOS EN SERIE.

134372

100.

tal y como queda descrito en la presente memoria y para los fines que en la misma, se dejan bien especificados, la cual consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y otra plano de dibujos, en forma reglamentaria para la mejor comprensión del invento.

105.

Madrid, a 30 de noviembre de 1.967.

E. Rodríguez de Rivas

107.

P.P.
E. Rodríguez de Rivas

E/ND-1



134372

FIG. I

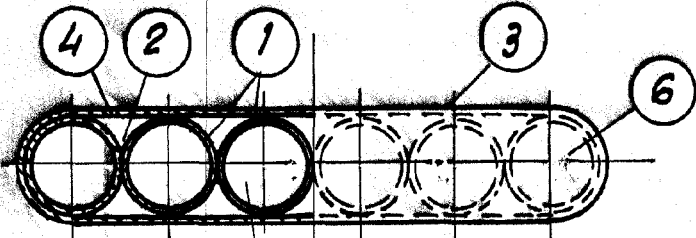


FIG. II

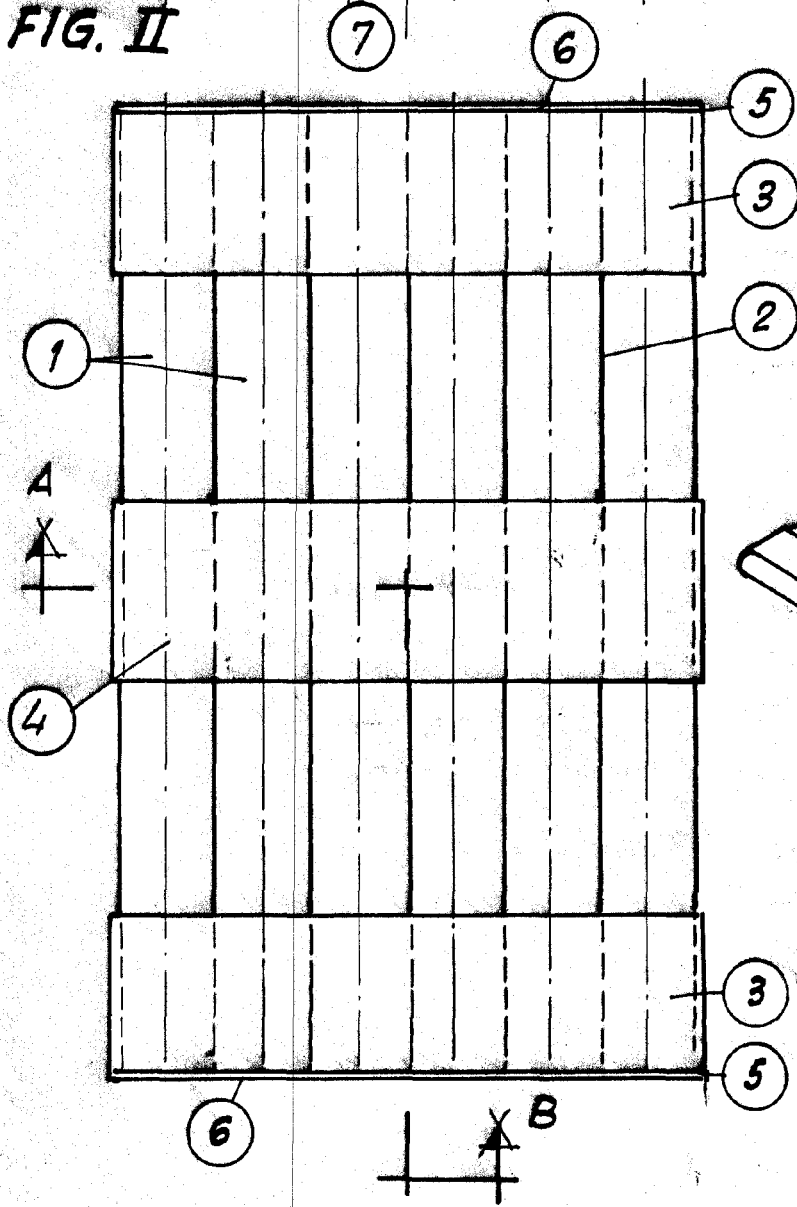
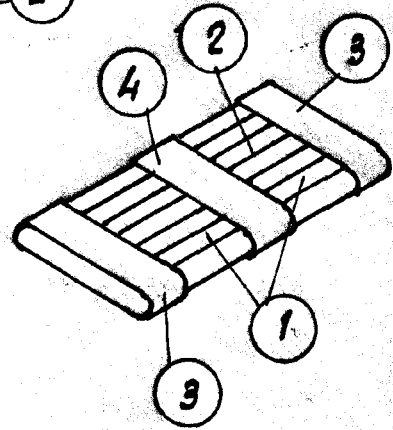


FIG. III



MADRID 20 NOVIEMBRE 1967

EG RODRIGUEZ DE RIVAS
 P.S. Rodríguez de Rivas

ESCALA VARIABLE