

134336

134336



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de INBADELCA, S.A., de nacionalidad española, residente en La Casería, Alto San Antón, San Salvador del Valle (Vizcaya), Carretera de Galindo a Urioste, cuyo Modelo se refiere a:

SOPORTES DE APOYO MEJORADOS.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El Modelo se refiere, conforme su enunciado indica, a soportes de apoyo, para grandes obras, lo mismo que sean de hormigón armado, como metálicas. Estos soportes son los llamados soportes de deslizamiento, para permitir alteración de forma y facilitar movimientos, por dilatación, movimientos de otros tipos, etc. También se llaman simplemente SOPORTES DE APOYO elástico.

Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo, la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompañan, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más

134336

29



- 2 -

característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

5. La figura 1ª es una vista de conjunto de un bloque soporte, con una sección convencional, a fin de mostrar la disposición de las chapas metálicas.

10. La figura 2ª es una sección de conjunto que permite apreciar la disposición de las chapas metálicas separadas por la masa de caucho, observándose que dichas chapas no sobresalen al exterior de dicha masa de caucho, sino que quedan totalmente embebidas en la masa de caucho, y protegidas de la intemperie.

15. Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que con el nº -1- se indica el conjunto del bloque que ha sido designado como soporte. Externamente, es todo de goma o similar, inalterable a la intemperie y cubriendo la totalidad del contenido, a fin de que no penetrando la humedad, no pueda haber corrosión en las planchas metálicas -3-. El nº -2- señala los huecos intermedios entre las planchas metálicas, la separación será la más adecuada, según las características del bloque que se desea formar.

20. Ha de advertirse que en los costados o bordes de las chapas queda una conveniente separación -4-, a fin de evitar en todo momento roturas o cualquier accidente que pudiera dejar al descubierto los bordes de las placas metálicas interiores.

25. Comentario y explicación de las ventajas del nuevo soporte. En la actualidad existen varios tipos de fabricación de soportes. Pueden subdividirse en dos grupos:

30. Primer grupo.- Los soportes que no presentan adhe



rencias entre las placas metálicas y las placas de caucho. No existe por medio ningún tipo de adhesivo reaccionante en la vulcanización.

Sus formas pueden ser muy diversas.

5. Pero todos tienen un inconveniente, que su uso lo ha ido poniendo de manifiesto: el deslizamiento tan sólo es impedido por una serie de resaltes dispuestos de una u otra forma. Resaltes que son practicados en las placas de caucho y en las láminas metálicas que son interpuestas. Son estos resaltes enfrentados y son ellos los que impiden el deslizamiento.

10.

Segundo grupo.- Los soportes que presentan adherencia entre las placas de caucho y las placas metálicas. Adherencia que se logra por medio de un adhesivo de tipo orgánico, que cuando se somete a la temperatura de vulcanización del caucho (aproximadamente 145°C.), reacciona entre el hierro y el caucho de modo tal que se establece una unión molecular entre ambos elementos.

15.

Sin duda alguna, este sistema en la práctica ha resultado ser más eficaz que el anterior, puesto que se presenta una unión en la totalidad de las superficies de metal y caucho que se encuentran enfrentadas.

20.

También existen otras fabricaciones, que combinan adecuadamente los espesores de las placas metálicas correlativas, en la documentación que existe sobre el particular cada autor cita el grueso de caucho "ideal" que debe quedar entre placa y placa metálica.

25.

Estos gruesos son muy variables, puesto que depende de muchas circunstancias, como pueden ser, el material utilizado, la carga de trabajo, etc.

30.

Incluso existe una teoría de construcción en este -

134336



- 4 -

tipo de soportes que indica que después de muchos ensayos, EL MEJOR SOPORTE es aquél que tiene 5 mm. de caucho entre placa y placa metálica. Sin duda alguna, esta teoría tiene sus fundamentos, puesto que cuanto menor sea el espesor, mayor será el factor de forma y por consiguiente aporta innumerables ventajas, ppr permitir ello trabajar con coeficientes de comprensión más altos, lo cual en último término favorece su seguridad.

10. El actual modelo de utilidad proporciona un soporte perfeccionado, cuyas características más destacadas son las siguientes:

El soporte está realizado bajo el sistema de adhesión durante la vulcanización.

15. La separación entre placas metálicas se tomará en cada caso la que mejor indique la experiencia.

Las placas metálicas por ninguna de sus superficies asoman al exterior.

No hay placas metálicas desnudas, ni a la intemperie. Todo está dentro del núcleo de goma.

20. Por ello, se impide la oxidación y la corrosión de los elementos metálicos.

25. Cabe advertir, a modo de comentario, que con anterioridad a estos soportes descritos, se empleaban sistemas variables para esta finalidad, como eran los rodillos de acero o placas metálicas de simple apoyo.

Su conservación era costosa, y la corrosión hacía que el desgaste fuese notorio.

30. Sin embargo, los apoyos de caucho, en comparación con otros materiales empleados, son los que ofrecen mayores ventajas, técnicas y económicas.

134336

29



- 5 -

Según el caucho empleado se pueden garantizar:

Resistencia a la compresión.

Disminución en la deformación de forma por la compresión.

5. Resistencia al envejecimiento físico o mecánico.
Resistencia al envejecimiento químico.

Descrita convenientemente la naturaleza de este Modelo, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

15. NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

20. 1ª.- Soportes de apoyo mejorados, que está constituido por un bloque de material elástico que tiene incorporadas en su seno una pluralidad de placas metálicas homólogas y recíprocamente paralelas, cuyas placas están distanciadas entre sí por el propio material que constituye el bloque elástico.
25. 2ª.- Soportes de apoyo mejorados, caracterizado porque las placas metálicas, recíprocamente paralelas, inscritas en el seno del bloque elástico, se encuentran totalmente envueltas por el material de dicho bloque, quedando así protegidas del exterior.
30. 3ª.- SOPORTES DE APOYO MEJORADOS.

134336



- 6 -

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente Memoria, que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 29 de Noviembre de 1.967.

E. GONZÁLEZ VACAS
FUR.

29

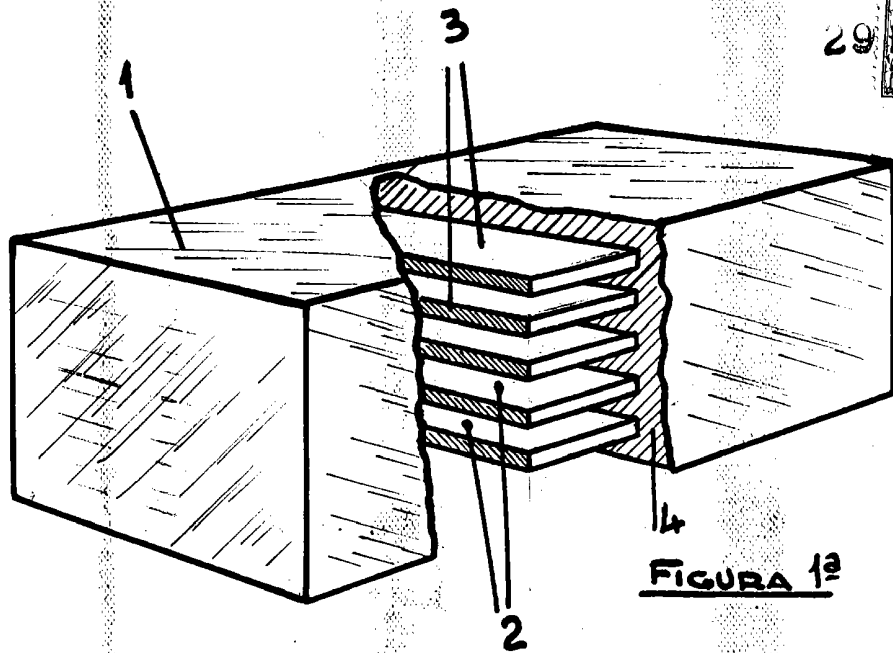


FIGURA 1ª

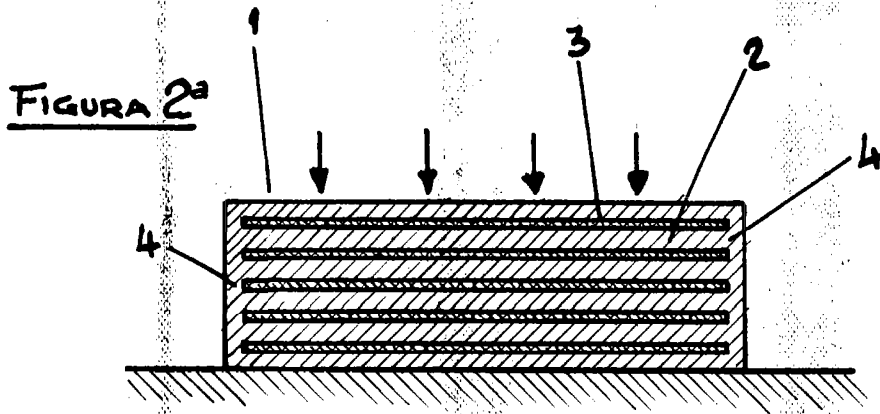


FIGURA 2ª

MADRID 29 NOVIEMBRE 1967

E. GONZÁLEZ VAGAN

ESD

Esca/a variable