



M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " ENVASE APILABLE ", cuyo privilegio se solicita a favor de Don FERNANDO GINETTE VARELA, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Verdi, nº 170, bajos.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente memoria lo constituye un nuevo modelo de caja envase apta para contener los más diversos objetos y susceptible de formar un apilamiento estable con otras similares de lo que se derivan amplias posibilidades de almacenamiento.

5

La existencia en el mercado, de una amplia gama de envases distintos, no resta posibilidades a este nuevo tipo, dado que cada modelo presenta peculiaridades y



características intrínsecas que lo hacen aplicable a un sector o a varios sectores de productos útiles susceptibles de ser envasados, toda vez que es necesaria y útil la concurrencia, en circunstancias de competencia perfecta, de unos y otros modelos para que los industriales y comerciantes puedan elegir aquel que más se adapte a sus necesidades.

Entre las cualidades dignas de mención que posee este Modelo y que le confieren amplias posibilidades tanto en el campo mercantil como industrial, se citan el hecho de que cada caja envase está dividida en compartimentos distintos con objeto de poder diferenciar los diferentes elementos que se incluyen en el envase; además cada caja lleva un elemento habilitado para asirla y sostenerla facilitando el traslado.

La cualidad ya citada, según la cual las cajas envases son apilables, se logra merced a la incorporación de elementos de guía y apoyo que determinan la estabilidad de las distintas cajas al situarlas unas sobre otras con inclusión parcial. Los envases se fabrican preferentemente en material plástico y una nueva nota positiva de los mismos la constituye el hecho de que los envases son de una sola pieza, lo que determina que la fabricación se efectúe a un ritmo veloz al poder realizarse por procedimientos de moldeado.

Hechas las aclaraciones precedentes y con el fin de facilitar la buena comprensión del Modelo, se acompaña



29

un plano en el que queda representado esquemáticamente y sólo a título de ejemplo, un caso de aplicación del envase descrito, entendiéndose que dicho ejemplo no limita el alcance del Modelo puesto que se hace referencia del mismo sólo a título ilustrativo.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de la caja envase apilable, que permite observar todas sus características.

La figura 2 se corresponde con una sección longitudinal de la precitada caja envase.

La figura 3 muestra, en sección transversal, un ejemplo de apilamiento de dos cajas envase, poniendo de manifiesto las características de la necesaria superposición.

Según tales figuras, la caja envase apilable está constituida por un cuerpo prismático de planta rectangular y abierto superiormente, provisto longitudinalmente y según un plano de simetría, de una pared divisoria 10 hueca interiormente y conformada de modo que en sus dos extremos forma dos resaltes 11 y 12 que facilitan la superposición y sirven de guías, habiéndose dispuesto asimismo dos rebajes planos 13 y 14 que limitan a un núcleo central emergente 15 cuyo grosor disminuye de modo uniforme y configurado a modo de asa, para lo cual dispone de una ranura longitudinal 16.

En el interior del recipiente está habilitada una pared delgada transversal 17 que divide en dos partes



29

iguales al correspondiente compartimento longitudinal
siendo facultativo el disponer otra pared transversal
en el otro compartimento longitudinal. El perímetro
superior de la caja envase dispone de un resalte peri-
férico 18 que lo recorre totalmente.

Finalmente, en la periferia exterior, y en posición
limitativa de la pared central de la caja envase, exis-
ten unas ranuras guía 19 que facilitan el ensamblaje.

Según la presente exposición y nomenclatura, el api-
lamiento de los envases se efectúa al superponerlos,
de manera que los resaltes 11 y 12 del envase inferior,
discurre por las guías 19 de la caja envase superior,
hasta que esta última penetra en el inferior hasta
hacer tope con las paredes divisorias 17. Las caras
laterales de la caja envase están provistas de una leve
conicidad para facilitar el ensamblaje anterior. El
núcleo saliente 15 que emerge configurando el asa, no
es obstáculo para que la superposición se realice, dado
que la pared longitudinal 10 es hueca interiormente
para facilitar el alojamiento de la citada asa en los
apilamientos. El resalte periférico 18 sirve para dar
consistencia e impedir alabeos superficiales.

Descrito suficientemente en que consiste este Modelo
de Utilidad, se comprende que podrán introducirse en
su objeto cualesquiera modificaciones de detalle se
estimen convenientes, siempre que los mismos no supon-
gan alteración o modificación de su esencialidad, a cuyo



fin se declaran de novedad las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - " ENVASE APILABLE ", caracterizado esencialmente por constar de un cuerpo receptor dividido en varios compartimentos por medio de paredes divisorias, dispuestas longitudinal y transversalmente, estando configurada aquélla, de modo que su interior es hueco, con un perfil superior que incluye resaltes extremos de guía, rebajes intermedios laterales y un núcleo central emergente dispuesto a modo de asidero mediante una ranura longitudinal, incluyéndose asimismo un resalte periférico a lo largo de todo el perímetro superior de la caja y dos ranuras verticales centradas y dispuestas en las caras opuestas, ubicadas en los dos extremos de la pared longitudinal central.

15 2ª - Envase apilable, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el ensablaje de dos envases para proceder al apilamiento, se efectúa por superposición de los mismos, y parcial inserción del superior en el inferior, operación realizable merced a la textura hueca de la pared longitudinal media y al deslizamiento de los dos resaltes extremos de la citada pared sobre las ranuras guía habilitadas para este fin; coadyuvando tanto en la citada operación como en la estabilidad del apilamiento, una leve conicidad de las paredes laterales de la caja envase.

29



3ª - " ENVASE APILABLE ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado
en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de
seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras
y un plano que la ilustra.

5

MADRID, 29 de Noviembre de 1.967

FERNANDO GINETTE VARELA,

P. A.,

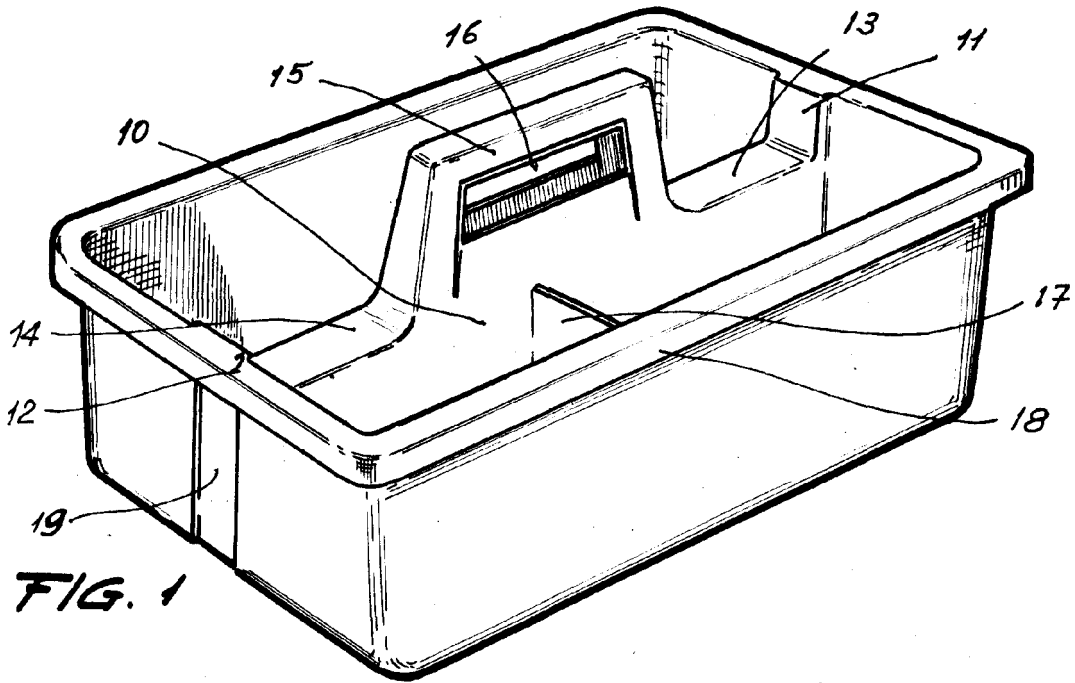


FIG. 1

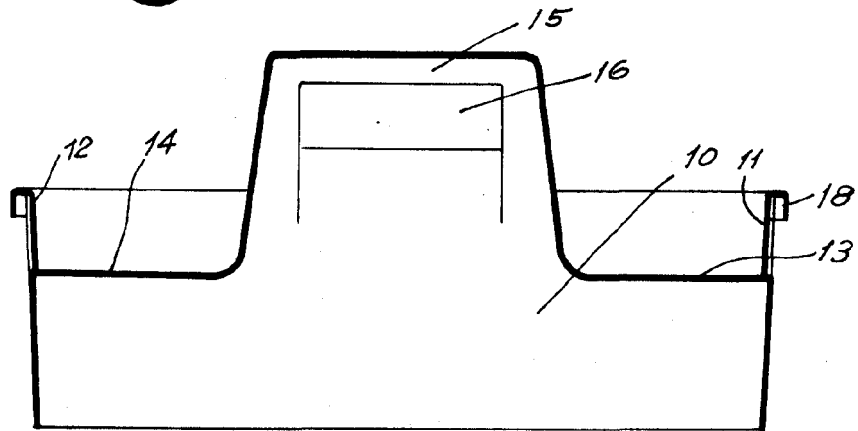


FIG. 2

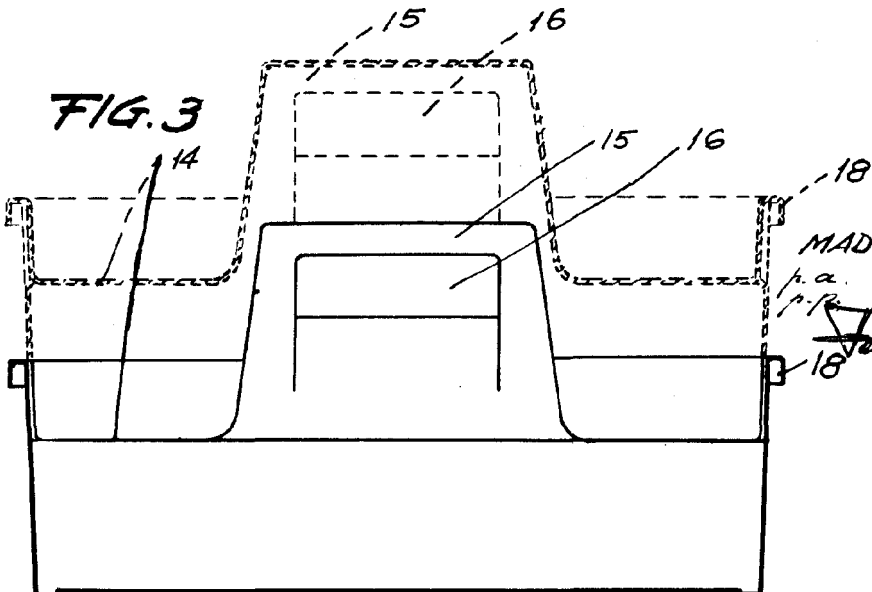


FIG. 3

MADRID. 29 NOV. 1967
 p.a. JORGE VILASECA
 p.r.
 Terrando de la Varela