

34283



17 NOV 19

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA CAJA PARA EL TRANSPORTE DE ENVASES", a favor de INDUSTRIAL IBÉRICA QUÍMICO-FARMACÉUTICA, S.A., domiciliada en BARCELONA, Loreto, 8.



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una caja ligera para el transporte de envases, especialmente aplicable al transporte de botellas u otros envases similares, en número reducido.

- 5. Como es sabido, la expendición de envases, especialmente botellas, de artículos de consumo de tipo alimenticio o bebidas, tiene el inconveniente de que el transporte de las mismas no es fácil para el ama de casa, o para la adquiriente en general, teniendo como finalidad el presente Modelo proporcionar una caja idónea para el transporte de varias botellas o envases de modo que el adquiriente pueda conseguir una facilidad mucho mayor en el manejo de las botellas y por lo tanto, se pueda fomentar la adquisición de los artículos de referencia, a la vez que se aumente la comodidad del consumidor.
- 10. De un modo esencial, la caja objeto del presente Modelo de utilidad comprende una pieza única realizada en cartón
- 15.



- o material laminar similar, siendo de estructura alargada y poseyendo varias líneas transversales de vencimiento, así como diferentes orificios situados en su superficie y colisos en diferentes zonas de la misma pieza principal, destinándose
5. a conseguir después del plegado por las zonas de vencimiento, una caja que pueda recibir varios envases en su interior, los cuales quedan convenientemente guiados en los orificios que la misma posee, facilitando además los medios para el asido de la caja durante el transporte.
10. Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo de una caja para el transporte de envases realizada de acuerdo con el presente Modelo.
- La figura 1 es una vista en planta que representa, el conjunto de la pieza laminar integrante de la caja.
15. La figura 2 es una sección transversal de la propia caja mostrando el montaje de los envases.
- La figura 3 es una vista en perspectiva de la propia caja.
- Tal como se representa en la figura 1, la caja objeto del presente Modelo de utilidad comprende una pieza laminar principal -1- en la cual se distinguen varias zonas divididas por líneas de vencimiento entre las cuales existe una zona central -2- dotada de múltiples alineaciones de orificios -3-, después de la cual y hacia los extremos existen dos zonas adyacentes de estructura rectangular -4- y -5-, dotada cada una de ellas de sendas aberturas alargadas -6- y -7-, completándose la caja mediante otras dos zonas sucesivas de tipo rectangular -8- y -9- y sendas alas terminales -10- y -11- en las cuales se distinguen sendos salientes -12- y -13-, los cuales poseen las aberturas alargadas -14- y -15-.
- 20.
- 25.
- 30.

La constitución de la caja mediante el elemento prin-



- cipal dicho, comprende el doblado sucesivo de la misma desde las alas hacia el centro, de modo que las alas -12- y -13- pueden pasar simultáneamente por el interior de una larga ranura intermedia -16- que posee el elemento central -2-, sobresaliendo del elemento -2- en su parte superior, tal como se representa en la figura 3. Mediante esta disposición se consigue una expansión saliente superior integrada por los elementos laminares -12- y -13-, presentando una abertura única realizada por coincidencia de las aberturas -14- y -15-.
- 5.
10. Los orificios -3- facilitan el adecuado centraje para botellas o envases de tipo convencional -17-, figura 2, las cuales descansan en el fondo de la caja en las zonas que corresponden a las piezas laminares -8- y -9-.
- La caja así constituida posee una gran simplicidad constructiva y a la vez una utilidad notable en cuanto al transporte de botellas, puesto que permite el acondicionamiento fácil de un número de botellas o envases relativamente elevado y a un coste muy reducido.
- 15.
20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caja descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.
- N O T A.
- Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:
25. 1.- Una caja para el transporte de envases, caracterizada por estar constituida por un elemento laminar único de estructura alargada y que desde una zona central asimismo alargada dispuesta simétricamente con respecto al eje transversal de la pieza, se prolonga a ambos lados por medio de líneas sucesivas de vencimiento, en sendas zonas alargadas dotadas de ranuras colisas, a continuación otras zonas alargadas rectan-
- 30.

134263



- 4 -

gulares lisas y finalmente, sendas alas terminales de cuyas partes extremas sobresalen sendos elementos dotados de aberturas colisas transversales.

2.- La propia caja, según la reivindicación 1, caracterizada por la disposición de una ranura longitudinal en el elemento central rectangular, así como múltiples orificios espaciados uniformemente en dicho elemento, destinándose a efectuar el centraje de los envases dispuestos en el interior de los elementos envolventes conseguidos al rebatir ambas alas del elemento laminar por las líneas de vencimiento, pasando finalmente las expansiones extremas de dichas alas por la ranura central del elemento intermedio.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "UNA CAJA PARA EL TRANSPORTE DE ENVASES".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

20. Barcelona, 17 NOV 1967.

P.A. de INDUSTRIAL IBÉRICA QUÍMICO-FARMACÉUTICA, SA,

LUIS DURÁN CUEVAS

P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejam

F.

134283

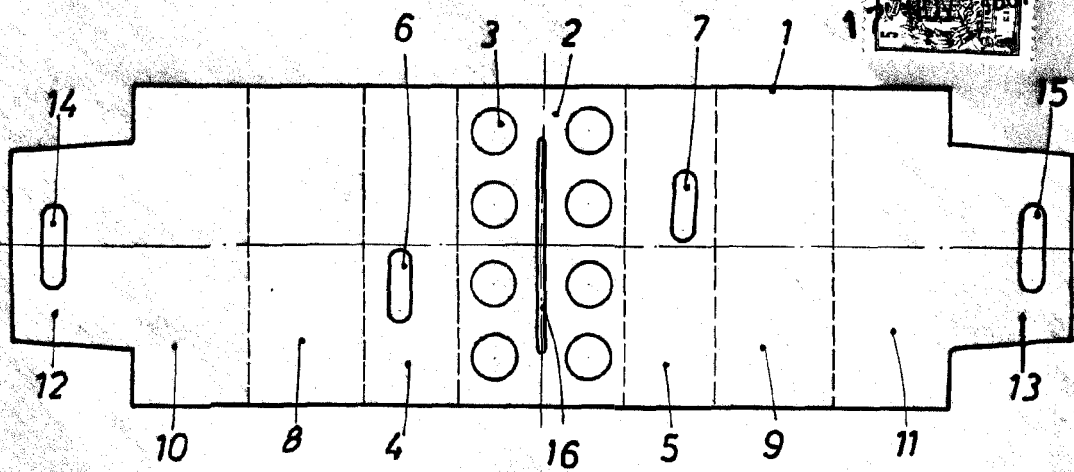


FIG. 1

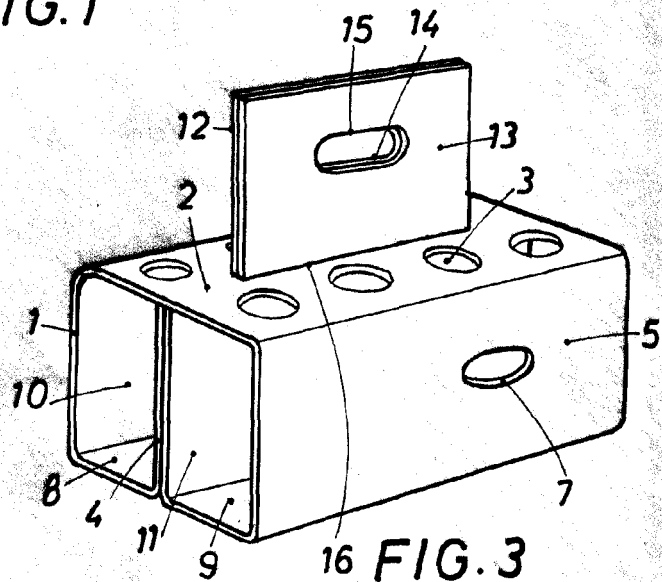


FIG. 3

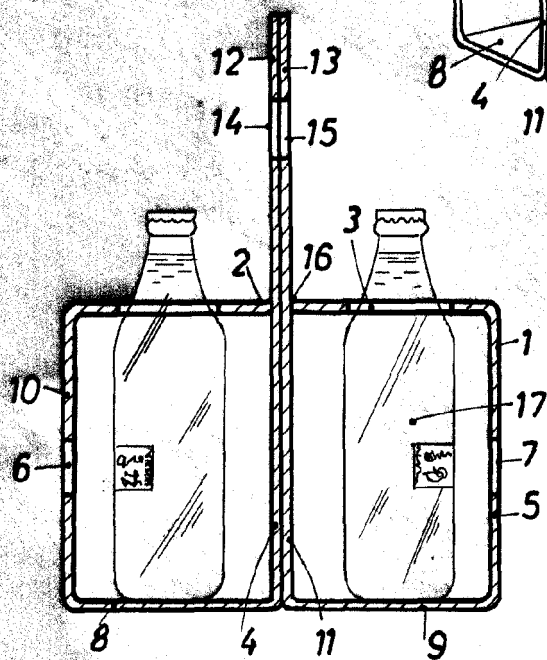


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

BARCELONA 17 NOV 1967

P. A. LUIS DURÁN CUEVAS  
p. p.

Fdo.: Luis Durán Benafante