



134.281

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Carlos CRISTOFOL ROYO,
de nacionalidad española, domiciliado en Mataró (Barcelona),
Carretera de Argentona, número 71, p o r :

" ENVASE PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase
perteneciente al tipo que normalmente se denomina bote o tarro,
aplicable a la presentación de toda clase de productos en forma
de polvo, granulado o similar, especialmente productos farmacéu-
5 ticos, insecticidas, productos para el lavado y la limpieza, et
etc.

 El envase que se trata de registrar, según se verá clara-
mente a continuación, ha sido especialmente proyectado en vista
a llevar a cabo su fabricación a partir de materiales termoplás-
10 ticos, es decir, en vistas a poder ser fabricado en grandes se-
ries a precios de coste muy reducidos, y en vistas a facilitar



el llenado utilizando las modernas máquinas automáticas que existen a tal efecto, y a posibilitar la extracción dosificada del contenido.

5 Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas del envase que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

10 En estos dibujos: la figura 1 es una vista superior en planta del conjunto del envase; la figura 2 es un semicorte diametral del propio conjunto representado en la figura precedente y, finalmente, la figura 3 es un corte diametral a mayor escala de la parte superior del envase.

15 Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El conjunto comprende, en primer lugar, un cuerpo hueco de revolución 1, preferentemente obtenido por moldeo por soplado a partir de un material termoplástico apropiado, cerrado por su base inferior 2, que puede eventualmente quedar algo rehundida con respecto a un reborde perimetral 3, de sección en U o similar, y dotado en su base superior 4, plana y ortogonal al eje, de una amplia abertura circular central, suficientemente dimensionada para facilitar el llenado con auxilio de máquinas automáticas. De manera esencial, esta base ocupa un plano ligeramente inferior con respecto a un reborde perimetral 5, de sección aproximadamente en U. Como se comprende, el indicado cuerpo de revolución podrá adoptar cualquier forma que se considere conveniente, pudiendo presentar generatriz, recta, paralela al eje o inclinada con respecto al mismo, arqueada, quebrada o dotada de cualquier otra clase de rebordes, relieves, regatas o adornos
25
30 que se considere conveniente.



De manera esencial, al expresado cuerpo se adapta una tapa 6, constituida por un cuerpo moldeado por inyección a partir de un material plástico apropiado, que adopta la forma de un disco plano, dispuesto para encajar en el espacio circular definido por el reborde 5, y dotado en su cara inferior de una nervadura circular concéntrica 7, calculada para encajar a presión, aprovechando la relativa elasticidad del material constitutivo de ambos elementos, en el interior de la emboadura del envase. A tal efecto, en una forma muy preferente de realización, la expresada nervadura adoptará una forma general tronco-cónica de reducida altura, definiendo una cavidad circular de sección aproximadamente en V, en la que podrán encajar en forma ajustada los bordes de la abertura de carga y descarga. Este encaje a presión, el contacto entre el disco 6 y el reborde plano 4, que define la base superior del cuerpo 1, y el encaje de los bordes de aquel disco en el espacio delimitado por el reborde 5, determinarán un cierre suficientemente hermético del envase.

Finalmente, para facilitar la apertura se dotará a la tapa 6 de uno o más apéndices o asideros 8, moldeados de una sola pieza con la misma y dotados de cualquier forma apropiada, que sobresaldrán lateralmente de la misma.

Se comprende que el envase podrá ser abierto y obturado con absoluta facilidad, tantas veces como se desee, en vistas a la extracción dosificada del contenido.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del envase descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:



1 - Envase perfeccionado, caracterizado por comprender un cuerpo hueco de revolución, moldeado por soplado, cerrado por su base inferior y dotado en su base superior - plana, ortogonal al eje, y ligeramenre rehundida con respecto a un reborde perimetral - de una amplia abertura circular central, sobre
5 cuya base, de manera esencial, se acopla una tapa moldeada por inyección, que adopta una forma discoidal plana y encaja en el espacio definido por el indicado reborde, presentando en su cara inferior una nervadura circular concéntrica de sección apropiada para encajar a presión, aprovechando la elasticidad
10 del material constitutivo, en el interior de la boca de carga y descarga referida, habiendose previsto además en esta tapa un apéndice sobresaliente, moldeado de una sola pieza con el conjunto, que sirve de asidero para la operación de apertura.

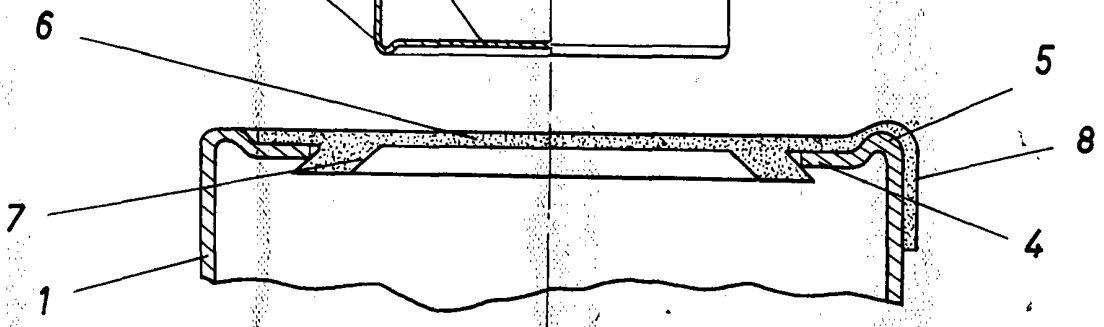
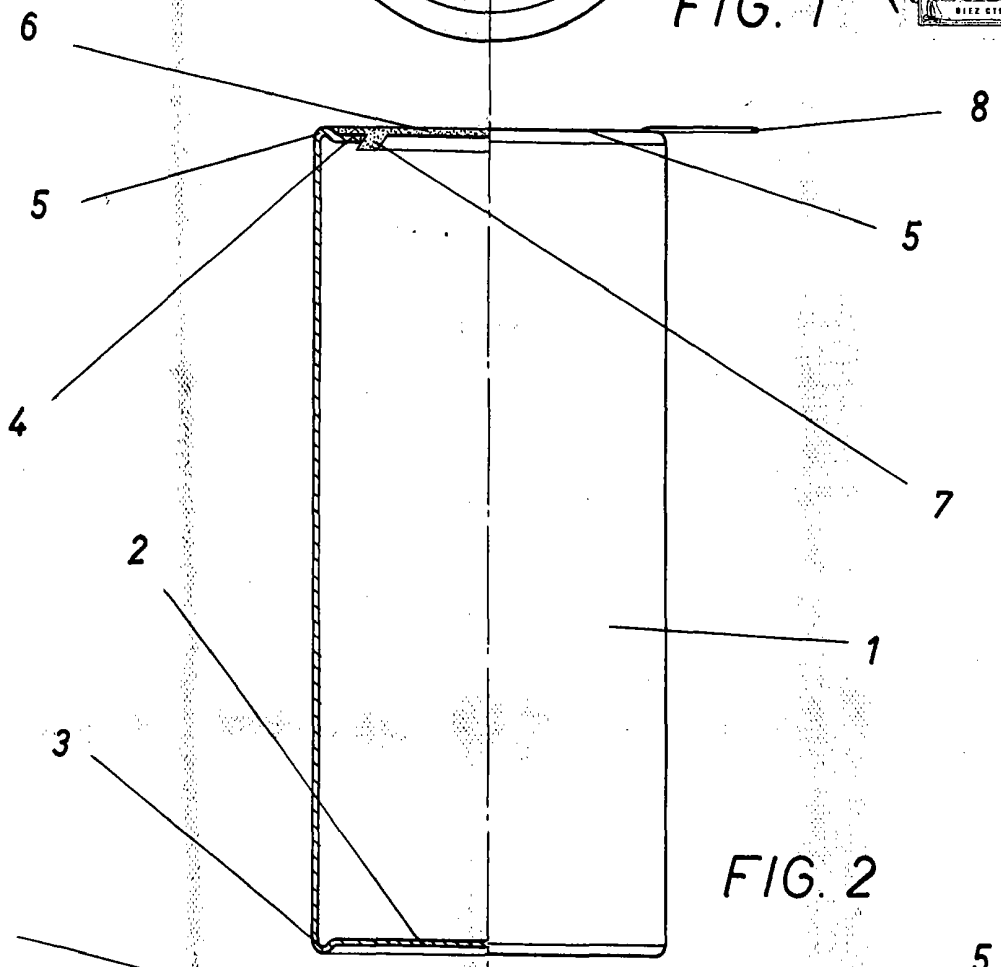
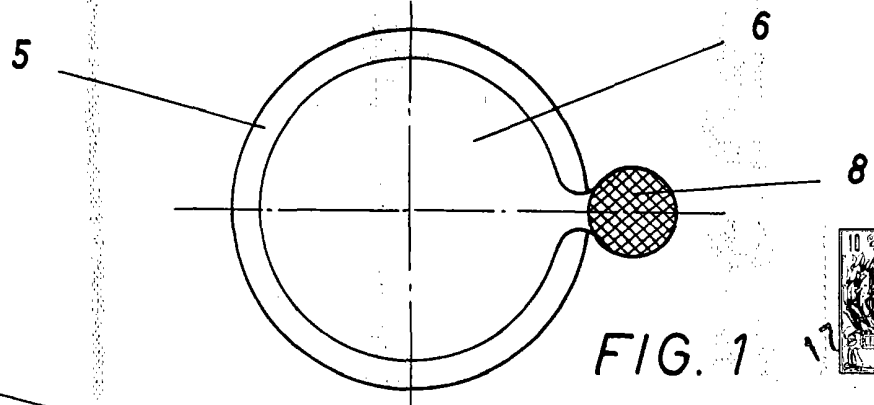
15

2 - Envase perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anejos.

Barcelona, 17 NOV. 1957

P. A.



Barcelona, 17 NOV. 1967.
P. A.

Escala variable