

134273



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de don Antonio Bernabeu Belda, de nacionalidad española, residente en Onteniente, calle Ramón y Cajal, s/n.

p o r

ENSAMBLADURA PARA CAJAS

=



134273

## MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El principio hedonístico de obtener el máximo rendimiento con el mínimo esfuerzo, sabido es que se halla plenamente proyectado en todas las fases de la industria con el fin de conciliar el esfuerzo dedicado a la producción, con un rendimiento, que esté siempre sobre el nivel de los promedios óptimos.

10 La intriducción progesiva del maquinismo en las distintas fases del proceso industrial, están llevando de manera acentuada a economizar esfuerzo, manipulaciones y toda clase de operaciones que la técnica señala como innecesarias y superfluas, dando el resultado industrial apetecido, con la máxima calidad y el mínimo costo de producción.

134273

3



15

El solicitante de este modelo de utilidad, industrial fabricante de cajas de cartón, se ha enfrentado en el curso de los años, con la necesidad de simplificar -- ciertas fases del proceso de fabricación, que hacían la manipulación de las materias básicas de su industria, -- excesivamente laboriosa y entretenida, en perjuicio de -- unos costos que resultarían competitivos.

20

Determinado tipo de cajas, más señaladamente destinadas al envase que al embalaje, han de ser construidas con lámina de cartón o cartulina, susceptibles de un fácil doblado, formando a la vez unos ángulos de cierre que tengan la resistencia necesaria para que la operación de abrir y cerrar las cajas, no afecte en definitiva a su -- consistencia.

25

Este tipo de caja destinada al envase de productos de poco peso, necesitaba, alternativamente, o de un refuerzo en los ángulos, lo que las afeaba en cierto modo, o de un aumento nada despreciable, del grosor de las láminas que las constituyen. De una o de otra manera, se -- señalaba una inequación entre los refuerzos angulares de la caja, y su propio específico destino; o una excesiva liviandad, en perjuicio de su consistencia.

30

35

Todas estas consideraciones se han tomado en cuenta por el solicitante de este modelo de utilidad, quien -- tras numerosos ensayos y experiencias, ha llegado a dar con un nuevo tipo de caja, la estructura de cuyo ensamblaje constituye una señalada novedad y es el objeto de la protección que se solicita, ya que como se verá por las líneas que van a seguir, concilia la fortaleza del marco de cierre, con su liviandad, haciéndose ello posible gracias a la ensambladura de la que con el necesario y debido detalle nos ocupamos.

40

45

Por todo ello y como vamos a explicar, el presente

134273

4



50

te modelo de utilidad se hace acreedor a los beneficios de protección y explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos de vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, 26 de Julio de 1929, publicado por -- Real Orden de 30 de Abril de 1930 y modificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

55

Para hacer mas clara e inteligible la explicación que va a seguir, acompañamos a esta memoria, formando parte de la misma, una hoja doble de dibujos, en la que en distintas figuras se representa el dispositivo que es objeto de la protección que se solicita, así como sus características de estructura, disposición y montaje.

60

A partir de una lámina cortada, normalmente a -- troquel, como aparece representada en la figura E), se producen por las líneas (1), una dobladura hacia el centro del paralelogramo que dichas líneas (1) enmarcan, -- produciéndose un nuevo doblado por las líneas (2) hacia el interior, quedando en este punto el enmarque de la caja, o en su caso de la tapa, puesto que las dos piezas -- son estructuralmente iguales, formado por una doble pared. según se aprecia en la figura A) y señalamos con -- (3).

65

70

Efectuadas dichas dobladuras, observemos que las pestañas (4) y (5), enfrentadas dos a dos, tienen sus -- extremos (6) cortados en diagonal, de manera que produce la dobladura por la línea (2) antes dicha, las pestañas (4) y (5) quedan en los ángulos diedros que se forman en el interior de la caja, láminas (4) y (5) que quedan extendidas, sobrepuestas y paralelas al fondo o tapa de la caja. Sus extremos cortados en diagonal, permiten ser --  
75  
travados, en la forma como en planta y con el necesario



80

detalle se representa en la figura C), en la que se puede observar que el extremo (6) del lado mayor, se sobrepone en la lámina extrema (5) del lado menor, la cual se dobla a su vez, próxima a cada una de sus extremidades, siguiendo sobrepuesta a la superficie de la cara interior del marco de la caja.

85

Un detalle de dicha ensambladura, se ofrece en la perspectiva que representa la figura D).

90

A su vez, la figura B), ofrece una vista de la caja, en planta, aquí vista por su interior. La figura F), para una mayor comprensión representa una vista en perspectiva de la caja, y en el ángulo mas alejado, puede verse un detalle de la ensambladura, que es el objeto concreto de la protección que se solicita.

95

De todo lo expresado y descrito, puede solegirse facilmente que la caja, una vez formada su lámina inicialmente convenientemente por medio de troquel, se dobla y monta en escasos segundos, gozando de la ligereza que tiene el escaso grosor de su material, y de la consistencia de un doble cuerpo en el marco que la envuelve, sin adición alguna de grapas, pegados, ni elemento de ninguna otra clase que le dé peso innecesario o complique su manipulación.

100

Expresadas las características de este modelo de utilidad, así como su novedad y funcionamiento solo nos resta concretar en las siguiente

## N O T A

105

las

## R e i v i n d i c a c i o n e s

1ª. Ensambladura para cajas, de las formadas por dobladura de una lámina troquelada, caracterizada por --



110 disponer en cada uno de sus extremos longitudinales opues-  
tos del paralelogramo que forma, de sendas pestañas pro-  
longadas, con sus extremos cortados en diagonal formando  
115 ángulos agudos en la parte exterior mas distantes del --  
centro de la lámina; siendo dos de dichas longitudinal -  
pestañas ligeramente mas breves que la dimensión interior  
del lado de la caja en que están situadas, y las otras -  
dos, ligeramente mayores, dispuestos sus extremos, gra--  
cias a la cortadura en diagonal, de manera que los extre-  
mos de la mas breve, montan sobre las de mayor dimensión,  
cuyos extremos a su vez quedan montados sobre dos caras  
120 opuestas interiores, y paralelos a éstas.

2ª. ENSAMBLADURA PARA CAJAS.

Tal y como aparece representado descrito y rei--  
vindicado en la presente memoria descriptiva que consta  
de seis hojas de texto mecanografiadas por una sola cara  
125 y una hoja doble de dibujos.

M a d r i d , a            de Septiembre de mil nove-  
cientos sesenta y siete.

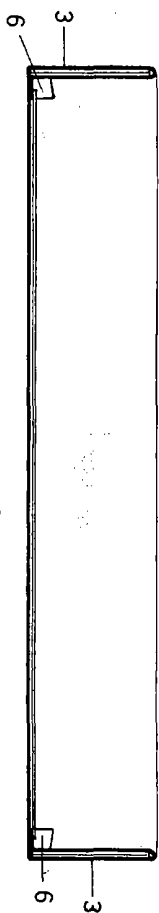


FIG. A

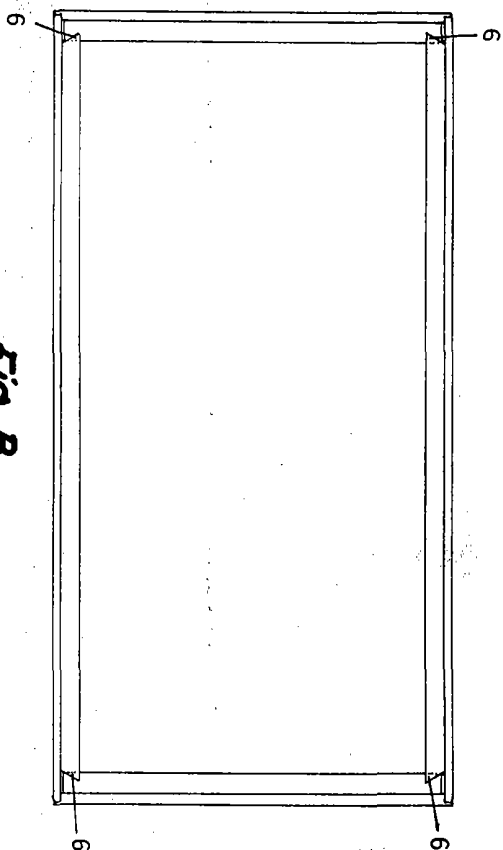


FIG. B

ESCALA VARIABLE

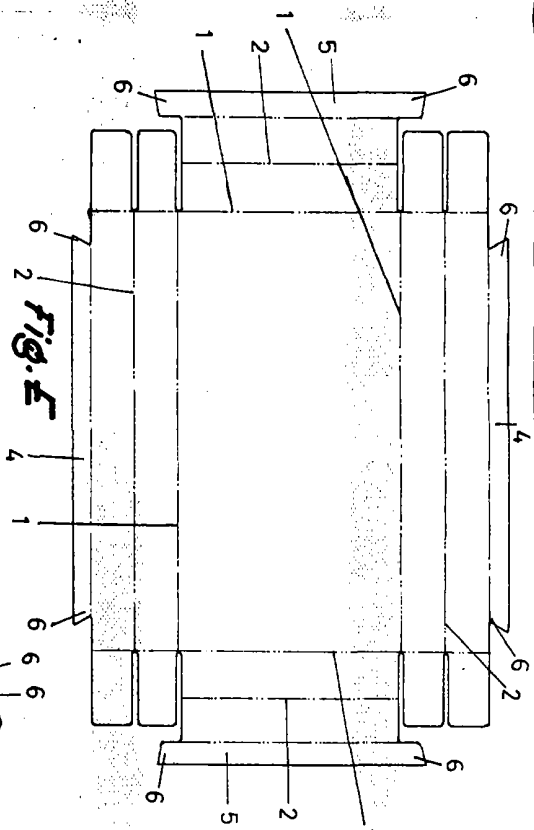


FIG. E

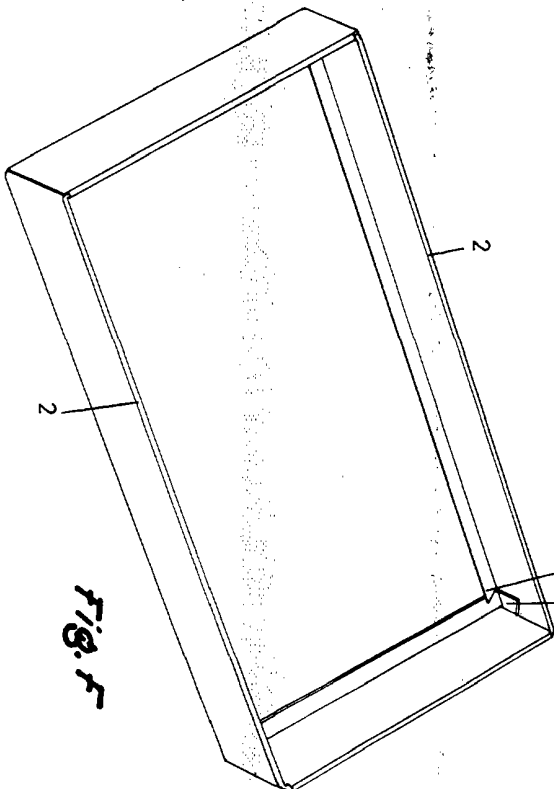


FIG. F

FIG. C

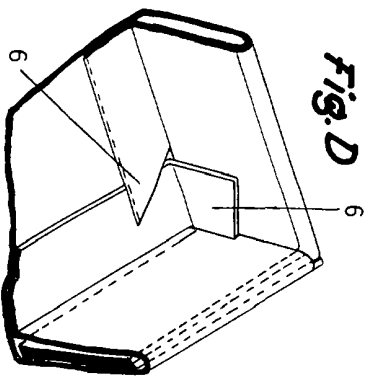
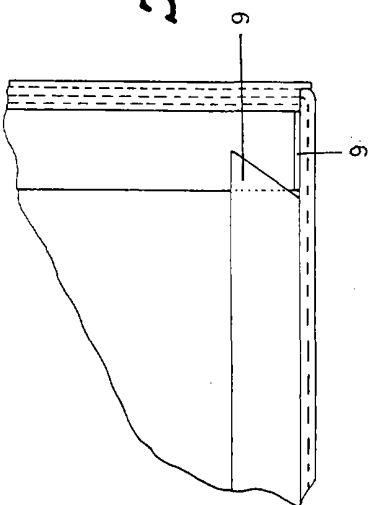


FIG. D

MADRID SEPTIEMBRE 1967

