



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por " UN PROCEDIMIENTO PARA REGRABAR LOS PNEUMATICOS GASTADOS" a favor de Don Carlos Durán Triay, español, domiciliado en Barcelona.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Actualmente, debido por una parte a los modernos pavimentos, cada vez más cuidadosamente lisos y por otra al aumento cada vez mayor de la velocidad de los automóviles, se hace cada día más necesario el que las cubiertas de los neumáticos tengan un cierto relieve que evite los peligrosos patinajes del vehículo, ya al frenar este rápidamente, ya al virar, ya simplemente por la necesidad de no perder el control del mismo cuando el piso de la carretera está mojado o húmedo. La positiva importancia de estas consideraciones se pone de manifiesto en tan alto grado hoy día que son ya varios los países, y es probable que próximamente el nuestro también lo haga, en los que se legisla sobre esta materia en el sentido de que para evitar accidentes de circulación se prohíbe el uso de neumáticos con las cubiertas desgastadas o alisadas por el uso.

Como consecuencia de esta necesidad o precaución y

20. como cumplimiento de la ley donde ya rige la ya citada, surge un mayor gasto para los usuarios de neumáticos, pues o bien precisa renovar con más frecuencia las cubiertas o deben estas recauchutarse de nuevo y ambas soluciones como es sabido son caras.

25. De aquí que ya en Norte America se ha llevado a cabo una solución muy ventajosa y perfecta a la par que económica, que el recurrente desea practicar en nuestro país, a cuyo efecto solicita se le garantice la explotación exclusiva del mismo, mediante la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva.



30. El procedimiento en cuestión se basa en esencia, en aprovechar las cubiertas ya alisadas por el uso en las que queda todavía un regular espesor de caucho en la parte correspondiente a la llanta de contacto con el suelo, efectuando sobre ellas y en esta parte una serie de surcos transversales, los cuales dan la necesaria adherencia al vehículo.

40. Practicamente el procedimiento citado se realiza colocando la rueda o llanta con el neumático montado sobre una máquina similar a una fresadora, en la que el util se ha substituido por una muela esmeril y la pieza a fresar por la rueda y neumático.

45. En esta forma la repartición de los surcos sobre la llanta de la cubierta es perfectamente matemática y la dirección de los mismos puede ser según la generatriz de la llanta o más o menos inclinada respecto a ella y con facilidad se pueden sobreponer inclinaciones invertidas para obtener dibujos variados.

La economía que ello representa sobre el recauchutado es bien notoria, puesto que con el procedimiento descrito basta separar la rueda o llanta del vehículo y montarla

50. sobre la máquina y con una sola operación se deja terminada y arreglada sin necesidad siquiera de deshinchar la cámara pues precisamente conviene que esta cámara esté a presión para mantener rígida la cubierta cuando actúa sobre ella la muela. No precisa insistir que esta solución es siempre más económica que la de adquirir una nueva cubierta.

A fin de dar una más clara idea del procedimiento descrito se incluyen los adjuntos dibujos referentes a un caso particular que se cita a título tan solo de ejemplo.

60. En la figura I se representa una sección de una cubierta nueva; en ella podemos distinguir la zona -1- o sea la de telas y goma o interior, la zona -2- de goma lisa y la zona -3- o cubierta propiamente dicha en contacto con el suelo y que presenta un relieve más o menos pronunciado y variable indicado por el punteado -4- y cuya finalidad ya conocemos.



65. En la figura II se representa otra sección de la misma cubierta pero desgastada o alisada ya por el uso; en ella la zona -3- se ha reducido perdiéndose el relieve -4-; por el procedimiento referido se abren los surcos indicados por el punteado -5- y queda renovado el grabado necesario.

En la figura III se ve la propia cubierta de lado, en la que se aprecian los surcos -5-.

75. Al objeto de esta patente serán variables tanto el tamaño como la inclinación y forma de los surcos abiertos y será aplicable a cualquier tipo de cubierta. En general serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren o modifiquen la esencialidad del procedimiento descrito.
- 80.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta patente:

85. 1.- La propiedad y explotación exclusiva de un procedimiento para regrabar las cubiertas de los neumáticos desgastadas y alisadas por el uso, caracterizado por el hecho de abrir mecánicamente unos surcos sobre y en la masa de goma que resta y que forma la llanta en contacto con el suelo.

90. 2.- En el propio procedimiento el hecho de realizar los surcos que se citan en la anterior reivindicación mediante una máquina similar a la fresadora, en la que se substituye el util por una muela esmeril.



95. 3.- En el propio procedimiento el hecho de realizar los surcos que se citan en la reivindicación 1 mediante la máquina que se cita en la 2 colocando en ella la cubierta y neumático montados sobre la rueda o llanta sin necesidad de retirar la presión de la cámara.

100. 4.- En el propio procedimiento el hecho de que los surcos que se citan tengan la dirección de la sección recta de la cubierta o una desviación respecto a la misma o puedan sobreponerse distintas series de surcos a fin de formar con ellas un dibujo cualquiera sobre la llanta de la cubierta.

105. 5.- " UN PROCEDIMIENTO PARA REGRABAR LOS NEUMÁTICOS GASTADOS "

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

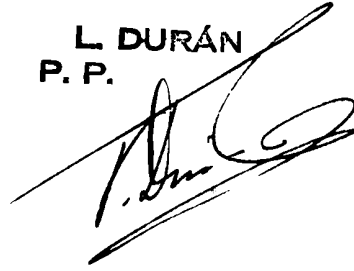
110. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona once de Abril de mil novecientos

treinta y cuatro.

P.A. de Don Carlos Durán Triay.

L. DURÁN
P. P.



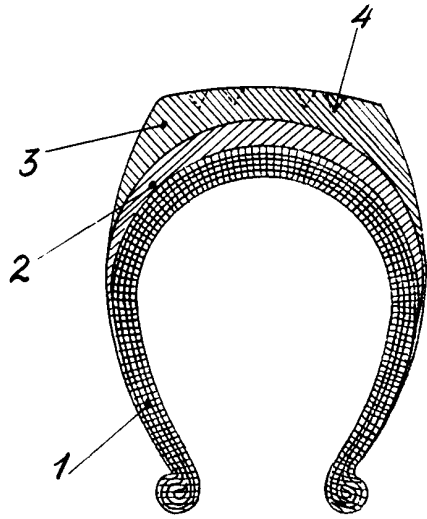


Fig. I

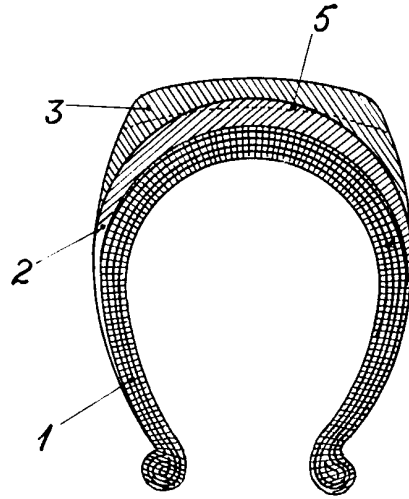


Fig. II

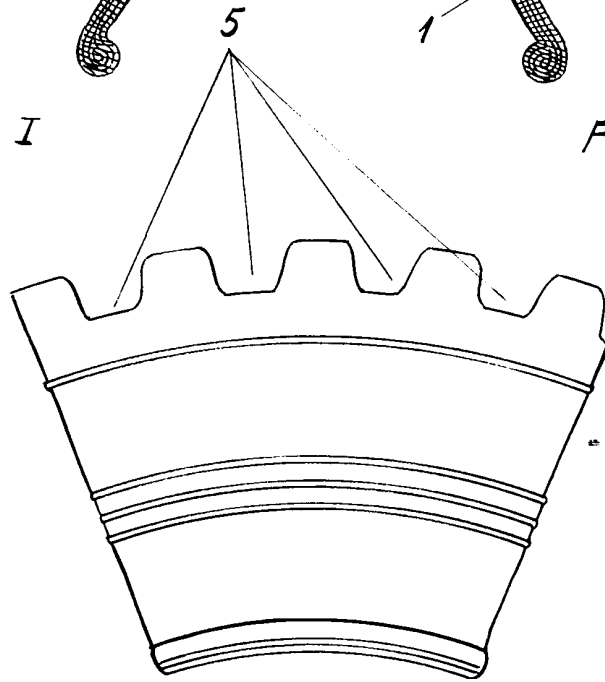
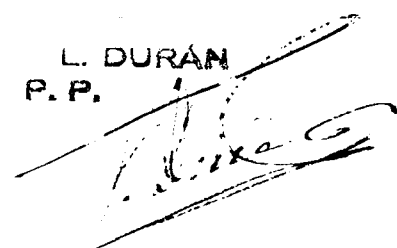


Fig III

L. DURAN
P.P.



Escala Variable