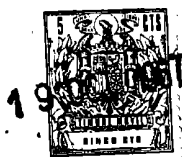


133833



MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., sociedad española, do-
5 miciliada en Santa Coloma de Gramanet (Barcelona), calle Santa
Ana nº 19,

por:

» CAJA ESTUCHE PERFECCIONADA »

-o00o-

10

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, una caja estuche perfeccionada, la cual
se caracteriza por comprender dos partes, pieza de cobertura y
pieza fondo, que quedan firmemente unidas entre si sin el empleo,
15 en ninguna de ellas, de grapas de cosido, pegamento, ni soldadura
de ninguna clase, lo cual se logra por la particular conformación
de cada una de estas piezas. Por otra parte, la caja estuche que
se preconiza no presenta retalón base como precisan en la actua-

133833



20 lidad las cajas conocidas y constituidas por dos piezas de las que una es de naturaleza plástica transparente.

Como es sabido la generalidad de las cajas o estuches que se conocen integradas por dos piezas de las que una conforma la cubierta o envolvente, generalmente transparente, y la otra la base o fondo, precisa que ésta tenga un retalón circundante para limitar su penetración en la envolvente o tapa. La constitución de este retalón resulta costosa y complicada, con lo que se encarece el precio de la caja.

Es objeto de este modelo de utilidad una caja estuche de las integradas por dos piezas, envolvente o tapa y base o fondo, sin que la base precise de retalón tope para la limitación de la penetración o encaje con la envolvente, y además se logra que tanto la envolvente o tapa como la base se constituyan sin el empleo de ningún medio de pegado, soldado o grapado, aprovechando la semiflexibilidad de los materiales integrantes del conjunto.

De conformidad con ello el modelo que nos ocupa comprende una tapa o envolvente, de naturaleza plástica transparente, constituida a partir de una pieza laminar que, mediante dobleces pertinentes, conforma un cuerpo paralelepipedo rectangular, abierto por su cara inferior en que las paredes longitudinales determinan unas solapas, igualmente longitudinales, las cuales actúan de apoyo de los lados longitudinales de la pieza base o fondo. Las paredes longitudinales de este cuerpo envolvente presentan en sus extremos unas pequeñas solapas que quedan adosadas sobre los respectivos extremos de las paredes transversales, manteniendo a éstas en posición. Las paredes transversales citadas, en su lado libre, determinan una aleta que se extiende hacia el interior del cuerpo de que forma par-

133833

49



te, cuyas aletas constituyen el apoyo o tope que limita la pe-
50 netración de la pieza base o fondo en la envolvente o tapa.

La pieza base o fondo, complementaria del cuerpo
tapa o envolvente, está constituida por una pieza laminar rec-
tangular cuyos lados longitudinales están doblados hacia su par-
te inferior, formando dos pequeñas paredes laterales, las cua-
55 les se adosan a las paredes longitudinales del cuerpo envolven-
te, quedando retenidas en posición por las aletas o solapas de
estas paredes, mientras que las aletas o solapas que forman las
paredes transversales impiden una mayor penetración de este fon-
do o base en el cuerpo envolvente. Las pequeñas solapas o apén-
60 dices extremos de las paredes longitudinales del cuerpo envolven-
te, además de retener a las paredes transversales en posición,
actúan de topes que impiden que la pieza base o fondo pueda des-
lizarse lateralmente y salirse. Para el acoplo del fondo o base
en el cuerpo envolvente se aprovecha la semiflexibilidad de és-
65 te.

Estas son a grandes rasgos las características
principales de la caja estuche objeto de este modelo de utilidad,
las cuales se pondrán de manifiesto, más particularmente, en el
transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que,
70 para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de
dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan
solo por vía de ejemplo, se muestran los detalles principales
del modelo. Estos detalles se dán a título ilustrativo, por tan-
to esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo
75 alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refie-
re.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la

133833



pieza de cobertura o cuerpo envolvente transparente, en cuya
80 figura se ponen de manifiesto los medios para su armado y los
que determinan la sujeción de la pieza base o fondo.

En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva de la pieza base o fondo.

En la figura 3 se muestra, también en perspectiva,
85 va, el conjunto de la caja estuche formada por las piezas que
se muestran en las figuras 1 y 2.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas la caja estuche que se preconiza, comprende un cuerpo envolvente -1- de material transparente, constituido a partir de una
90 pieza laminar en la que, mediante dobleces pertinentes, se determinan las paredes longitudinales -2- y las transversales -3-. Las paredes longitudinales -2- presentan en sus extremos unas aletas -4- que quedan adosadas a los extremos de las paredes transversales -3- manteniéndolas en posición sin el empleo de
95 grapas, ni pegamento, ni soldado, y en su lado libre las indicadas paredes longitudinales conforman una solapa -5- también longitudinal, para apoyo y retención de la pieza base o fondo.

Las paredes transversales -3- son de menor altura que las longitudinales, y en su lado libre conforman una solapa -6- que se extiende hacia el interior del cuerpo envolvente de que forman parte, teniendo por finalidad estas solapas el
100 formar apoyos tope que limitan la penetración de la pieza base en el interior del cuerpo envolvente.

La pieza base -7- o fondo, está constituida por
105 una pieza laminar rectangular con dos paredes longitudinales -8- determinadas por doblado de los laterales correspondientes. Esta base se adapta por simple presión y fija al cuerpo envolvente -1- de modo que las paredes laterales -8- apoyan sobre las



solapas longitudinales -5-, y las solapas -6- de las paredes
110 transversales -3-, determinan apoyos internos de la superfi-
cie de los laterales de la base -7- impidiendo que ésta pue-
da penetrar más de lo justo y normal en el cuerpo envolvente
-1-. Las aletas extremas -4- de los lados longitudinales -2-
del cuerpo -1- además de mantener en posición a las paredes
115 transversales -3- impiden que la base fondo -7- pueda desli-
zarse lateralmente y salirse de la envoltente.

Como se puede apreciar por la descripción que
antecede, el presente modelo de utilidad proporciona un nuevo
tipo de caja estuche integrado por dos únicas piezas, con me-
120 dios complementarios para su recíproco ajuste, sin que en nin-
guna de ellas se emplee ningún medio de cosido, pegado o sol-
dado, lográndose con una construcción sencilla y efectiva que
puede ser llevada a la práctica con toda facilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que
125 en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir
todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias
y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con
las mismas, no se modifiquen las características esenciales
de la caja estuche perfeccionada descrita.

130

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las
siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Caja estuche perfeccionada, que se carac-
135 teriza por constar de dos únicas piezas, envolvente transpa-
rente y fondo base, de las que la envolvente transparente
está integrada por una lámina que, mediante dobleces perti-



140 nentes conforma un cuerpo paralelepipedo abierto por
su cara inferior, presentando sus paredes longitudi-
nales unas aletas extremas que se adosan a los extremos
de las paredes transversales y las mantienen en posición
sin cosido, pegado ni soldado, y el lado libre de las
citadas paredes longitudinales conforma una solapa con-
145 tinua doblada hacia el interior del cuerpo de que forman
parte, constituyendose estas solapas en apoyos de las
paredes longitudinales de las paredes respectivas de la
pieza fondo base.

2.- Caja estuche perfeccionada, que se
150 caracteriza porque las paredes transversales del cuerpo
envolvente, a que se hace referencia en la reivindica-
ción anterior, son de menor altura que las paredes lon-
gitudinales, y su lado libre conforma una solapa doblada
hacia el interior del cuerpo de que forman parte, para
constituirse en apoyos de los lados menores de la pieza
155 fondo base, limitando la penetración de ésta en el cuer-
po envolvente.

3.- Caja estuche perfeccionada, que se ca-
160 raxteriza porque la base fondo está integrada por una pie-
za laminar con paredes longitudinales de pequeña altura,
ajustandose a presión esta pieza en el lado inferior abie-
to del cuerpo envolvente, de modo que las solapas longi-
tudinales de éste actuan de apoyos de retención, las so-
lapas de las paredes transversales actuan de apoyos li-
mitadores de la penetración de la base en el cuerpo envol-
165 vente, y las aletas extremas de las paredes longitudinale
impiden que la base fondo se desplace lateralmente y pue-
da salirse del cuerpo envolvente.

4.- CAJA ESTUCHE PERFECCIONADA.

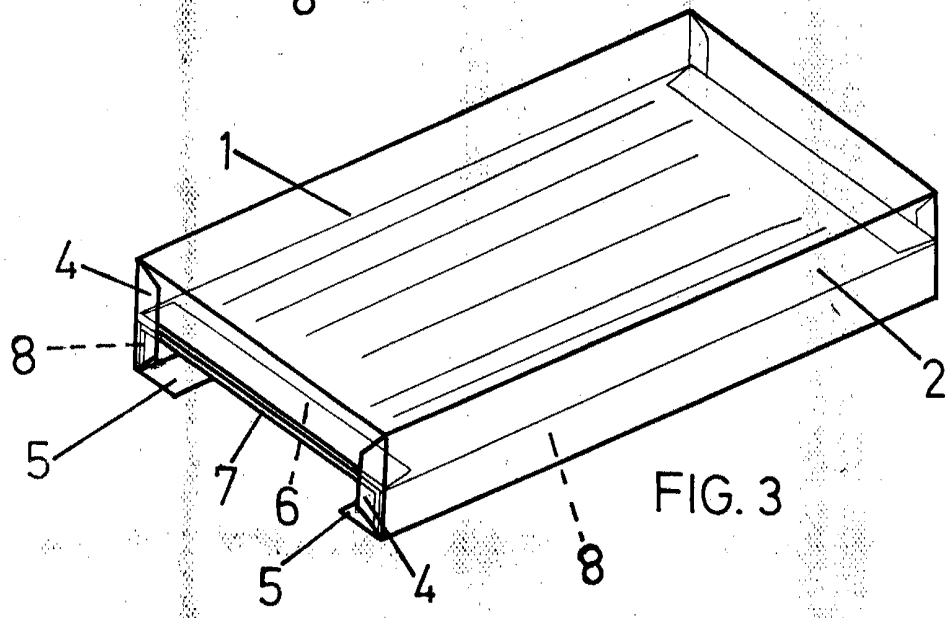
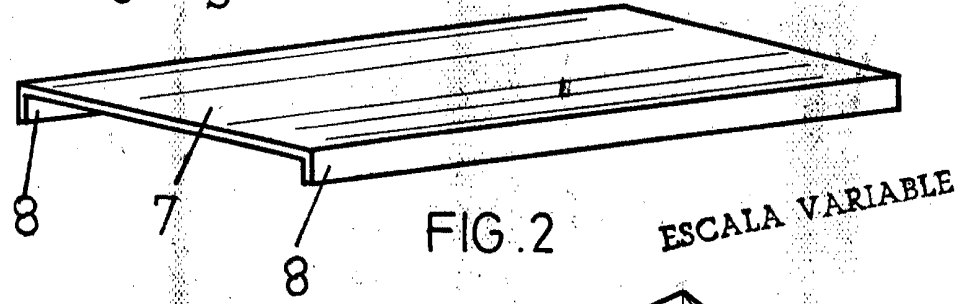
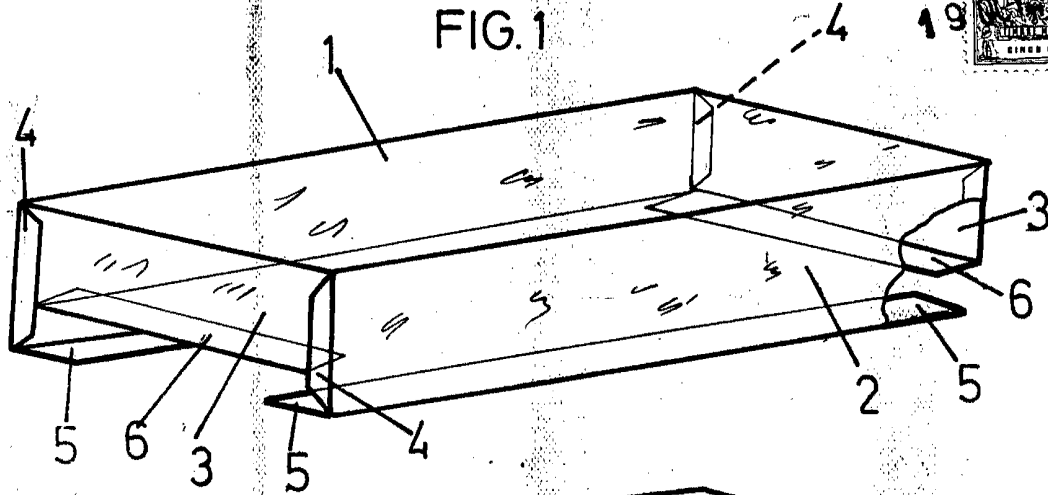
133833



49

170 Todo ello tal y como se describe y reivindica en el transcurso de la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, 19 de Octubre de 1967.



Barcelona, 19 de Octubre de 1967