



- 2 -  
133828



1 La invención a que se refiere la presente Memoria cons-  
tituye una novedad industrial con características y ventajas que la  
hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella  
se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto  
5 sobre la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto  
refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

Actualmente para realizar tomas en cualquier tipo de tu-  
bería existe el problema de roscar directamente en el tubo y que  
resulte un ajuste perfecto entre los dos materiales.

10 Para solucionar este problema se adoptó una pieza en fun-  
dición que se conoce en el mercado con el nombre de Collarin de to-  
ma.

15 Roscando directamente en el tubo no existía una seguri-  
dad absoluta de estanqueidad, por otra parte si utilizamos el deno-  
minado Collarin, cuando el fluido a transportar es gas, dado que la  
estanqueidad la da un anillo de goma, puede suceder que por ataque  
químico la goma no haga un cierre perfecto y por lo tanto no exista  
una total estanqueidad.

20 Los problemas antes indicados se solucionan inmejorable-  
mente con el dispositivo objeto de esta patente, cuya memoria descrip-  
tiva pasamos a confeccionar, ayudandonos para su mejor comprensión  
en la hoja de plano que se acompaña, y en la que se ha representado  
un ejemplo de realización práctica.

25 En síntesis el sistema de funcionamiento es el siguien-  
te: se taladra el tubo de fibrocemento, hormigón, fundición, etc,  
pudiendo roscar o no este taladro según el casquillo a colocar lle-  
ve o no una rosca exterior, en el caso de no llevar rosca exterior  
se introduce a presión.

30 Este casquillo así colocado no daría la estanqueidad  
deseada, como ocurre al realizar una toma directamente con racores

133828



1 de latón.

El Modelo que se solicita consiste en un dispositivo que rebordea interiormente el extremo del casquillo, quedando fuertemente adaptado o comprimido a la superficie interior del tubo, dando de esta manera una estanqueidad perfecta.

5 Observese en las distintas figuras representadas que el casquillo (9) es del tipo macho-hembra, es decir, va roscado interior y exteriormente de tal manera que directamente puede salir de la toma con cualquier tipo de tubo de metal o plástico.

10 La figura 1ª muestra una vista del dispositivo que realiza la entalladura consistente en un aparato que dispone de un maneral (1) mediante el cual se realiza un giro continuo, que es transmitido a un vastago (2) interior que recorre longitudinalmente el conjunto, en la parte inferior de dicho eje o vastago va acoplado un distanciador (3) de tal manera que regulado por el tornillo (4) y una pieza articulada (5) se hace mover entre dos piezas en forma de  
15 ouña esférica (6), figura 2ª, una leva (7) que pone en movimiento unos taques cilíndricos de puntas redondeadas, los cuales son los encargados de realizar la entalladura en el casquillo, tal y como se observa con toda claridad en la figura 3ª.

20 De esta manera se consigue un ajuste perfecto del casquillo (9) al tubo, ya que en realidad con la máquina descrita se realizan dos operaciones mecánicas una de entalladura o rebordeamiento y otra remachadora, dando lugar a una total estanqueidad.

25 Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en el siguiente:

30

NOTA

133828

- 4 -



1 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita, re-  
caera sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- DISPOSITIVO PARA REBORDEAR Y REMACHAR INTERIORMENTE  
TOMAS DE TUBERIAS CONDUCTORAS DE CUALQUIER FLUIDO, que esencialmente  
se caracteriza por comportar un maneral mediante el cual se efectua  
un giro continuo que es recibido por un vastago interno, alojado en  
una pieza cilindrica externa, de modo que en la parte inferior de  
dicho eje o vastago, va acoplado un distanciador que es regulado  
por la acción de un tornillo al efecto, y una pieza articulada,  
10 haciendo mover entre dos piezas en forma de ouña esferica, una leva  
que dota de movimiento unos taques cilindricos de extremos redondea-  
dos, que son los que efectuan el rebordeado del casquillo a tratar,  
una vez que este ha sido previamente instalado en el orificio a tal  
efecto practicado en el tubo o conducción en la que se desee reali-  
15 zar la toma, de tal modo, que la parte de este casquillo que quede  
en el interior del tubo, será rebatida, o mandrinada por medio de  
la máquina que nos ocupa habiendose previsto que el orificio en el  
que se instala el casquillo, pueda ser roscado o no, con lo cual el  
repetido casquillo sera a su vez roscado interna y externamente, o  
20 en caso de ser liso el orificio, se introducirá en este, bajo ligera  
presión.

25 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que  
han de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, DISPOSITIVO  
PARA REBORDEAR Y REMACHAR INTERIORMENTE TOMAS DE TUBERIAS CONDUCTO-  
RAS DE CUALQUIER FLUIDO.

30

133828

10



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 10 de Noviembre 1.967

BERNARDO UNGRIA  
P.P.

10

15

20

25

30

133828

10

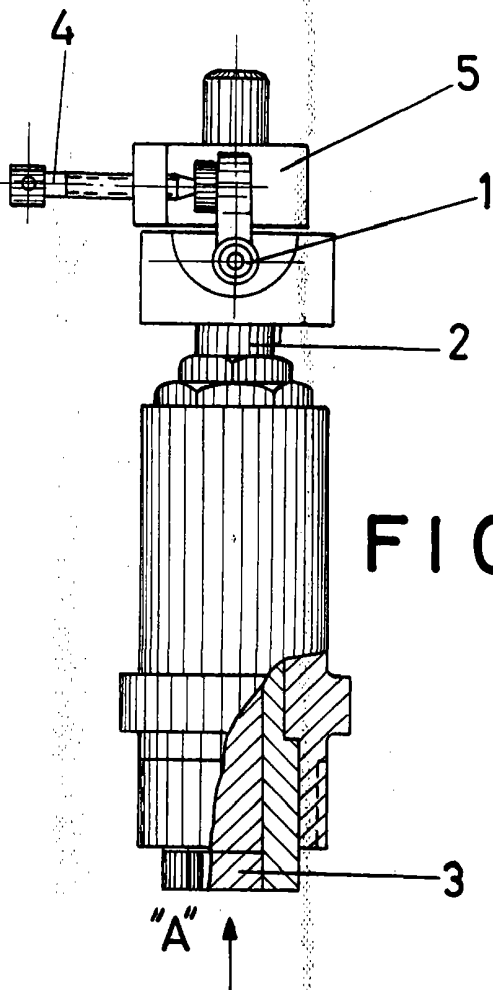


FIG-1

FIG-2

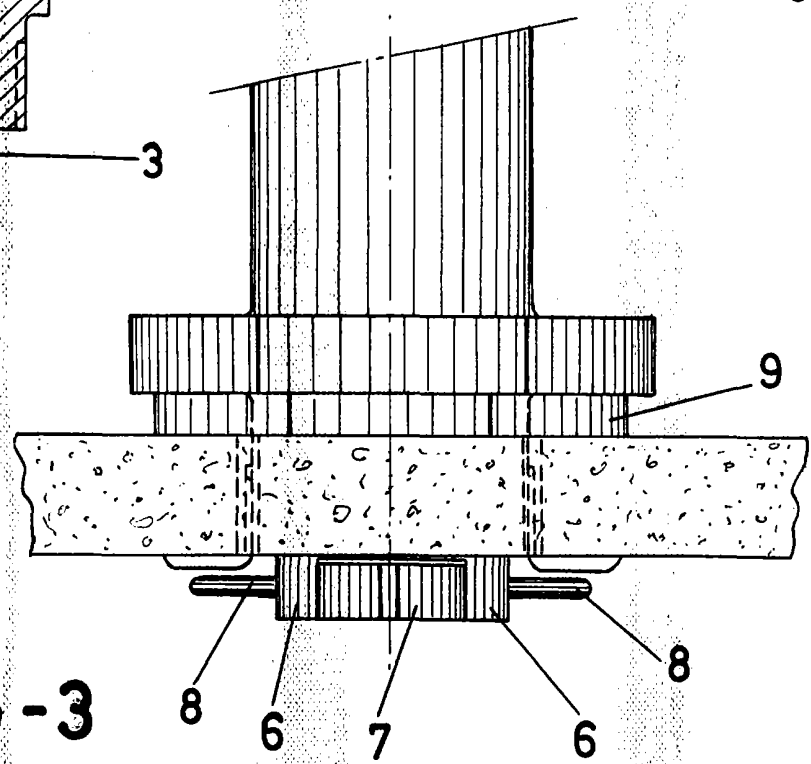
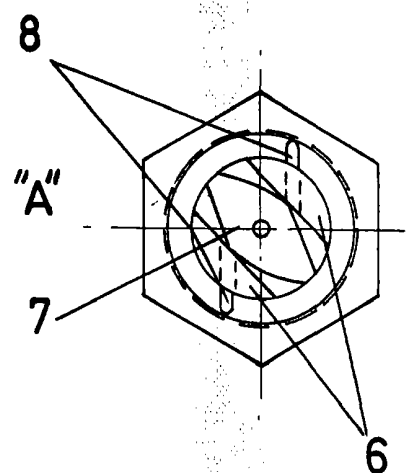


FIG-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 de Noviembre de 1967

BERNARDO UNGRIA

P. P.