



P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

a favor de

UNITED SHOE MACHINERY COMPANY, S.A.E.

domiciliada en Barcelona

por:

«Procedimiento para la preparación y envasado de  
refuerzos para el calzado»

-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente se refiere a la fabricación de puntas duras y otros refuerzos empleados en la fabricación de calzado y de un modo especial a la preparación y al envasado de estos refuerzos.

5

En la fabricación de calzado se emplean, especialmente en la parte de la punta del calzado y en la parte del talón, unos refuerzos que se introducen entre el corte y el



1934

10

forro para dar a estas partes del calzado la rigidez y resistencia necesaria. Estos refuerzos han de reunir condiciones especiales, pues durante la fabricación o conformado del calzado han de ser blandos de manera que puedan recibir la forma de la horma y después han de endurecerse para quedar rígidos con objeto de que esta parte del calzado conserve permanentemente la forma que se le ha dado.

15

Generalmente se fabrican estos refuerzos con hojas de fieltro o tejido impregnadas de un agente endurecedor, por ejemplo, una composición a base de cola, o una disolución de celuloide, y se reblandecen antes de montarlos en el calzado sometiénolos a la acción del vapor de agua o del calor, o bien, si el agente endurecedor es a base de celuloide, a la acción de un disolvente del celuloide. Este modo de proceder usual tiene sin embargo el inconveniente de que el fabricante de calzado ha de efectuar la operación de reblandecer los topes o refuerzos, lo cual representa para él un inconveniente por el aumento de trabajo y tiempo que representa y porque se trata de una operación que ha de efectuarse con cierto cuidado para que el grado de reblandecimiento sea el deseado.

20

25

30

El procedimiento objeto de esta patente evita estos inconvenientes y permite fabricar industrialmente los topes o refuerzos y entregarlos al fabricante de calzado en estado apropiado para que éste pueda utilizarlos directamente sin tener que ejecutar ninguna operación preparatoria.

35

Consiste este procedimiento en cortar piezas de tejido, fieltro u otro material absorbente de forma y dimensiones apropiadas, impregnar estas piezas con una composición que comprenda un agente endurecedor derivado de la celulosa (tal como, por ejemplo, celuloide), disuelto en un disolvente volátil, por ejemplo, acetona, acetato de amilo u otro apropiado, y una vez impregnados estos refuerzos de la solución



40 endurecedora y mientras están todavía en estado blando, es decir, antes de que se hayan endurecido por la evaporación del disolvente, envasar estos refuerzos en recipientes herméticamente cerrados y presentarlos al mercado en esta forma.

45 En estas condiciones, el disolvente que mantiene en estado blando a los topes o refuerzos no se evapora y los topes o refuerzos conservan su plasticidad y demás condiciones por tiempo muy largo, de manera que el fabricante de calzado al abrir el envase puede emplear ya directamente los topes o refuerzos sin necesidad de practicar en ellos ninguna operación preparatoria.

50 Después de montado el calzado, como el disolvente de que están impregnados los refuerzos es volátil, se va evaporando lentamente y el refuerzo se va endureciendo, de manera que una vez terminada la fabricación del calzado el refuerzo está ya completamente endurecido y conserva permanentemente la forma que se le ha dado.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

60 1. Un procedimiento para la preparación y envasado de topes, puntas duras u otros refuerzos para el calzado, que consiste en impregnar trozos de tejido, fieltro u otro material absorbente, de forma y dimensiones apropiadas, con una composición que comprenda un agente endurecedor derivado de la celulosa (tal como, por ejemplo, el celuloide), disuelto en un disolvente volátil, y una vez impregnados estos refuerzos y antes de que se endurezcan al secarse, envasarlos en recipientes herméticamente cerrados de manera que el disolvente no se evapore y los refuerzos se conserven en estado blando hasta el momento de emplearlos.

70 2. Un procedimiento para la preparación y envasado de refuerzos para el calzado.

Barce-



132812

lona 3 de marzo de 1934.

P. A.

*Restauración López Lid.*