

133477

MODELO DE UTILIDAD

2600



Solicitante : Don Pedro Fuentes Monge.

Residencia : Calatayud (Zaragoza) Calvo Sotelo, li.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"ENVASE PERFECCIONADO"

oooOooo

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto -
un envase perfeccionado, con su fondo, laterales y teste-
ros formando una sola pieza.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no -



5 limitativo, se ilustra una forma de ejecución del inven-
to, con referencia a los cuales:

Fig. 1, representa el envase a medio cerrar, se-
miabierto.

10 Fig. 2, es una vista de la tapa por su parte ex-
terior.

Fig. 3, es una vista del fondo por su parte exte-
rior.

A tenor de los mencionados dibujos:

15 (1) interior de la caja, compuesta de paneles de
cartón, especialmente de cartón corrugado.

(2) laterales de la caja, compuesta del mismo ma-
terial que (1) y que presentan los orificios ranurados -
(10) para facilitar la ventilación de los productos a con-
tener.

20 (3) y (4) prolongaciones laterales que sirven pa-
ra formar las zonas frontales de la caja.

(5) tapa de cartón, de una sola pieza.

(6), (7) y (9), refuerzos de listones de madera
unidos mediante grapas al cartón por la parte interior.

25 (8) refuerzos de listones de madera que, al for-
mar la caja, han de quedar prisioneros entre las alas (3)
y (4); estas alas quedarán sujetas con grapas dispuestas
en lugares y en número conveniente o necesario.

30 (11) alambres de cierre que sujetarán la tapa una
vez colocada y cuyos extremos se enrollarán mediante una -
máquina manual flejadora trenzadora, y que darán una mayor
consistencia al envase.

(12) ranuras que han de servir para asir con fa-
cilidad el envase.

35 Las alas (3) y (4) son continuación del forro de



cartón que rodea la caja. Llevan una perforación abierta (12), para acoplar con la ranura lateral para facilidad de traslado del envase.

40 Los alambres de cierre (11), van unidos a los listones de madera (6) y (7) del fondo y laterales, mediante grapas, rodeando y cinchando toda la caja por su parte exterior. Los tres listones laterales, al formar el envase, montan en los dos listones exteriores del fondo. Después de cinchar el envase, al cerrarlo, si alguno de estos listones no ha montado bien en los otros, el alambre se en-

45 cargará de hacerlo correctamente.

El envase, según la invención, está calculado para contener un peso aproximado de 15 á 20 kg., y presenta las siguientes ventajas:

50 1ª.- Amado con mucha menor cantidad de madera, en peso y piezas, que los que actualmente se vienen empleando y que son conocidos en el mercado.

2ª.- Darle la suficiente resistencia, pese a tener menos cantidad de madera y estar suficientemente refor-

55 zado con los listones del mismo material, lo cual se consigue suficientemente en el modelo que nos ocupa.

3ª.- Al llevar este modelo también menos mano de obra, puede producirse en mejores condiciones en cuanto a precio.

60 4ª.- Conseguir una notable economía en los transportes, por el poco peso que tiene, pues un envase de las medidas: 23 cm. de alto, 50 cm. de largo y 30 cm. de ancho, pesa aproximadamente de 0'800 á 0'900 kgs.

5ª.- La chapa de cartón lleva, como se indica anteriormente, unos orificios ranurados, los suficientes para conseguir darle a los frutos una buena ventilación en

65



beneficio de la conservación de los mismos, que al propio tiempo puedan servir tales orificios ranurados para el transporte del envase.

70 6ª.- Además de todas las ventajas que anteriormente se hacen constar, en los testeros de los envases y en los espacios libres de las ranuras o perforaciones que llevan para asir los envases con más facilidad y al propio tiempo para ventilación de los productos a contener, podrán
75 los señores Exportadores adherir las etiquetas con la mención del producto que contiene y demás indicaciones dedicadas a la propaganda de los artículos de su fabricación y, en general, de los productos de España.

80 7ª.- Dada la simplicidad que requiere el amar el envase con facilidad e incluso para su cerrazón, esta labor puede realizarse, inclusive, por obreros jóvenes, de ambos sexos y por personal de todas las edades.

8ª.- La resistencia de este envase está calculada, incluso, para formar con ellos grandes pilas.

85

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente solicitud de Modelo de Utilidad es susceptible de modificaciones de detalle, al no alterar su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, lo que se recoge en las siguientes:

90

REIVINDICACIONES

1ª.- Envase perfeccionado, que se caracteriza porque su fondo, laterales y testeros forman una sola pieza; porque el interior de la caja está compuesto de paneles y

95



100 su fondo exterior con tres listones, uno intermedio y dos laterales que son continuación del forro y que rodea todo el envase, los que forman las zonas frontales y que presentan orificios ranurados que atraviesan igualmente el forro del envase; los laterales llevan otros tres listones cada uno.

105 2ª.- Envase perfeccionado, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque la tapa presenta tres listones exteriores que, al formar el envase, quedan sujetos entre las alas laterales; la tapa, de una sola pieza, una vez debidamente colocada, queda sujeta por los alambres y cuyos extremos se enrollan mediante procedimiento manual a través de medios oportunos; el envase dispone de ranuras
110 convenientemente dispuestas que servirán para asir con facilidad el mismo.

115 3ª.- "Envase perfeccionado"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 26 de Octubre de 1967.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI
E.E.



FIGURA 1

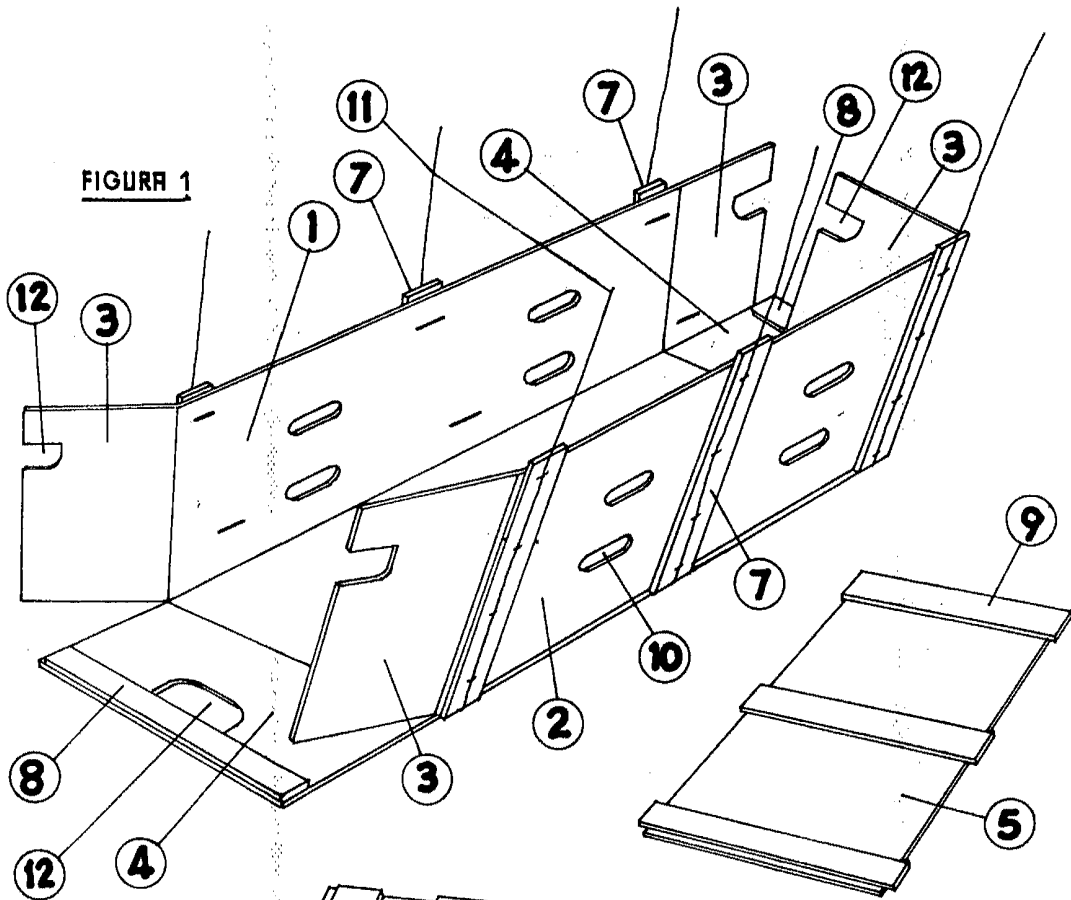


FIGURA 2

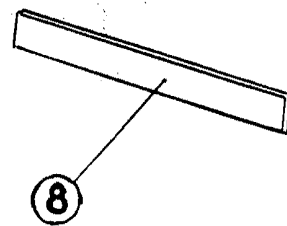
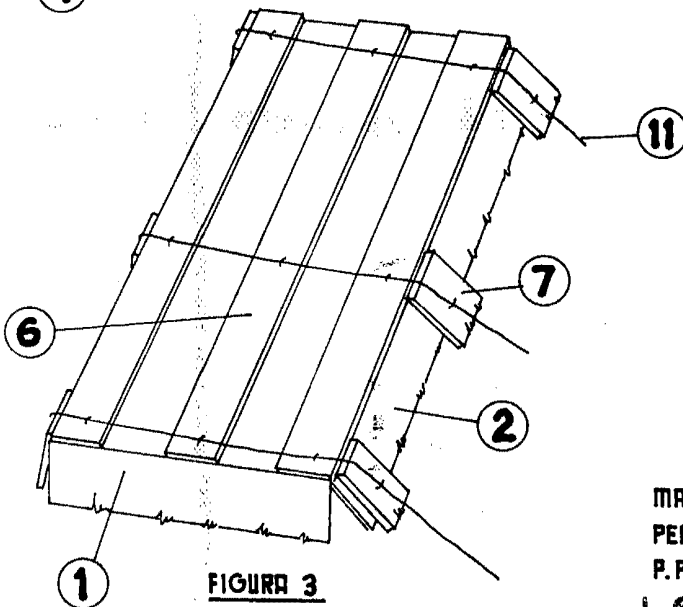


FIGURA 3



MADRID, 26 OCT 1967
PEDRO FUENTES MONGE,
P.P.,

J. GÓMEZ ACESO Y MODESTO,
A.P.