



1934

- 2 -

133185

10 Se ha ensayado también unir entre si los extremos de la tela o tamiz soldándolos directamente o intercalando una pieza intermedia, aprovechando el último alambre de trama.

15 No se ha conseguido sin embargo todavía soldar directamente entre sí los extremos de los alambres de urdimbre situados en un mismo plano y sin intervención del último alambre de trama, de manera tal que se obtenga una tela metálica prácticamente ininterrumpida o sin fin, en la cual no exista interrupción perceptible entre los dos extremos del tamiz.

20 Se ha tratado de conseguir este resultado soldando entre si los extremos del tamiz formando un ángulo variable según las necesidades. Este procedimiento presenta sin embargo notables inconvenientes ya que por una parte es sumamente difícil colocar ambos extremos del tamiz en posición completamente uniforme uno con relación al otro y bajo un ángulo determinado y por otra parte los extremos del tamiz soldados entre sí en un ángulo fijo deben enderezarse de nuevo, estirarse y alisarse después de frios. Durante este trabajo las porciones soldadas al enderezarlas se comprimen por la parte superior y se estiran por la inferior en un ángulo que puede alcanzar a 90°. Con ello se altera muy sensiblemente la estructura del alambre precisamente en el punto en que la dureza normal del alambre se ha modificado por el calor y la soldadura.

30 El objeto de esta invención consiste en solventar estos inconvenientes y unir ambos extremos del tamiz de una manera sencilla y conveniente juntando y soldando directamente uno a otro y en un mismo plano los extremos de los alambres de urdimbre.

35 Esto se consigue preparando los extremos del tamiz



40 que deben ser unidos de manera que los extremos de los alambres de urdimbre que quedan encima del ultimo alambre de trama queden levantados hacia arriba lo que se consigue en la forma mas sencilla tirando hacia arriba el último alambre de trama que de todas maneras deberia quitarse. De esta manera quedan alternando un alambre de urdimbre en posición horizontal y uno levantado verticalmente hacia arriba. Entonces ambos extremos del tamiz se juntan en un plano de modo que alternativamente queda siempre el alambre dirigido hacia arriba de uno de los extremos sobre el correspondiente alambre horizontal del otro extremo.

50 Los extremos verticales de los alambres de urdimbre se sueldan luego por medio de una lámpara de soldar o electricamente sobre el alambre de urdimbre horizontal del otro extremo, obteniéndose asi la unión de ambos extremos de alambre y una unión no interrumpida, sin que se haya producido variación alguna en sus respectivas posiciones y sin necesidad de efectuar trabajo posterior alguno.

60 Esta unión de los extremos del tamiz es extraordinariamente estable, se evita en absoluto la disminución de la sección de paso de las mallas que se produce al coserlos y esta nueva unión por soldadura practicamente no produce interrupción perceptible alguna de la tela metálica.

En el plano adjunto se representa un ejemplo de ejecución de esta invención.

65 La figura 1 representa dos alambres de urdimbre que deben soldarse uno encima del otro.

La figura 2 representa los extremos de un tamiz unidos.

El extremo del alambre de urdimbre -k- que se apoya



1934

133185

70

sobre el último alambre de trama está doblado hacia arriba.

El correspondiente alambre de urdimbre -b- del otro extremo del tamiz queda horizontal. Al soldar la parte -a- sobre la parte -b- se produce la unión no interrumpida -v- de los alambres de urdimbre tal como se representa en la figura 2.

75

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

80

1) Procedimiento para la obtención de telas metálicas sin fin especialmente destinadas a la fabricación de papel y de celulosa, soldando los extremos de los alambres de urdimbre de la tela metálica, caracterizado porque los dos extremos del tamiz se juntan en un plano después de haber levantado verticalmente hacia arriba en ambos extremos del tamiz los extremos de los alambres de urdimbre que se apoyan sobre el último alambre de trama retirando al mismo tiempo este alambre de trama con lo cual el alambre de urdimbre de un lado que está levantado se aplica siempre sobre el correspondiente alambre de urdimbre que está horizontal en el otro lado y se sueldan luego uno al otro.

85

90

2) Procedimiento para la obtención de telas metálicas sin fin, especialmente destinadas a la fabricación de papel y de celulosa.

Barcelona 4 de enero de 1934

P. A.
Antoni Guixà

133185

133185



Hans Kurtz 1 hoja.

Fig. 1

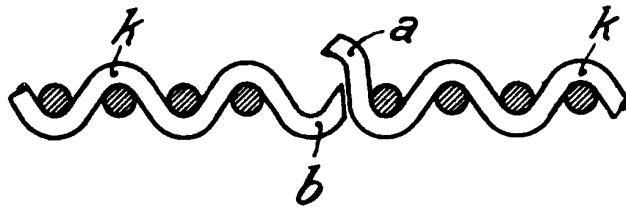
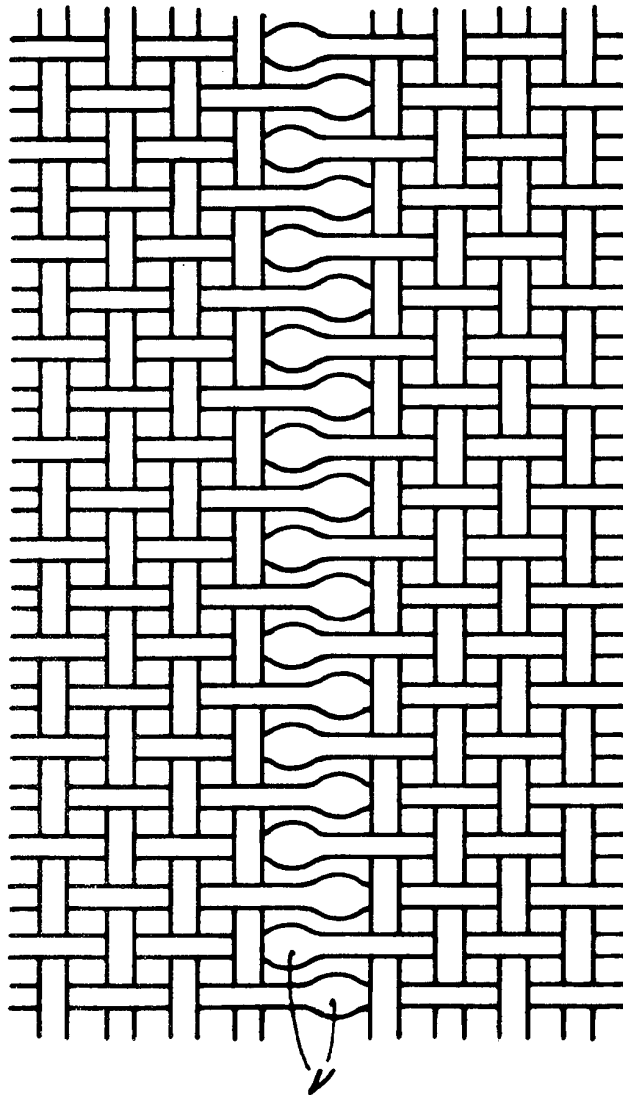


Fig. 2



Handwritten signature and date: 1911