

133.166



M O D E L O D E U T I L I D A D

a favor de la razón social

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L., sociedad española,
5 domiciliada en Santa Coloma de Gramanet (Barcelona), calle
Santa Ana nº 19.

por:

” FONDO PERFECCIONADO PARA ENVASE ”

-o00o-

10

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, un fondo perfeccionado para envase,
cuya características esencial radica en el hecho de estar cons-
tituido por dos piezas que se traban y unen entre sí, formando
15 la base soporte del objeto a portar, y se complementa con una
pieza envolvente transparente y de forma paralelepípeda abierta
por una de sus caras que es en la que se dispone el fondo cita-
do, determinando un envase vistoso y de gran presentación.

133166

-2-



En la actualidad la generalidad de los envases
20 conformados por un cuerpo envolvente y una placa base o fondo
que cierra la cara abierta de la envolvente, precisan que di-
cha base presente un retalón, con el fin de que se pueda enca-
jar perfectamente en la cara abierta de la envolvente y quede
limitada su penetración en ésta. La conformación de dicha base
25 con retalón resulta costosa y complicada, lo que hace que los
envases de este tipo, o sea los de fondo con retalón, resulten
antieconómicos.

El fondo objeto de este modelo de utilidad su-
ple ventajosamente a los fondos con retalón de los envases con
30 envolvente transparente, ya que dicho fondo no tiene retalón
y, sin embargo, cuenta con medios que limitan su penetración
en el cuerpo envolvente, quedando perfectamente ajustados a
la cara abierta del cuerpo paralelepípedo transparente comple-
mentario de dicho fondo.

De conformidad con ello, y como anteriormente
35 se ha dicho, el indicado fondo se constituye mediante dos pie-
zas rectangulares o cuadrangulares contorneadas por respectivas
paredes de pequeña altura, habiéndose previsto en las paredes
de una y otra pieza los medios de trabado y fijación recíproca.
40 Una de las citadas piezas presenta en el centro de sus paredes
respectivos cortes o aberturas longitudinales, y la otra pie-
za tiene en el centro de sus paredes unas prolongaciones en
forma de cola de milano las cuales se introducen en las aber-
turas o cortes de la otra pieza y quedan unidas a ella. El fonda
45 o conjunto así formado se acopla y fija a la cara abierta de
la envolvente, quedando limitada la penetración en ésta por to-
pe de sus aristas o lados en los respectivos lados de una de
las piezas fondo.

133100



Una variante de una de las piezas constituti-
50 vas del fondo que se preconiza, viene determinada por la sus-
titución de la pieza de las aletas o prolongaciones en forma
de cola de milano, por otra pieza de igual formato pero que
además presenta unas patillas en ángulo diedro en cada uno
de sus vértices extremos, siendo estas patillas extremas
55 las que limitan la penetración del fondo en la envolvente
transparente. En lo demás esta pieza en nada modifica a la
correspondiente pieza de las dos que integran el fondo del
envase.

Como es lógico, el hecho de constituirse el
60 fondo del envase por medio de dos piezas además de eliminar
el retalón permite el que una de ellas sea de un color dife-
rente que el de la otra, y en su caso se puede variar hasta
la naturaleza de la materia que las integra, siempre en bene-
ficio de una mayor vistosidad y presentación del conjunto
65 del envase.

Estas son a grandes rasgos las característi-
cas esenciales del presente modelo de utilidad, las cuales
se pondrán de manifiesto, más detalladamente, en el trans-
curso de la descripción que a continuación se dá, en la que,
70 para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lá-
mina de dibujos adjunta, en el que de manera un tanto esque-
mática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los deta-
lles principales del modelo. Estos detalles se dán a título
ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin
75 carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones,
proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva

133 160

-4-



de las dos piezas que integran el modelo, pudiendose apre-
80 ciar en esta figura la particular conformación de cada una
de estas piezas.

En la figura 2 se muestra una vista en pers-
pectiva del fondo determinado por la recíproca unión de las
dos piezas constitutivas del mismo y que se muestran en la
85 figura 1.

En la figura 3 se muestra una vista en pers-
pectiva de una variante de formato para una de las piezas
de las integrantes del fondo que se preconiza para envase.

En la figura 4 se muestra un envase provis-
90 to del fondo determinado de conformidad con este modelo.

Como se puede apreciar en las figuras enu-
meradas, el fondo que se preconiza está constituido por
dos piezas -1- y -2-, de forma rectangular y contorneadas
por paredes de poca altura. La pieza -1- en el centro de
95 sus paredes tiene practicados respectivos cortes o abertu-
ras -3- longitudinales en las que son recibidas y reteni-
das las lengüetas o apéndices -4- previstas como prolonga-
ción central de las paredes de la pieza -2-, formando un
solo cuerpo o unidad tal y como se muestra en la figura
100 2. La pieza -2- del fondo puede ser sustituida por la pie-
za que se muestra en la figura 3, la cual presenta los
mismos elementos o medios de fijación con la pieza -1-
pero solo tiene como variante las patillas -5- anguladas
de los vértices extremos, cuyas patillas limitan la pene-
105 tración del fondo -1-2- en la pieza de cobertura transpa-
rente -6- de forma paralelepípeda rectangular que tiene
una de sus caras abiertas para adaptación o colocación en
ella del fondo que se preconiza.

133156

-5-



De lo expuesto se infiere que el presente
110 modelo de utilidad proporciona un fondo para envase trans-
parente con una construcción sencilla y efectiva y con
un gran aprovechamiento de material, cumpliendo este fon-
do los fines para los que ha sido concebido con la máxima
seguridad y eficacia.

115 Se hace constar a los efectos oportunos
que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán in-
troducir todas aquellas variaciones de detalle que las
circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre
y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las carac-
120 terísticas esenciales del fondo perfeccionado para envase
descrito.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las
siguientes

125 R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Fondo perfeccionado para envase, que se ca-
racteriza por estar constituido por dos piezas de forma
rectangular y delimitadas por paredes de pequeña altura,
de las que una presenta en el centro de sus paredes, res-
130 pectivos cortes longitudinales en los que son recibidas
correspondientes prolongaciones previstas en el centro de
las paredes de la otra pieza, formando un solo cuerpo o
unidad, teniendo en su caso esta segunda pieza unas pa-
tillas anguladas en sus vértices que limitan la penetra-
135 ción del fondo en la cara abierta de la envolvente para-
lelepípeda transparente que cierra.

2.- FONDO PERFECCIONADO PARA ENVASE.

133 166

-6-



Todo ello tal y como se describe y reivindicada en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, 30 de Septiembre de 1967.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. R. Lopez'.

133100

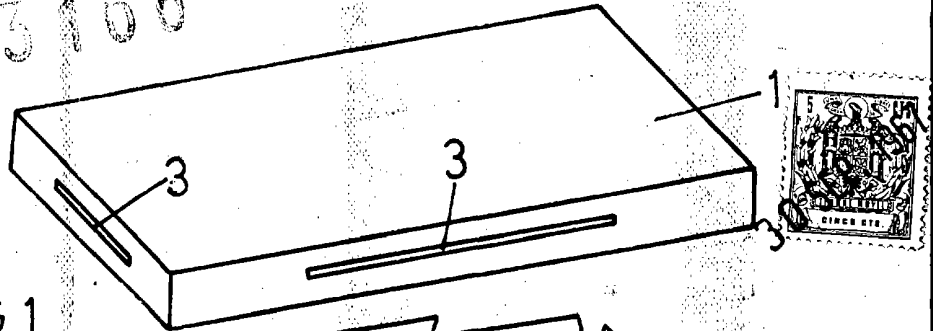


FIG. 1

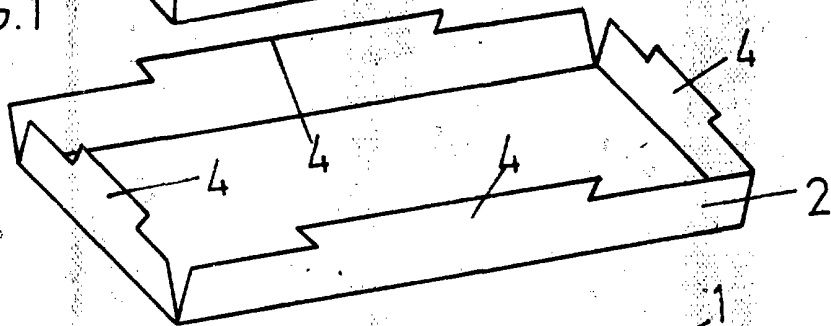


FIG. 2

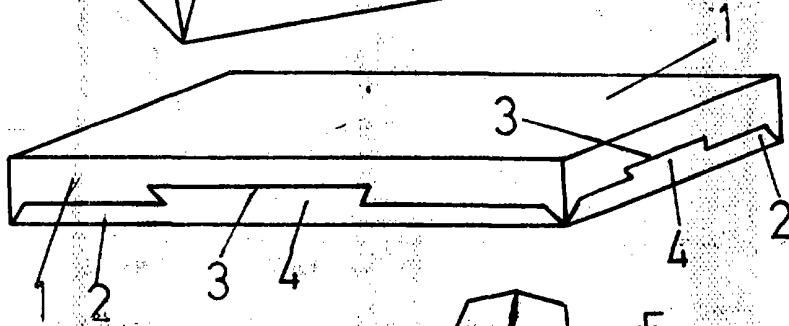


FIG. 3

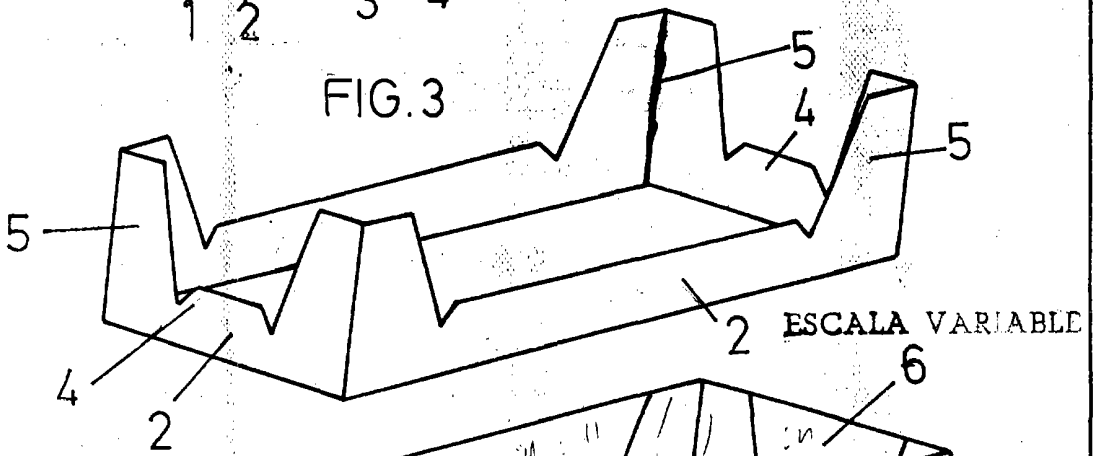


FIG. 4

Barcelona, 30 Septiembre 1967.