

133113



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE FICHEROS VISIBLES DE COMPARTIMENTOS SUPERPUESTOS" a favor de Doña Ana Luisa Robecchi, francesa, domiciliada en Barcelona.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la actualidad son conocidos innumerables procedimientos para la fabricación de ficheros visibles de compartimentos superpuestos. Sin embargo todos ellos aparte de diferencias de orden constructivo o detalles, tienen de común, el hecho de que los distintos compartimentos encerrados dentro de un cajón o armario y por tanto cada cajón o armario puede contener un número limitado y fijo de compartimentos; en consecuencia si se desea ampliar la capacidad del archivo contenido en el fichero, precisa adquirir un nuevo cajón o armario completo y esto se traduce en un fuerte dispendio no compensado inmediatamente pues lo probable es, que quedarán muchos compartimentos del nuevo cajón vacíos e inútiles. Aparte de esta contrariedad, es difícil y molesto manejar un archivo parte de cuyas fichas, queden alojadas en distintos cajones o armarios, y además en general los ficheros conocidos hasta la fecha no ofrecen una gran facilidad para su acoplamiento.

A fin de subsanar estos graves inconvenientes el recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica un procedimiento para la fabricación de ficheros visibles de compartimentos superpuestos que por ser nuevo y de su invención solicita se le garantice en su propiedad y explotación exclusiva mediante la concesión de la patente a que se refiere la presente memoria descriptiva.

25. Consiste el procedimiento en cuestión en dotar a cada cubeta o compartimento de un bastidor apropiado e individual; estos bastidores son de idénticas medidas, teniendo una altura apropiada y proporcional a la de la cubeta llena; cada uno de estos bastidores, por tanto, llevará sus



30. regatas de guía para la cubeta, y además van provistos de unos orificios verticales que permiten el paso de un pasador por cada uno de ellos al colocarse unos encima de otros a cuyo fin coinciden los orificios citados, estos pasadores permiten por tanto fijar y unir los distintos

35. bastidores. A fin de que quede formado un cajón completo situa en primer término en la parte baja de la serie de bastidores, uno especial apropiado para constituir la base o zócalo y encerrar la tapa frontal del cajón cuando este se abre, y situa en último término en la parte alta otro

40. bastidor especial que constituye la tapa superior. Se comprende por lo dicho que el número de bastidores o sea de compartimentos o cubetas superpuestos es practicamente ilimitado pues bastará retirar los pasadores, retirar la tapa superior y colocar cuantos bastidores nuevos hagan falta,

45. volviendo a colocar y fijar los pasadores debidamente alargados. En cuanto a la constitución de los pasadores a fin de que puedan alargarse a medida que se añadan nuevos bastidores, la resuelve haciéndolos de piezas metálicas de la misma altura que las de los bastidores; estas piezas

50. terminan por un lado en un pivo roscado y por el otro en una tuerca; se comprende así que podrán ensamblarse tantos cuantos bastidores se monten juntos, las únicas piezas distintas son la superior correspondiente a la tapa que no es más que un tornillo de cabota plana y la inferior correspondiente a la pieza de base que es un pasador terminado por un lado en una tuerca y por el otro en una cabota plana. Por fin la tapa frontal se va substituyendo por otras de más altura conforme se van añadiendo más bastidores.



60. Salta a la vista la economía y comodidad que representa este procedimiento pues el cliente solo tendrá que adquirir al iniciar un archivo, las dos piezas especiales y el número de bastidores justos para las primeras fichas del archivo, y a medida que éste aumente solo tendrá que adquirir los compartimentos necesarios, sin perder por ello el fichero la unidad de cajón o armario.

65. A fin de aclarar mejor los anteriores conceptos adjuntamos unos dibujos que representan, a título de ejemplo, un fichero realizado según este procedimiento.

70. En ellos en las figuras I y II se detalla la tapa superior, -1- son los orificios para los pasadores, -2- unos montantes, -3- un plafón, en este caso de madera, y -4- la cerradura.

75. En las figuras III y IV se indica la pieza de base o zócalo, -1- son los orificios para los pasadores, -2- unos montantes, -5- una regata para deslizar por ella los pivos de la tapa frontal al abrirse esta y esconderse dentro de la pieza de base, -6- son unos topes para evitar que esta tapa quede inaccesible cuando es de pequeñas dimensiones; estos topes a medida que se cambia la altura de la tapa, al aumentar el número de bastidores
- 80.

superpuestos, se fijan más separados y para ello ya están situados diferentes orificios -7- para unas clavijas o tornillos de fijación.

85. La figura V. representa una tapa frontal, en ella -8- son los pivos de rotación y de deslizamiento por la regata -5- citada y -9- es la cerradura coincidente con la -4- también citada.

90. En las figuras VI y VII se detalla un bastidor de la cubeta o compartimento; estos serán idénticos para toda la serie correspondiente a un tipo de fichero; -1- son los orificios de los pasadores -2- los montantes reforzados por las traviesas -10-; -11- la regata para la cubeta porta fichas.



95. En las figuras VIII y IX se indica una cubeta o compartimento. Esta se introduce dentro del bastidor citado en las figuras VI y VII deslizándose dentro de la regata -11- gracias a los pivos ¹²-17-; lleva el plafón de fondo -13- y la regata lateral -14- para las fichas; véase la figura X. un corte transversal de uno de sus largueros laterales -15-.

105. En la figura XI se detallan a mayor escala los pasadores de unión; -16- es la pieza superior constituida por un tornillo de cabota plana -21-; -17- una de las piezas intermedias correspondiente a un bastidor terminada por un extremo por la tuerca -22- y por el otro por el tornillo -23-; y -18- una pieza final correspondiente al zócalo o base constituida por un pasador terminado por un lado por la tuerca -19- y por otro por la cabota -20-.

110. En la figura XII se puede ver un pasador montado reuniendo la pieza de base -24-, la tapa superior -25- y dos bastidores -26-. En la figura XIII puede verse una vista de conjunto del fichero montado.

Con este procedimiento pueden realizarse ficheros

- 115. vistos en cualquier clase de madera, metal o material compacto.

Al objeto de esta patente podrán variarse las dimensiones de los compartimentos, la disposición de los mismos, así como todos aquellos detalles de orden constructivo para lograr una mayor resistencia y un más fácil montaje pero que no afecten alteren o modifiquen la esencialidad del procedimiento descrito.

120.



N O T A.

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 125. 1.- La propiedad y explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de ficheros visibles de compartimentos superpuestos, consistente en esencia en el hecho de realizarlos yuxtaponiendo una serie de bastidores coincidentes provistos cada uno en su interior de un compartimento o cubeta para las fichas, uniéndolos por unos pasadores roscados.
- 130. 2.- En el procedimiento anterior el hecho de que cada bastidor esté provisto de las regatas o guías para la cubeta corredera en su interior y de un cierto número de orificios para el paso de los pasadores de unión.
- 135. 3.- En el procedimiento anterior el hecho de que todos los bastidores que deban destinarse a formar un solo fichero sean exactamente iguales, con lo que serán intercambiables, excepto el superior que constituirá la tapa y el inferior que constituirá el zócalo.
- 140. 4.- En el procedimiento anterior el hecho de que el bastidor de zócalo o base que se cita en la reivindicación 3 lleve unas regatas laterales interiores para deslizar y colocar la tapa frontal, situándose en estas regatas laterales unos topes para la misma pudiéndose variar la
- 145.

distancia de estos al frente del fichero según la altura de dicha tapa, valiéndose para ello de clavijas o tornillos situados en sendos orificios.

150. 5.- En el procedimiento anterior el hecho de que el bastidor superior o tapa esté provisto de un cerrojo coincidente con el de la tapa frontal que se cita en la reivindicación 4.

155. 6.- En el procedimiento anterior el hecho de que los pasadores de unión que se citan en la reivindicación 1 estén constituidos por distintas piezas, intermedias, iguales y roscadas que permiten ensamblarse unas a otras obteniendo la longitud precisa para abarcar toda la serie de bastidores superpuestos que se deseen, siendo las únicas piezas distintas las extremas, también roscadas, que terminarán en sendas cabotas.



165. 7.- En el procedimiento anterior el hecho de que en los pasadores que se citan en la reivindicación 1, las piezas intermedias que se citan en la 6 tengan una altura útil igual a la altura de los bastidores intermedios, estando terminada cada pieza por un extremo por una tuerca y por el otro por un pivo roscado.

170. 8.- En el procedimiento anterior el hecho de que en los pasadores que se citan en la reivindicación 1, las piezas extremas que se citan en la 6 estén constituidas, las superiores por un tornillo de cabota plana y las inferiores por un pasador terminado por un extremo por una tuerca y por el otro por una cabota plana.

175. 9.- " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE FICHEROS VISIBLES DE COMPARTIMENTOS SUPERPUESTOS "

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

180.

Barcelona veinte de Diciembre de mil novecientos treinta y tres.

P.A. de Doña Ana Luisa Robecchi.



L. DURÁN
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name 'L. DURÁN' and 'P. P.'.

133118

Ona Luisa Robecchi

133118

Hoja

FIG. I

FIG. II

FIG. III

FIG. IV

FIG. VI

FIG. VII

FIG. V

133118

FIG. VIII

FIG. IX

FIG. X

FIG. XI

FIG. XII

FIG. XIII

Barcelona 20 Julio 1933
P. a. de S. Luisa Robecchi
L. DURAN
P. P.

Escala Variable