



282790

004086

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una instancia de esta fecha en que Don Jesús Rodríguez Fernández, espalo, domiciliado en Avilés, calle de Juan Ochoa 2, solicita un certificado de adición a la patente de su propiedad nº 126.735, consistente:

- 1º. En un perfeccionamiento constituido esencialmente por una plaza y semiplaza con un hueso proporcional al tamaño del taxón que se fabrique en el que se ajusta la suela para ser vulcanizada con el taxón y forme un sólo cuerpo que puede ser liso o con dibujos, marcas, etc.=
- 2º. Placas y semiplacas con unas orejas fijas o movibles que permiten prensar las suelas con o sin taxón sin que la goma salga por las juntas = Estas orejas pueden ser de distintas formas y tamaños y adaptarse para ser usadas en diferentes posiciones y
- 3º. Una mesa metálica y herméticamente cerrada con tuercos de entrada y salida para el vapor.

En el constante afán de llegar al máximo perfeccionamiento en lo que se refiere al objeto de mi patente de invención nº 126735 he conseguido por medio de las mejoras que a continuación describo una mayor rapidez, si cabe, en la fabricación; un menor gasto de energía calorífica y una considerable rebaja en el precio de coste.

El mecanismo de los moldes, patentado por mí, conforme lo describo en la memoria y planos de mi patente nº 126735 y certificado de adición nº 127482 se compone fundamentalmente de una mesa metálica de tablero hueco en el interior del cual se introduce vapor, se colocan resistencias u otra



15

energía calorífica. Sobre dicha mesa metálica y teniendo en su parte interior la forma equivalente del zapato o suela que se fabrica están colocadas las placas y semiplacas con piso liso. En sustitución de lo anterior y para fabricar suelas y calzado con tacón, he ideado la placa y semiplaca representada en el adjunto plano (figuras 3, 4 y 5) y que consta de unas placas y semiplacas con un hueco proporcional al tamaño del tacón que se desea fabricar.

20

En la figura 3 el hueco está hecho solamente en la placa y semiplaca G - H. En la figura 4 el hueco está hecho en la placa y semiplaca así como en la mesa metálica F - J - I - G con el propósito de no aumentar el grueso del piso de las placas y semiplacas.

25

En la figura 5 las placas y semiplacas llevan unas orejas K K' fijas en un lado y con encaje para la misma en el lado opuesto ajustadas de tal modo que al cerrarse impide que la goma salga por las juntas del cierre.

30

Para demostrar claramente la forma de usar el molde a base de calefacción con vapor a continuación lo describo detalladamente.

Figuras 1 y 2 representan al molde seccional y horizontal respectivamente.

35

La mesa metálica F que es hueca llevará en su fondo una chapa metálica C y ajustada con tornillos D para que resista la presión de vapor que se introducirá en el hueco por un tubo A y teniendo otro tubo de descargue B que permite mantener el molde sin bolsas de agua tan perjudiciales para la vulcanización de la goma. Así como si se prefiere se usarán los moldes sin utilizar la plancha metálica C esto es, todo hecho en una pieza con su respectivo

40

hueco para el vapor con tubo de alimentación y descargue.

N O T A.

En resumen reivindicado como objeto de esta adición:

45

1º.- Un perfeccionamiento constituido esencialmente por una placa y semiplaca con un hueco proporcional al tamaño del tacón que se fabrique en el que se ajusta la suela para ser vulcanizada con el tacón y forme un sólo cuerpo que puede ser liso o con dibujos, marcas, etc.

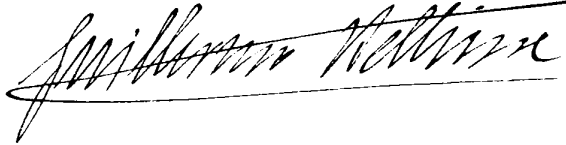
50

2º.- Placas y semiplacas con unas orejas fijas o móviles que permiten prensar las suelas con o sin tacón sin que la goma salga por las Juntas.- Estas orejas pueden ser de distintas formas y tamaños y adaptarse para ser usadas en diferentes posiciones y

55

3º.- Una mesa metálica y hermeticamente cerrada con tubos de entrada y salida para el vapor.

Madrid 7 de Diciembre de 1933.



132790

Jesus Rodriguez Fernandez

700

I/II



FIG. 1

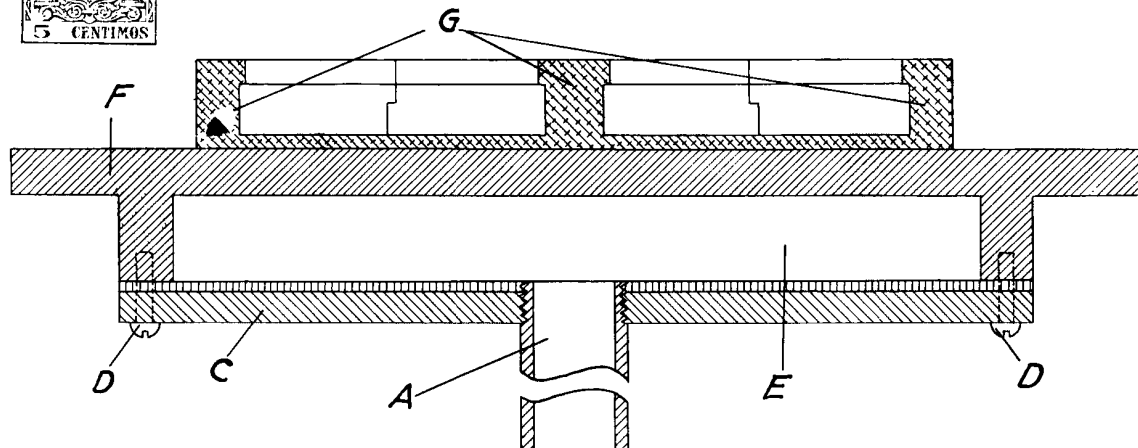
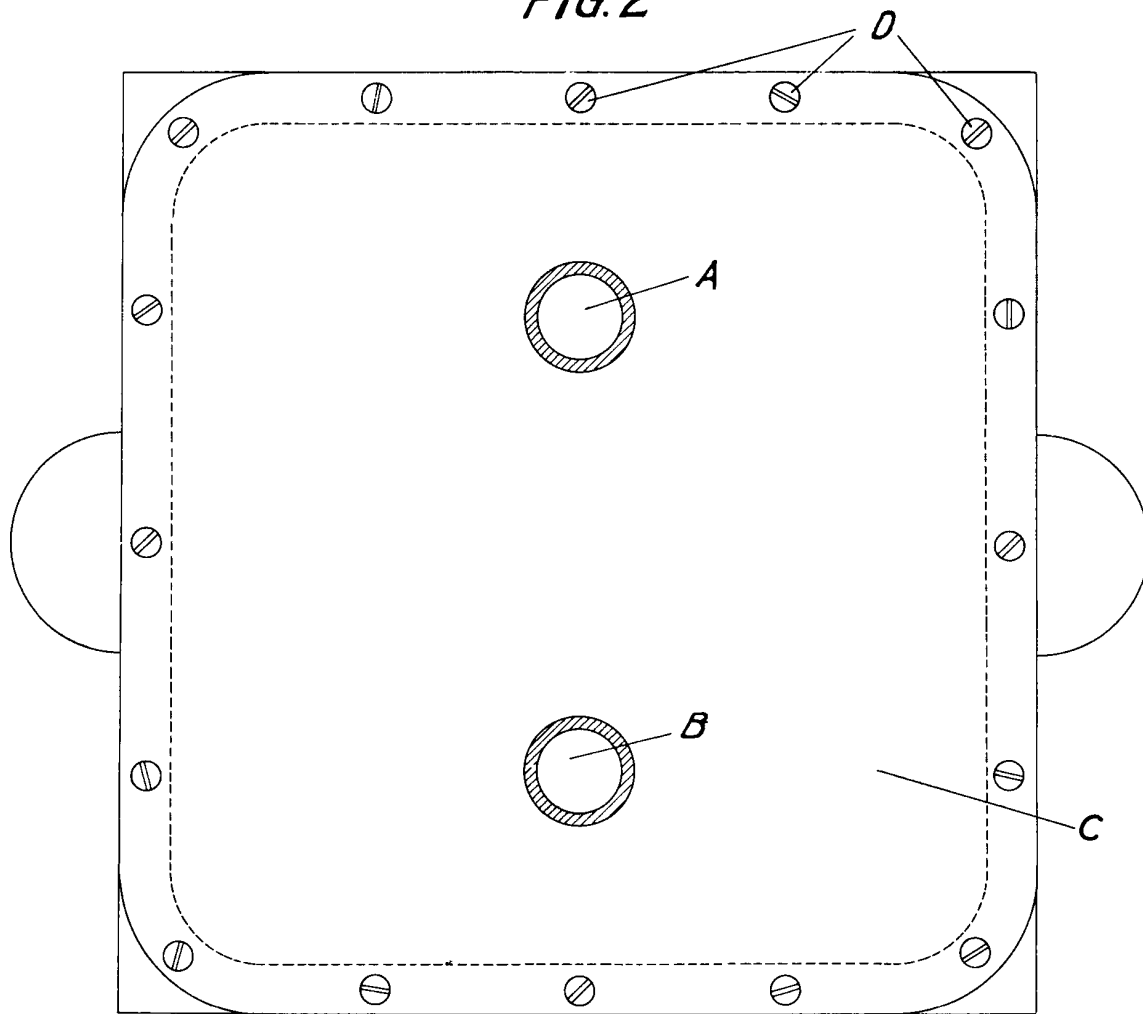


FIG. 2



Ex. de Millesimo Rollino

132,290

Jesús Rodríguez Fernández.

30

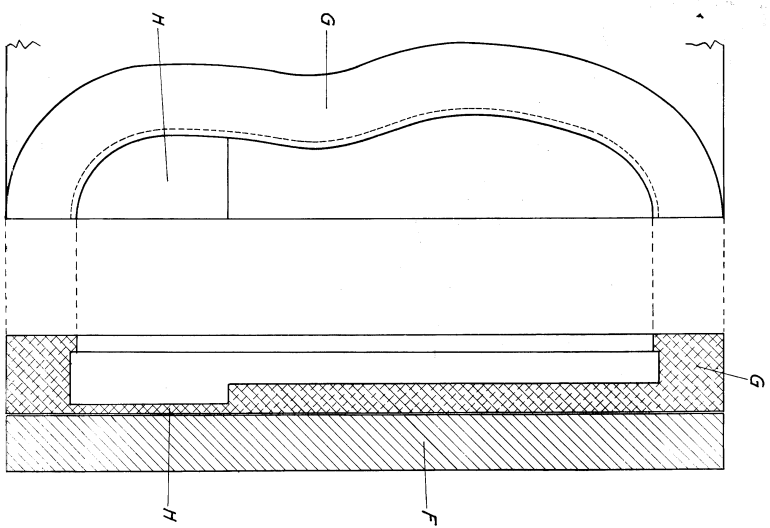


FIG. 3

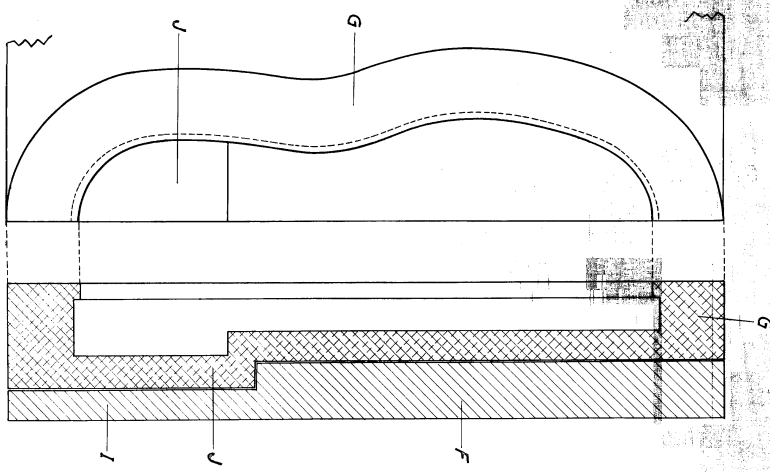


FIG. 4

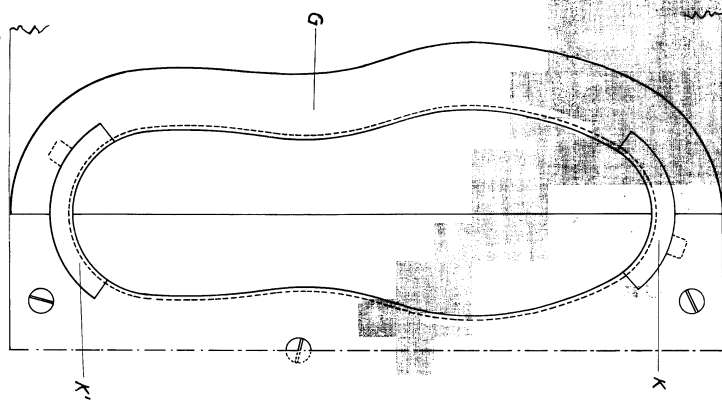


FIG. 5

Fig. 3, 4, 5