

132789

20



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por " UNA CAJA-ENVASE PERFECCIONADA ", a favor de la firma española, GRAFICAS FRANCINO TREPAT, S.A., domiciliada en TARRASA (Barcelona), Puerta Nueva, 3 al 15.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-envase perfeccionada.

- Más concretamente en la invención se ha ideado una caja para alojamiento de envases y similares, constituida a partir de una lámina troquelada, con cuyo plegado queda conformado el conjunto, caracterizado porque
5. los laterales mayores presentan aproximadamente en su parte central, unos cortados determinantes de unas tiras inclinadas flexibles, que en el armado conforman
10. unas cavidades, constituyentes de la embocadura, para



132789

introducción a través de ellas, de los envases.

5. Superiormente, los citados laterales mayores, se superponen, determinando una pared única, reforzada en su borde mediante el plegado de una solapa rectangular y una pestaña rectangular, de lados menores redondeados, que presenta uno de los laterales mayores en su borde, determinando ambos laterales, a través de sendos trepados, una ventana para asido del conjunto.

10. Los laterales menores de la caja, terminan superiormente en forma sensiblemente triangular, presentando uno de ellos una solapa trapezoidal, que en el armado se superpone sobre un extremo de la parte superior de la embocadura, quedando conformados los citados laterales menores, cuyas partes superiores comprenden sendas paredes triangulares, enfrentadas y a distinto lado del asa del conjunto.

20. El fondo de la caja está conformado, mediante el plegado y superposición de unas solapas que presentan como prolongaciones los laterales mayores y menores de la caja.

25. Con el objeto de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un pequeño croquis, en el que se representa un caso práctico del sistema de la invención.

La figura 1, presenta una vista en perspectiva de la caja.

La figura 2, presenta una vista en desarrollo de

132789



la caja.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una caja, constituida a partir de una lámina troquelada, cuyos laterales mayores 1 y 2, presentan unos cortados 3, determinantes de unas tiras inclinadas flexibles 4, que en el armado conforman unas cavidades 5, para introducción de los envases.

5.

Superiormente los citados laterales mayores 1 y 2, se superponen determinando una pared única 6, reforzada en su borde mediante el plegado de una solapa 7, y una pestaña 8, de bordes redondeados, que presenta el lateral mayor 1, determinando ambos laterales, mediante sendos trepados 9, una ventana 10, de asido del conjunto.

10.

Los laterales menores de la caja 11 y 12, terminan superiormente en forma sensiblemente triangular, presentando el lateral 12, una solapa 13, que en el armado se superpone sobre un extremo de la pared 6, comprendiendo las partes superiores de los citados laterales menores, sendas paredes triangulares 14 y 15, enfrentadas y a distinto lado del asa 10, del conjunto.

15.

20.

El fondo de la caja está conformado mediante el plegado y superposición de unas solapas 16 y 17, que presentan como prolongaciones los laterales mayores y menores de la caja.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, se puede llevar a la práctica en otras formas de realización,

132789

28



que difieran en detalle de la expuesta en la descripción a título de ejemplo y a las cuales alcanzará, indudablemente, la misma ventaja que se desea obtener.

5. Se podrá pues construir arbitrariamente en forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

10.

N O T A

15.

Descrito el objeto del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1.- Una caja-envase perfeccionada, del tipo constituido a partir de una lámina troquelada, caracterizada porque los laterales mayores presentan unas tiras inclinadas flexibles, conformadoras de unas cavidades constituyentes de la embocadura del conjunto, que superiormente se estrecha por superposición de ambos laterales, comprendiendo una pared única, con una ventana para asido
25. del conjunto, cuyos laterales menores terminan en forma sensiblemente triangular, conformando sendas paredes en-

132789

28



frentadas y a distinto lado del asa, presentando una de ellas una solapa superpuesta sobre uno de los extremos de la parte superior de la embocadura, para armado del conjunto, cuyo fondo está conformado mediante el plegado y superposición de unas solapas, que presentan como prolongaciones los laterales mayores y menores de la caja.

2.- Una caja-envase perfeccionada.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos reglamentarios.

Madrid, a 28 SEP. 1967

p. a. **JAIMESERVA**

132789

28



Fig. 1

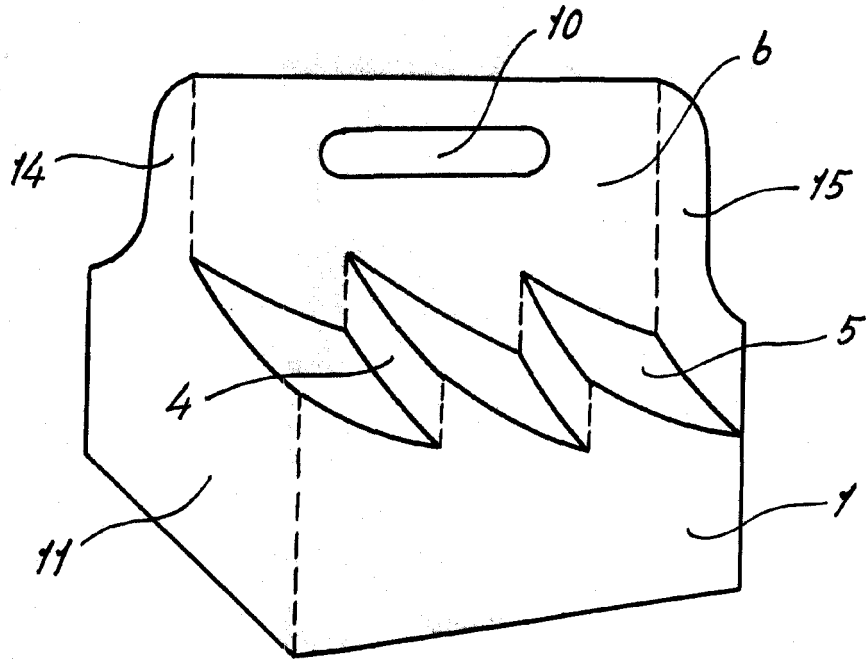
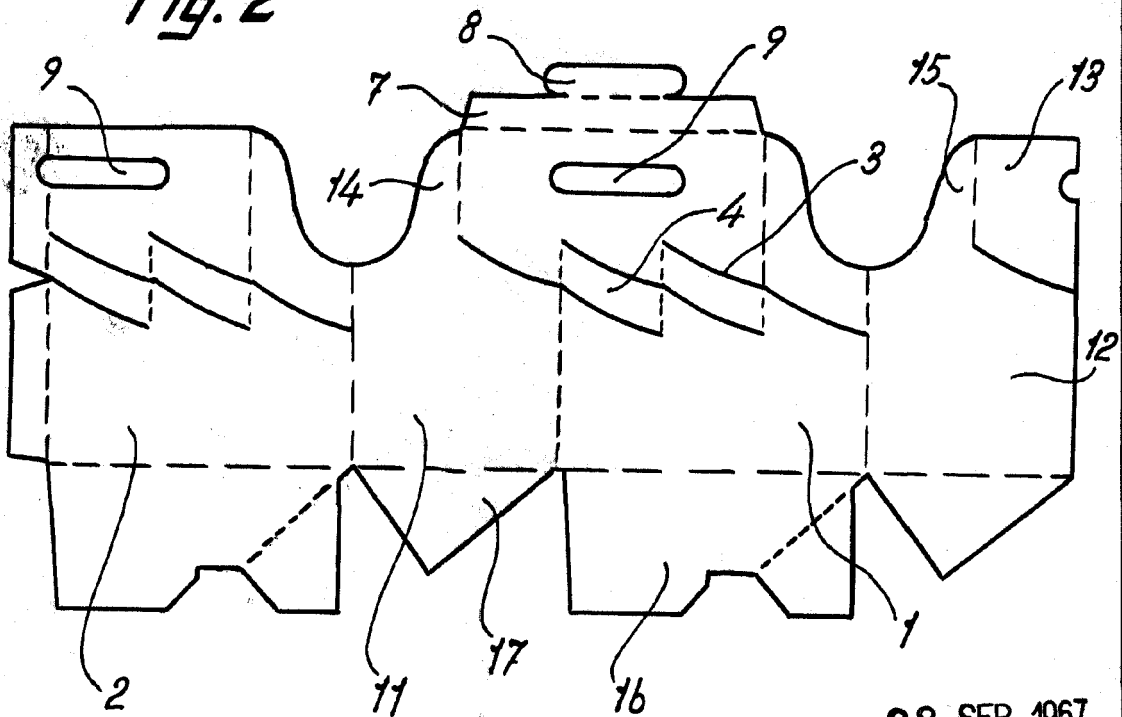


Fig. 2



Madrid, 28 SEP. 1967

p.p. Jaime Iserrn

B