

122718

Lucien Bedat, de nacionalidad francesa, residente en Closon Ste Marie.
Patente de introducción por diez años " por un procedimiento de fabricación de sandalias, alpargatas y calzados similares".



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente tiene por objeto un procedimiento de fabricación de calzados tales como sandalias, alpargatas, etc, cuya pala es de tela y el piso en trenzado.

5 Esta patente consiste particularmente en el modo de ser cosida para unir la pala a la suela.

La vuelta exterior del trenzado, está cosida previamente sobre el borde de la tela por un simple pespunte sobre la mitad del trenzado, después se monta la tela por encima del trenzado sobre su borde superior y formando un pliegue la tela, se pespuntean juntos los dos
10 espesores de tela y el borde del trenzado, se coloca después la ultima vuelta de trenzado provista así de la pala alrededor de la suela o piso bosquejada y después de un prensado adecuado se la cose.

Se obtendrá así una fijación muy solida que tiene la ventaja de una adherencia perfecta de la tela contra el piso.

15 El dibujo adjunto presenta a titulo de ejemplo una forma de ejecución de una alpargata fabricada segun el presente procedimiento.

La Fig. 1.- es una vista en elevación.

Las Figuras 2 y 3 son cortes parciales , hechos respectivamente sobre un lado y al talon de la alpargata.

20 La pala de tela -1- fabricada como de ordinario, es cosida previamente al lado interno de la ultima vuelta del trenzado -2- por un pespunte colocado en medio de la anchura de ésta, después se pasa la tela por encima del borde superior del trenzado -2- y se hace otro pespunte -4- que une este borde del trenzado con los dos espesores de la tela
25 hecha un pliegue una sobre otra. Se endereza la pala en su posicion

normal (Fig. 2) y se coloca la vuelta - 2 - alrededor de la suela preparada, no queda más que coser todas estas partes juntas.

5 En la forma de ejecución representada, la unión de la pala al piso se hace de la manera anteriormente descrita sobre los dos lados de la alpargata, mientras que con el talon, la pala no se pasa por encima del trenzado como se vé en la Fig. 3. Lo mismo puede hacerse sobre la punta de la alpargata, o bien éste montado de la tela sobre el borde del cerco o vuelta final puede hacerse por todo lo largo de la vuelta del trenzado.



10 Se sobreentiende que la ultima vuelta de la alpargata puede ir hecha de cuero o de cualquier otro material.

REIVINDICACIONES

15 1.- Un procedimiento de fabricación de sandalias, alpargatas y calzados similares, caracterizado principalmente en que la pala se cose previamente al costado interno de la última vuelta del piso del calzado, cuya ultima vuelta puede ser de trenzado, cuero u otro material apropiado, después el material de la pala se monta por encima del borde superior de esta vuelta y hecho un pliegue se cosen los dos espesores con la tira de trenzado y después se endereza la tela y colocada esta vuelta de trenzado o cuero alrededor del piso, se cubre con una costura que coje todo.

20 2.- Un procedimiento de fabricación de sandalias, alpargatas, y calzados similares, tal y como se describe anteriormente, se reivindica y se presenta a titulo de ejemplo en el plano adjunto.

Madrid 30 de Noviembre de 1933.

Lucien Bedat.

Hoja insica.

FIG. 1.

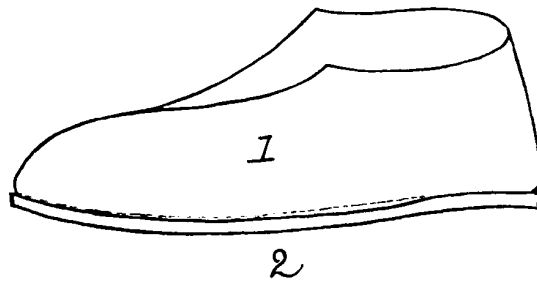
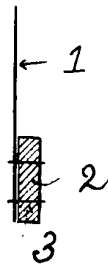
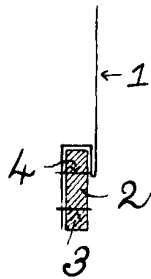


FIG. 2.

FIG. 3.



Lucien Bedat