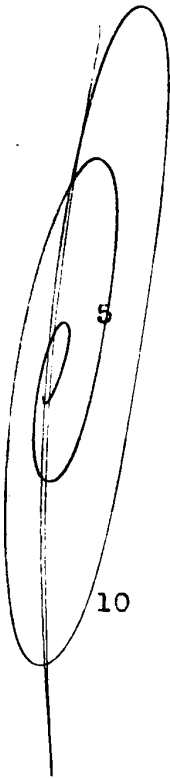




MEMORIA

descriptiva por triplicado que presenta el Agente que suscribe, Pascual Sivento Morillas, en el día de hoy en el Registro de la Propiedad Industrial, en solicitud de una patente de invención por veinte años en España a favor de los Señores Hijos de Francisco Merin Pérez, de ONIL (Alicante) por UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BOTELLAS MOLDEADAS Y SALTINADAS EN PASTA DE CARTON O PAPEL DE UNA SOLA PIEZA. Grupo 4º, clase 38 del Nomenclator técnico.



Actualmente la industria del vidrio es tan importante que no hay rama en el comercio, industria y vida privada en donde no haya un ejemplo patente de su florecimiento. Esta industria del vidrio tiene dada su importancia sus diversas ramificaciones, Hay especiales para vidrieras, pisos, botellas, envases, lámparas, etc, etc. Vamos a referirnos concretamente a las botellas que es el objeto de la presente memoria.

Como es lógico todo líquido necesita ser envasado, no solo por el tiempo que haya de estar expuesto al público, sino para su mejor manejo y conservación. Así exclusivamente se emplean para guardarlos botellas de distintas calidades, y ya sean los líquidos bien jarabes, vinos, aceites, licores, medicinas, etc.

El coste de estas botellas sin ser muy caro en unida, ya en cantidad resulta elevado, a mas del consiguiente cuidado que ha de observarse en ellas



20

ada su fragilidad que no permite mucho movimiento. No solo hay este inconveniente que podria no tenerse en cuenta sino hubiese otro que le aventaje por su importancia. Es el siguiente.

25

Las botellas de vidrio con ser mas duras son sin embargo frágiles en extremo y una vez han sido evacuadas de su contenido se procede a llenarlas de nuevo en razón a que el construir las nuevas supondria grandes desembolsos y en su evitación se aprovechan las ya existentes, cualquiera que haya sido el líquido que hayan contenido primeramente. Esto es perjudicial para el organismo porque al no limpiarse bien los envases, cuando se las destinan a contener otros líquidos dejan residuos perjudiciales.

30



35

Estos inconvenientes se salvan empleando las botellas de pasta de cartón o papel que han inventado mis representados y que puede servir para los mismos fines que las de vidrio, o sea que pueden contener, vinos, jarabes, leche, aceites, medicinas, etc., siendo además su coste mucho mas económico y presentando las mismas características que las de vidrio. Estas botellas se parafinan para que de este modo se conserve mejor el líquido. También se les da rigidez y brillo para evitar que tanto interior como exteriormente se le adhieran partículas de materias perjudiciales.

40

45

50

Ya sabemos que los objetos de vidrio o cristal se obtienen por el soplado de la pasta que se adapta a las paredes del objeto, mejor dicho que se adapta la forma del objeto a moldear en las paredes del molde. La técnica de esta fabricación no ofrece ninguna peculiaridad en cuanto a la superficie de los moldes, pero para el caso de fabricación de botellas con pastas de cartón o papel no ocurre lo

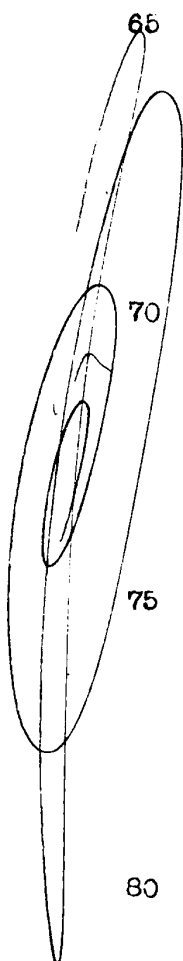


55

mismo. Las pastas de cartón o papel están constituidas por materias fibrosas hidrolizadas y no tienen ni con mucho la viscosidad necesaria para ser sometidas a la operación de soplado, y aunque la tuvieran su permeabilidad a los gases impediría la operación. Si sometieramos al soplado una masa de pasta de cartón o papel en un molde de los destinados a fabricar botellas de vidrio ocurriría que la presión en el interior del molde sería la del soplado y nada más.

60

65



70

75

80

85

A D. José Merín Domínguez se le ocurrió que si las paredes del molde eran permeables, es decir, que fueran como una especie de filtros, al someter a presión la pasta, el agua que hidroliza las fibras saldría igualmente por toda la superficie filtrante y al intentar arrastrar con ella las fibras, éstas quedarían depositadas sobre las paredes y por lo tanto la botella moldeada de una sola pieza.

Conseguida la obtención de botellas de una sola pieza con pasta de cartón o papel por el soplado de las mismas en un molde de paredes permeables se presentó la dificultad de que al intentar impermeabilizarlas por el parafinado las superficies rugosas que tanto interior como exteriormente presentan así como la gran esponjosidad de la materia hacían que la cantidad de parafina gastada fuera excesiva aumentando el coste de producción y peso del producto y además que el aspecto no fuera como era de desear ya que la parafina se depositaba desigualmente por las rugosidades antes indicadas.

Visto que la impermeabilización del cartón o papel no ofrece ninguna de las dificultades indicadas cuando están satinados, se le ocurrió al Sr. Merín Domínguez que al someter la botella fabricada como acaba de indicarse a la operación de satinado y



90

para ello no hay mas que a la botella metida en el interior de un molde de paredes muy resistentes introducirle una vejiga elástica a la que se le inyecta a presión un fluido; las paredes de la botella sometidas a la presión entre las paredes del molde y las de la vejiga quedan satinadas si la presión es la conveniente así como la temperatura.

95

Vemos pues como se resuelve lo de la obtención de una botella sin juntas primero, y después la posibilidad de una impermeabilización de ellas a la parafina, económica y estética.

100

Se reivindican como propias y nuevas y sobre las cuales ha de haber patente de invención por veinte años en España a favor de los Señores Hijos de Francisco Merín Pérez, lo siguiente.:

105

1ª.-: Un procedimiento de satinación de botellas moldeadas de una sola pieza en pasta de cartón o papel consistente en que: al introducir en ellas una vejiga elástica a las que se inyecta a presión un fluido a determinada temperatura, quedan satinadas las paredes de la botella.

110

2ª.-: UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BOTELLAS MOLDEADAS Y SATINADAS EN PASTA DE CARTON O PAPEL DE UNA SOLA PIEZA.

115

Esta memoria está extendida en cuatro hojas de papel escritas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid diecisiete de Enero de mil novecientos treinta y cuatro.