



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Una mejora en el procedimiento para la fabricación de productos de superficie brillante"-----

a favor de: ROCALLA, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta memoria descriptiva se refiere a una patente de introducción para una mejora en el procedimiento de fabricación de productos de superficie brillante, sobre el cual recae la patente de introducción número 129.471 perteneciente a la misma sociedad que solicita la presente.

El procedimiento objeto de aquella patente consiste en disponer sobre un sustentáculo, preparado con un barniz o con cualquier otro recubrimiento que dé unidad y brillo a su superficie, un revestimiento de una composición a base de oxiclорuro de magnesio, encima del cual se dispone otro para dar cuerpo o grosor al producto, resultando después que se separa el sustentáculo, el producto obtenido con una



1933

132467

- 2 -

superficie brillante y unida.

Ahora bien, el procedimiento referido se emplea por
15 lo general para producir placas, baldosas, molduras y otros
productos de mayores o menores dimensiones que se obtienen
efectivamente brillantes en toda su extensión superficial,
pero los cantos o gruesos de los mismos, especialmente de
las placas o baldosas, resultan sin abrillantar, porque el
20 sustentáculo empleado no alcanza a dichos cantos o gruesos
que quedan por lo tanto fuera de su acción.

Para evitar este inconveniente, es necesario emplear
sustentáculos o moldes que en su contorno presenten un do-
blez o sea un borde levantado que pueda adaptarse o corres-
25 ponder con el grueso o canto de las placas o productos que
hayan de presentar la superficie brillante, extendiendo a
dicho borde levantado el tratamiento del resto del molde.
Así se consigue establecer una uniformidad de brillo en
todas las superficies, tanto de frente o de anverso como
30 en las de perfil o canto, circunstancia que puede ser de
gran importancia en muchos casos.

En el empleo de dichos sustentáculos o moldes con un
borde levantado consiste la mejora objeto de la patente de
introducción a que esta memoria se refiere.

35 Para mayor claridad y a título de ejemplos, en los di-
bujos adjuntos se demuestra la manera de ser de los susten-
táculos o moldes a que hemos hecho referencia.

En la figura 1 se representa una porción de susten-
táculo o molde que lleva en A la parte correspondiente a



132467

- 3 -

40 la superficie de frente, por ejemplo de una placa, y en B el borde levantado que ha de ejercer su acción en el canto o grueso. El borde levantado B ha de presentar cierta inclinación, con objeto de que el molde ofrezca despulle para poder extraer el producto abrigantado.

45 En la figura 2 se representa otro molde A, con el borde levantado B que tiene sección de moldura.

En consecuencia, los moldes referidos podrán tener dimensiones y formas variables según sean los productos a que vayan destinados.

N O T A

50 Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de una mejora en el procedimiento para la fabricación de productos de superficie brillante, consistiendo esencialmente dicha mejora en el empleo de sustentáculos o moldes que presenten un borde levantado mediante un dobléz ejecutado sobre o en la parte principal del molde donde son tratados los frentes de los productos, con el objeto de que resulten también brillantes los gruesos o cantos de dichos productos, para lo cual debe extenderse a dicho borde levantado el tratamiento que se aplica al molde en su superficie principal.

2.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual



objeto es:

► "Una mejora en el procedimiento para la fabricación de productos de superficie brillante".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de Octubre de 1933.

P. p. de: ROCALIA, Sociedad Anónima.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, written over the typed name "ROCALIA, Sociedad Anónima".



FIG.1

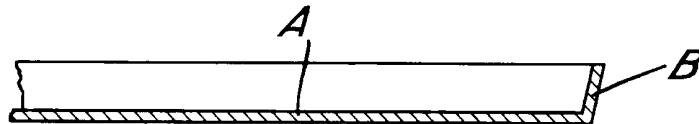
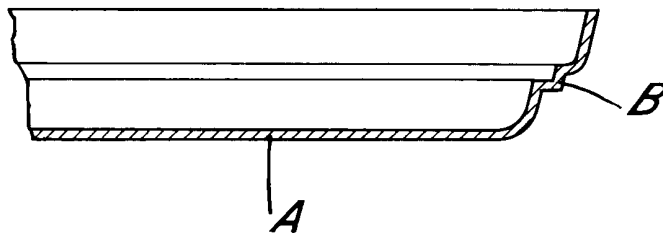


FIG.2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 31 OCT. 1953