



Don José Ferrando Homs, residente en Sabadell, calle Pérez Galdós, número 61.

PATENTE DE INVENCION

5 por veinte años, para España, por "Mejoras en los vaporadores para hilos de fibras textiles".

Memoria Descriptiva

10 Los vaporadores para hilados hasta ahora conocidos están constituidos por una caldera de plancha metálica en el interior de la cual se acondicionan debidamente los hilos los cuales, una vez cerrada herméticamente la caldera, son sometidos a la acción del vapor a presión. El principal inconveniente



de estos vaporadores actualmente en uso consisten en que oxidándose más o menos intensamente la superficie interior metálica del cuerpo de la caldera y condensándose en ella cierta cantidad de vapor, gotean sus paredes y el agua impregnada de óxido que cae de la parte superior, estropea a las madejas o hilos que toca. Además, produciéndose el vapor mediante el calentamiento del agua por \neq resistencias eléctricas con la humedad y siendo metálica la caldera se producen frecuentes averías por las dificultades que hay en obtener un aislamiento permanente y absoluto.

Con las mejoras objeto de la presente patente de invención se evitan todos los inconvenientes citados, lográndose obtener un vaporador en el que no es posible la formación de óxidos perjudiciales y su sistema eléctrico para el calentamiento del agua queda permanentemente aislado, obrando con una rapidez en vaporizar el agua hasta ahora desconocida.

Las mejoras objeto de la presente patente vienen representadas en el dibujo adjunto, mostrando: Fig. I, una vista lateral en corte por un plano vertical medio; Fig. II, una vista de frente en corte por un plano transversal. Fig. III una vista en perspectiva y Fig. IV un esquema del conjunto eléctrico de calentamiento.

Es característica esencial de las mejoras que nos ocupan el hecho de que el cuerpo -1- de la caldera, en vez de ser metálico, está constituido por un cilindro de material fabricado a base de cemento y amianto, cemento solo, o cemento en todas sus mezclas,



armado o sin armar, algunos de cuyos materiales son conocidos en los mercados nacional e internacional con los nombres de Uralita, Rocalla, Dekor, Eternit, 45 Ouralithe y otros siendo el espesor o grueso de su pared el suficiente para poder resistir las presiones a que estará sometido. En uno de los extremos del cuerpo -1- va dispuesta la pared posterior fija -2- 50 y en el otro extremo la guarnición -3- que sostiene a la puerta -4-. En el interior del cuerpo -1- va dispuesto el soporte -5- y el conjunto está sostenido por el pie -6-.

La hermeticidad de las juntas está asegurada mediante los anillos de caucho -7-7'- y los aros -8- 55 -8'- respectivamente, cuales aros comprimen a los anillos -7-7'- por medio de las tuercas -9-.

La pared posterior -2- y la guarnición -3- van ligadas entre sí por mediación de tirantes -10-.

60 La puerta -4- está convenientemente dispuesta para lograr también un cierre hermético.

El rápido calentamiento del agua y su vaporización, por lo tanto, se consigue por la acción del siguiente sistema eléctrico: en la parte media inferior 65 del cuerpo -1- de la caldera se han dispuesto una o varias series de cuatro planchas metálicas -11- de dimensiones y separación entre sí apropiadas, las cuales estando apoyadas sobre dicho cuerpo -1- lleva cada una un vástago que le atraviesa, terminando con un borne en el 70 exterior para el empalme. Tratándose de corriente trifásica, para lograr una uniformidad de trabajo se embornan las tres fases -a-b-c- respectivamente, a tres



75 planchas consecutivas y luego se unen mediante un conductor -12- la primera con la cuarta o sean las colocadas en los extremos. Las cuatro planchas van sumergidas en el agua.

80 En algunos casos y a fin de proteger exteriormente al cuerpo -1- de la caldera, podrá éste llevar un revestimiento metálico o funda metálica de protección.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

85 1º.- Las mejoras de referencia caracterizadas por el hecho de que el cuerpo de la caldera está construído con un material fabricado a base de cemento, cemento y amianto o cemento en todas sus mezclas, armado o sin armar, alguno de cuyos materiales son conocidos en los mercados nacional e internacional con los
90 nombres de Uralita, Rocalla, Dekor, Eternit, Ouralithe y otros, que podrá emplearse solo o bien protegido exteriormente por un revestimiento o funda de plancha metálica.



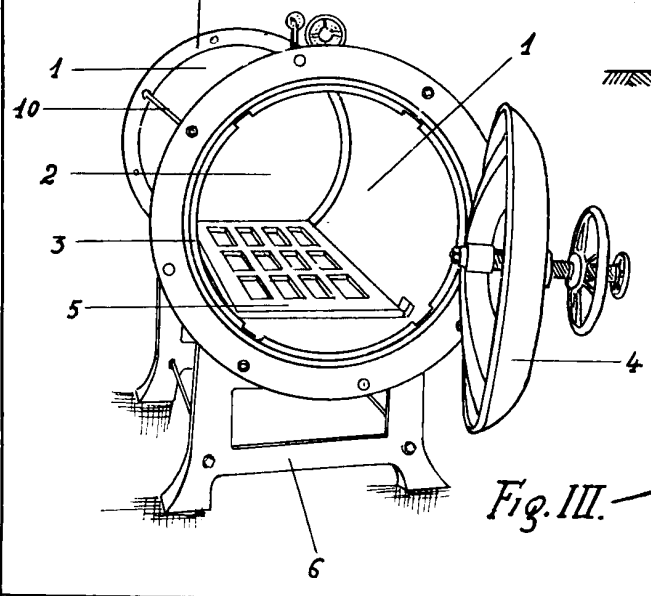
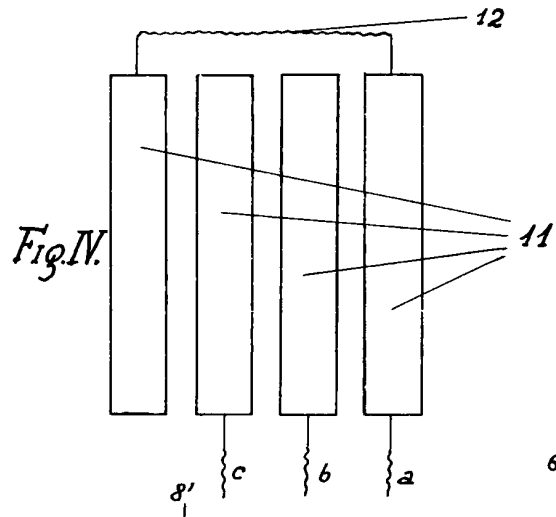
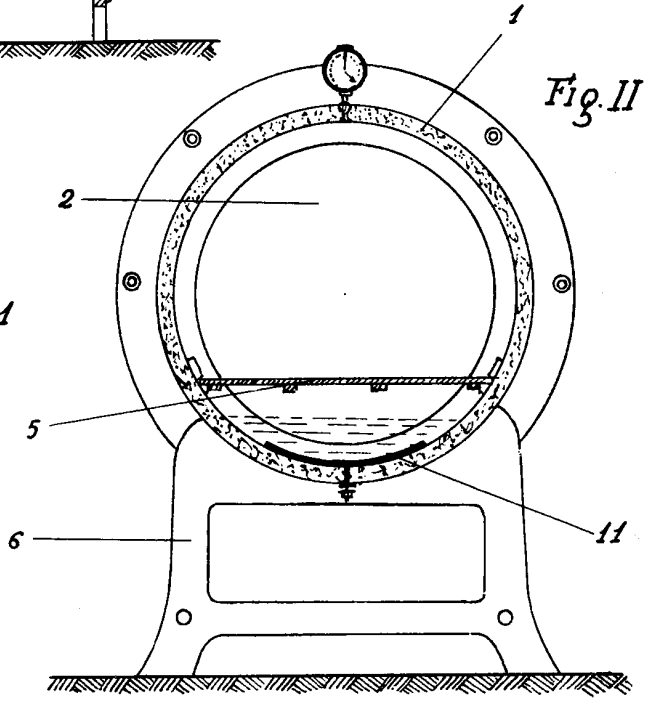
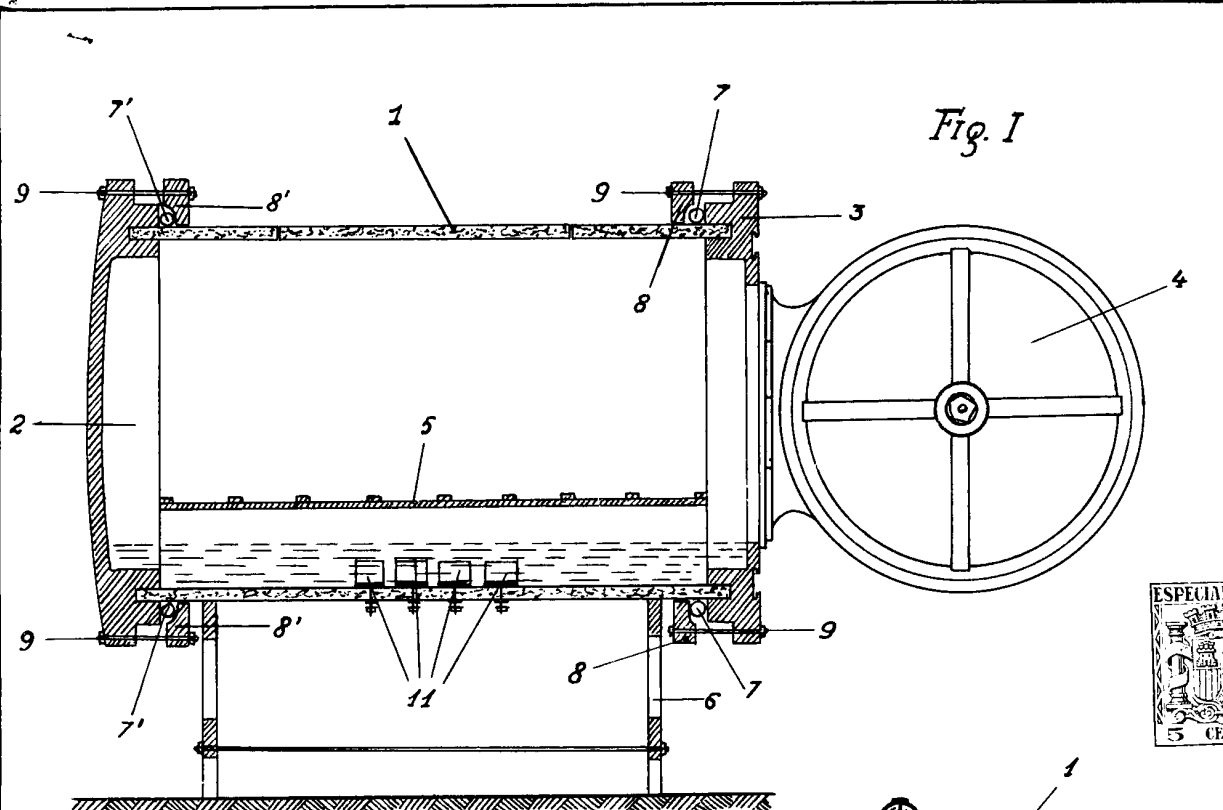
95 2º.- Las mejoras de referencia consistentes
en que para lograr la rápida vaporización del agua,
se emplean una o varias series de cuatro planchas me-
tálicas de dimensiones y separación entre sí convenien-
tes, situadas en el interior de la caldera y sumergi-
das en el agua, de forma que tratándose de corriente
100 trifásica tres de dichas planchas consecutivas están
respectivamente embornadas con cada una de las fases
de la corriente y las planchas extremas están en comu-
nicación mediante un conductor independiente.

105 3º.- Mejoras en los vaporadores para hilos
de fibras textiles.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo
mostrado en los dibujos y descrito en la presente memo-
ria, que consta de cinco hojas, mecanografiadas por
una sola cara.

Barcelona, 26 de Octubre de 1933.

P. A.



Escala variable

Barcelona, 26 Octubre 1933.
P.A.

J. Ferrando