



1967

132380

132380

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "BOQUILLA DE PASO REGULABLE PARA MANGUERAS", a favor de FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A. "FAMA", de nacionalidad española, domiciliada en CORNELIA DE LLOBREGAT (Barcelona) - Mártires Santa Cruzada, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una boquilla de paso regulable destinada a su acoplamiento en mangueras de riego, tubos flexibles para la distribución por aspersión de agua destinada al lavado de vehículos, y aplicaciones similares. La nueva boquilla se caracteriza porque su paso útil, y en consecuencia el caudal de líquido saliente, es regulable, siendo su constitución muy sencilla y su funcionamiento completamente seguro.

La boquilla que se describirá ha de permitir la aplicación de un caudal de líquido proveniente de un tubo flexible sobre una superficie o área sobre la que se desea repartir, sea en forma de ochorro concentrado, sea en forma de vena líquida de mayor sección y superficie cubierta de mayor área.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja con un dibujo, en el que se ha repre-



AGU. 1967

132380

- 2 -

sentado, a título de ejemplo demostrativo y no limitativo, un caso de realización de una boquilla de paso regulable para mangueras, según los principios de las reivindicaciones.

La figura representa la nueva boquilla, vista en
5. sección longitudinal por un plano meridiano.

El dispositivo de salida de fluidos, que constituye la boquilla objeto del Modelo, consta fundamentalmente de un cuerpo -1-, de estructura tubular, asociado a un segundo cuerpo -2-, de configuración troncocónica. El primero presenta interiormente un conducto cilíndrico -3-, y termina en una zona -4- dotada de una formación exterior de espiga, para la ubicación y retención del extremo de un tubo flexible de diámetro conveniente.

En su otro extremo, la pieza -1- forma la zona cilíndrica -5-, dotada en su terminación de un alojamiento anular adecuado para la ubicación de una junta tórica -6-, de material elástico, que asegurará el cierre perfecto entre las dos piezas básicas de la boquilla.

La zona -7- aparece roscada, y las regiones -5- y -7- forman interiormente un conducto tubular -8-, de diámetro ligeramente inferior al -3-, terminando en dos aberturas circulares -9-, en disposición opuesta y de eje perpendicular al de la pieza -1-.

La terminación -10- del primer elemento forma un cuello curvilíneo, que define una zona circular final -11-.

La segunda pieza constitutiva de la boquilla forma un cuerpo troncocónico -2-, dotado de una abertura tubular interior, que en la parte correspondiente a la zona -7- del primer cuerpo presenta una rosca conjugada con la de aquél. Su embocadura terminal -12- es convergente, para hacer factible la regulación del paso variable.



132380

- 3 -

El manejo del primer cuerpo se facilita mediante unos nervios -13- dispuestos longitudinalmente en aquél y separados regularmente, en tanto que el manejo de la segunda pieza se facilita mediante unas aletas laterales -14-, situadas

5. en la parte de mayor diámetro de la zona troncocónica -2-.

Las dos piezas que definen la boquilla se realizarán ventajosamente a base de material plástico rígido, tal como la baquelita y similares, y podrán recibir coloraciones que les comuniquen un aspecto agradable.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la boquilla descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo

15. de utilidad:

1.- Boquilla de paso regulable para mangueras, caracterizada por constar esencialmente de un cuerpo tubular cuya superficie externa presenta una zona terminal en espiga para el acoplamiento de un tubo flexible, una zona central de sección cuadrangular con nervios longitudinales de manejo y una

20. zona terminal cilíndrica provista de un entrante anular para el alojamiento de un elemento tórico de cierre, terminando la zona en cuestión en una cabeza circular separada del cuerpo cilíndrico por un cuello de sección hiperbólica en el que dos

25. orificios en disposición opuesta y lateral, en comunicación con el conducto central, permitirán la salida del líquido a regular.

2.-La propia boquilla según la reivindicación anterior, caracterizada porque el cuerpo cilíndrico interior se

30. une a una segunda pieza externa de estructura troncocónica, provista interiormente de un conducto de diámetro correspon-



AGO. 1967

132380

- 4 -

diente al del cuerpo interno al que se acopla por roscado de su zona cilíndrica terminal, con interposición de la junta toroidal de cierre, teniendo el citado conducto una sección terminal decreciente para constituir, en combinación con la cabeza circular extrema de la primera pieza, la posibilidad de regulación de caudal, mientras que el manejo del segundo cuerpo se facilita mediante unas aletas exteriores regularmente distribuidas en su superficie.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "BOQUILLA DE PASO REGULABLE PARA MANGUERAS".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, 17 AGO. 1967.

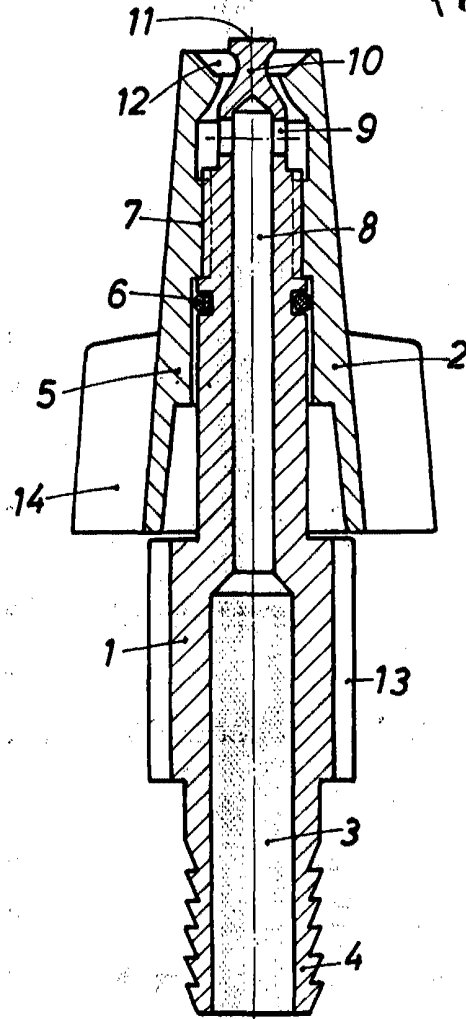
P.A. de FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE,
S.A. "FAMA",

FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLATE, S.A. "FAMA"

HOJA ÚNICA

132380

17 AGO.



BARCELONA 17 AGO 1967
P. A.

ESCALA VARIABLE