

131842



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. JUAN LLORET PUNSET, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Princesa nº 53,

por:

” PORTA-BEBES PERFECCIONADO ”

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un porta-bebés perfeccionado, cuya característica esencial radica en su particular corte y confección y en las partes que lo integran, lo que facilita que su obtención pueda ser realizada en forma racional y continua sin precisar ma-
15 no de obra especializada en el corte y confección, cumpliendose los fines esenciales para los que el modelo ha sido concebido con la máxima seguridad y eficacia.

En la actualidad se conocen diferentes tipos de

131872



porta-bebés o mantas saco para bebés, los cuales si bien cumplen
20 su cometido, no es menos cierto que su confección se realiza de
forma que encarece su precio, y además para su obtención se pre-
cisa del uso de patrones complicados y mano de obra especializa-
da en el corte y confección.

Los inconvenientes anteriormente señalados se eli-
25 minan y salvan ventajosamente con el porta-bebés objeto de este
modelo de utilidad, el cual proporciona notables ventajas de tipo
práctico y económico sobre los objetos de este tipo ya conocidos.

De conformidad con ello el porta-bebés que se pre-
coniza se caracteriza por estar constituido a partir de dos pie-
30 zas de tejido rectangulares, de las dimensiones y de distinta
naturaleza, ya que una de dichas piezas constituye el forro y la
otra la parte vista o cuerpo del porta-bebés. Las dos piezas
rectangulares iguales indicadas se cortan por uno de sus lados
extremos de forma que se determina una abertura central paralela
35 a los lados longitudinales, y que llega hasta la proximidad de la
parte media de la longitud de las dos piezas, y dos porciones
en el extremo cortado, cuyas dos porciones se constituirán en las
solapas de la abertura de entrada o alojamiento del bebé.

Las dos piezas indicadas, una vez cortadas como
40 anteriormente se ha dicho, se superponen y doblan en sentido trans-
versal por su parte media, de forma que los lados menores de las
dos piezas coincidan, quedando en la parte externa la pieza cons-
titutiva del forro del conjunto; a continuación se unen los lados
longitudinales de las dos piezas por cosido y, por último, se
45 invierte o desdobra el conjunto pasando la parte de forro al in-
terior y quedando la parte vista al exterior, determinando con
ello las operaciones de corte y confección del porta-bebés que
queda terminado para su uso.

131872



Antes del doblado y cosido de las dos piezas integrantes del conjunto de este modelo, se dispone una tabilla sobre la pieza forro, en la proximidad del lado extremo no cortado, y a través de dicha trabilla una cinta o cordón que tiene por finalidad estrangular o cerrar la boca de entrada al porta-bebés cuando así interese o convenga. En la abertura longitudinal central del porta-bebés se podrá disponer de una cremallera de cierre, o corchetes, o cualquier otro medio de cierre que se estime oportuno. Igualmente la embocadura de este porta-bebés podrá estar provista de puntillas, encajes o cualquier otro adorno.

Estas son a grandes rasgos las características principales del porta-bebés que se preconiza, cuyas características se pondrán de manifiesto, más particularmente, en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que, para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los detalles principales del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en planta de las dos piezas de tejido que integran el modelo, pudiéndose apreciar en esta figura la particular conformación de las mismas.

En la figura 2 se muestra una vista frontal, otra de perfil y una sección en sentido transversal del conjunto del porta-bebés ya confeccionado o terminado.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas el porta bebé se constituye a partir de dos piezas tejido, -1- y

131872



-2- rectangulares, superpuestas, las cuales en uno de sus
80 lados menores presentan un corte central -3- entrante en
sentido longitudinal y que penetra hasta la proximidad de
la línea media transversal de las dos piezas superpuestas,
determinando este corte las solapas -4- de la embocadura
del porta-bebés. Una de las indicadas piezas, la -1-, cons-
85 tituye la parte vista o externa, y la otra pieza -2- integra
el forro o parte interna, comportando este forro en la pro-
ximidad de su lado extremo no cortado, una trabilla -5- a
través de la que se extiende una cinta o cordón -6- que tie-
ne por función el cerrar la boca de entrada al porta-bebés.

90 La confección de este porta-bebés se determi-
na de la siguiente forma: Una vez cortadas y superpuestas las
dos piezas -1- y -2- que lo integran, se doblan simultánea-
mente por su línea media transversal, haciendo coincidir los
extremos de sus lados menores, a continuación se cosen simul-
95 táneamente los lados longitudinales de estas dos piezas y,
por último se voltea el conjunto haciendo que la pieza -2-
del forro y las líneas de cosido -7- de los lados longitudi-
nales queden en la parte interna del conjunto, quedando el
porta-bebés terminado para su uso. Como es lógico en la aber-
100 tura -3- frontal de la embocadura se dispondrán los medios
de cierre que se consideren oportunos, tal como una cremalle-
ra, corchetes, botones, etc., y podrá ribetearse dicha embo-
cadura con puntillas o encajes ornamentales.

De lo expuesto se infiere que el presente mo-
105 delo de utilidad proporciona un porta-bebés perfeccionado que
se obtiene con un corte y confección cómodo, fácil y sencillo,
lo que se traduce en una notable reducción de su coste y,
como es lógico, en el precio de venta.

131872



Se hace constar a los efectos oportunos que
110 en el objeto de este modelo de utilidad se podrán intro-
ducir todas aquellas variaciones de detalle que las circuns-
tancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando
que, con las mismas, no se modifiquen las características
esenciales del porta bebés perfeccionado descrito.

115

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las
siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Porta-bebés perfeccionado, que se carac-
120 teriza por estar constituido mediante dos piezas superpues-
tas de forma rectangular y de iguales dimensiones, siendo
una de ellas el forro y la otra la parte externa o vista,
teniendo ambas, a partir del centro de uno de sus lados me-
nores, un corte longitudinal que se extiende hasta la pro-
125 ximidad de la línea media transversal, por cuya línea media
se doblan simultáneamente ambas piezas hasta que sus lados
menores coincidan, siendo unidas, las dos partes dobladas,
por cosido de sus lados longitudinales, quedando las líneas
de cosido en la parte interior del conjunto por volteo del
130 mismo.

2.- Porta-bebés perfeccionado, que se carac-
teriza porque la línea de corte, que se inicia en el centro
de uno de los lados menores de las dos piezas integrantes del
mismo, se constituye en abertura de entrada y determina las
135 solapas laterales de la misma, estando provista esta abertu-
ra de medios para su cierre.

3.- PORTA-BEBES PERFECCIONADO.

131872



22 JUN

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

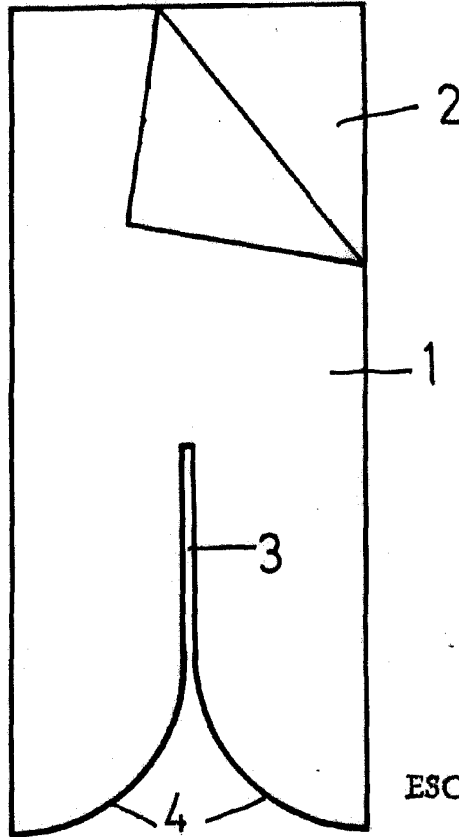
Barcelona, 22 de Julio de 1967.

P. PUJOL

P. P.

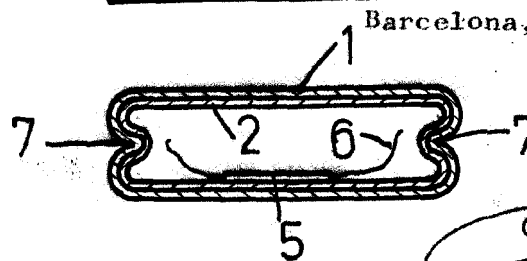
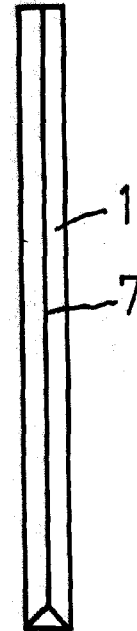
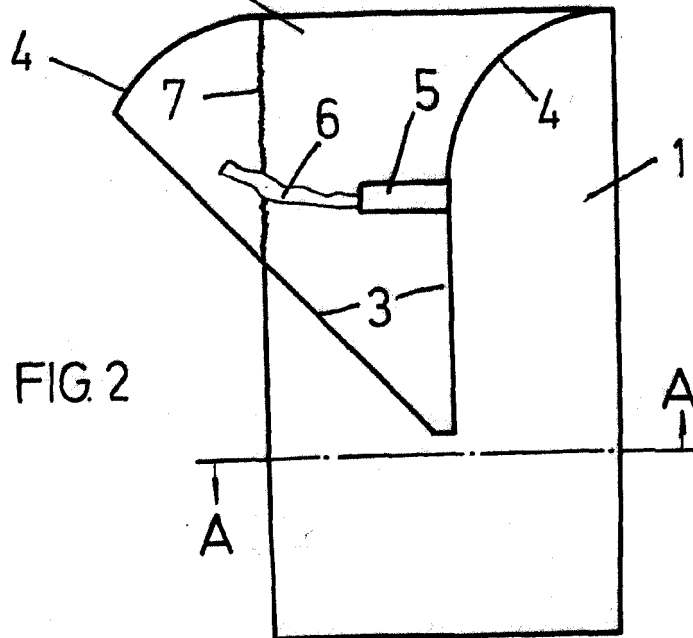


FIG.1



ESCALA VARIABLE

FIG. 2



Barcelona, 22 de Julio 1967.

P. PUJOL
P. P.