

131852

131852

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que se acompaña á la solicitud de una Patente de Introduc-
ción á favor de la R. S. INDUSTRIAS TIBIDABO, S. A., resi-
dente en Barcelona.-----



131852

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE CARROCERIAS PARA CAMIONES AUTOMOVILES", á favor de la R. S. INDUSTRIAS TIBIDABO, S. A., de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Pedro IV, nº 162.

La Patente de Introducción á que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada á garantizar la propiedad y la explotación exclusiva en España y sus colonias de un perfeccionamiento introducido en la construcción de carrocerias para camiones autom6viles.

Este perfeccionamiento, conocido en América del Norte, pero nuevo en España, constituye la base de una nueva industria, que piensa explotar la Sociedad que suscribe, razón por la que acogiéndose a las disposiciones del Estatuto de Propiedad Industrial vigente, solicita la concesión de ésta Patente de Introducción.

Las cajas de carga de los camiones autom6viles se vienen construyendo generalmente de madera, con refuerzos también de madera, y tienen el inconveniente de que con la lluvia y el uso continuo se alabean y deforman. Esto se ha querido remediar con el empleo de montantes y travesaños de hierro en U. pero al conseguir mayor solidez se ha aumentado mucho peso a la carroceria, inconveniente que repercute en la duración y entretenimiento del coche.

Con el perfeccionamiento que se patenta se consigue construir cajas de carga muy sólidas y muy ligeras a la vez.

Consiste en emplear la chapa de acero embutido, de grueso variable, como elemento de resistencia y trabajarla sobre los tro-



queles o moldes de cada una de las piezas constitutivas de la carrocería, haciéndola adoptar la forma deseada por medio de prensas o a golpes de martillo o de máquinas percusoras, según

25. la delicadeza de la pieza. Las diferentes piezas así obtenidas se unen entre sí por medio de tornillos, remaches, o por cualquier otro procedimiento.

En el dibujo que se adjunta, pero solamente a título de ejemplo, se presenta, en la fig. 1, un costero de una caja de carga

30. y en las otras figuras, detalles de los montantes fijo y abatible.

Dicho costero está constituido por un armazón, enteramente estampado, en el que cada juego de vigas y montantes forma una sola pieza, que puede luego rellenarse de madera, de chapa o de

35. cualquier material apropiado.

El costero construido de acero embutido, tiene la elasticidad suficiente para amortiguar los golpes en las operaciones de carga y descarga y distribuye su acción hacia su base de resistencia.

La fig. 2, representa el corte A-B, del costero de la fig. 1, y en ella puede apreciarse la forma especial del montante fijo, 1, de chapa de acero embutida, que se dobla en su parte inferior terminando en una caja de boca cuadrada, para recibir la cabeza del travesaño, 4, de madera; en el ángulo interno del montante se ajusta un refuerzo, 2, de hierro fundido o material análogo y, adosado a él, un larguero de acero embutido, 3, mata y refuerza en ángulo de la caja. Bajo el armazón y para la vista exterior hay un relleno, 5, de madera, chapa o material apropiado, junto al que se coloca, para la parte interior un machihembrado de

45. madera, 6, lo mismo que para el piso, 7, de la caja.

50.

La fig. 3, representa el corte y disposición del montante modelo abatible, que consiste en una pieza, 10, de acero embutido o de fundición que gira alrededor de un eje, 15, fijo en una caja cuadrada, 11, de acero embutido ó fundido, en la que se ajusta el extremo



55. del travesaño de madera,12,sobre el que se coloca el piso,13,de la caja.El montante se sujeta con tornillos sobre el costero,14,construido en la forma indicada anteriormente,que de esta manera puede abatirse,para facilitar la carga y descarga.

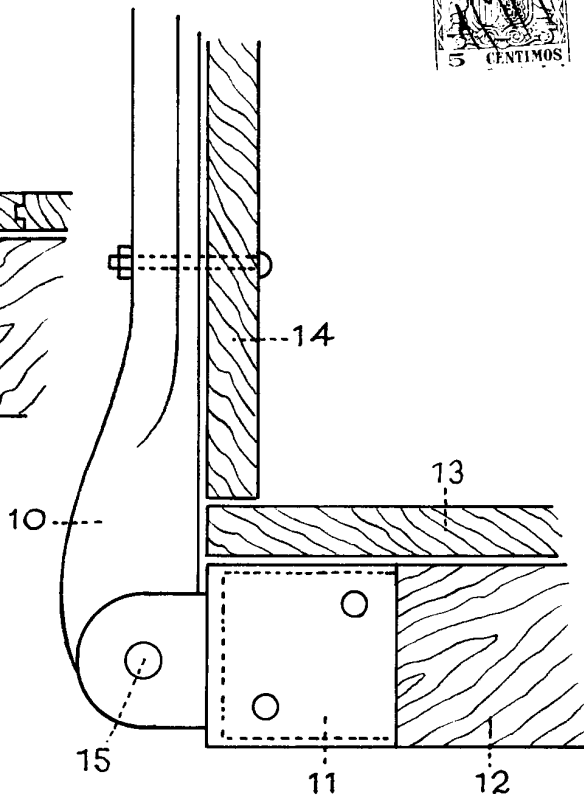
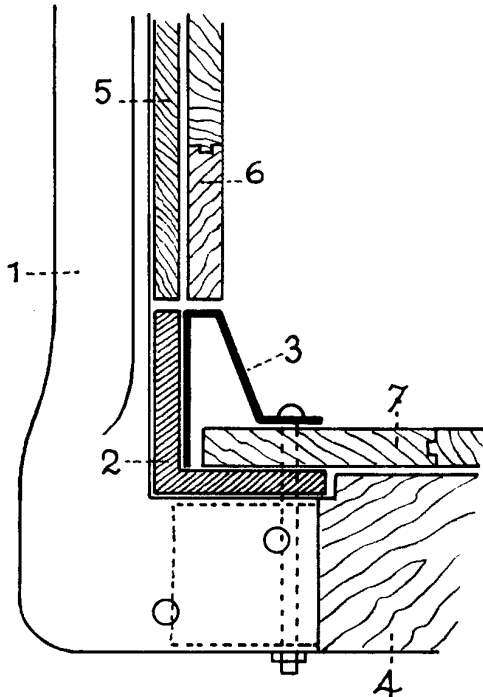
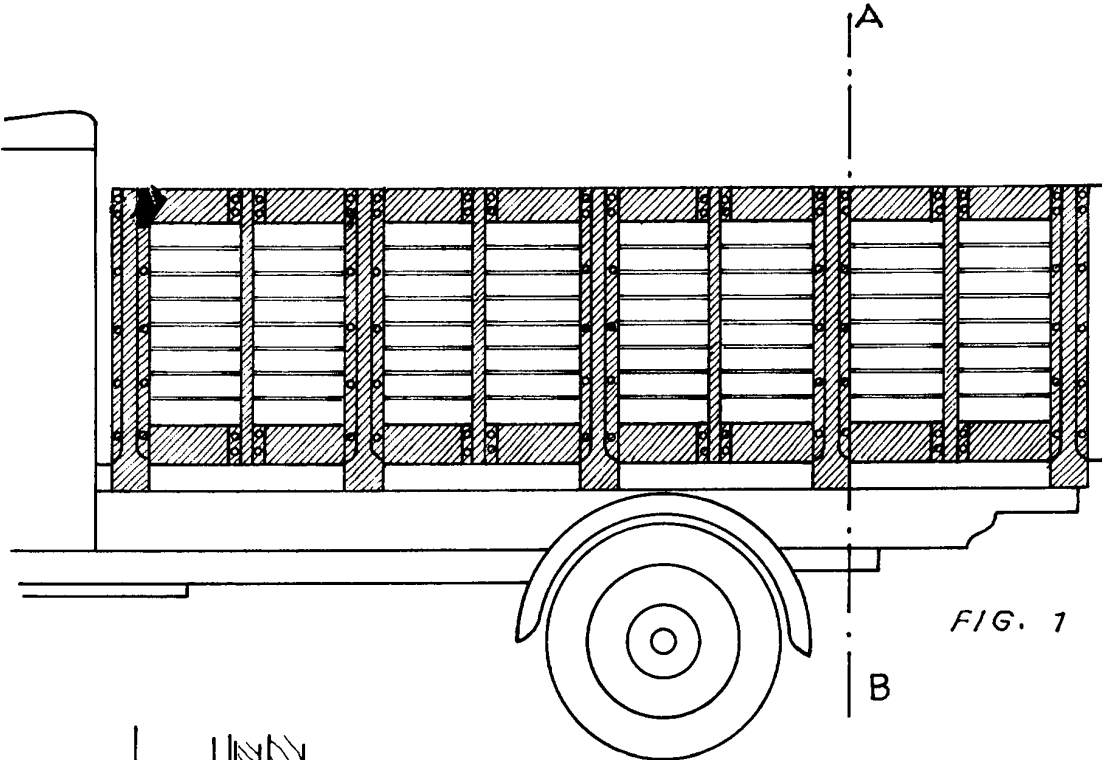
Siendo grande la variedad de tipos de carrocerias,quedan variables en la presente Patente los factores tamaño y forma de cada una de las piezas de acero embutido o fundición que componen la caja del camión.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente:

- 1º. Un perfeccionamiento en la construcción de carrocerias para camiones automóviles consistente en que los costeros y la parte trasera y delantera de la caja de carga,estan formados por una armadura de acero de una o varias piezas,reforzadas por montantes y travesaños de fleje o chapa de acero embutida,de grueso variable,a la que se hace tomar la forma de los troqueles o moldes de estas piezas,variables en figura y tamaño,ya por medio de prensas o a golpes de martillo o con máquinas percusoras,piezas que se unen a la citada armadura por medio de tornillos o remaches o por cualquier otro procedimiento,resultando asi una armadura ligera y solida, que puede terminarse con relleno de madera,chapa u otro material apropiado.
75. 2º. "UN PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE CARROGERIAS PARA CAMIONES AUTOMOVILES".

Barcelona 1, de Septiembre de 1.933.
P. A.



ESCALA VARIABLE